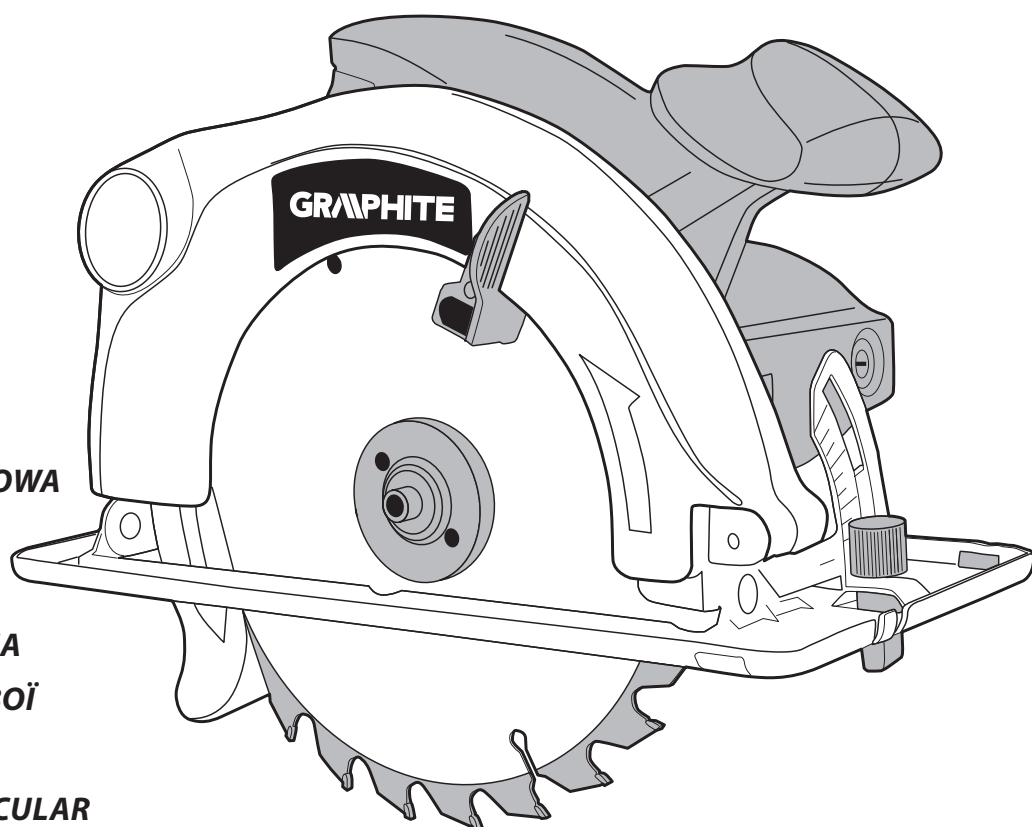


GRAPHITE

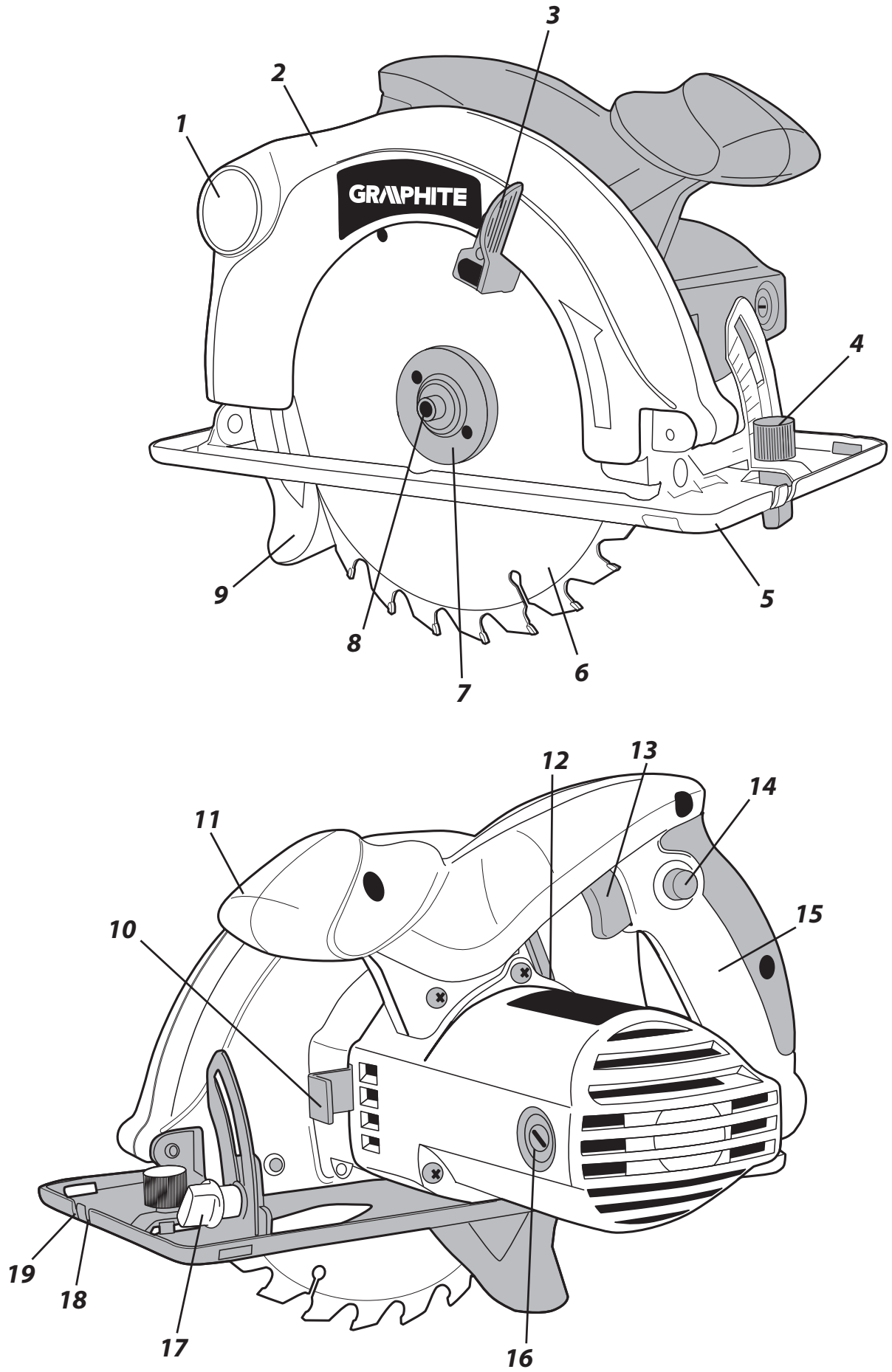


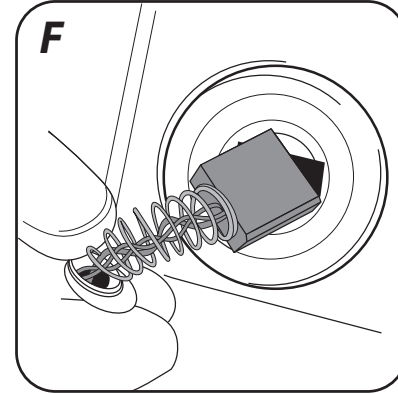
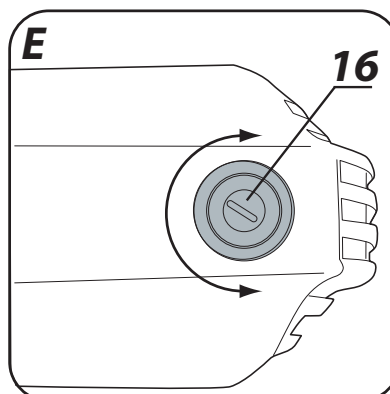
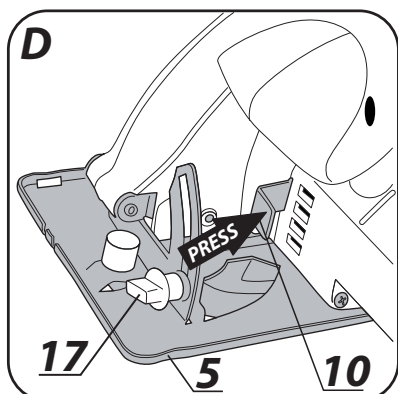
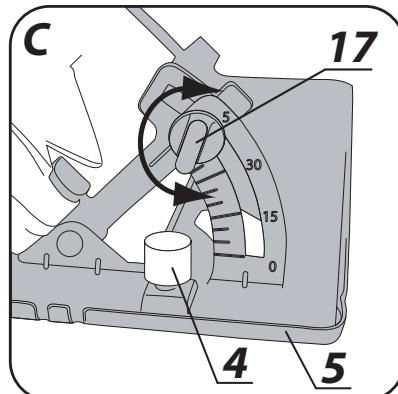
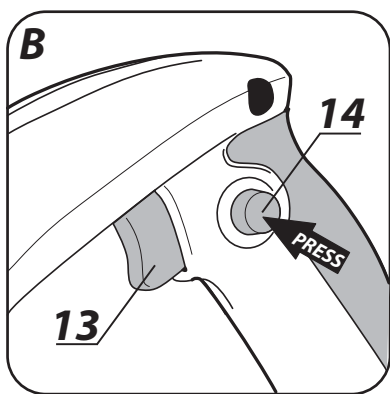
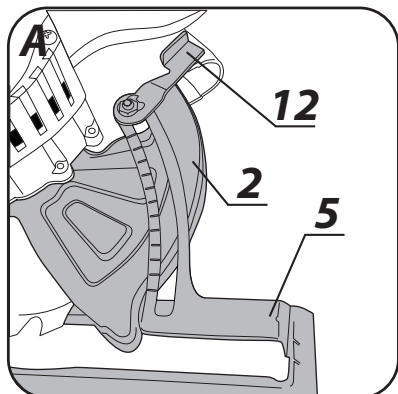
- Ⓟ *PILARKA TARCZOWA*
- Ⓒ *CIRCULAR SAW*
- Ⓓ *KREISSÄGE*
- Ⓡ *ДИСКОВАЯ ПИЛА*
- Ⓤ *ПИЛКИ ДИСКОВОЇ*
- Ⓜ *KÖRFÚRÉSZ*
- Ⓡ *FERASTRAU CIRCULAR*
- Ⓒ *KOTOUČOVÁ PILA*
- Ⓚ *OKRUŽNÁ PÍLA*
- Ⓛ *KROŽNA ŽAGA*
- Ⓛ *DISKINIS PJŪKLAS*
- Ⓛ *RIPZĀĢIS*
- Ⓔ *KETASSAAG*
- Ⓑ *ЦИРКУЛЯР*
- Ⓡ *KRUŽNA PILA*
- Ⓡ *KRUŽNA TESTERA*
- Ⓒ *ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟ*
- Ⓔ *SIERRA CIRCULAR*
- Ⓡ *SEGA CIRCOLARE*

58G488



Ⓟ	INSTRUKCJA OBSŁUGI	6
Ⓠ	INSTRUCTION MANUAL	10
Ⓡ	BETRIEBSANLEITUNG	13
Ⓡ	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	17
Ⓢ	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	21
Ⓣ	HASZNÁLATI UTASÍTÁS	25
Ⓡ	INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE	28
Ⓝ	INSTRUKCE K OBSLUZE	32
Ⓢ	NÁVOD NA OBSLUHU	35
Ⓢ	NAVODILA ZA UPORABO	39
Ⓡ	APTARNAVIMO INSTRUKCIJA	42
Ⓡ	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	46
Ⓡ	KASUTUSJUHEND	49
Ⓡ	ИНСТРУКЦИЯ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ	53
Ⓡ	UPUTE ZA UPOTREBU	57
Ⓡ	UPUTSTVO ZA UPOTREBU	60
Ⓡ	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ	64
Ⓡ	INSTRUCCIONES DE USO	67
Ⓡ	MANUALE PER L'USO	71





PL INSTRUKCJA ORYGINALNA (OBSŁUGI)

PILARKA TARCZOWA 58G488

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAGAŃNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

SZCZEGÓŁOWE BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA PILAREK TARCZOWYCH BEZ KLINA ROZSZCZEPIAJĄCEGO

ZAGROŻENIE

- a. Trzymać ręce z dala od obszaru cięcia i tarczy tnącej. Trzymać drugą rękę na rękojeści pomocniczej lub na obudowie silnika. Jeśli obiema rękami trzyma się pilarkę, to zmniejsza się ryzyko zranienia tarczą tnącą.
- b. Nie sięgać ręką pod spód przedmiotu obrabianego. Osłona nie może ochronić Cię przed obracającą się tarczą tnącą poniżej przedmiotu obrabianego
- c. Nastawić głębokość cięcia odpowiednią do grubości przedmiotu obrabianego. Zaleca się, aby tarcza tnąca wystawała poniżej ciętego materiału mniej niż na wysokość zęba.
- d. Nigdy nie trzymać przedmiotu przecinanego w rękach lub na nodze. Zamocować przedmiot obrabiany do solidnej podstawy. Dobre zamocowanie przedmiotu obrabianego jest ważne, aby uniknąć niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej lub utraty kontroli cięcia.
- e. Trzymać pilarkę za izolowane powierzchnie przeznaczone do tego celu podczas pracy, przy której obracająca się tarcza tnąca może mieć styczność z przewodami będącymi pod napięciem lub z przewodem zasilającym pilarkę. Zetknięcie się z „przewodami pod napięciem” metalowych części elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem operatora.
- f. Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy do cięcia wzdłużnego lub prowadnicy do krawędzi. Polepsza to dokładność cięcia i zmniejsza możliwość zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej.
- g. Zawsze używać tarczy tnącej o prawidłowych wymiarach otworów osadczycych. Tarcze tnące, które nie pasują do gniazda mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.
- h. Nigdy nie stosować do zamocowania tarczy tnącej uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub. Podkładki i śruby mocujące tarczę tnącą zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkownika.
- i. Trzymać pilarkę obydwo rękami mocno, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjął pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia. Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeśli zachowano odpowiednie środki ostrożności.
- j. Kiedy tarcza tnąca zaczyna się lub kiedy przerywa cięcie z jakiegokolwiek powodu należy zwolnić przycisk łącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale dopóki tarcza tnąca nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia tarczy tnącej z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza tnąca porusza się może spowodować odrzut tylny. Zbadać i podejmować czynności korygujące, w celu eliminacji przyczyny zacierania się tarczy tnącej.
- k. W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym wyśrodkować tarczę tnącą w razie i sprawdzić, czy zęby tarczy tnącej nie są zablokowane w materiale. Jeśli tarcza tnąca zaczyna się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego.

- l. Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego pilarki. Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i pobliżu krawędzi płyty.
- m. Nie używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby tarczy tnącej tworzą wąski rżaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie tarczy tnącej i odrzut tylny.
- n. Nastawić pewnie zaciski głębokości cięcia i kąta pochylenia, przed wykonaniem cięcia. Jeśli nastawy pilarki zmieniają się podczas cięcia może to spowodować zakleszczenie i odrzut tylny
- o. Szczególnie uważać podczas wykonywania cięcia wgłębnego w ściankach działowych. Tarcza tnąca może ciąć inne przedmioty niewidoczne z zewnątrz, powodując odrzut tylny.
- p. Sprawdzić przed każdym użyciem osłonę dolną, czy jest prawidłowo nasunięta. Nie używać pilarki, jeśli osłona dolna nie porusza się swobodnie i nie zmyka się natychmiast. Nigdy nie przytwierdzać lub nie pozostawiać osłony dolnej w otwartym położeniu. Jeśli pilarka zostanie przypadkowo upuszczona, osłona dolna może zostać zgięta. Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwytu odciągającego i upewnić się czy porusza się ona swobodnie i nie dotyka do tarczy tnącej lub innej części urządzenia dla każdego nastawienia kąta i głębokości cięcia.
- q. Sprawdzić działanie sprężyny osłony dolnej. Jeśli osłona i sprężyna nie działają właściwie, powinny być naprawione przed użyciem. Zadziałanie osłony dolnej może zostać spowolnione wskutek uszkodzonych części, lepkich osadów, lub nawarstwienia odpadów.
- r. Dopuszcza się ręczne wycofanie osłony doleń tylko przy specjalnych cięciach jak „cięcie wgłębne” i „cięcie złożone”. Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwytu odciągającego i kiedy tarcza tnąca zagłębi się w materiał, osłona dolna powinna być zwolniona. W przypadku wszystkich innych cięć zaleca się, aby osłona dolna działała samoczynnie.
- s. Zawsze obserwować, czy osłona dolna zakrywa tarczę tnącą przed odłożeniem pilarki na stół warsztatowy lub podłogę. Nieosłonięta obracająca się tarcza tnąca będzie powodowała, że pilarka będzie cofała się do tyłu tnąc cokolwiek na swej drodze. Należy wziąć pod uwagę czas potrzebny do zatrzymania się tarczy tnącej po wyłączeniu.

PRZYCZYNY ODRZUTU I ZAPOBIEGANIE ODRZUTOWI

- Odrzut tylny to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku do operatora w linii cięcia, spowodowane zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczą tnącą.
- Kiedy tarcza tnąca pilarki jest zahaczona lub zaciśnięta w szczelinie, tarcza tnąca zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora.
- Jeśli tarcza tnąca jest zwichrowana lub źle ustawiona w przecinanym elemencie, zęby tarczy tnącej po wyjściu z materiału mogą uderzyć górną powierzchnię ciętego materiału powodując podniesienie tarczy tnącej a zarazem pilarki i odrzut w kierunku operatora.

Odrzut tylny jest skutkiem niewłaściwego używania pilarki lub nieprawidłowych procedur lub warunków eksploatacji i można go uniknąć przyjmując stosowne środki ostrożności.

Środki ostrożności

- Nie używać tarcz tnących, które są uszkodzone lub zdeformowane.
- Stosować tylko tarcze tnące zalecane przez producenta, które spełniają wymagania normy EN 847-1.
- Nie stosować tarcz tnących nie posiadających zębów z zakończeniem z węglików spiekanych.
- Stosować środki ochrony osobistej takie jak:
 - ochronniki słuchu aby zredukować ryzyko utraty słuchu;
 - osłonę oczu;
 - ochronę dróg oddechowych aby zredukować ryzyko wdychania szkodliwych pyłów;
 - rękawice do obsługi tarcz tnących oraz innych chropowatych i ostrych materiałów (tarcze tnące powinny być trzymane za otwór gdy tylko to jest możliwe);

- Podłączyć system odciągu pyłów podczas cięcia drewna.

Bezpieczna praca

- Należy dobrać tarczę tnącą do rodzaju materiału, który ma być cięty.
- Nie wolno używać pilarki do cięcia materiałów innych niż drewno lub drewnopodobne.
- Nie wolno używać pilarki bez osłony lub, gdy jest ona zablokowana.
- Podłoga w okolicy pracy maszyną powinna być dobrze utrzymana bez luźnych materiałów i wystających elementów.
- Należy zapewnić adekwatne oświetlenie miejsca pracy.
- Pracownik obsługujący maszynę powinien być odpowiednio przeszkolony w zakresie użytkowania, obsługi i pracy maszyną.
- Stosować jedynie ostre tarcze tnące.
- Zwracać uwagę na maksymalną prędkość zaznaczoną na tarczy tnącej.
- Upewnić się, że zastosowane części są zgodne z zaleceniami wytwórcy.
- Jeżeli pilarka jest wyposażona w laser, wymiana na inny typ lasera jest niedopuszczalna a naprawy powinny być przeprowadzone przez serwis.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń.

Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów podczas pracy.

BUDOWA I ZASTOSOWANIE

Pilarka tarczowa jest elektronarzędziem typu ręcznego z izolacją II klasy. Jest ona napędzana jednofazowym silnikiem komutatorowym. Tego typu elektronarzędzie jest szeroko stosowane do przecinania drewna i materiałów drewnopodobnych, pasujących do wielkości urządzenia. Nie należy stosować jej do przecinania drewna opałowego. Próby użycia pilarki do innych celów niż podano będzie traktowane jako użytkowanie niewłaściwe. Pilarkę należy wykorzystywać wyłącznie z odpowiednimi tarczami tnącymi z zębami z nakładkami z węglików spiekanych. Pilarka tarczowa została zaprojektowana do lekkich prac w warsztatach usługowych oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie).

 Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem.

OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Króciec odprowadzania pyłu
2. Osłona górna
3. Dźwignia osłony dolnej
4. Pokrętło blokady prowadnicy równoległej
5. Stopa pilarki
6. Tarcza tnąca
7. Podkładka kołnierзова
8. Śruba mocująca tarczę tnącą
9. Osłona dolna
10. Przycisk blokady wrzeczona
11. Rękojeść przednia
12. Dźwignia blokady głębokości cięcia
13. Włącznik
14. Przycisk blokady włącznika
15. Rękojeść zasadnicza
16. Pokrywa szczotki
17. Pokrętło blokady ustawienia stopy
18. Znacznik 0° do cięcia pod kątem
19. Znacznik 0° do cięcia prostopadłego

* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem.

OPIS UŻYTYCH ZNAKÓW GRAFICZNYCH



UWAGA



OSTRZEŻENIE



MONTAŻ/USTAWIENIA



INFORMACJA

WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

1. Prowadnica równoległa - 1 szt
2. Tarcza do cięcia - 2 szt
3. Klucz sześciokątny - 1 szt
4. Walizka transportowa - 1 szt


PRZYGOTOWANIE DO PRACY

USTAWIENIE GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

 Głębokość cięcia można regulować w zakresie od 0 do 65 mm.

- Poluzować dźwignię blokady głębokości cięcia (12).
- Ustawić pożądaną głębokość cięcia (wykorzystując podziałkę).
- Zablokować dźwignię blokady głębokości cięcia (12) (rys. A).

MONTAŻ PROWADNICY DO CIĘCIA RÓWNOLEGŁEGO

 Przy cięciu materiału na wąskie kawałki należy posługiwać się prowadnicą równoległą. Prowadnica może być mocowana z prawej lub lewej strony elektronarzędzia.

- Poluzować pokrętło blokady prowadnicy równoległej (4).
- Włożyć listwę prowadnicy równoległej w dwa otwory w stopie pilarki (5).
- Ustawić pożądaną odległość (wykorzystując podziałkę).
- Zamocować prowadnicę równoległą za pomocą pokrętła blokady prowadnicy równoległej (4).

Prowadnica równoległa może być wykorzystywana również do cięcia pod kątem w zakresie od 0° do 45°.



Nigdy nie wolno dopuścić, aby za pracującą pilarką znajdowała się ręka czy palec. W przypadku wystąpienia zjawiska odrzutu pilarka może opaść na rękę, co może być przyczyną poważnego uszkodzenia ciała.

ODCHYLENIE OSŁONY DOLNEJ

Osłona dolna (9) tarczy tnącej (6) ulega automatycznemu odsuwaniu w miarę styku z przecinanym materiałem.

Aby odsunąć ją ręcznie należy przesunąć dźwignię osłony dolnej (3).

ODPROWADZANIE PYŁU

Pilarka tarczowa wyposażona jest w króciec odprowadzania pyłu (1) umożliwiający odprowadzanie powstających przy cięciu wiórów i pyłu.

PRACA / USTAWIENIA

WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE



Napięcie sieci musi odpowiadać wielkości napięcia podanego na tabliczce znamionowej pilarki. Podczas uruchamiania pilarkę należy trzymać obiema rękami, gdyż moment obrotowy silnika może spowodować nie kontrolowany obrót elektronarzędzia.

Należy pamiętać, że po wyłączeniu pilarki jej elementy ruchome jeszcze przez jakiś czas wirują.



Pilarka jest wyposażona w przycisk blokady włącznika (14), zabezpieczający przed przypadkowym uruchomieniem.


Włączanie:


- Wcisnąć przycisk blokady włącznika (14) (rys. B).
- Wcisnąć przycisk włącznika (13).


Wyłączanie:

- Zwolnić nacisk na przycisk włącznika (13).


CIĘCIE


-  Przy rozpoczynaniu pracy zawsze należy trzymać pilarkę pewnie, obiema rękami z wykorzystaniem obu rąkojeści.
- Pilarkę można włączać tylko wtedy, gdy jest ona odsunięta od materiału przewidzianego do cięcia.
- Nie wolno naciskać pilarki z nadmierną siłą, wywierać na nią nacisk umiarkowany, ciągły.
- Po zakończeniu cięcia zezwolić, aby tarcza tnąca całkowicie się zatrzymała.
- Jeśli cięcie zostanie przerwane przed zamierzonym zakończeniem, podejmując kontynuację należy najpierw po uruchomieniu pilarki odczekać, aż osiągnie ona swoją maksymalną prędkość obrotową i następnie ostrożnie wprowadzić tarczę tnącą w rżnię w przecinanym materiale.
- Przy cięciu w poprzek włókien materiału (drewna) niekiedy włókna mają tendencję do unoszenia się ku górze i odrywania (przesuw pilarki z małą prędkością minimalizuje występowanie tej tendencji).
- Upewnić się czy osłona dolna w swoim ruchu dochodzi do położenia skrajnego.
- Przed przystąpieniem do cięcia zawsze należy się upewnić czy dźwignia blokady głębokości cięcia i pokrętko blokady ustawienia stopy pilarki są właściwie dokręcone.
- Do współpracy z pilarką należy stosować wyłącznie tarcze tnące o właściwej średnicy zewnętrznej i średnicy otworu osadzenia tarczy tnącej.
- Materiał przecinany powinien być unieruchomiony w sposób pewny.
- Szerszą część stopy pilarki należy umieszczać na tej części materiału, która nie jest odcinana.

 Jeśli wymiary materiału są niewielkie, materiał należy unieruchomić za pomocą ścisków stolarskich. Jeśli stopa pilarki nie przesuwają się po obrabianym materiale, lecz jest uniesiona to zachodzi niebezpieczeństwo zjawiska odrzutu.


 Odpowiednie unieruchomienie przecinanego materiału i pewne trzymanie pilarki zapewniają pełną kontrolę pracy elektronarzędziem, co pozwala na uniknięcie niebezpieczeństwa uszkodzenia ciała. Nie wolno podejmować próby podtrzymywania krótkich kawałków materiału ręką.

CIĘCIE POD SKOSEM

-  Poluzować pokrętko blokady ustawienia stopy (17) (rys. C).
- Ustawić stopę pilarki pod pożądanym kątem (od 0° do 45°) korzystając z podziałki.
- Dokręcić pokrętko blokady ustawienia stopy (17).


 Należy pamiętać, że przy cięciu pod skosem występuje większe niebezpieczeństwo zaistnienia zjawiska odrzutu (większa możliwość zakleszczenia tarczy tnącej), dlatego szczególnie trzeba zwracać uwagę, aby stopa pilarki przylegała całą powierzchnią do obrabianego materiału. Cięcie wykonywać ruchem płynnym.


CIĘCIE POPRZEZ WCINANIE SIĘ W MATERIAŁ

-  Przed przystąpieniem do regulacji odłączyć pilarkę od zasilania
- Ustawić pożądaną głębokość cięcia odpowiadającą grubości przecinanego materiału.
- Nachylić pilarkę tak, aby przednia krawędź stopy pilarki była oparta o materiał przewidziany do cięcia a znacznik 0° do cięcia prostopadłego znajdował się na linii przewidywanego cięcia.
- Po ustawieniu pilarki w miejscu rozpoczęcia cięcia podnieść osłonę dolną (9) za pomocą dźwigni osłony dolnej (3) (tarcza tnąca pilarki uniesiona nad materiałem).
- Uruchomić elektronarzędzie i odczekać, aż tarcza tnąca osiągnie pełną prędkość obrotową.
- Stopniowo opuszczać pilarkę wgłębiając się tarczą tnącą w materiał (podczas tego ruchu przednia krawędź stopy pilarki powinna stykać się z powierzchnią materiału).
- Gdy tarcza tnąca rozpocznie cięcie, zwolnić osłonę dolną.


- Gdy stopa pilarki całą powierzchnią spocznie na materiale kontynuować cięcie, przesuując pilarkę do przodu.
- Nigdy nie wolno cofać pilarki z wirującą tarczą tnącą, gdyż grozi to zaistnieniem zjawiska odrzutu tylnego.
- Wcinanie zakończyć w sposób odwrotny do jego rozpoczynania obracając pilarkę wokół linii styku przedniej krawędzi stopy pilarki z obrabianym materiałem.
- Zezwolić, aby po wyłączeniu pilarki jej tarcza tnąca całkowicie zatrzymała się przed wysunięciem elektronarzędzia z materiału.
- Jeśli występuje taka potrzeba, to obróbkę naroży należy wykończyć za pomocą pilarki brzeszczotowej lub piły ręcznej.

CIĘCIE LUB ODCINANIE DUŻYCH KAWAŁKÓW MATERIAŁU

 Podczas przecinania większych płyt materiału lub desek należy je odpowiednio podeprzeć, w celu uniknięcia ewentualnego szarpnięcia tarczy tnącej (zjawisko odrzutu), wskutek zakleszczenia tarczy tnącej, w rzazie materiału.


-  Podeprzeć płytę lub deskę w pobliżu miejsca przecinania.
- Upewnić się czy ustawienie tarczy tnącej gwarantuje, że nie dojdzie do uszkodzenia stołu warsztatowego lub podpory podczas wykonywania operacji przecinania.


OBSŁUGA I KONSERWACJA

 Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z instalowaniem, regulacją, naprawą, lub obsługą należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.


- Należy dbać o to, aby otwory wentylacyjne w obudowie pilarki były zawsze drożne bez osadu pyłu. Zawsze czyste powinny być także wszystkie elementy regulacyjne pilarki. Jeśli zachodzi potrzeba należy je oczyścić za pomocą pędzla. Najskuteczniejsze czyszczenie zapewnia użycie sprężonego powietrza. Stosując sprężone powietrze zawsze należy mieć nałożone gogle przeciwodpryskowe i maskę ochronną. Nie wolno czyścić szczelin wentylacyjnych wsuwając do nich elementy ostre jak wkrętki czy tym podobne.
- Do czyszczenia nie wolno stosować benzyny, rozpuszczalnika lub detergentów, które mogłyby uszkodzić elementy z tworzyw sztucznych pilarki.
- W przypadku wystąpienia nadmiernego iskrzenia na komutatorze silnika należy elektronarzędzie wyłączyć z eksploatacji i dostarczyć do warsztatu serwisowego.
- Podczas normalnej eksploatacji tarcza tnąca ulega po jakimś czasie stępieniu. Oznaką stępienia tarczy tnącej jest konieczność zwiększenia nacisku przy przesuwaniu pilarki podczas cięcia. Jeśli zostanie stwierdzone uszkodzenie tarczy tnącej to należy ją bezzwłocznie wymienić.
- Tarcza tnąca powinna być zawsze ostra.

WYMIANA TARCZY TNĄCEJ


-  Za pomocą dołączonego klucza odkręcić śrubę mocującą tarczę tnącą (8) pokręcając w lewo.
- Aby zapobiec obracaniu się wrzeczona pilarki, w czasie odkręcania śruby mocującej tarczę tnącą należy zablokować wrzeczono przyciskiem blokady wrzeczona (10) (rys. D).
- Zdemontować zewnętrzną podkładkę kołnierkową (7).
- Za pomocą dźwigni osłony dolnej (3) przesunąć osłonę dolną (9) tak, aby maksymalnie schowała się w osłonie górnej (2) (w tym czasie należy sprawdzić stan i działanie sprężyny odciągającej osłonę dolną).
- Wysunąć tarczę tnącą poprzez szczelinę w stopie pilarki (5).
- Ustawić nową tarczę tnącą w położeniu, w którym będzie pełna zgodność ustawienia zębów tarczy tnącej i umieszczonej na niej strzałki z kierunkiem pokazywanym przez strzałkę umieszczoną na osłonie dolnej.
- Wsunąć tarczę tnącą poprzez szczelinę w stopie pilarki i zamontować ją na wrzeczonie, postępując w kolejności odwrotnej do procedury demontażu.


 Należy zwrócić uwagę, aby zamontować tarczę tnącą zębami ustawionymi we właściwym kierunku. Kierunek obrotu wrzeciona elektronarzędzia pokazuje strzałka na obudowie pilarki.

WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH

 Zużyte (krótsze niż 5 mm), spalone lub pęknięte szczotki węglowe silnika należy natychmiast wymienić. Zawsze dokonuje się jednocześnie wymiany obu szczotek.

- Odkręcić pokrywę szczotek (16) (rys. E).
- Wyjąć zużyte szczotki.
- Usunąć ewentualny pył węglowy, za pomocą sprężonego powietrza.
- Włożyć nowe szczotki węglowe (rys. F) (szczotki powinny swobodnie wsunąć się do szczotkotrzymaczy).
- Zamontować pokrywę szczotek (16).

 Po wykonaniu wymiany szczotek należy uruchomić elektronarzędzie bez obciążenia i odczekać trochę, aż szczotki dopasują się do komutatora silnika. Czynność wymiany szczotek węglowych należy powierzyć wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystując części oryginalne.

 Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta.

PARAMETRY TECHNICZNE

DANE ZNAMIONOWE

Pilarka tarczowa		
Parametr	Wartość	
Napięcie zasilania	230 V AC	
Częstotliwość zasilania	50 Hz	
Moc znamionowa	1200 W	
Prędkość obrotowa wrzeciona bez obciążenia	5000 min ⁻¹	
Zakres cięcia pod skosem	0° - 45°	
Średnica zewnętrzna tarczy tnącej	185 mm	
Średnica otworu tarczy tnącej	20 mm	
Maksymalna grubość ciętego materiału	Pod kątem prostym	65 mm
	Pod skosem (45°)	43 mm
Klasa ochronności	II	
Masa	3,8 kg	
Rok produkcji	2016	

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego: $L_{pA} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$

Poziom mocy akustycznej: $L_{wA} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$

Wartość przyspieszeń drgań: $a_h = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K=1,5 \text{ m/s}^2$

OCHRONA ŚRODOWISKA / CE



Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje nieobojętne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyklingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

* Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (dalej: „Grupa Topex”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do Grupy Topex i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody Grupy Topex wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

Deklaracja Zgodności WE

/EC Declaration of Conformity/
/Megfelelési Nyilatkozat (EK)/



Producent
/Manufacturer/
/Gyártó/

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp. k.
Ul. Pograniczna 2/4,
02-285 Warszawa, Polska

Wyrób
/Product/
/Termék/

Pilarka tarczowa
/Circular saw/
/Korfűresz/

Model
/Model/
/Modell/

58G488

Numer seryjny
/Serial number/
/Sorszám/

00001 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:
/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
/Machinery Directive 2006/42/EC/
/2006/42/EK Gépek/

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE
/EMC Directive 2014/30/EU/
/2014/30/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE
/RoHS Directive 2011/65/UE/
/2011/65/EK RoHS/

Jednostka notyfikowana
/Notified body/
/Bejelentett szervezet/

NB. 0123 TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlerstraße 65, 80339 München, Germany

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/
/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 60745-1:2009/A11:2010; EN 60745-2-5:2010;
EN 55014-1:2006/A2:2011; EN 55014-2:1997/A2:2008;
EN 55014-2:2015; EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 06
/Last two figures of CE marking year:/


/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej
/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/
/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe./

Paweł Szopa
Ul. Pograniczna 2/4
02-285 Warszawa

Paweł Szopa
Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX
/GRUPA TOPEX Quality Agent /
/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/
Warszawa, 2016-05-25

GWARANCJA I SERWIS

 Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny
GTX Service tel. +48 22 573 03 85
Ul. Pograniczna 2/4 fax. +48 22 573 03 83
02-285 Warszawa e-mail graphite@gtxservice.pl

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej gtxservice.pl

GRAPHITE zapewnia dostępność części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych dla urządzeń i elektronarzędzi. Pełna oferta części i usług na gtxservice.pl.

Zeskanuj QR kod i wejdź na gtxservice.pl



GTX SERVICE



TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS CIRCULAR SAW 58G488

CAUTION: BEFORE USING THE POWER TOOL READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

DETAILED SAFETY REGULATIONS

DETAILS OF OPERATIONAL SAFETY FOR CIRCULAR SAWS WITHOUT SPLITTING WEDGE

DANGER

- a. **Keep your hands away from cutting area and cutting blade. Keep the second hand on the secondary handle or the motor casing. When holding the saw with both hands the risk of injury with cutting blade is reduced.**
- b. **Do not reach under the processed material. Guard does not protect from rotating cutting blade below processed material.**
- c. **Adjust cutting depth to thickness of processed material. It is recommended that the cutting blade reaches below the processed material no more than tooth-length.**
- d. **Never hold processed material in hands, never keep it on legs. Fix processed material to sound base. Good fixing of processed material is important to avoid danger of contact with body, rotating cutting blade being caught or loss of control over the operation.**
- e. **Hold the insulated surfaces of the saw that are designed for such purpose when the rotating cutting blade can encounter live wires or the wire that powers the saw. Contact of power tool metal parts with live wire may cause operator's electric shock.**
- f. **When ripping always use guide for ripping or edge guide. It improves cutting accuracy and reduces risk of pinching the rotating cutting blade in material.**
- g. **Use only cutting blades with correct arbour hole diameter. Cutting blades that do not match seating may operate with eccentric offset, which causes loss of control over operation.**
- h. **Never use damaged or incorrect washers or bolts to install cutting blade. Washers and fixing bolts for cutting blade installation were designed especially for circular saw to provide optimal operation and safety of use.**
- i. **Hold the circular saw firmly with both hands in position that allows to resist kick-back. Stand to the side of the circular saw but not in the line of cutting. Kick back may cause sudden move to the back of circular saw but its force can be controlled by operator when appropriate precaution measures are taken.**
- j. **When the cutting blade jams or stops cutting, release the switch button and hold the saw still in the material until the blade stops completely. Never attempt removing the cutting blade from material being cut nor pull the saw back when the blade is rotating. It may cause kick back. Investigate and implement correction procedures to eliminate causes of cutting blade seizing.**
- k. **When restarting the saw in the processed material, center the cutting blade in the kerf and ensure the blade teeth are not blocked in the material. When the cutting blade jams during restart, it may slide off or cause kick back against the processed material.**
- l. **Support large boards to minimize risk of pinching and kick back of the circular saw. Large boards tend to bend under own weight. Place supports under board on both sides, close to the cutting line and close to the board edge.**
- m. **Do not use blunt or damaged cutting blades. Blunt or incorrectly positioned blade teeth create narrow kerf, excessive friction, jamming of cutting blade and kick back.**
- n. **Firmly set clamps for cutting depth and bevel angle before making a cut. Change of saw settings during cutting may cause jamming and kick back.**
- o. **Be very careful during in-depth cutting in division walls. Cutting blade may encounter objects not visible from the outside and cause kick back.**

- p. Ensure the lower guard is appropriately positioned before each use. Do not use the saw when the lower guard does not move freely and does not close immediately. Do not fix and do not leave the lower guard open. When the saw is accidentally dropped the lower guard may get deformed. Lift the lower guard with pull-handle and ensure it is free to move and does not touch the blade nor any other part of the tool for any setting of cutting depth and angle.
- q. Check functioning of the lower guard spring. Repair the guard and its spring before use when they do not work properly. Lower guard functioning may be slowed down due to damaged parts, sticky sediments or building up of layers of wastes.
- r. Manual pulling off the lower guard is allowed only when special cutting is performed, such as "in-depth cutting" and "compound cutting". Lift the lower guard with its pull handle. As soon as the cutting blade sinks in the material the guard must be released. For all other cuts it is recommended that the guard works automatically.
- s. Always ensure the lower guard covers cutting blade before putting the circular saw on the work bench or floor. Uncovered, rotating blade will move the circular saw back and will cut everything in its way. Consider time required for stopping the blade after the saw is switched off.

CAUSES OF KICK BACK AND WAYS TO REDUCE IT

- Kick back is sudden lift and backing of the saw in the line cutting line towards operator. This is caused by cutting blade being pinched or incorrectly guided.
- When cutting blade is caught or pinched in material, the blade stops and motor reaction produces sudden movement of the saw to the back, towards operator.
- If the cutting blade is warped or positioned incorrectly in the object being cut, blade teeth may hit the upper surface of the material when leaving the material. It will cause sudden raise of the blade and the saw, and kick back towards operator.

Kick back is effect of improper use of circular saw, or wrong operating procedures or conditions, and can be avoided by observing applicable, below mentioned precautions:

Precautions

- Do not use damaged or deformed cutting blades.
- Use only cutting blades that are recommended by the manufacturer and comply with the standard EN 847-1.
- Do not use cutting blades without sintered carbide tips on teeth.
- Use personal protection measures, such as:
 - earmuff protectors to reduce risk of hearing damage,
 - eye shield,
 - respiratory system protection to reduce risk of harmful dusts inhalation,
 - gloves for maintenance of cutting blades and other rough and sharp materials (hold cutting blades by mount hole whenever possible).
- Connect dust extraction system when cutting wood.

Safe operation

- Match cutting blade with material that you plan to cut.
- Never use the saw for cutting materials other than wood and wood-like.
- Do not use the saw without guard or when the guard is blocked.
- Floor close to the machine work place must be kept tidy and without loose materials and protrusions.
- Provide appropriate work place illumination.
- Machine operator must be properly trained for use, operation and working with the machine.
- Use only sharp cutting blades.
- Observe maximum speed marked on the cutting blade.
- Ensure that parts are used in accordance with the manufacturer instructions.
- If the saw is equipped with laser, replacement with laser of another type is forbidden and all repairs must be carried out by the service.

CAUTION! This device is designed to operate indoors.

The design is assumed to be safe, protection measures and additional safety systems are used, nevertheless there is always a small risk of operational injuries.

CONSTRUCTION AND USE

Circular saw is a hand-held power tool with insulation class II. It is driven by a single-phase commutator motor. This type of power tools is widely used for cutting wood and objects made of wood-like materials that match with the tool size. Do not use the saw for cutting firewood. Attempts to use the circular saw for purposes other than specified will be considered an improper use. Use the circular saw only with appropriate cutting blades with teeth with sintered carbide tips. Circular saw is designed for light duty works in service workshops and any individual, amateur activities (tinkering).



Use the power tool according to the manufacturer's instructions only.

DESCRIPTION OF DRAWING PAGES

Below enumeration refers to the device elements depicted on the drawing pages of this manual.

1. Dust extraction outlet
2. Upper guard
3. Lower guard lever
4. Parallel guide locking knob
5. Saw base
6. Cutting blade
7. Collar washer
8. Bolt for cutting blade fixing
9. Lower guard
10. Spindle lock button
11. Front handle
12. Cutting depth locking lever
13. Switch
14. Switch lock button
15. Main handle
16. Brush cover
17. Knob for base bevel adjustment
18. 0° marker for bevel cutting
19. 0° marker for perpendicular cutting

* Differences may appear between the product and drawing

MEANING OF SYMBOLS



CAUTION



WARNING



ASSEMBLY/SETTINGS



INFORMATION

EQUIPMENT AND ACCESSORIES

1. Parallel guide - 1 pcs
2. Cutting blade - 2 pce
3. Hexagonal key - 1 pcs
4. Transport case - 1 pcs

PREPARATION FOR OPERATION

CUTTING DEPTH ADJUSTMENT



- Cutting depth can be set from the range of 0 to 65 mm.
- Loosen the cutting depth locking lever (12).
- Set desired cutting depth (use the scale).
- Lock the cutting depth locking lever (12) (fig. A).

INSTALLATION OF GUIDE FOR PARALLEL CUTTING



- Use parallel guide when cutting material to narrow pieces. Guide can be installed on left and right side of the power tool.
- Loosen the parallel guide locking knob (4).

- Insert parallel guide bar into two holes in the saw base (5).
- Set desired distance (use the scale).
- use the parallel guide locking knob to fix the parallel guide (4).

The parallel guide can also be used for cutting at angles ranging from 0° to 45°.



Never put hand or fingers behind the working saw. When kick back happens the saw can fall on the hand, it may be the cause of heavy body injury.

MOVING THE LOWER GUARD

Lower guard (9) of cutting blade (6) is pushed away automatically as the blade deepens into the material.

To remove it manually push the lower guard lever (3).

DUST EXTRACTION

Circular saw is equipped with dust outlet (1) that allows for extraction of sawdust produced when cutting.

OPERATION / SETTINGS

SWITCHING ON / SWITCHING OFF



The mains voltage must match the voltage on the rating plate of the circular saw. Hold the saw with both hands when starting up, because engine turning moment may cause uncontrolled turn of the power tool.

Remember that rotating parts of the saw rotate for some time after the tool has been switched off.



The saw is equipped with the switch lock button (14) that protects against accidental starting.

Switching on:

- Press the switch lock button (14) (fig. B).
- Press the switch button (13).

Switching off:

- Release pressure on the switch button (13).

CUTTING



- When starting operation always hold the saw firmly with both hands by two handles.
- Switch on the circular saw only when it is away from the material that is to be cut.
- Do not press the saw too hard. Pressure should be moderate and continuous.
- After the cut is finished allow the cutting blade to stop completely.
- If the cutting is aborted before the task is completed, prior to continuation start the saw and allow for idle operation. Wait until the tool achieves its full rotational speed and then carefully drive the cutting blade into the kerf in the processed material.
- When cutting perpendicular to fibres of material (wood), fibres tend to lift up and tear off (moving the saw slowly minimizes this effect).
- Ensure the lower guard reaches its extreme position.
- Before starting to cut always ensure that cutting depth locking lever and knob for base bevel adjustment are tightened firmly.
- With the circular saw use only cutting blades with correct arbour hole and outer diameter.
- Processed material must be firmly fixed.
- Place wider part of the saw base on the part of the material, which is not cut off.



If the object is small, fix the processed material with F-clamps. If the circular saw base does not move on the processed material, but is lifted instead, there is danger of kick back.



Properly fixed processed material and firm hold of the tool ensure full control over power tool operation. This allows to avoid risk of body injury. Do not try to hold short pieces of material with your hand.

BEVEL CUTTING



- Loosen the knob for base bevel adjustment (17) (fig. C).
- Use the scale to set the saw base to appropriate angle (from 0° to 45°).
- Tighten the knob for base bevel adjustment (17).



Remember that for bevel cutting the risk of kick back is greater (pinching of cutting blade more probable), therefore it is particularly important that the saw base lies on the processed material with its whole surface. Perform cutting with smooth move.

MAKING A CUT BY CUTTING INTO MATERIAL



Disconnect the saw from power supply before starting any adjustments.

- Set desired cutting depth that matches thickness of material planned to be cut.
- Tilt the saw so the front edge of the saw base lies on the cut material and 0° marker for perpendicular cutting is in the line of planned cutting.
- When the saw is in the place to start cutting, lift the lower guard (9) with the lower guard lever (3) (cutting blade is lifted above the material).
- Switch the power tool on and wait until cutting blade reaches its full rotational speed.
- Gradually lower the saw and sink the cutting blade in material (during this move front edge of the saw base should have contact with surface of the material).
- When the blade starts cutting release the lower guard.
- When whole surface of the saw base rests on the material, move the saw forward to proceed with cutting.
- Never move the saw backwards when the blade is rotating, there is danger of kick back.
- Finish cutting in reverse order it was started, by turning the saw around line of contact of the processed material and front edge of the tool base.
- Before removing blade from the material, allow it to stop after switching the saw off.
- Finish the process with reciprocating saw or hand saw when necessary.

CUTTING OR CUTTING OFF LARGE PIECES OF MATERIAL



When cutting large boards of material support them to avoid potential blade hitch (kick back) due to pinching the blade in material kerf.



- Support the panel or board close to the place of cutting.
- Ensure the cutting blade settings guarantee that work bench or support will not be damaged during cutting.


OPERATION AND MAINTENANCE




Unplug the power cord from the mains socket before commencing any activities related to installation, adjustment, repair or maintenance.


- Keep the ventilation holes of the saw body pervious with no deposition of dust. All adjustment parts of the saw should also be clean. Clean them with brush when necessary. The most effective cleaning is with the use of compressed air. Wear anti-splinter goggles and protective mask always when using compressed air. Do not clean ventilation holes by inserting sharp objects there, such as screwdrivers and alike.
- When cleaning never use petrol, solvents or detergents that could damage plastic parts of the saw.
- In case of excessive sparking on the motor commutator stop using the power tool and deliver it to service workshop.
- During normal operation cutting blade gets blunt after some time. When it happens it is necessary to apply greater pressure when moving the saw during cutting. When cutting blade is found damaged, replace it immediately.
- Cutting blade must always be sharp.


CUTTING BLADE REPLACEMENT


-  Use supplied hexagonal key to unscrew the bolt (8) for blade fixing by turning it counter-clockwise.
- To prevent rotation of saw spindle, lock the spindle with spindle lock button (10) when unscrewing the bolt that fixes the cutting blade (fig. D).
- Disassemble outer collar washer (7).
- Use lower guard lever (3) to move lower guard (9) so it is hidden in the upper guard (2) maximally (check condition and operation of the spring that pulls the lower guard at that time).
- Slide the blade out through slit in the saw base (5).
- Position new cutting blade so blade teeth and arrow on the blade match direction of the arrow on the lower guard.
- Insert new cutting blade through the slit in the saw base and install it on the spindle by following dismantle procedure in reverse order.

 When installing cutting blade observe correct direction of the teeth. Arrow on the saw body shows direction of spindle rotation.

REPLACEMENT OF CARBON BRUSHES

-  Replace immediately used up (shorter than 5 mm), burnt or cracked motor carbon brushes. Always replace both brushes at a time.
 - Unscrew brush covers (16) (fig. E).
 - Remove used brushes.
 - Remove any carbon dust with compressed air.
 - Insert new carbon brushes (fig. F) (brushes should easily move into brush-holders).
 - Install brush covers (16).

 After the brushes are replaced start the power tool with no load and wait until the brushes fit to the motor commutator. Entrust replacement of carbon brushes only to a qualified person. Only original parts should be used.

 All faults should be repaired by service workshop authorized by the manufacturer.

TECHNICAL PARAMETERS

RATED PARAMETERS

Circular Saw		Value
Parameter		Value
Supply voltage		230 V AC
Current frequency		50 Hz
Rated power		1200 W
Spindle rotational speed with no load		5000 rpm
Bevel range		0° - 45°
Outer diameter of cutting blade		185 mm
Hole diameter of cutting blade		20 mm
Maximum thickness of cut wood	Right angle	65 mm
	Bevel (45°)	43 mm
Protection class		II
Weight		3.8 kg
Year of production		2016

NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure: $L_{p_A} = 92.1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Sound power: $L_{w_A} = 103.1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vibration acceleration: $a_h = 2.092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ENVIRONMENT PROTECTION



Do not dispose of electrically powered products with household wastes, they should be utilized in proper plants. Obtain information on wastes utilization from your seller or local authorities. Used up electric and electronic equipment contains substances active in natural environment. Unrecycled equipment constitutes a potential risk for environment and human health.

* Right to introduce changes is reserved.

"Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with seat in Warsaw at ul. Pograniczna 2/4 (hereinafter Grupa Topex) informs, that all copyrights to this instruction (hereinafter Instruction), including, but not limited to, text, photographs, schemes, drawings and layout of the instruction, belong to Grupa Topex exclusively and are protected by laws accordingly to Copyright and Related Rights Act of 4 February 2004 (ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych, Dz. U. 2006 No 90 item 631 with later amendments). Copying, processing, publishing, modifications for commercial purposes of the entire Instruction or its parts without written permission of Grupa Topex are strictly forbidden and may cause civil and legal liability.

DE

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG

KREISSÄGE

58G488

ACHTUNG: LESEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME DIESES ELEKTROWERZEUGS GRÜNDLICH DIE VORLIEGENDE BETRIEBSANLEITUNG DURCH UND BEWAHREN SIE SIE AUF.

DETAILLIERTE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

DETAILLIERTE SICHERHEITSHINWEISE ZUM BETRIEB VON KREISSÄGEN OHNE SPITZKEIL

GEFAHR

- a. Halten Sie ihre Hände vom Schneidbereich und der Schneidescheibe fern. Zweite Hand auf dem Zusatzgriff bzw. Motorgehäuse halten. Wird die Kreissäge mit beiden Händen gehalten, sinkt das Risiko der Verletzung mit der Scheidescheibe.
- b. Greifen Sie mit der Hand nicht unter den zu bearbeitenden Gegenstand. Die Abdeckung kann den Benutzer nicht vor der rotierenden Schneidescheibe unterhalb des zu bearbeitenden Gegenstands schützen.
- c. Stellen Sie die Schnitttiefe entsprechend der Dicke des zu bearbeitenden Gegenstands ein. Es wird empfohlen, dass die Schneidescheibe unterhalb des geschnittenen Materials nicht mehr als bis zur Höhe des Scheibenzahnes hervorragt.
- d. Halten Sie den zu schneidende Gegenstand nie in Händen oder auf einem Bein. Bringen Sie den zu bearbeitende Gegenstand an eine massive Basis an. Eine fest Anbringung des zu bearbeitenden Gegenstands ist wichtig, um den gefährlichen Kontakt mit dem Körper, das Einklemmen der rotierenden Schneidescheibe bzw. den Verlust der Kontrolle über den Schneidevorgang zu vermeiden
- e. Halten Sie die Kreissäge an den dazu bestimmten isolierten Flächen beim Betrieb, bei dem die rotierende Schneidescheibe mit Leitungen unter Spannung oder der Versorgungsleitung der Kreissäge in Berührung kommen kann. Die Berührung der Metallelemente des Elektrowerkzeugs mit Leitungen unter Spannung kann zu einem Stromschlag beim Bediener führen.
- f. Beim Längsschneiden verwenden Sie stets eine Führung zum Längsschneiden bzw. Kantenführung. Damit wird der Schnitt präziser ausgeführt und das Risiko, die rotierende Schneidescheibe einzuklemmen, niedriger.
- g. Setzen Sie stets Schneidescheiben mit richtigen Spannöffnungen ein. Schneidescheiben, die an die Spannbuchse nicht angepasst sind, können exzentrisch arbeiten und den Verlust der Kontrolle über den Schneidevorgang verursachen.
- h. Spannen Sie keine beschädigten Schneidescheiben bzw. nicht richtige Unterlegscheiben oder Schrauben. Unterlegscheiben und Befestigungsschrauben für die Schneidescheibe sind speziell für die Kreissäge entwickelt worden, um eine optimale Funktionsweise und Betriebssicherheit zu sichern.
- i. Halten Sie die Kreissäge mit beiden Händen fest. Positionieren Sie Ihre Arme so, dass Sie dem Rückschlag standhalten. Positionieren Sie Ihren Körper an einer Seite der Kreissäge, nicht in der Schnittlinie. Der Rückschlag kann eine gewaltige Bewegung der Kreissäge nach hinten verursachen. Die Stärke des Rückschlags kann vom Bediener kontrolliert werden, wenn entsprechende Sicherheitsmaßnahmen eingehalten werden.
- j. Wenn die Schneidescheibe klemmt bzw. den Schneidevorgang aus einem Grund unterbricht, lassen Sie die Schaltertaste frei und halten die Kreissäge unbewegt im Material bis zum völligen Stillstand der Schneidescheibe. Versuchen Sie nie, die Schneidescheibe vom zu schneidenden Material zu entfernen bzw. die Kreissäge nach hinten zu ziehen, wenn sich die Schneidescheibe immer noch bewegt, denn dies kann zum Rückschlag führen. Prüfen Sie und ggf. Korrekturmaßnahmen vornehmen, um die Ursache des Einklemmens der Schneidescheibe zu beheben.

- k. Beim erneuten Start der Kreissäge in dem zu bearbeitenden Element zentrieren Sie die Schneidescheibe und stellen Sie sicher, dass die Verzahnung der Schneidescheibe im Material nicht eingeklemmt ist. Wenn die Schneidescheibe bei Neustart einklemmt, kann sie sich nach vorne verschieben bzw. zum Rückschlag des Werkstücks führen.
- l. Halten Sie große Platten, um das Risiko des Einklemmens und Rückschlags der Kreissäge zu minimieren. Große Platten tendieren zum Kniecken unter Eigengewicht. Stellen Sie an beiden Seiten die Plattenstützen in der Nähe zur Schnittlinie und Plattenkante.
- m. Verwenden Sie keine stumpfen bzw. beschädigten Schneidescheiben. Stumpfe oder falsch eingestellte Verzahnung der Schneidescheibe bildet einen engen Sägenschnitt, wodurch zum übermäßigen Reiben, Einklemmen und Rückschlag kommt
- n. Vor dem Schnitvorgang stellen Sie die Schnitttiefe- und Neigungswinkelklemmen richtig ein. Werden die Einstellungen der Kreissäge beim Schneiden geändert, kann es zum Einklemmen und Rückschlag kommen.
- o. Gehen Sie besonders vorsichtig beim Tiefschneiden in den Trennwänden vor. Die Schneidescheibe kann andere Objekte, die von außen nicht sichtbar sind, schneiden und somit zum Rückschlag führen.
- p. Vor jedem Gebrauch stellen Sie sicher, dass die untere Abdeckung richtig aufgeschoben ist. Verwenden Sie die Kreissäge nicht, wenn sich die untere Abdeckung keine freien Bewegungen ausführt und nicht sofort schließt. Die untere Abdeckung darf in der offenen Stellung nicht befestigt bzw. gelassen werden. Bei einem zufälligen Herunterfallen der Kreissäge kann die untere Abdeckung geknickt werden. Heben Sie die untere Abdeckung mit dem Rückzuggriff und stellen Sie sicher, dass die Abdeckung sich frei bewegt und die Schneidescheibe oder andere Geräteelemente bei jedem Einstellwinkel und jeder Schnitttiefe nicht berührt.
- q. Prüfen Sie die Funktionsweise der Feder der unteren Abdeckung. Wenn die Abdeckung und Feder nicht richtig arbeiten, müssen sie vor dem Gebrauch repariert werden. Die Funktion der unteren Abdeckung kann durch beschädigte Teile, klebrige Ablagerungen bzw. Abfallschichten verlangsamt werden.
- r. Das manuelle Zurückziehen der unteren Abdeckung ist nur bei Sonderschnitten wie „Tiefschnitt“ und „Komplexer Schnitt“ zugelassen. Heben Sie die untere Abdeckung mit dem Rückzuggriff und geben Sie sie frei, wenn die Schneidescheibe sich ins Werkstück vertieft. Bei allen anderen Schnittarten empfehlen wir, dass die untere Abdeckung selbsttätig funktioniert.
- s. Vor dem Ablegen der Kreissäge auf den Werkstattdisch oder Fußboden prüfen Sie stets, dass die untere Abdeckung die Schneidescheibe verdeckt. Die nicht verdeckte, rotierende Schneidescheibe wird den Rückwärtsgang der Kreissäge verursachen, die alles in ihrem Weg schneiden wird. Berücksichtigen Sie die Zeit, die zum Stillstand der Schneidescheibe nach Ausschalten benötigt wird.

URSACHEN DES RÜCKSCHLAGS UND VORBEUGUNG

- Der Rückschlag steht für ein plötzliches Anheben und einen Rückwärtsgang der Kreissäge zum Bediener in der Schnittlinie hin, was durch die eingeklemmte bzw. nicht richtig geführte Schneidescheibe verursacht wird.
- Wenn die Schneidescheibe der Kreissäge in einem Schlitz angehackt oder eingeklemmt wird, stoppt die Schneidescheibe. Der Motor reagiert mit einem gewaltigen Rückwärtsgang zum Bediener hin.
- Wenn die Schneidescheibe schief oder falsch im Werkstück positioniert ist, kann die Verzahnung der Schneidescheibe nach der Bearbeitung des Materials gegen die obere Oberfläche des Werkstücks schlagen und das Anheben der Schneidescheibe und somit der Kreissäge sowie den Rückschlag zum Bediener hin verursachen.

Der Rückschlag entsteht durch nicht richtige Verwendung der Kreissäge bzw. falsche Vorgänge oder Betriebsbedingungen. Man kann dem Rückschlag mit entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen entgegenwirken.

Sicherheitsmaßnahmen:

- Verwenden Sie keine Schneidescheiben, die beschädigt oder verformt sind.
- Verwenden Sie nur die vom Hersteller empfohlenen Schneidescheiben, die den Anforderungen der Norm EN 847-1 entsprechen.
- Verwenden Sie keine Schneidescheiben, die über keine Verzahnung mit Hartmetallschicht verfügen.
- Verwenden Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung wie:
 - Gehörschutz, um das Risiko des Hörverlusts zu reduzieren;
 - Augenschutzabdeckung;
 - Schutz für Ihre Atemwege, um das Risiko der Inhalation von schädlichen Stäuben zu reduzieren;
 - Handschuhe zum Umgang mit Schneidescheiben (halten Sie die Schneidescheiben möglichst am Haltegriff) und anderen rauen und scharfen Stoffen;
- Beim Holzschneiden schließen Sie das System an das Absaugungssystem an.

Sicherer Betrieb

- Passen Sie die Schneidescheibe an die Art des zu schneidenden Stoffs an.
- Verwenden Sie nie die Kreissäge zum Schneiden von Werkstücken, die kein Holz bzw. keine holzähnlichen Stoffe sind.
- Verwenden Sie die Kreissäge nie ohne Abdeckung oder falls sie gesperrt ist.
- Der Fußboden im Arbeitsbereich der Maschine muss Gut gepflegt sein, darf keine losen Materialien und herausragenden Elemente aufweisen.
- Sorgen Sie für eine entsprechende Beleuchtung des Arbeitsplatzes.
- Der Bediener der Maschine soll entsprechend betriebs- und bedienungsmäßig geschult werden.
- Verwenden Sie nur scharfe Schneidescheiben.
- Beachten Sie die max. Drehzahl, die auf der Schneidescheibe angegeben ist.
- Stellen Sie sicher, dass die verwendeten Teile den Empfehlungen des Herstellers entsprechen.
- Ist die Kreissäge mit Laser ausgestattet, so ist der Austausch gegen einen anderen Lasertyp nicht zugelassen. Reparaturen sind vom Kundenendlast durchzuführen.

ACHTUNG! Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen bestimmt.

Trotz dem Einsatz einer sicheren Konstruktion, von Sicherheitseinrichtungen und zusätzlichen Schutzeinrichtungen besteht stets das Restrisiko einer Verletzung beim Betrieb des Gerätes.

AUFBAU UND ANWENDUNG

Die Kreissäge ist ein manuell betriebenes Elektrowerkzeug mit der II. Isolierklasse. Das Gerät wird mit einem einphasigen Kommutatormotor betrieben. Dieses Elektrowerkzeug wird breit zum Schneiden von Holzelementen sowie holzähnlichen Stoffen verwendet, die an die Gerätgröße angepasst sind. Verwenden Sie das Gerät nicht zum Schneiden von Brennholz. Sämtliche Versuche, die Schrägsäge zu anderen Zwecken als angegeben zu verwenden, gelten als der bestimmungsgemäße Gebrauch des Gerätes. Verwenden Sie die Kreissäge nur mit geeigneten Schneidescheiben, mit Verzahnung mit einer Hartmetallschicht. Die Kreissäge ist geeignet für die Ausführung von leichten Werkstattarbeiten und allen Arbeiten, die Zuhause selbst durchgeführt werden (Heimwerker).



Nichtbestimmungsgemäße Verwendung des Elektrowerkzeugs ist nicht zugelassen.

BESCHREIBUNG DER SEITEN MIT GRAPHIKEN

Die unten angeführte Nummerierung bezieht sich auf die Elemente des Gerätes, die auf den Seiten mit Graphiken dargestellt werden.

1. Staubabsaugstutzen
2. Obere Abdeckung

3. Hebel der unteren Abdeckung
4. Regler der parallelen Führungsverriegelung
5. Fuß der Kreissäge
6. Schneidescheibe
7. Flanschunterlage
8. Befestigungsschraube für Schneidescheibe
9. Untere Abdeckung
10. Taste der Spindelarretierung
11. Vorderer Haltegriff
12. Verriegelungshebel für Schnitttiefe
13. Hauptschalter
14. Taste der Schalerverriegelung
15. Haupthaltegriff
16. Bürstendeckel
17. Verriegelungsregler für Fuß-Einstellungen
18. Anreißnadel 0° für Winkelschneiden
19. Anreißnadel 0° für Senkrechtschneiden

* Es können Unterschiede zwischen der Abbildung und dem Produkt auftreten

BESCHREIBUNG FÜR VERWENDETE GRAPHISCHE ZEICHEN



ACHTUNG



WARNUNG



MONTAGE/EINSTELLUNGEN



INFORMATION

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

1. Parallele Führung - 1 St.
2. Schneidescheibe - 2 St.
3. Sechskantschlüssel - 1 St.
4. Transportkoffer - 1 St.

BETRIEBSVORBEREITUNG

SCHNITTIEFE EINSTELLEN



Die Schnitttiefe ist von 0 bis 65 mm regelbar.

- Den Verriegelungshebel für Schnitttiefe (12) freigeben.
- Gewünschte Schnitttiefe (mit Skala) einstellen.
- Den Verriegelungshebel für Schnitttiefe (12) (Abb. A) arretieren.

FÜHRUNG ZUM PARALLELSCHNEIDEN MONTIEREN



Beim Schneiden des Werkstücks in enge Stücke ist die parallele Führung zu verwenden. Die Führung kann an der linken oder rechten Seite des Elektrowerkzeugs angebracht werden.

- Den Regler der parallelen Führung (4) lösen.
- Die Leiste der parallelen Führung in zwei Öffnungen im Fuß der Kreissäge (5) einlegen.
- Den gewünschten Abstand (mit Skala) einstellen.
- Die parallele Führung mit dem Regler der parallelen Führungsverriegelung (4) montieren.

Die parallele Führung kann ebenfalls zum Schrägschneiden im Bereich von 0° bis 45° eingesetzt werden.



Lassen Sie nie zu, dass sich hinter der eingeschalteten Kreissäge Ihre Hand oder Finger befinden. Beim Rückschlag kann die Kreissäge dann auf Ihre Hand herunterfallen und schwere Körperverletzung verursachen.

UNTERE ABDECKUNG SCHWENKEN

Die untere Abdeckung (9) der Schneidescheibe (6) wird beim Kontakt mit dem Werkstück automatisch allmählich geschwenkt.

Um sie manuell zu schwenken, ist der Hebel der unteren Abdeckung (3) zu verschieben.

STAUBABFÜHRUNG

Die Kreissäge ist mit einem Staubabsaugstutzen (1) ausgestattet, der die Absaugung der beim Schneiden entstehenden Spänen und Stäuben ermöglicht.

BETRIEB / EINSTELLUNGEN

EIN-/AUSSCHALTEN



Die Netzspannung muss dem Spannungswert entsprechen, der im Typenschild der Schrägsäge angegeben worden ist. Halten Sie die Kreissäge beim Betätigen mit beiden Händen fest, denn das Motordrehmoment kann zu einer nicht kontrollierten Umdrehung des Elektrowerkzeugs führen.

Beachten Sie, dass nach Ausschalten des Gerätes die beweglichen Elemente der Kreissäge eine Zeit lang immer noch rotieren.



Die Kreissäge ist mit der Taste der Schalerverriegelung (14) ausgestattet, die vor einem versehentlichen Start des Werkzeugs schützt.

Einschalten:

- Die Taste der Schalerverriegelung (14) (Abb. B) drücken.
- Die Taste des Schalters (13) drücken.

Ausschalten:

- Die Taste des Schalters (13) freigeben.

SCHNEIDEN



- Beim Anfang der Arbeit halten Sie die Kreissäge stets mit beiden Händen an beiden Haltegriffen fest.
- Die Kreissäge darf nur dann eingeschaltet werden, wenn sie von dem zu bearbeitenden Material weggezogen ist.
- Drücken Sie die Kreissäge nicht zu stark, sondern mäßig und kontinuierlich an.
- Nach dem Schneiden warten Sie bis zum vollständigen Stillstand der Schneidescheibe.
- Wird der Schneidevorgang unterbrochen, warten Sie beim Fortfahren ab, dass die Kreissäge ihre maximale Drehzahl erreicht und erst dann führen Sie die Schneidescheibe ins Werkstück hinein.
- Beim Querschneiden von Materialfasern (Holzfasern) werden die Fasern manchmal angehoben und abgerissen (der Vorschub der Kreissäge mit niedriger Drehzahl minimiert diese Tendenz).
- Stellen Sie sicher, dass die untere Abdeckung bis zur Endstellung kommt.
- Vor dem Schneiden stellen Sie stets sicher, dass der Verriegelungshebel für Schnitttiefe sowie Verriegelungsregler für Fuß-Einstellungen richtig zugeschraubt sind.
- Für die Kreissäge verwenden Sie ausschließlich Schneidescheiben mit einem richtigen Außen- und Spanndurchmesser.
- Das Werkstück ist sicher zu befestigen.
- Den breiteren Teil des Fußes der Kreissäge stellen Sie auf dem nicht geschnittenen Materialteil.



Wenn das Werkstück klein ist, befestigen Sie es mit Klemmen. Falls der Fuß der Kreissäge sich am bearbeiteten Material nicht verschiebt, sondern angehoben wird, kann es zum Rückschlag kommen.



Entsprechende Befestigung des zu schneidenden Materials sowie festes Halten der Kreissäge gewährleisten volle Kontrolle über das Gerät und verhindern somit das Risiko von Körperverletzung. Versuchen Sie nie kurze Materialstücke mit der Hand festzuhalten.

SCHRÄGSCHNEIDEN



- Lösen Sie den Verriegelungsregler für Fuß-Einstellungen (17) (Abb. C).
- Stellen Sie den Fuß der Kreissäge unter gewünschten Winkel (von 0° bis 45°) mit der Skala ein.
- Drehen Sie den Verriegelungsregler für Fuß-Einstellungen (17) zu.



Beachten Sie, dass beim Schrägschneiden das Risiko des Rückschlags (Einklemmens der Schneidescheibe) höher ist. Aus diesem Grund ist es besonders zu beachten, dass der Fuß der Kreissäge mit der ganzen Oberfläche ans Werkstück anliegt. Führen Sie den Schnitt stufenlos aus.




EINSTICH INS WERKSTÜCK




Vor der Regulierung trennen Sie die Kreissäge von der Netzspannung.

- Stellen Sie die gewünschte Schnitttiefe entsprechend der Dicke des Werkstücks ein.
- Stellen Sie die Kreissäge so schräg ein, dass die vordere Kante des Fußes der Kreissäge sich auf dem Werkstück stützt und die Anreißnadel 00 für Senkrechtschneiden sich in der vorgesehenen Schnittlinie befindet.
- Nach dem Aufstellen der Kreissäge in der Starposition heben Sie die untere Abdeckung (9) mit dem Hebel der unteren Abdeckung (3) (die Schneidescheibe der Kreissäge ist über dem Werkstück angehoben).
- Betätigen Sie das Elektrowerkzeug und warten Sie ab, bis die Schneidescheibe ihre volle Drehzahl erreicht.
- Senken Sie allmählich die Kreissäge und vertiefen die Schneidescheibe ins Werkstück (bei diesem Vorgang soll die vordere Kante des Fußes der Kreissäge die Oberfläche des Werkstücks berühren).
- Wenn die Schneidescheibe mit dem Schneiden anfängt, geben Sie die untere Abdeckung frei.
- Wenn der Fuß der Kreissäge mit seiner ganzen Oberfläche das Material berühren wird, fahren Sie mit dem Schneiden fort und schieben die Kreissäge nach vorne.
- Ziehen Sie nie die Kreissäge mit rotierenden Schneidescheibe weg, denn dadurch das Risiko des Rückschlags entsteht.
- Schließen Sie den Einstichvorgang umgekehrt zu dessen Start ab, indem Sie die Kreissäge um die Kontaktlinie der vorderen Kante des Sägenfußes mit dem Werkstück drehen.
- Nach Ausschalten der Kreissäge warten Sie ab, bis die Schneidescheibe zum vollständigen Stillstand kommt bevor Sie das Elektrogerät vom Werkstück ausfahren.
- Gegebenenfalls führen Sie die Finishbearbeitung von Kanten mit einer Blattsäge oder Handsäge aus.


GROSSE MATERIALSTÜCKE SCHNEIDEN ODER ABSCHNEIDEN


-  Beim Durchschneiden größerer Platten oder Bretter sind sie entsprechend zu unterstützen, um einen ev. Ruck der Schneidescheibe (Rückschlag) durch das Einklemmen der Schneidescheibe im Sägeschnitt im Werkstück zu verhindern.
-  Unterstützen Sie die Platte oder das Brett nah an der Schnittstelle.
-  Stellen Sie sicher, ob die Einstellungen der Schneideplatte gewährleisten, dass es zu keiner Beschädigung des Werkstoffs oder der Stütze beim Schneidevorgang kommt.

BEDIENUNG UND WARTUNG


-  Vor allen Montage-, Einstellungs-, Reparatur- oder Bedienungsarbeiten trennen Sie den Stecker der Versorgungsleitung aus der Netzsteckdose.
- Sorgen Sie dafür, dass die Lüftungsöffnungen im Gehäuse der Kreissäge stets frei und staubfrei sind. Halten Sie auch alle Einstellungs-elemente der Kreissäge sauber. Reinigen Sie diese Elemente ggf. mit einem Pinsel. Zur wirksamsten Reinigung verwenden Sie Druckluft. Bei der Reinigung mit Druckluft tragen Sie stets Splitterschutzbrille und Gesichtsschutzmaske. Die Reinigung von Lüftungsöffnungen durch Einschieben von scharfen Elementen wie Schraubendrehern usw. ist nicht zugelassen.
- Zur Reinigung verwenden Sie kein Benzin, Lösemittel sowie keine Reinigungsmittel, die die Kunststoffelemente der Kreissäge beschädigen könnten.
- Bei einer zu starken Funkenbildung am Motorkommutator ist das Elektrowerkzeug auszuschalten und zur Kundendienstwerkstatt zu bringen.
- Bei Normalgebrauch wird die Schneidescheibe nach bestimmter Zeit stumpf. Von einer stumpfen Schneidescheibe zeigt der nötige stärkere Andruck beim Schieben der Kreissäge beim Schneidevorgang. Wird eine Beschädigung der Schneidescheibe festgestellt, so ist sie unverzüglich auszutauschen.
- Die Schneidescheibe muss immer Schaff sein.


AUSTAUSCH DER SCHNEIDESCHEIBE


-  Schrauben Sie die Befestigungsschraube der Schneidescheibe (8) mit dem mitgelieferten Schlüssel nach links ab.
- Um der Drehung der Spindel der Kreissäge entgegenzuwirken, sperren Sie die Schneidescheibe beim Abschrauben der Befestigungsschraube mit der Taste der Spindelarreterung (10) (Abb. D).
- Bauen Sie die äußere Flanschunterlage (7) ab.
- Mit dem Hebel der unteren Abdeckung (3) schieben Sie die untere Abdeckung (9) so, dass sie maximal in der oberen Abdeckung (2) verdeckt wird (prüfen Sie dabei die Zugfeder der unteren Abdeckung auf den Zustand und die Funktionsweise).
- Fahren Sie die Schneidescheibe durch den Schlitz am Fuß der Kreissäge (5) aus.
- Bringen Sie eine neue Schneidescheibe in die Position, in der die eingestellte Verzahnung mit der Richtung des Pfeils auf der unteren Abdeckung vollkommen übereinstimmt.
- Schieben Sie die Schneidescheibe in den Schlitz am Fuß der Kreissäge und befestigen Sie sie an der Spindel, wobei das Demontageverfahren umgekehrt anzuwenden ist.

 Beachten Sie, dass die Schneidescheibe mit der Verzahnung in richtiger Richtung montiert wird. Die Drehrichtung der Spindel des Elektrowerkzeugs zeigt der Pfeil auf dem Gehäuse der Kreissäge.

KOHLEBÜRSTEN AUSTAUSCHEN

-  Die verschleißten (kürzer als 5 mm), verbrannten oder gerissenen Kohlebürsten des Motors sind sofort auszutauschen. Es werden immer gleichzeitig beide Kohlebürsten ausgetauscht.
- Die Bürstenabdeckungen (16) (Abb. E) aufdrehen.
- Verschleißte Bürsten abnehmen.
- Mit Druckluft den eventuellen Kohlenstaub entfernen.
- Neue Kohlebürsten (Abb. F) einsetzen (Die Bürsten sollen sich frei in die Bürstenaufnahmen einsetzen lassen.)
- Die Bürstenabdeckungen (16) wieder montieren.

 Nach dem Austausch von Bürsten das Elektrowerkzeug mit Leerlaufdrehzahl betätigen und etwas abwarten, bis die Bürsten sich an den Motorkommutator anpassen. Lassen Sie die Kohlebürsten ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal unter Verwendung von Originalersatzteilen austauschen.

 Alle Störungen sind durch den autorisierten Kundendienst des Herstellers zu beheben.

TECHNISCHE PARAMETER

NENNWERTE

Kreissäge		Wert
Parameter		Wert
Versorgungsspannung		230 V AC
Versorgungsfrequenz		50 Hz
Nennleistung		1200 W
Leerlaufdrehzahl Spindel		5000 min ⁻¹
Schrägschneiden		0° - 45°
Äußerer Durchmesser der Schneidescheibe		185 mm
Öffnungsdurchmesser der Schneidescheibe		20 mm
Max. Dicke des Werkzeugs	Rechter Winkel	65 mm
	Schräg (45°)	43 mm
Schutzklasse		II
Masse		3,8 kg
Baujahr		2016

LÄRM- UND SCHWINGUNGSANGABEN

Schalldruckpegel $L_{p_A} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Schalleistungspegel $L_{w_A} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Wert der Schwingungsbeschleunigung: $a_n = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

UMWELTSCHUTZ



Werfen Sie elektrisch betriebene Produkte nicht in den Hausmüll, sondern einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Fragen Sie den Vertreter oder lokale Verwaltung nach Informationen über die Entsorgung. Elektro- und Elektronik- Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt nicht neutral sind. Das der Wiederverwertung nicht zugeführte Gerät stellt eine potentielle Gefahr für die Umwelt und Gesundheit der Menschen dar.

* Änderungen vorbehalten.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (nachfolgend: „Grupa Topex“) teilt mit, dass alle Urheberrechte auf den Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung (nachfolgend: „Betriebsanleitung“), darunter u. a. derer Text, Bilder, Schemata, Zeichnungen, sowie Anordnung, ausschließlich Grupa Topex angehören und laut Gesetz über das Urheberrecht und verwandte Rechte vom 4. Februar 1994 (GBl. 2006 Nr. 90 Pos. 631 mit späteren Änderungen) rechtlich geschützt werden. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichungen sowie Modifizieren der gesamten Betriebsanleitung bzw. derer Einzelemente für kommerzielle Zwecke ohne Einwilligung von Grupa Topex in Schriftform ist streng verboten und kann zivil- und strafrechtlich verfolgt werden.

RU ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНОЙ ИНСТРУКЦИИ ДИСКОВАЯ ПИЛА 58G488

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И СОХРАНИТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ БЕЗ РАСКЛИНИВАЮЩЕГО НОЖА

ВНИМАНИЕ

- a. Руки не должны находиться в рабочей зоне дисковой пилы. Свободной рукой держаться за дополнительную рукоятку или корпус двигателя. Держа пилу двумя руками, сокращаем опасность получения телесных повреждений пильным диском.
- b. Не прикасаться рукой к обратной стороне обрабатываемой заготовки. Кожух не защищает от вращающегося диска, выходящего с другой стороны заготовки.
- c. Задаваемая глубина пропила должна соответствовать толщине обрабатываемой заготовки. Пильный диск должен выходить с другой стороны заготовки лишь на высоту зуба.
- d. Запрещается держать заготовку в руках или опирать о ногу. Следует прикреплять заготовку к надежной подставке. Надежное крепление заготовки позволяет избежать заклинивания пильного диска, опасного контакта с телом или потери контроля над электроинструментом.
- e. Во время работы пилу следует держать за специально предназначенные для этого изолированные поверхности, так как вращающийся диск может задеть токонесущие провода или шнур питания пилы. Контакт металлических элементов электроинструмента с токонесущими проводами может вызвать поражение оператора электрическим током.
- f. Пользоваться упорами или направляющими. Это улучшает качество распила и сокращает риск заклинивания пильного диска.
- g. На пилу разрешается устанавливать диски с соответствующим посадочным размером. Пильные диски с неподходящим посадочным отверстием могут привести к потере контроля над электроинструментом.
- h. Запрещается использовать для крепления диска поврежденные или неподходящие шайбы и болты. Болты и шайбы для крепления пильного диска спроектированы специально для обеспечения оптимальной работы и безопасной эксплуатации.
- i. Рекомендуется крепко держать пилу двумя руками так, чтобы выдержать возможный обратный удар. Запрещается стоять на линии распила. Следует стоять по правую или левую сторону от пилы. Обратный удар может вызвать резкий отброс пилы назад, но пользователь в состоянии контролировать силу обратного удара при условии соблюдения мер предосторожности.
- j. В случае заклинивания пильного диска или перерыва в работе, следует отпустить кнопку включения и неподвижно держать пилу в материале до полной ее остановки. Запрещается пытаться вынуть пилу из заготовки или тянуть ее назад, так как вращающийся пильный диск может вызвать обратный удар. Определить причину заклинивания пильного диска и предпринять корректировочные меры.
- k. При повторном включении пилы, погруженной в заготовку, установить пильный диск в центре пропила и убедиться, что зубья диска не заблокированы в материале. В случае заклинивания пильного диска, при повторном пуске пилы она может выскочить или вызвать обратный удар.

l. Большие по размерам панели необходимо подпирать снизу подставками, чтобы минимизировать риск заклинивания и обратного удара пилы. Большие панели зачастую прогибаются под воздействием собственного веса. Подставки устанавливать под панелями, с двух сторон - около линии пропила и у кромки заготовки.

m. Запрещается работать затупленными или поврежденными пильными дисками. Затупленные или неправильно расположенные зубья диска образуют узкую полосу пропила, вызывающую чрезмерное трение, деформацию пильного диска и обратный удар.

n. Приступая к работе необходимо надежно зафиксировать глубину пропила и угол наклона. Если настройки изменятся во время работы пилы, это может привести к заклиниванию диска и обратному удару

o. Необходимо быть предельно внимательным во время распила внутренних перегородок. Пильный диск может распилить случайные предметы (невидимые для оператора и находящиеся за перегородками), вызывая обратный удар.

p. Перед началом работы проверять правильное крепление нижнего кожуха. Запрещается работать с пилой, если отсутствует свободное движение кожуха или если он не закрывается автоматически. Запрещается закреплять или оставлять нижний кожух в открытом положении. В случае падения пилы, нижний кожух может деформироваться. Необходимо поднять кожух с помощью рычага и убедиться, что он свободно перемещается, не прикасается к пильному диску или другому элементу инструмента для любой глубины пропила и для любого заданного угла.

q. Проверить работу пружины нижнего кожуха. Если кожух и пружина не работают надлежащим образом, перед следующей работой с пилой эту неполадку следует устранить. Работу нижнего кожуха ухудшают поврежденные элементы, накопившиеся липкие загрязнения и пыль.

r. Разрешается вручную отодвигать нижний кожух, но только при определенных видах распила (например, выборка четверти). В этом случае следует поднять нижний кожух за рычаг, а после погружения пильного диска в материал, отпустить нижний кожух. При всех других видах распила рекомендуется, чтобы нижний кожух работал автоматически.

s. Убирая пилу проверять, закрывает ли нижний кожух пильный диск. Неприкрытый вращающийся пильный диск вызовет движение пилы назад, при котором инструмент будет разрезать все на своем пути. Следует учитывать время, необходимое для полной остановки пильного диска после выключения пилы.

ОБРАТНЫЙ УДАР - ПРИЧИНЫ И МЕРЫ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Обратный удар это резкий выброс пилы в направлении оператора, вдоль линии распила, вызванный защемлением или неправильным ведением пильного диска.
- Если пильный диск будет защемлен или заклинит, он останавливается, и реакция двигателя вызывает резкий отскок пилы назад, в направлении оператора.
- Если пильный диск неправильно установлен в заготовке, зубья после выхода из материала могут ударить о верхнюю поверхность заготовки, вызывая отскок пилы - обратный удар в сторону оператора.

Обратный удар это результат неправильной работы либо несоответствующих условий эксплуатации пилы, избежать этого можно благодаря специальным мерам предосторожности.

Меры предосторожности

- Не работать с поврежденными или деформированными пильными дисками.
- Работать с дисками, рекомендованными производителем и отвечающими требованиям стандарта EN 847-1.
- Запрещается работать с дисками без твердосплавных напаяек.
- Пользоваться средствами индивидуальной защиты:
 - защитными наушниками для предотвращения потери слуха,

- средствами защиты глаз,
- средствами защиты дыхательных путей для сокращения воздействия вредной пыли
- рабочими перчатками для работы с пильными дисками и острыми материалами (диски держать за отверстие, если это возможно).

- Подключать вытяжку пыли во время распила древесины.

Безопасная работа

- Пильный диск подбирать в зависимости от типа материала, предназначенного для распила.
- Пила предназначена для распила древесины и древоподобных материалов; работа с другими материалами запрещена.
- Запрещается работать с пилой без защитного кожуха или если кожух заблокирован.
- Пол в рабочей зоне инструмента сохранять в чистоте, без лишних материалов, стружки и т.п.
- Обеспечить необходимое освещение рабочего места.
- Оператор должен быть ознакомлен с требованиями по уходу за инструментом и эксплуатации.
- Использовать острые пильные диски.
- Обращать внимание на максимальную скорость, указанную на пильном диске.
- Убедиться, что используемые крепежные элементы соответствуют рекомендациям производителя.
- Если пила оснащена лазерным устройством, замена его лазером другого типа категорически запрещена, а его ремонт должен выполняться в сервисной мастерской.

ВНИМАНИЕ! Инструмент служит для работы внутри помещения.

Несмотря на безопасную конструкцию, предпринятые защитные меры и использование средств защиты, всегда существует некоторый остаточный риск получения травмы во время работы.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Дисковая пила это ручной электроинструмент с электрической изоляцией II класса. В качестве привода использован однофазный коллекторный двигатель. Оборудование данного типа применяется для распила древесины и древоподобных материалов, отвечающих размеру инструмента. Запрещается использовать пилу для распила дров. Попытки использования пилы для целей, не рекомендованных в данном руководстве, считается применением инструмента не по назначению. Пила должна работать исключительно с пильными дисками с твердосплавными напайками, рассчитанными для работы с данной пилой. Дисковая пила предназначена для выполнения легких работ в мастерской, а также для мастеров-любителей.



Запрещается применять электроинструмент не по назначению

ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

1. Патрубок отвода пыли
2. Верхний защитный кожух
3. Рычаг нижнего кожуха
4. Винт фиксации параллельной направляющей
5. Опора пилы
6. Пильный диск
7. Фланцевая шайба
8. Крепежный болт диска
9. Нижний кожух
10. Фиксатор шпинделя
11. Дополнительная рукоятка
12. Рычаг фиксации глубины пропила
13. Кнопка включения
14. Фиксатор кнопки включения
15. Основная рукоятка
16. Крышка щетки
17. Винт фиксации опоры

18. Отметка 0° для пропила под углом
19. Отметка 0° для пропила под прямым углом

* Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке.

ОПИСАНИЕ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ГРАФИЧЕСКИХ СИМВОЛОВ



ВНИМАНИЕ



ВНИМАНИЕ - ОПАСНОСТЬ!



СБОРКА/НАСТРОЙКА



ИНФОРМАЦИЯ

ОСНАЩЕНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Параллельная направляющая - 1 шт.
2. Отрезной диск - 2 шт.
3. Ключ шестигранный - 1 шт.
4. Чемоданчик - 1 шт.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

НАСТРОЙКА ГЛУБИНЫ ПРОПИЛА



- Глубина пропила регулируется в пределах 0 – 65 мм.
- Ослабить рычаг фиксации глубины пропила (12).
 - Задать требуемую глубину пропила (пользуясь шкалой).
 - Заблокировать рычаг фиксации глубины пропила (12) (рис. А).

МОНТАЖ ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ



- Во время распила материала на узкие куски рекомендуется использовать параллельную направляющую. Направляющую можно закреплять с правой или левой стороны электроинструмента.
- Ослабить винт фиксации параллельной направляющей (4).
 - Вставить направляющую в два отверстия в опоре пилы (5).
 - Задать требуемое расстояние (пользуясь шкалой).
 - Закрепить параллельную направляющую с помощью винта (4).

Направляющую можно также использовать при распиле под углом в диапазоне от 0° до 45°.



Запрещается располагать руки позади работающей пилы. В случае обратного удара, пила может упасть на руку и причинить серьезные телесные повреждения.

ДВИЖЕНИЕ НИЖНЕГО КОЖУХА

Нижний кожух (9) пильного диска (6) отодвигается автоматически по мере соприкосновения с заготовкой.

Чтобы отодвинуть кожух вручную, следует воспользоваться рычагом кожуха (3).

УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ

Дисковая пила оснащена парубком (1) для отвода пыли и стружки, образующихся во время распила.

РАБОТА/НАСТРОЙКА

ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ



Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике пилы. Включая пилу, ее рекомендуется держать двумя руками, так как вращающийся момент двигателя может вызвать неконтролируемый поворот электроинструмента.

Необходимо помнить, что после выключения пилы ее подвижные элементы продолжают вращаться в течение некоторого времени.



Пила оснащена фиксатором кнопки включения (14), предохраняющим от случайного включения.

Включение:

- Нажать кнопку фиксатора (14) и придержать (рис. В).

- Нажать кнопку включения (13).

Выключение:

- Отпустить кнопку включения (13).

ПИЛЕНИЕ



- Приступая к работе, крепко держать пилу двумя руками за две рукоятки.
- Пилу можно включить, только если она не прикасается к заготовке.
- Работа с пилой не требует больших усилий нажатия на инструмент, следует равномерно перемещать пилу, без значительных усилий.
- После завершения работы дать диску остановиться.
- Если работа будет прервана, после повторного пуска пилы сначала необходимо дать ей достичь максимальной частоты вращения, а затем осторожно ввести диск в паз пропила.
- При поперечном распиле волокон материала (древесины) зачастую волокна приподнимаются и отрываются (работа с небольшой частотой минимизирует данное явление).
- Убедиться, что нижний кожух доходит до крайнего положения.
- Приступая к работе убедиться, что рычаг фиксации глубины пропила и винт фиксации опоры пилы надежно затянуты.
- Работать с пильными дисками, внешний и посадочный диаметры которых предусмотрены для работы с данной пилой.
- Необходимо надежно закреплять заготовку.
- Широкую часть опоры размещать на нераспиливаемой части заготовки.



Если размер материала небольшой, его следует закрепить в столярных тисках. Если опора пилы не перемещается по обрабатываемому материалу, а приподнята над ним, это может вызвать обратный удар.



Надежное крепление заготовки и ведение инструмента двумя руками обеспечивает полный контроль над работой электроинструмента и позволяет избежать опасности получения телесных повреждений. Запрещается придерживать небольшие куски материала рукой.

РАСПИЛ ПОД УГЛОМ



- Ослабить винт фиксации опоры (17) (рис. С).
- Установить опору пилы под требуемым углом (от 0° до 45°), пользуясь шкалой.
- Затянуть винт фиксации опоры (17).



Помните, что при распиле под углом увеличивается риск обратного удара пилы (возможность заклинивания диска), поэтому необходимо следить за тем, чтобы опора пилы прилежала к заготовке всей своей поверхностью. Вести пилу плавным движением.




РАСПИЛ С ПОГРУЖЕНИЕМ В ЗАГОТОВКУ




- Перед настройкой отключить пилу от сети питания.
- Задать необходимую глубину пропила, в зависимости от толщины заготовки.
- Наклонить пилу так, чтобы ее передний край опирался о заготовку, а отметка 0° пропила под прямым углом была расположена вдоль намеченной линии.
- Установив пилу в намеченном месте, поднять нижний кожух (9) с помощью рычага (3) (пильный диск приподнят над заготовкой).
- Включить пилу и дать пильному диску достичь максимальной частоты вращения.
- Постепенно опускать пилу, врезаясь в материал (во время этого движения передний край опоры пилы должен соприкоснуться с поверхностью заготовки).
- Когда диск начнет распил, отпустить нижний кожух.
- Когда опора пилы всей своей поверхностью опустится на заготовку, продолжать распил, ведя пилу вперед.
- Запрещается вынимать пилу с вращающимся диском, это может вызвать обратный удар.

- Завершить распил, выполняя действия в последовательности, обратной началу работы, поворачивая пилу вокруг линии соприкосновения опоры с обрабатываемой заготовкой.
- После выключения пилы дождаться полной остановки диска, затем вынуть пилу из заготовки.
- Если требуется, для отделки углов использовать лобзиковую или ручную пилу.

РАСПИЛ БОЛЬШИХ КУСКОВ МАТЕРИАЛА


-  Большие плиты или доски необходимо подпереть во избежание обратного удара в результате заклинивания пильного диска в пропилах.
-  Подпереть плиту или доску около линии пропила.
-  Убедиться в том, что способ крепления диска не вызовет повреждение рабочего стола во время распила.


ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

 Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует вынуть вилку шнура питания из розетки.


- Следить за тем, чтобы вентиляционные отверстия в корпусе пилы не были закупорены пылью. Все элементы пилы, служащие для регулировки, также должны быть чистыми. Если требуется, их можно очистить кисточкой. Наиболее эффективной является чистка сжатым воздухом. Работая со сжатым воздухом, следует пользоваться защитными очками и маской. Запрещается чистить вентиляционные отверстия острыми предметами, например, отверткой и т.п.
- Запрещается применять для чистки бензин, растворитель либо детергенты, которые могут повредить пластмассовые элементы пилы.
- В случае чрезмерного искрения, электроинструмент необходимо проверить в ремонтной мастерской.
- Во время стандартной эксплуатации со временем происходит затупление зубьев пильного диска. Признаком износа диска является необходимость увеличения нажима на инструмент во время распила. В случае повреждения пильного диска, его следует немедленно заменить.
- Пильный диск всегда должен быть острым.

ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ДИСКА


-  С помощью ключа, входящего в комплект пилы, отвинтить крепежный болт диска (8).
- Чтобы удерживать шпиндель от проворачивания во время отвинчивания болта, шпиндель необходимо заблокировать фиксатором (10) (рис. D).
- Снять наружную фланцевую шайбу (7).
- С помощью рычага нижнего кожуха (3) передвинуть кожух (9) так, чтобы он максимально вошел в верхний кожух (2) (в это время проверить состояние и работу пружины нижнего кожуха).
- Вытащить изношенный диск через отверстие в опоре пилы (5).
- Закрепить новый диск в положении, в котором направление зубьев пильного диска будет соответствовать стрелке на нижнем кожухе.
- Вставить новый диск через отверстие в опоре пилы и закрепить на шпинделе, выполняя действия в последовательности, обратной демонтажу.


 Обратить внимание на правильное направление зубьев пильного диска. Направление вращения шпинделя указывает стрелка на корпусе пилы.

ЗАМЕНА УГОЛЬНЫХ ЩЕТОК

-  Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами следует немедленно заменить. Заменить следует обе щетки одновременно.
- Отвинтить крышки щеток (16) (рис. E).
- Вынуть изношенные щетки.

- Удалить угольную пыль сжатым воздухом.
- Вставить новые угольные щетки (рис. F) (щетки должны свободно перемещаться в щеткодержателях).
- Закрепить крышки щеток (16).

 После замены угольных щеток следует дать электроинструменту поработать на холостом ходу для подгонки рабочей части щеток к коллектору двигателя. Замену угольных щеток может выполнять только квалифицированный специалист; рекомендуется использовать оригинальные запасные части.

 Все неполадки должны устраняться авторизованной сервисной мастерской производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ


НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Дисковая пила		
Параметр	Величина	
Напряжение питания	230 В АС	
Частота тока питания	50 Гц	
Номинальная мощность	1200 Вт	
Число оборотов холостого хода	5000 мин ⁻¹	
Угол наклона регулируется в пределах	0° - 45°	
Внешний диаметр пильного диска	185 мм	
Диаметр посадочного отверстия пильного диска	20 мм	
Максимальная глубина пропила	Прямой	65 мм
	Наклонный (45°)	43 мм
Класс защиты	II	
Масса	3,8 кг	
Год выпуска	2016	

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УРОВНЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ

Уровень акустического давления: $L_{pA} = 92,1$ дБ(А) $K = 3$ дБ(А)
 Уровень акустической мощности: $L_{WA} = 103,1$ дБ(А) $K = 3$ дБ(А)
 Виброускорение: $a_n = 2,092$ м/с² $K = 1,5$ м/с²

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами, их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, отработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Оборудование, не подвергнутое процессу вторичной переработки, является потенциально опасным для окружающей среды и здоровья человека.

* Оставляем за собой право вводить изменения.

Компания „Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, расположенная в Варшаве по адресу: ul. Pograniczna 2/4 (далее „Grupa Torhex”) сообщает, что все авторские права на содержание настоящей инструкции (далее „Инструкция”), в т.ч. текст, фотографии, схемы, рисунки и чертежи, а также компоновка, принадлежат исключительно компании Grupa Torhex и защищены законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (Вестник законодательных актов РП № 90 поз. 631 с послед. изм.). Копирование, воспроизведение, публикация, изменение элементов инструкции без письменного согласия компании Grupa Torhex строго запрещено и может повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАТЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УКАЗАНА В СЕРИЙНОМ НОМЕРЕ, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ НА ИЗДЕЛИИ

Порядок расшифровки информации следующий:

2XXXYYG*****

где

2XXX – год изготовления,

YY – месяц изготовления

G- код торговой марки (первая буква)

***** - порядковый номер изделия

Изготовлено в КНР для GRUPA TOPEX Sp. z o.o. Sp. k., ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Польша



ПЕРЕКЛАД ІНСТРУКЦІЇ З ОРИГІНАЛУ ПІЛКИ ДИСКОВОЇ 58G488

ПРИМІТКА: ПЕРЕД ТИМ ЯК ПРИСТУПАТИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ІНСТРУМЕНТУ, СЛІД УВАЖНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ЦЬЮ ІНСТРУКЦІЄЮ Й ЗБЕРЕГТИ ЇЇ В ДОСТУПНОМУ МІСЦІ.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ПІЛКОЮ ДИСКОВОЮ

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ПІЛКОЮ ДИСКОВОЮ БЕЗ РОЗЦЕПЛЮЮЧОГО КЛИНУ

ДЖЕРЕЛА НЕБЕЗПЕКИ

- a. Руки слід тримати подалі від області розпилювання і пильного диску. Другою рукою слід підтримувати пилку за поміжне руків'я чи за корпус двигуна. Утримання пилки двома руками скорочує ризик травматизму.
- b. Забороняється підсовувати руку під матеріал, що обробляється. Кожух не є достатнім захистом від пильного диску, що вирує, нижче оброблюваного матеріалу.
- c. Відрегулювати глибину пропилу відповідно до товщини матеріалу, що оброблюється. Рекомендується, щоб пильний диск виходив за межі матеріалу, що розпилюється, не менш ніж на висоту зубця.
- d. Забороняється утримувати матеріал, що оброблюється, навису, в руках, чи на колінах. Матеріал, що оброблюється, повинен бути зафіксований на міцній підставі. Міцне укріплення матеріалу, що обробляється, дозволяє уникнути небезпеки контакту з частинами тіла, заклинення вируючого диску чи втрати контролю за процесом різання.
- e. Тримати пилку слід за ізольовані поверхні, спеціально призначені до цього, під час праці, за якої вируючий пильний диск здатен стикнутися з укритими дротами під напругою або ж мережевим шнуром самої пилки. В разі контакту металевих деталей електроінструменту з оголеними дротами, що є під напругою, користувач наражений на небезпеку поразки електричним струмом.
- f. Під час різання вздовж слід завжди користуватися з повідні для розпилювання вздовж чи повідні для крайок. Це сприяє покращенню точності розпилювання і скорочує ризик заклинення пильного диску, що вирує.
- g. Забороняється використовувати пильні диски, насадкові отвори яких не відповідають технічним характеристикам пилки. Пильні диски, насадкові отвори яких перевищують діаметр шпинделя, можуть працювати з ефектом ексцентрики, що несе ризик втрати контролю на інструментом.
- h. Забороняється використовувати до кріплення пильного диску пошкоджені чи невідповідні шайби чи гвинтів. Шайби й гвинти до кріплення пильних дисків посідають спеціальну конструкцію, що забезпечує оптимальне функціонування і безпеку праці.
- i. Пилку слід тримати обома руками, плечі й лікті повинні бути випрямлені таким чином, витримати силу відбиття. Корпус слід зорієнтувати таким чином, щоб пилка опинилася зліва чи права, але не проти тіла. Відбиття здатне спричинитися до різкого неочікуваного руху пилки назад, в бік оператора. При цьому оператор здатен контролювати таке явище, якщо дотримуватиметься відповідних заходів безпеки.
- j. Якщо пильний диск заклинить, або перестане різати з якоїсь причини, слід негайно відпустити кнопку ввімкнення і затримати пилку нерухомо в матеріалі, поки диск повністю не зупиниться. Забороняється намагатися витягти пильний диск, занурений в матеріал, чи просувати пилку назад, оскільки поки диск вирує, здатен спричинитися до явища відбиття. Виявити причини затирання пильного диску і підійняти дії по її ліквідації.

- k. В разі необхідності повторного ввімкнення пилки, що занурена в матеріал, слід розташувати пилку таким чином, щоб пильний диск знаходився в середині пропилу й його зубці не були заклинені боковими крайками пропилу. Якщо пильний диск заклинить під час чергового ввімкнення, вона здатна «вирунути» або спричинитися до відбиття відносно матеріалу, що оброблюється.
- l. Більші листи матеріалу, що розпилюється, слід притримувати, що сприяє скороченню ризику заклинення пильного диску чи відбиття пилки. Великі листи матеріалу мають тенденцію до вигинання під власною вагою. Підпорки слід розташовувати під листом з обох боків, близько лінії розпилювання та протилежної крайки.
- m. Не допускається використовувати затуплені та пошкоджені пильні диски. Затуплені чи неправильно зорієнтовані зубці пильного диску роблять вузький пропил, що спричиняється до надмірного тертя, заклинення диску і відбиття пилки.
- n. Перш ніж заходитись працювати пилкою, слід відрегулювати глибину і кут пропилу. Якщо під час праці настанови пилки зміняться, пильний диск може заклинути, а пилку відбити.
- o. Особливу увагу слід приділяти під час заглиблення пилки в матеріал на початку праці та під час відтинання менших шматків матеріалу. Пильний диск здатен пропилити інші предмети, що є невидимими згори, та спричинитися до відбиття пилки.
- p. Перед кожним ввімкненням пилки слід перевіряти нижній кожух, чи він насунутий правильно. Забороняється використовувати пилку, якщо нижній кожух вільно не зрушується і негайно не змикається. Забороняється частково зсувати або залишати ненасунутим нижній кожух. Якщо пилку буде випадково впушено з рук, нижній кожух може деформуватися. Зсувати нижній кожух слід за допомогою пружинного важеля й переконатися, що кожух рухається вільно й не стикається диску чи іншої частини електроприладу за будь-якого налаштування кута чи глибини пропилу.
- q. Перевірити функціонування пружини нижнього кожуху. Якщо пружина чи кожух мають вади функціонування, вони повинні бути ліквідовані. Функціонування нижнього кожуха може бути заблоковане внаслідок пошкодження деталей, накопичення липких відкладень або відходів розпилювання.
- r. Відсунення нижнього кожуху вручну допускається у виключних випадках, наприклад, під час заглиблення пилки в матеріал чи фігурного розпилювання. В такому разі слід відтягти нижній кожух за допомогою важеля і, коли пильний диск зануриться в матеріал, слід відпустити кожух. У всіх інших випадках рекомендується, щоб нижній кожух функціонував як зазвичай.
- s. Слід завжди звертати увагу, щоб під час відкладання пилки на верстат чи підлогу, нижній кожух закривав пильний диск. Пильний диск, що обертається, спричинить самочинне пересування пилки в напрямку назад по поверхні, що буде розрізати предмети на своєму шляху, якщо нижній кожух не буде насунутий. Слід брати до уваги час, потрібний до зупинення обертання пильного диску після вимкнення пилки.

ПРИЧИНИ ВІДБИТТЯ І ЗАПОБІГАННЯ ЙОМУ

- Відбиттям називається неочікуваний підскок пилки і її рух назад в напрямку оператора вздовж лінії розпилювання, що спричинений заклиненням чи неправильним провадженням пильного диску.
- Коли пильний диск перечіплюється через матеріал або заклинюється в пропили, він зупиняється й зусилля двигуна спричиняється до різкого віддачі пилки назад в напрямку оператора.
- Якщо пильний диск є погнутий або неправильно встановлений в матеріалі, що розпилюється, зубці пильного диску після виринання з матеріалу можуть вдарити верхню крайку матеріалу, що розпилюється, й спричинитися до піднесення диску, а з тим і всієї пилки, та відбиття інструмента в напрямку оператора.

Відбиття є наслідком неналежного використання пилки або неправильного догляду чи умов експлуатації, якого можна уникнути, використовуючи відповідні засоби безпеки.

Засоби безпеки

- Не допускається використовувати пошкоджені чи деформовані пильні диски.
- Не допускається застосувати інші пильні диски ніж ті, що рекомендовані виробником і відповідають нормі EN 847-1.
- Не допускається використовувати пильні диски, що не посідають твердосплавних напайок на зубцях.
- Рекомендується використовувати засоби особистої безпеки такі як:
 - захисні навушки для захисту органів слуху;
 - козирок для захисту органів зору;
 - засіб оберігання органів дихання для захисту від вдихання шкідливого пилу;
 - рукавиці до праці з пильними дисками та іншими предметами з шорховатою поверхнею чи гострими крайками (пильні диски слід тримати за насадовий отвір, якщо це можливе).
- Рекомендується під'єднувати засоби відсисання пилу під час розтину деревини.

Безпека праці

- Пильний диск підбирають відповідно до типу матеріалу, що підлягає розпилюванню.
- Не допускається застосувати пилку до розпилювання матеріалів іншого типу, ніж дерево чи дерево похідні матеріали.
- Не допускається використовувати пилку без захисного кожуху, а бо якщо пилка є заблокована.
- Підлога довкола пилки повинна бути рівною й вільною від дрібних предметів чи таких, що стирчать.
- Не допускається працювати при недостатньому освітленні.
- Оператор електроінструменту повинен пройти відповідний інструктаж і практику з обслуговування і експлуатації.
- Рекомендується використовувати тільки добре нагострені пильні диски.
- Звертайте увагу на значення максимальної швидкості, вказаної на пильному диску.
- Переконайтеся, що застосування частин відбувається згідно з рекомендаціями виробника.
- Якщо ваша модель пилки посідає лазерний прилад, заміна його на інший тип лазерного приладу не допускається, а будь-які ремонтні роботи повинні виконуватися виключно в авторизованому сервісному центрі.

УВАГА! Устаткування призначене до експлуатації у приміщеннях і не призначене для праці назовні.

Не зважаючи на застосування безпечної конструкції, використання засобів безпеки й додаткових засобів особистого захисту, завжди існує залишковий ризик травматизму під час праці.

БУДОВА І ПРИЗНАЧЕННЯ

Пилка дискова представляє собою ручний електроінструмент, якому надано II клас з електроізоляції. Вона працює від однофазного електромотору колекторного типу. Даного типу електроінструмент призначений до розпилювання деревини і деревопохідних матеріалів, що за розміром відповідають можливостям устаткування. Не допускається використовувати її для розпилювання паливної деревини. Спроби застосування пилки до інших цілей, ніж ті, що зазначені в цій інструкції, розцінюються як експлуатація не за призначенням. В пилці слід застосовувати виключно відповідні диски пильні з зубцями з твердосплавними напайками. Пилка дискова призначена до виконання нескладних операцій в невеликих майстернях та до аматорських праць.



Не допускається використовувати електроінструмент не за призначенням.

ОПИС МАЛЮНКІВ

Перелік елементів зовнішнього вигляду електроінструменту, що зазначений нижче, стосується малюнків до цієї інструкції.

1. Пацівок відсмоктування пилу
2. Кожух верхній
3. Важіль нижнього кожуху
4. Колесо блокування прямої напрямної
5. Опірня рамка пилки
6. Диск пильний
7. Комір підкладочний
8. Гвинт, що притягує пильний диск
9. Кожух нижній
10. Кнопка блокування шпинделя
11. Руків'я переднє
12. Важіль до регулювання глибини пропилю
13. Кнопка ввімкнення
14. Кнопка блокування кнопки ввімкнення
15. Руків'я основне
16. Кришка відсіку щіточок
17. Колесо блокування механізму регулювання нахилу опірної рамки
18. Позначка 0° для розпилювання під кутом
19. Позначка 0° для перпендикулярного розпилювання

* Існує можливість відмінності між фактичним зовнішнім виглядом електроінструменту та таким, що зображений на малюнку

ОПИС ГРАФІЧНИХ СИМВОЛІВ



УВАГА



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ



МОНТАЖ/НАЛАШТУВАННЯ



ІНФОРМАЦІЯ

ПРИНАЛЕЖНОСТІ Й АКСЕСУАРИ

1. Напрямна до прямолінійного пропилю - 1 шт.
2. Диск відрізний - 2 шт.
3. Ключ торцевий шестигранний - 1 шт.
4. Кейс для транспортування і зберігання - 1 шт.

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ПРОПИЛУ



Глибину пропилю можна регулювати в діапазоні від 0 до 65 мм.

- Послабити важіль регулювання глибини пропилю (12).
- Відрегулювати на потрібну глибину пропилю (скористайтеся шкалою).
- Заблокувати важіль регулювання глибини пропилю (12) (мал. А).

МОНТАЖ НАПРЯНОЇ ДО ПРЯМОЛІНІЙНОГО ПРОПИЛУ



В разі розпилю матеріалу на вузькі шматки рекомендується користуватися напрямною до прямолінійного пропилю. Напрямна може кріпитися як з лівого, так і з правого боку електроінструмента.

- Послабити колесо блокування напрямної (4).
- Вкласти напрямну рейку в два послідовні отвори в рамці пилки (5).
- Відрегулювати її на потрібну довжину (скористайтеся шкалою).
- Закріпити напрямну до прямолінійного розпилювання за допомогою колеса блокування (4).

Напрямну також допускається використовувати до розпилювання під кутом від 0° до 45°.



Забороняється допускати тримати пальці чи руку позаду пилки, що працює. У випадку відбиття пилка здатна впасти на руку, що здатне спричинитися до суттєвої травми.

ВІДСУВАННЯ НИЖНЬОГО КОЖУХУ

Внаслідок опору оброблюваного матеріалу нижній кожух (9) пильного диску (6) автоматично відбивається.

Щоб відсунути його вручну слід пересунути важіль нижнього кожуху (3).

ВІДСМОКТУВАННЯ ПИЛУ

Пилка дискова обладнана пацівком відсмоктування пилу (1), що уможливорює відсмоктування пилу чи тирси, що повстає в процесі різання.

ПОРЯДОК РОБОТИ/РОБОЧИ НАЛАШТУВАННЯ

ВМИКАННЯ І ВИМИКАННЯ



Напруга живлення в мережі повинна відповідати характеристикам, вказаним в таблиці на пилці. В момент ввімкнення пилку слід тримати обома руками, оскільки момент електромотору може спричинити неконтрольоване відбиття електроінструменту.

Слід пам'ятати, що після вимкнення пилки кнопкою ввімкнення пильний диск пилки ще деякий час рухається.



Шліфмашинку обладнано кнопкою блокування кнопки ввімкнення (14), що призначена для запобігання самочинного ввімкнення електроінструмента.

Ввімкнення:

- Натиснути кнопку блокування кнопки ввімкнення (14) (мал. В).
- Натиснути кнопку ввімкнення (13).

Вимкнення:

- Відпустити кнопку ввімкнення (13).

РОЗПИЛЮВАННЯ



- На початку різання пилку слід ціпко тримати обома руками, за обидва руків'я.
- Пилку допускається вмикати тільки тоді, коли її розміщено здала від матеріалу, що підлягає розпилюванню.
- Не допускається спричиняти на пилку зайвий тиск. Пилку слід провадити з помірним натиском, плавно.
- Після закінчення розпилювання слід зачекати, доки пильний диск повністю не зупиниться й тільки тоді виїняти його з матеріалу.
- Якщо розпилювання було перервано з якихось причин, перед тим як приступити до його взновлення, пилку слід витягти з матеріалу, ввімкнути й зачекати, аж вона набере повну швидкість на яловому ході, а тоді обережно ввести пилку пильним диском до прорізу в матеріалі, й тільки тоді почати різати власне матеріал.
- Під час розпили дерева впоперек волокна існує можливість задирання волокон догори й відриву (цю тенденцію можна мінімізувати, якщо просувати пилку з малою швидкістю).
- Упевніться, що нижній кожух відхиляється вперед-назад нормально і доходить до свого крайнього положення.
- Перед тим, як приступити до роботи пилкою, слід упевнитися, що важіль регулювання глибини пропили і колесо блокування нахилу опірної рамки міцно притягнуті.
- В пилці допускається використовувати виключно пильні диски відповідного зовнішнього діаметру і насадового отвору.
- Упевнитися, що матеріал, що розпилюється, знерушений.
- Ширшу частину рамки пилки слід розташовувати на тій частині матеріалу, що не відрізається.



Якщо розміри матеріалу є невеликими, матеріал укріплюють в теслярських лещатах. В разі якщо опірня рамка не спирається на матеріал, а знаходиться навису, існує ризик відбиття.



Належне знерушення оброблюваного матеріалу та ціпке утримання пилки гарантує повний контроль під час праці на устаткуванні, що дозволяє запобігти ризику травматизму. Не допускається підіймати спроби притримувати коротких шматків матеріалу рукою під час їх перетину!

РОЗПИЛЮВАННЯ ПІД КУТОМ



- Послабити колесо блокування механізму регулювання нахилу пильного диску (17) (мал. С).

- Встановити опірну рамку під бажаним кутом (від 0° до 45°) використовуючи позначки як орієнтир.
- Притягти ручку блокування механізму нахилу рамки (17).



Слід пам'ятати про те, що під час різання під кутом існує більший ризик появи явища відбиття (підвищена можливість заклинення пильного диску), тому слід переконатися, що опірня рамка пилки спирається на поверхню, що її оброблюють, всією своєю поверхнею. Різання повинно виконуватися плавним рухом.

РІЗАННЯ ШЛЯХОМ ВРІЗАННЯ В МАТЕРІАЛ



Перед тим як регулювати інструмент, його слід вимкнути кнопкою ввімкнення й витягти виделку з розетки.

- Відрегулювати глибину пропили відповідно до товщини матеріалу.
- Пилку слід нахилити таким чином, щоб передня крайка рамки спиралася на матеріал, а позначка 0° — до розпилювання по прямій — знаходилася на лінії пропили.
- Встановивши пилку в місці початку різання слід піднести нижній кожух (9) важелем нижнього кожуху (3) (пильний диск пилки знаходиться над матеріалом).
- Ввімкнути електроінструмент і зачекати, доки пильний диск не набере максимальну швидкість.
- Слід поступово опускати пилку, занурюючи пильний диск в матеріал (підчас цього руху передня крайка рамки пилки не повинна відриватися від поверхні матеріалу).
- Як тільки пильний диск почне різати, слід відпустити нижню частину кожуху пильного диску.
- Як тільки опірня рамка повністю ляже на матеріал, допускається розпочати різання, дотискаючи пилку вперед.
- Не допускається витягувати пилку з матеріалу, що оброблюється, або просувати її назад, якщо пильний диск рухається — це може спричинити відбиття пилки назад.
- Врізання закінчується в порядку зворотному до його початку: пилку слід повернути довкола лінії стикування передньої крайки опірної рамки з матеріалом, що оброблюється.
- Після закінчення різання слід зачекати, доки пильний диск повністю не зупиниться й тільки тоді виїняти його з матеріалу.
- В разі необхідності обробку матеріалу слід завершити з використанням ножівки чи лучкової пилки.

РІЗАННЯ ТА ВІДРІЗАННЯ ВЕЛИКИХ ШМАТКІВ МАТЕРІАЛУ



До перетинання великих листів матеріалу або дерев'яної дошки слід використовувати відповідні підпорки, щоб запобігти шарпанню пильного диску (явища відбиття) внаслідок заклинення пильного диску в пропили.



- Підпорку слід встановити під лист чи дошку недалеко від місця пропили.
- Слід переконаватися, що настанови пилки гарантують, що верстат чи підпорки не буде пошкоджено під час розпили матеріалу.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ



Перед тим як регулювати, ремонтувати електроінструмент чи встановлювати різальний інструмент, устаткування слід вимкнути кнопкою ввімкнення й витягти виделку з розетки.

- Слід завжди перевіряти вентиляційні щілини в корпусі електроінструменту на відсутність в них сторонніх предметів та пилу. Всі засоби регулювання пилки повинні утримуватися в чистоті. В разі необхідності їх очищення слід скористатися щіткою. Найбільш ефективною є очистка стислим повітрям. Під час чистки стислим повітрям слід мати на собі захисні окуляри та захисну маску (пелюстку). Не допускається чищення вентиляційних отворів з використанням гострих предметів, наприклад, відкруток чи іншого інструменту.
- Не допускається використовувати до чищення електроінструменту бензин, розчинники чи детергенти, що могли б пошкодити пластикові частини пилки.
- В разі появи надмірного іскрення комутатора двигуна пилку слід відмовитися від її експлуатації й доставити її до сервісного центру.

- За нормального режиму праці пильний диск затуплюється через певний проміжок часу. Ознакою затуплення пильного диску є необхідність збільшення тиску до просування інструменту під час розпилу в матеріалі. Якщо кожух пильного диску пошкоджено, його слід негайно замінити.
- Пильний диск завжди повинен бути гострим.

ЗАМІНА ДИСКУ ПИЛЬНОГО



- За допомогою ключа, що постачається в комплекті, відкрутити мутру, що кріпить пильний диск (8), рухом вліво.
- Щоб запобігти прокручуванню валу пилки під час відкручування гвинта, належить заблокувати вал кнопкою блокування валу (10) (мал. D).
- Зняти зовнішній підкладочний комір (7).
- За допомогою важеля нижнього кожуху (3) слід відвести кожух пильного диску (9) настільки, щоб він якомога більше сховався під верхньою частиною кожуха (2) (при цьому слід перевірити, чи працює пружина відведення нижнього кожуху).
- Після цього слід витягти пильний диск крізь щілину в опірній рамці пилки (5).
- Обрати напрямок встановлення нового пильного диску таким чином, щоб різальні краї зубців пилки були скеровані відповідно до напрямку обертання, тобто напрямку стрілки на пильному диску та стрілки на нижньому кожусі пильного диску повинні співпасти.
- Вставити пильний диск крізь щілину в опірній рамці й зафіксувати його на валу пилки, заховуючи зворотну від демонтажу послідовність дій.



Слід звернути особливу увагу, щоб встановити пильний диск у правильному напрямку. Напрямок обертання валу зазначений стрілкою на кожусі пилки.

ЗАМІНА ВУГІЛЬНИХ ЩІТОК



- Вугільні щіточки в двигуні, що зносилися (тобто коротші за 5 мм), спалені чи тріснуті, слід негайно замінити. Завжди слід замінити обидві щіточки одночасно.
- Зняти кришку щ корпусу з-над щіточок (16) (мал. E).
- Усунути зужити щітки.
- Усунути вугільний пил за допомогою стислого повітря.
- Вставити нові вугільні щіточки (мал. F) (щіточки повинні вільно пересуватися в щіткоутримувачах).
- Встановити кришку корпусу (16) на місце.



Після заміни щіточок слід ввімкнути пилку на яловому ході й зачекати, поки щіточки допасують до колектору двигуна. Заміну вугільних щіточок завжди слід доручати кваліфікованим спеціалістам та використовувати виключно оригінальні запчастини.



В разі будь-яких неполадок слід звертатися до авторизованого сервісного центру виробника.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМІНАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пилка дискова		
Характеристика		Показник
Напруга живлення		230 В зм.стр.
Частота струму		50 Гц
Номінальна потужність		1200 Вт
Швидкість обертів шпинделя без навантаження		5000 хв. ⁻¹
Максимальний кут нахилу		0° - 45°
Діаметр зовнішній диску пильного		185 мм
Діаметр насадового отвору диску пильного		20 мм
Максимальна товщина розпалювання	Під прямим кутом	65 мм
	Під кутом (45°)	43 мм
Клас електроізоляції		II
Вага		3,8 кг
Рік виготовлення:		2016

ІНФОРМАЦІЯ ПРО РІВЕНЬ ШУМУ І КОЛИВАНЬ

Рівень тиску галасу: $L_{pA} = 92,1$ дБ (A) $K = 3$ дБ (A)

Рівень акустичної потужності: $L_{wA} = 103,1$ дБ (A) $K = 3$ дБ (A)

Значення вібрації (прискорення коливань): $a_h = 2,092$ м/с² $K = 1,5$ м/с²

ОХОРОНА СЕРЕДОВИЩА



Зужиті продукти, що працюють на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізувати в спеціальних закладах. Відомості про утилізацію можна отримати в продавця продукції чи в органах місцевої адміністрації. Відпрацьовані електричні та електронні прилади містять речовини, що не є сприятливими для природного середовища. Обладнання, що не передається до переробки, може становити небезпеку для середовища та здоров'я людини.

* Виробник залишає за собою право вносити зміни.

«Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, z юридичною адресою в Варшаві, ul. Pograniczna 2/4, (тут і далі згадуване як «Grupa Torhex») сповіщає, що всі авторські права на зміст даної інструкції (тут і далі називаної «Інструкція»), в тому на її текст, розміщені світліни, схематичні рисунки, креслення, а також розташування текстових і графічних елементів належать виключно до Grupa Torhex і застережені відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року «Про авторське право й споріднені права» (див. орган держдруку Польщі «Dz. U.» 2006 № 90 п. 631 з подальш. зм.). Копіювання, переробка, публікація, переробка в комерційних цілях всієї Інструкції чи окремих її елементів без письмового дозволу Grupa Torhex суворо заборонене. Недотримання до цієї вимоги тягне за собою цивільну та карну відповідальність.



EREDETI HASZNÁLATI UTASÍTÁS FORDÍTÁSA

58G488 KÖRFŰRÉS

FIGYELEM: AZ ELEKTROMOS KÉZISZERSZÁM ÜZEMBE HELYEZÉSE ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL EZT A HASZNÁLATI UTASÍTÁST ÉS ŐRIZZE MEG KÉSŐBBI FELHASZNÁLÁS CÉLJÁRA.

RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A HASÍTÓÉK NÉLKÜLI KÖRFŰRÉSZEK HASZNÁLATÁNAK BIZTONSÁGI RENDSZABÁLYAI

VESZÉLYEK

- Kezeit tartsa távol a vágás helyétől, a fűrész tárcsától. A markolaton kívül másik kezével fogja a pótmarkolatot vagy a gép házát tartsa vele. Ha két kézzel tartja a körfűrész, kisebb a balesetveszélyt.
- Ne nyúljon a vágott munkadarab alá. A védőborítás nem ér a munkadarab alá, ott nem tud a kéznek védelmet nyújtani.
- A vágási mélységet a munkadarab vastagságának megfelelően válassza meg. Azt ajánljuk, hogy a fűrész tárcsa a munkadarab alján a fogmagasságnál kisebb mértékben álljon ki.
- Tilos a munkadarabot kézzel tartani vagy azt a lábra fektetni. A munkadarabot rögzítse stabil alapra. A munkadarab megfelelő rögzítése csökkenti a balesetveszélyt és segít a fűrész tárcsa beszorulásának, a vágásvonaltól való eltérésének megakadályozásában.
- A körfűrész tartsa az erre szolgáló szigetelt részenei fogva, különösen akkor, ha fennáll a veszélye annak, hogy a forgó fűrész tárcsa feszültség alatti vezeték vagy a hálózati csatlakozóvezeték érintheti. A szerszám fémes részeinek érintkezése feszültség alatti vezetékkel áramütéses balesetet idézhet elő.
- Hosszanti vágás esetén mindig használjon vezetőlécet vagy párhuzamvezetőt. Így pontosabb lesz a vágást és csökken a fűrész tárcsa beszorulásának veszélye.
- Kizárólag olyan fűrész tárcsát használjon, amelynek megfelelő átmérőjű a rögzítőfurata. Ha a fűrész tárcsa furata nem illeszkedik az orsóhoz, nem lesz központos, ami a működő szerszám fölötti uralom elvesztését okozhatja.
- Tilos a fűrész tárcsa rögzítéséhez sérült vagy az eredetivel nem megegyező alátéteket és csavarokat használni. Az alátétek és a rögzítőcsavarok kifejezetten úgy lettek megtervezve, hogy biztosítsák az optimális üzemmenetet és a biztonságot.
- A körfűrész tartsa erősen, mindkét kezével, olyan kartartással, hogy a gép visszarúgásának ellen tudjon tartani. Ne álljon a vágás vonalába, hanem inkább a gép egyik oldala felől. A visszarúgás következtében a gép hirtelen hátra mozdulhat, de ha odafigyel, vissza tudja tartani.
- Ha a fűrész tárcsa akadozik, vagy valamilyen okból nem vág egyenletesen, engedje fel az indítókapcsolót, és tartsa mozdulatlan helyzetben a körfűrész az anyagban, míg a fűrész tárcsa meg nem áll. Ne próbálkozzon a fűrész tárcsa kiemelésével a vágandó anyagból, sem a körfűrész hátrahúzásával, míg a fűrész tárcsa meg nem áll, ellenkező esetben erős visszarúgásra számíthat. Próbálja meg megállapítani, mi okozza a fűrész tárcsa egyenetlen működését, és szüntesse meg a kiváltó okot.
- Ha a körfűrész újraindítja a munkadarabban, állítsa a fűrész tárcsát a vágat középvonalába, és ellenőrizze, hogy a fűrész fogai nem szorulnak-e meg az anyagban. Ha a fűrész tárcsa megszorul az újraindításnál, az erős visszarúgáshoz, a körfűrész kiperdüléséhez vezethet.
- Nagy lapok vágásánál alkalmazzon megfelelő alátámasztást, ezzel elkerülheti a tárcsa megszorulását és az ezzel járó visszarúgást. A nagyméretű lapok hajlamosak a saját súlyuk alatti lehajlásra. A támasztékokat a lap alatt, a vágásvonal mentén, annak mindkét oldalán, valamint a lap szélének közelében kell elhelyezni.

- Ne használjon életlen vagy sérült fűrész tárcsát. Az életlen és a rosszul beállított fűrész fogak erős súrlódást, beszorulást és visszarúgással veszélyeztető, túl keskeny vágatot eredményeznek.
- A vágás megkezdése előtt a vágásmélység és a dőlésszög beállítását határozottan rögzítse. Ha a fűrész beállításai vágás közben megváltoznak, az a fűrész tárcsa beszorulását és visszarúgását okozhatja.
- Legyen különösen óvatos, ha válaszfalakban készít bevágásokat. A fűrész tárcsa rejtett elemekbe futhat, erős visszarúgással reagálva.
- Minden vágás előtt ellenőrizze, hogy az alsó védőburkolat a helyére csúszott-e. Tilos a körfűrész használata, ha az alsó védőborítás nem mozog akadálymentesen, és nem csúszik vissza a tárcsára azonnal. Tilos az alsó védőborítást rögzíteni vagy nyitott helyzetben hagyni. Ha leejti a fűrészgépet, az az alsó védőborítás deformálódását okozhatja. Ilyenkor húzza fel az alsó védőborítást az erre szolgáló fogantyúval, és ellenőrizze, szabadon mozog-e, és hogy nem érinti-e a fűrész tárcsát vagy a gép más részét különböző vágásmélység és dőlésszög beállításoknál.
- Ellenőrizze az alsó védőborítás rugóját. Ha az alsó védőborítás illetve rugója nem működik megfelelően, azt a használatbavétel előtt meg kell javítani. Az alsó védőborítás működését lassíthatják annak sérült alkatrészei, ragacsos lerakódások vagy a felgyülemlett fűrészpor.
- Az alsó védőborítás visszahúzása csak egyes esetekben megengedett, ilyen például a „bevágás” és az „összetett vágás”. Húzza vissza az alsó védőborítást a visszahúzó karral, és amikor a fűrész már belemélyedt az anyagba, engedje újra szabadon. Minden más vágásnál az alsó védőborítást hagyja önállóan működni.
- Minden esetben ellenőrizze a körfűrész letétele előtt, hogy az alsó védőborítás teljesen fedje-e a fűrész tárcsát. A fedetlen, még forgó fűrész tárcsa a gép hátráló mozgását okozza, és belevág mindenbe, ami az útjába kerül. Vegye figyelembe, hogy a kikapcsolás után még egy kis időre van szükség a fűrész tárcsa megállításához.

A VISSZARÚGÁS OKAI ÉS MEGELŐZÉSÉNEK MÓDJAI

- A visszarúgás a körfűrész beszorult vagy rosszul vezetett fűrész tárcsa által kiváltott hirtelen kiemelkedése és a vágásvonal mentén, hátra, a gép kezelőjének irányába történő kivetődése.
- Ha a fűrész tárcsa megakad valamiben vagy beszorul a vágatba, a tárcsa megáll, és a motor továbbfordulása váltja ki a gép hirtelen hátravetődését kezelőjének irányába.
- Ha a fűrész tárcsa elhajlott („nyolcas van benne”), vagy rosszul vezetett a vágatban, a fűrész fogak az anyagból való kiemelkedésükkor a vágat peremébe marhatnak, és annak ellenállása a fűrész tárcsa és vele együtt az egész gép kiemelkedését és hátravetődését okozhatja.

A visszarúgást a fűrészgép helytelen használata, a rosszul kivitelezett műveletek vagy a nem megfelelő üzemeltetési körülmények okozzák, és elkerülhető a vonatkozó szabályok betartásával.

Biztonsági szabályok:

- Ne használjon sérült, deformálódott fűrész tárcsát.
- Csak a gyártó által ajánlott, az EN 847-1 szabvány követelményeinek megfelelő fűrész tárcsát használjon.
- Ne használjon olyan tárcsát, amelynek fogai nincsenek keményfém lapkával (pl. vídiá) megerősítve.
- Használja a megfelelő személyes védőeszközöket:
 - hallásvédelmi eszközöket a hallásromlás kockázatának csökkentésére;
 - szemvédő eszközt;
 - légzésvédelmi eszközöket, hogy csökkentse a káros porok belégzésével járó kockázatokat;
 - védőkesztyűt a fűrész tárcsa és más, éles vagy durva felületű tárgyakkal (a fűrész tárcsát, ha lehet, a furatánál fogja meg).
- Fa vágásakor alkalmazzon porelszívást.

Biztonságos munkavégzés

- A fűrész tárcsát a vágandó anyagnak megfelelően kell megválasztani.

- A körfűrész kizárólag fa és ahhoz hasonló anyagok vágására használja.
- A fűrész üzemeltetése tilos védőborítás nélkül, vagy ha az megszorult.
- A munkavégzés környezetében a padló legyen tiszta, megfelelő állapotú, laza és kiálló elemektől mentes.
- Biztosítani kell a munkavégzés helyének kielégítő megvilágítását.
- A gép kezelőjét megfelelő oktatásban kell részesíteni a berendezés kezeléséről, használatáról, a munkavégzés módjáról.
- Kizárólag megfelelően élezett fűrész tárcsát használjon.
- Vegye figyelembe a tárcsán feltüntetett maximális sebességet.
- Ellenőrizze, hogy a beszerelt alkatrészek a gyártói előírásoknak megfelelnek-e.
- Ha a fűrészgép lézerfeltéttel felszerelt, a feltét cseréje más típusú lézerre tilos, javítását pedig csak szakszerviz végezheti.

FIGYELEM! A szerszám beltéri alkalmazásra szolgál.

Az önmagában is biztonságos szerkezeti felépítés, a biztonsági megoldások és kiegészítő védőfelszerelések alkalmazása mellett is mindig fennmarad a munkavégzés közben bekövetkező balesetek minimális veszélye.

FELÉPÍTÉS, RENDELTTETÉS

A körfűrész a II. szigetelési osztályba sorolt elektromos kézi szerszám. A gépet egyfázisú, kommutátoros elektromotor hajtja meg. A körfűrész a méreteihez igazodó fa és ahhoz hasonló anyagok vágására szolgál. Ne használja tűzifa aprítására. A fűrész megadottaktól eltérő célra történő alkalmazása rendeltetésellenes használatnak minősül. A fűrész kizárólag a hozzá alkalmas, vídiabetés fogazatú fűrész tárcsával szabad használni. A körfűrész könnyű kisipari, valamint otthoni amatőr (barkács) célú felhasználás céljára tervezték.

⚠ Tilos az elektromos kéziszerszámot rendeltetésétől eltérő célra alkalmazni.

AZ ÁBRÁK ÁTTEKINTÉSE

Az alkalmazott számozás a külön oldalakon található, a szerszámok részelemeit bemutató ábrák jelöléseit követi.

1. A porgyűjtő csatlakozócsonkjá
2. Felső védőborítás
3. Az alsó védőborítás emelőkarja
4. A párhuzamvezető rögzítő csavarja
5. Talplemez
6. Fűrész tárcsa
7. Feszítőperem
8. Tárcsarögzítő csavar
9. Alsó védőborítás
10. Orsózár
11. Elülső markolat
12. Vágásmélység rögzítő kar
13. Indítókapcsoló
14. Az indító kapcsoló biztonsági retesze
15. Markolat
16. Szénkefe fedél
17. A talplemez-döntés rögzítő csavarja
18. A ferdevágás 0° jelzése
19. Az egyenes vágás 0° jelzése

* Előfordulhatnak különbségek a termék és az ábrák között.

AZ ALKALMAZOTT PIKTOGRAMMOK MAGYARÁZATA



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS



ÖSSZESZERELÉS/BEÁLLÍTÁS



TÁJÉKOZTATÓ

TARTOZÉKOK, KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

1. Párhuzamvezető - 1 db
2. Vágótárcsa - 2 db

3. Hatszögkulcs - 1 db
4. Hordtáska - 1 db

FELKÉSZÜLÉS AZ ÜZEMBEHELYEZÉSRE

A VÁGÁS MÉLYSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA



- A vágás mélységét 0 - 65 mm között lehet beállítani.
- Nyissa a (12) vágásmélység rögzítő kart.
- Állítsa be a kívánt vágásmélységet (a skálát használva).
- Zárja a (12) vágásmélység rögzítő kart (A. rajz).

A PÁRHUZAMVEZETŐ FELSZERELÉSE



Az anyag hosszant, vékony darabokra vágásához alkalmazza a párhuzamvezetőt. A párhuzamvezető a szerszám jobb és bal oldaláról is felszerelhető.

- Lazítsa meg a párhuzamvezető (4) rögzítő forgatógombját.
- Csúsztassa be az (5) párhuzamvezető két tartóját a nyílásokba.
- Állítsa be a megfelelő távolságot (a skála alapján).
- Rögzítse a (4) párhuzamvezetőt a forgatógombbal.

A párhuzamvezető használható 0° – 45° közötti ferdevágásnál is.



Soha ne tartsa a kezét, az ujjait a körfűrész mögött. Visszarúgás esetén a hátravetődő körfűrész a kézre találva komoly sérülést okozhat.

AZ ALSÓ VÉDŐBORÍTÁS ELHÚZÁSA

A (6) fűrész tárcsa (9) alsó védőborítása automatikusan félrehúzódik a vágott anyag haladásával.

Kézzel a (3) kar segítségével húzható el.

A PORELVEZETÉS

A körfűrészben a vágás közben keletkező forgácsok és a fűrészpor elvezetése az (1) porgyűjtő csakon keresztül történik.

MUNKAVÉGZÉS / BEÁLLÍTÁSOK

A BE- ÉS KIKAPCSOLÁS



A hálózati feszültség egyezzen meg a körfűrész gyári adattábláján feltüntetett feszültséggel. A körfűrész kizárólag két kézzel annak beindításánál, mivel a motor forgatónyomatéka ilyenkor igyekszik azt megperdíteni.

Ne feledkezzen meg arról, hogy a fűrész kikapcsolása után annak mozgó elemei csak egy kis idő után állnak meg.



A körfűrész indítókapcsolóját a véletlen elindítást kizáró (14) biztonsági retesz védi.

Bekapcsolás:

- Nyomja be az indítókapcsoló (14) reteszt (B. rajz).
- Nyomja be a (13) indítókapcsolót.

Kikapcsolás:

- Engedje fel a (13) indítókapcsolót.

A VÁGÁS



- A körfűrész indításakor markolja meg határozottan, mindkét kezével, kihasználva mind a két markolatot.
- A fűrészgépet csak akkor szabad beindítani, ha a fűrész tárcsa nem érintkezik a vágandó anyaggal.
- Ne gyakoroljon a fűrészre erőteljes nyomást, vezesse finoman, de folyamatosan.
- A vágás végeztével várja meg, míg a fűrész tárcsa teljesen meg nem áll.
- Ha a vágás befejezése előtt szünetet tart, a vágás folytatásához a fűrész beindítása után várja meg, míg az üresjáratban eléri teljes forgási sebességét, és csak ezután vezesse be óvatosan a fűrész tárcsát a vágatba.
- Ha a vágást az anyag (fa) szálirányára merőlegesen végzi, a szálak egyikeznek kiemelkedni, kiszakadni az anyagból (a fűrész lassú előtolásával ez a jelenség minimalizálható).
- Győződjön meg arról, hogy az alsó védőborítás egészen a szélső helyzetéig elmozdul.

- Mielőtt nekifog a vágásnak, minden esetben ellenőrizze, hogy a vágásmélység rögzítő kar és a talpdőlés állító forgatógomb megfelelően rögzítve van-e.
- A fűrészgéphez kizárólag a megadott külső átmérőjű és megfelelő méretű rögzítőfurattal rendelkező fűrész tárcsát használjon.
- Gondoskodjon a vágandó anyag megfelelő rögzítéséről.
- A fűrészgép talpának a szélesebb oldalát kell a megmaradó (nem a levágandó) anyag részre fektetni.



Ha a vágandó anyag kis méretű, rögzítéséhez használjon asztalos szorítót. Visszarúgást okozhat, ha a körfűrész talpa nem fekszik fel a vágandó munkadarabra, hanem a fölé emelkedve halad.



A vágandó anyag megfelelő rögzítése lehetővé teszi a berendezés működése fölötti teljes uralmat, és könnyebben elkerülhetővé teszi az esetleges sérülések bekövetkeztének a veszélyét. Tilos a rövid anyagdarabokat a vágáshoz kézzel lefogni!

FERDEVÁGÁS



- Lazítsa meg a talplemez-döntés rögzítését a (17) forgatógombbal (C. rajz).
- Állítsa be a talp kívánt dőlésszögét 0° és 45° között, a skála alapján.
- Rögzítse a beállított szöget a (7) talplemez-döntés rögzítő forgatógombbal.



Vegye figyelembe, hogy ferdevágás esetén nagyobb a veszélye annak, hogy bekövetkezik a körfűrész visszarúgása (könnyebben beszorul a fűrész tárcsa), ezért fordítson fokozott figyelmet arra, hogy a talplemez állandóan teljes felületével felfeküdjön a vágott anyagra. A vágást egyenletesen, folyamatosan vezesse.

VÁGÁS AZ ANYAGBA VALÓ BEVÁGÁSSAL



Mielőtt hozzáfog a beállításoknak, áramtalanítsa a körfűrész.

- Állítsa be a vágás kívánt mélységét, az anyag vastagságának megfelelően.
- Döntse előre a fűrész úgy, hogy a talp elülső pereme a vágandó anyagra fekküdjön, az egyenes vágás 0° jelzése pedig a vágás vonalára essen.
- Miután így beállította a fűrész helyzetét, húzza fel a (9) alsó védőborítást a (3) karral (a fűrész tárcsa továbbra is maradjon az anyag fölött).
- Indítsa el a fűrész, és várja meg, míg a fűrész tárcsa eléri a teljes fordulatszámot.
- Lassan engedje le a fűrészgépet, a talp elülső peremét állandóan az anyagon tartva, hogy a fűrész tárcsa belevághasson az anyagba.
- Amikor a fűrész tárcsa megkezdte a vágást, engedje le az alsó védőborítást.
- Amikor a talplemez teljesen felfekszik a vágott anyagra, folytassa a vágást a fűrész előretolásával.
- Ne tolja a körfűrész forgó fűrész tárcsával hátrafelé, mivel ez a mozdulat előidézheti a fűrész visszarúgását.
- A vágás befejezését a kezdéshez hasonlóan végezze, a talplemez anyagra fekvő elülső pereme, mint tengely körüli elfordítással emelje ki az anyagból a fűrész.
- A fűrész kikapcsolása után engedje a fűrész tárcsát teljesen megállni, csak azután emelje ki a vágatból.
- Ha szükséges, a sarkok megmunkálását végezze szűrőfűrészsel vagy kézi fűrészsel.

NAGY ANYAGDARABOK VÁGÁSA, LEVÁGÁSA



Nagyobb lapok vágása esetén gondoskodjon annak megfelelő alátámasztásáról, nehogy a vágatba szoruló fűrész tárcsa a gép visszarúgását okozza.



- A lapot vagy a deszkát a vágás közelében támassza alá.
- Győződjön meg arról, hogy a fűrész adott beállításánál nem lép-e fel a műhelyasztal vagy a támaszték károsításának lehetősége a vágás közben.

KEZELÉS, KARBANTARTÁS



Bármilyen szerelési, beállítási, javítási, karbantartási művelet megkezdése előtt áramtalanítsa a szerszámot a hálózati csatlakozó kihúzásával.

- Gondoskodjon arról, hogy a körfűrész szellőzőnyílásai minden esetben tiszták, átjárhatók legyenek. Legyenek tiszták a körfűrész szabályzó elemei is. Szükség esetén tisztításukhoz használjon ecetet. A leghatékonyabb tisztítás sűrített levegővel végezhető. Ha sűrített levegőt használ a tisztításhoz, viseljen védőszemüveget és védőálarcot. Ne tisztítsa a szellőzőnyílásokat éles tárgyak (csavarhúzó, stb.) becsúztatásával.
- Tilos a tisztításhoz benzin, oldószerek vagy mosószerek használata, ezek károsíthatják a körfűrész műanyag alkatrészeit.
- Amennyiben túlzott szikraképzés észlel a motor kommutátorában, adja be átvizsgálásra a szerszámot a szakszervizbe.
- A rendes használat folyamán egy idő után a fűrész tárcsa élei eltompulnak. A fűrész tárcsa életlenségének egyik jele az, hogy a körfűrész nagyobb erővel kell vágásnál előre tolni. Ha a fűrész tárcsa megsérül, azt azonnal ki kell cserélni.
- A fűrész tárcsa legyen mindig éles.

A FÜRÉSZTÁRCSA CSERÉJE



- A mellékelt kulccsal csavarja ki (balra forgatva) a fűrész tárcsa (8) rögzítőcsavarját.
- A fűrész tárcsa rögzítőcsavarjának kicsavarása közben a motor orsójának elfordulását akadályozza meg a (10) orsóreteszelő gombbal (D. rajz).
- Vegye le a (7) külső feszítőgyűrűt.
- A (3) emelőkar segítségével mozdítsa el az (9) alsó védőborítást úgy, hogy az becsússzon, amennyire csak lehet, a (2) felső védőborításba. Ilyenkor egyúttal ellenőrizze az alsó védőborítás húzórugójának állapotát és működését is.
- Csúsztassa ki a fűrész tárcsát az (5) talplemez résén keresztül.
- Az új fűrész tárcsát állítsa be úgy, hogy annak fogazata, illetve a tárcsán található nyíl iránya megegyezzen az alsó védőburkolaton található nyíl irányával.
- Csúsztassa be a fűrész tárcsát a körfűrész talplemezének résén keresztül, rögzítse az orsón, fordított sorrendben megismételve a leszerelési folyamat lépéseit.



Figyeljen oda arra, hogy a fűrész tárcsa fogai a megfelelő irányba nézzenek. Az orsó forgásirányát a körfűrész házán nyíl mutatja.

A SZÉNKEFÉK CSERÉJE



- A motor elhasználódott (5 mm-nél rövidebb), elégett vagy elrepedt szénkeféit azonnal ki kell cserélni. A két szénkefét minden esetben együtt kell kicserélni.
- Csavarja ki a szénkefék (16) fedeleit (E. ábra).
- Vegye ki az elhasználódott szénkeféket.
- Fúvassa ki az esetleg felgyülemlett grafitport sűrített levegő segítségével.
- Helyezze be az új szénkeféket (F. ábra) (a szénkeféknek lazán be kell csúszniuk a szénkefetartókba).
- Szerelje vissza a szénkefék (16) fedeleit.



A szénkefék cseréje után indítsa be a körfűrész terhelés nélkül, és járassa egy darabig, hogy a szénkefék hozzákophassanak a forgórész kommutátorához. A szénkefék cseréjét kizárólag képzett szakemberrel végeztesse, és kizárólag eredeti alkatrészek felhasználásával.



Bármiféle felmerülő meghibásodás javítását bízza a gyári márkaszervizre.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

MŰSZAKI ADATOK

Körfűrész	
Jellemző	Érték
Hálózati feszültség	230 V AC
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	1200 W
Az orsó üresjáratú fordulatszáma	5000 min ⁻¹
Ferdevágási tartomány	0° - 45°
A fűrész tárcsa külső átmérője	185 mm
A fűrész tárcsa furatátmérője	20 mm

A vágott anyag maximális vastagsága	egyenes vágás	65 mm
	ferde vágás (45°)	43 mm
Érintésvédelmi besorolási osztály		II
Tömeg		3,8 kg
Gyártási év		2016

ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI ADATOK

Hangnyomás-szint: $L_{pA} = 92,1$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Hangteljesítmény-szint: $L_{wA} = 103,1$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Egyenértékű súlyozott rezgésyorsulás: $a_h = 2,092$ m/s² $K=1,5$ m/s²

KÖRNYEZETVÉDELEM



Az elektromos üzemű termékeket ne dobja ki a házi szeméttel, hanem azt adja le hulladékkezelésre, hulladékgyűjtésre szakosodott helyen. A hulladékkezeléssel kapcsolatos kérdéseire választ kaphat a termék kereskedőjétől, vagy a helyi hatóságoktól. Az elhasznált elektromos és elektronikai berendezések a természeti környezetre ható anyagokat tartalmaznak. A hulladékkezelésnek, újrahasznosításnak nem alávetett berendezések potenciális veszélyforrást jelentenek a környezet és az emberi egészség számára.

* A változtatás joga fenntartva!

A „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (székhelye: Varsó, ul. Pograniczna 2/4) (a továbbiakban: „Grupa Topex”) kijelenti, hogy a jelen használati utasítás (továbbiakban „Használati Utasítás”) tartalmával – ideértve többek között annak szövegével, a felhasznált fényképekkel, vázlatokkal, rajzokkal, valamint a formai megjelenéssel – kapcsolatos összes szerzői jog a Grupa Topex kizárólagos tulajdonát képezi és mint ilyenek jogi védelem alatt állnak, az 1994. február 4-i, a szerzői és ahhoz hasonló jogokról szóló törvényben foglaltak szerint (Dz.U. (Törvényközlöny) 2006. évf. 90. szám 631. tétel, a későbbi változásokkal). A Használati Utasítás egészének vagy bármely részletének hasznosítás céljából történő másolása, feldolgozása, közzététele, megváltoztatása a Grupa Topex írásos engedélye nélkül polgárjogi és büntetőjogi felelősségre vonás terhe mellett szigorúan tilos.



TRADUCERE A INSTRUCȚIUNILOR ORIGINALE

FERASTRAU CIRCULAR 58G488

NOTA : ÎNAINTE DE UTILIZAREA FERASTRAULUI TREBUIE SĂ CITEȘTI ATENT PREZENȚELE INSTRUCȚIUNI. INSTRUCȚIUNILE TREBUIE PĂSTRATE PENTRU VIITOR.

PRINCIPII AMANUNTITE DE SECURITATE

SECURITATEA UTILIZĂRII FERASTRAULUI CIRCULAR FARA PANA DESPICATOARE

PERICOLE

- Tine mâinile departe de zona de tăierea pânzei ferăstrăului . Cu cealaltă mână, ține de mânerul suplimentar sau de carcasa motorului. Ținând utilajul cu ambele mâini, micșorezi riscul rănirii cu pâza ferăstrăului.**
- Nu băga mâna sub obiectul prelucrat. Apărătoarea circularului nu te poate ocroti de discul tăietor mai jos de obiectul prelucrat.**
- Ajustează adâncimea de tăiere corespunzătoare grosimii obiectului prelucrat. Se recomandă ca discul tăietor să depășească materialul tăiat mai puțin decât mărimea dintelui.**
- Nici odată să nu ții materialul prelucrat în mână sau pe genunchi. Totdeauna materialul trebuie fixat bine și stabil. Fixarea obiectului prelucrat este foarte importantă, se evită pericolul contactului corpului cu discul tăietor, ori pericolul în cazul fixării discului tăietor în materialul tăiat sau în cazul pierderii controlului asupra tăierii executate.**
- În timpul lucrului cu utilajul, ține-l de suprafețele izolate deoarece se poate întâmpla că discul tăietor ar putea prinde conucte sub tensiune sau chiar conducta de alimentare utilajului. Eventualul contact al elementelor metalice a utilajului cu „cabluri sub tensiune” poate provoca electrocutarea operatorului.**
- Tăind longitudinal trebuie să utilizezi ghidajul de tăiere longitudinală sau ghidaj pentru tăierea muchiilor. Întrebuințând ghidaj, obții tăiere exactă micșorând totodată și posibilitatea fixării discului rotitor în tăietură.**
- Utilizați numai pânze tăietoare cu dimensiunile orificiului de fixare corect. Pânza tăietoare, al cărui orificiu de fixare nu corespunde dimensional, va lucra excentric și ca urmare poate duce la pierderea controlului în timpul lucrului.**
- La fixarea discului tăietor să nu întrebuințați, nici odată, șaibe sau șuruburi necorespunzătoare sau defectate. Saibe și șuruburile de fixarea discului tăietor sunt special proiectate pentru circular, asigurând funcționarea optimă și siguranța utilizării.**
- Tine circularul bine cu ambele mâni, cu membrele în așa poziție, în care să reziți un eventual recul. În afară de aceasta , utilizând circularul nu sta în dreptul tăierii, însă alături. Reculul circularului poate fi destul de puternic, însă poate fi controlat de operator, dacă va fi atent.**
- În cazul în care discul tăietor s-ar fixa în materialul tăiat, sau din diferite alte motive se oprește, nu mai apăsa întrerupătorul iar circularul ține-l așa în material până ce nu se oprește pâza. Nu încerca nici odată să încerci să scoți pâza din materialul tăiat în timp ce se rotește, și nici să retragi circularul, în timpul în care pâza se rotește deoarece poate provoca recul. În timpul lucrului trebuie să acționezi în așa mod încât să eviți motivele datorită cărora pâza s-ar putea fixa în material.**
- După întreruperea tăierii din diferite motive și apoi continuarea tăierii în elementul prelucrat pâza trebuie ajustată pe mijlocul tăieturii verificând totodată dacă dinții discului nu sunt blocați în material. Atunci când începi continuarea întreruptă a tăierii, se poate întâmpla că circularul va recula față de elementul prelucrat.**
- Pentru a minimaliza riscul fixării sau a reculului, plăcile cu suprafața mare trebuie bine și sigur rezemate. Plăcile mari tind să se îndoie sub greutatea lor. Trebuie rezemate pe ambele părți, în apropierea tăierii și marginii ei.**

- m. Nu întrebuința discuri tăietoare tocite sau defectate. Dinții tociți sau așezați necorespunzător formează tăietura îngustă cauzând exces de frecare, fixarea pânzei și recul.**
- n. Înainte de tăiere, ajustează bine și sigur clemele de fixarea adâncimii și unghiului de tăiere. Schimbarea ajustării în timpul tăierii poate cauza fixarea discului și recul.**
- o. Tăind adânc în diferite elemente trebuie să fii foarte atent. Discul tăietor poate tăia alte obiecte nevizibile din exterior și ca urmare poate cauza recul.**
- p. Înainte de fiecare utilizare verifică funcționarea corectă a apărătoarei. Nu utiliza circularul în cazul în care apărătoarea nu se mișcă lejer și nu se închide imediat. Nici odată să nu fixezi sau să lași apărătoarea pe poziție deschisă. Dacă eventual circularul ar cădea jos, s-ar putea ca apărătoarea să se defecteze. Verifică dacă apărătoarea funcționează corect și lejer și nu se atinge de pânză sau de alte elemente ale utilajului ajustat sub diferite unghiuri și adâncimi de tăiere.**
- q. Verifică acționarea arcului apărătoarei. Dacă apărătoarea sau arcul nu funcționează corect, trebuie reparate înainte de utilizarea circularului. Acționarea corectă a apărătoarei poate fi micșorată în urma defecării unor elemente, datorită sedimentelor lipicioase sau reziduurilor.**
- r. Este permisă retragerea manuală a apărătoarei în cazul tăierilor speciale ca „tăiere degajată” și “tăiere complexă”. Apărătoarea trebuie ridicată manual de dispozitivul de prindere, iar atunci când pânza se adâncește în material, apărătoarea trebuie eliberată. La fiecare alte tăieri, se recomandă ca apărătoarea să funcționeze în mod automat.**
- s. Verifică totdeauna, înainte de a pune circularul pe banc sau jos, dacă apărătoarea acoperă pânza. Discul tăietor rotindu-se neacoperit va retrage spre înapoi circularul. Înainte de a pune circularul jos, așteaptă până ce se oprește discul tăietor.**

MOTIVELE EFECTULUI DE RECOL ȘI EVITAREA LUI.

- În cazul lăierii, efectul de recul este ridicarea instantanee și retragerea circularului în direcția operatorului în linia de tăiere, cauzată de fixarea pânzei sau deplasării ei necorespunzătoare.
- Atunci când pânza agață sau se fixează în tăietură, pânza se oprește brusc iar reacția motorului cauzează reculul spre operator.
- Dacă pânza este torsionată sau este rău ajustată în tăietura elementului prelucrat, dinții pânzei pot să se lovescă de partea superioară a materialului, cauzând ridicarea pânzei deci a circularului, acția de recul spre operator.

Reculul este cauzat de utilizarea ne corespunzătoare a circularului sau a procedurii necorespunzătoare în condițiile exploatarei care pot fi evitate respectând mijloacele de prudență.

Mijloace de prudență

- Nu utiliza discuri tăietoare defectate sau deformatate.
- Utilizați doar pânze recomandate de producător, pânze care îndeplinesc cerințele normei EN 847-1.
- Nu utilizați pânze care nu au dinții cu aliaje dure.
- Utilizați mijloace de protecție personală și anume:
 - antifoane pentru reducerea riscului pierderii auzului;
 - apărătoare pentru ochi;
 - apărătoarea căilor respiratorii spre a evita riscul inhalării prafului dăunător;
 - mănuși, deservind pânzele tăietoare cât și a altor materiale rugoase (discurile tăietoare trebuie ținute, dacă este posibil, numai de orificiul de fixare);
- Racordați sistem de exhaustarea prafului în timpul tăierii lemnului.

Securitatea în timpul lucrului.

- Discul tăietor trebuie să corespundă tipului materialului care va fi tăiat.
- Nu este permis de a utiliza circularul la tăierea altor materiale în afară de lemn și materiale lemnoase.
- Nu este permis de a utiliza circularul fără apărătoare sau atunci când apărătoarea este blocată.
- Zona de lucru cu circularul, trebuie să fie întreținută în ordine, fără nici un fel de materiale sau elemente afânate.

- Trebuie asigurată iluminarea adecvată a locului de lucru.
- Lucrătorul care deservește circularul, trebuie să fie școlarizat în ceea ce privește modul de utilizare, deservire și efectuarea lucrului cu mașina.
- Utilizați numai scule ajutoare bine ascuțite.
- Verificați care este viteza maximă de rotire a discului tăietor înscrisă pe disc.
- Asigurați-vă că, piesele care le utilizați sunt în acord cu recomandările producătorului.
- Dacă circularul este înzestrat cu laser, este strict interzisă schimbarea sistemului de laser cu altul de alt tip, orice reparații la asemenea circular, pot fi efectuate doar de servis autorizat în acestă privință.

Remarcă! Utilajul servește la lucrări în interiorul încăperilor.

Cu toate că am proiectat construcția cioanului cât se poate de sigură, cu toate că în timpul lucrului se utilizează mijloace de protecție cât și mijloace suplimentare de securitate, totuși există riscul remanent de a suferi leziuni.

CONSTRUCȚIA ȘI UTILIZAREA

Circularul manual este sculă electrică cu izolație de clasa II. Este acționat de motor monofazic cu colector. Asemenea circulare sunt destinate pentru tăierea lemnului și materialelor lemnoase, care corespund mărimii sculei. Nu poate fi utilizat la tăiat lemne de foc. Incercarea utilizării circularului la alte lucrări, în afară de cele recomandate în instrucțiuni va fi considerat ca utilizare necorespunzătoare. Utilizarea circularului poate fi efectuată numai cu discuri tăietoare cu dinți cu aliaje dure. Circularul manual a fost proiectat pentru utilizare la lucrări ușoare în ateliere de deservire cât și pentru lucrări pentru amatori, de meșterire.



Nu este permis de a utiliza scula electrică în dezacord cu destinația ei.

DESCRIEREA PGINILOR GRAFICE

Numeralele de mai jos se referă doar la elementele utilajului prezentat în paginile grafice ale prezentei instrucțiuni.

1. Racord pentru eliminarea prafului
2. Apărătoarea superioară
3. pârghia apărătoarei inferioare
4. Buton de blocarea ghidajului paralel
5. Talpa circularului
6. Disc tăietor
7. Rondelă
8. Surb de fixarea pânzei
9. apărătoarea inferioară
10. Buton de blocarea axului
11. Mânier
12. Manetă de blocarea adâncimii de tăiere
13. Întrerupător
14. Buton de blocarea întrerupătorului
15. Mânier principal
16. Capacul periilor
17. Buton de blocarea ajustării tălpilor
18. Reper 0° p/t tăiere obligă
19. Reper 0° p/t tăiere perpendiculară

* Pot apare mici diferențe între figură produs.

DESCRIEREA SEMNELOR GRAFICE



ATENȚIE



AVERTISIMENT



MONTAJ / AȘEZĂRI



INFORMAȚII

INZESTRAREA ȘI ACCESORIILE

1. Ghidaj paralel - 1 buc
2. Disc tăietor - 2 buc
3. Cheie hexagonală - 1 buc
4. Geantă de transport - 1 buc

PREGATIREA PENTRU LUCRU

AJUSTARII ADANCIMII DE TAIERE



Adâncimea de tăiere poate fi ajustată în gama de 0 - 65 mm.

- Ușurează maneta de blocarea adâncimii de tăiere (12).
- Ajustează adâncimea de tăiere preferată (utilizând scara).
- Blochează maneta adâncimii de tăiere (12) (fig.A).

MONTAREA GHIDAJULUI DE TAIERE PARALELA



Tăind materialul în fâșii înguste trebuie utilizat ghidajul paralel. Ghidajul poate fi fixat pe ambele părți ale sculei electrice.

- Ușurează butonul de blocarea ghidajului paralel (4).
- Introdu șipca ghidajului paralel în două orificii din talpa circularului (5).
- Ajustează adâncimea de tăiere preferată (utilizând scara).
- Fixează ghidajul paralel cu butonul de blocarea ghidajului paralel (4).

Ghidajul paralel poate fi desemeni utilizat pentru tăiere obligă în gama de 0° - 45°.



Evită situația în care mâna sau degetele s-ar afla în urma circularului în funcțiune. În caz de recul, circularul poate să cadă pe mână, iar ca urmare să provoace leziuni corporale foarte serioase.

APARATOREA INFERIOARA RABATABILA

Apărătoarea inferioară (9) a discului tăietor (6) se patinează automat în timpul contactului cu materialul prelucrat.

Îndepărtarea (ridicarea) apărătoarei inferioare manual se face apucând de dispozitivul de prindere (3).

EVACUAREA PRAFULUI

Ferăstrăul circular este înzestrat cu racord pentru evacuarea prafului și așchiilor (1) în timpul tăierii.

LUCRUL / AJUSTAREA

PORNIREA / OPRIREA



Tensiunea de alimentare trebuie să corespundă cu tensiunea de pe plăcța de fabricație a ferăstrăului. Pornind ferăstrăul, ține-l cu ambele mâni, deoarece momentul de rotire al motorului poate duce la rotirea necontrolată a sculei electrice.

Tine minte că, după oprirea ferăstrăului, elementele în mișcare se mai rotesc un timp.



Ferăstrăul este înzestrat cu buton de blocarea întrerupătorului (14), de asigurarea unei porniri întâmplătoare.

Pornirea:

- Apasă butonul de blocarea întrerupătorului (14) (fig.B).
- Apasă butonul întrerupătorului (13).

Oprirea:

- Eliberează apăsarea butonului (13).

TAIEREA



- Ferăstrăul circular trebuie ținut sigur, cu ambele mâni de ambele mâiniere.
- Ferăstrăul circular poate fi pornit doar atunci când este îndepărtat de materialul de prelucrat.
- Nu apăsa exagerat asupra ferăstrăului, este de ajuns să-l apeși moderat, continuu.
- După terminarea tăierii, permite discului să se oprească.
- Dacă din diferite motive ai întrerupt tăierea, începând continuarea tăierii după pornirea ferăstrăului așteaptă o clipă până ce discul tăietor prinde viteza lui de lucru, apoi atent introdu discul tăietor în tăietura materialului prelucrat.
- Făcând tăietură deacurmezișul fibrelor materialului (în lemn) se poate întâmpla că fibrele tind de a se ridica și de a se desprinde (deplasând ușor ferăstrăul se minimizează această tendință).
- Verifică dacă apărătoarea inferioară funcționează corect.

Înainte de a tăia, totdeauna trebuie verificat dacă maneta de blocarea adâncimii de tăiere și butonul de blocarea ajustării tălpii ferăstrăului sunt bine strânse.

- Utilizați numai discuri tăietoare cu diametrul exterior cât și cu orificiul de fixare corespunzător.
- Materialul prelucrat trebuie să fie totdeauna bine și sigur fixat.
- Partea mai lată a tălpii trebuie așezată pe partea materialului care nu va fi îndepărtat.



Dacă materialul prelucrat are dimensiuni mici, el trebuie fixat în menghină de tâmplărie. Dacă talpa ferăstrăului nu se delasează pe materialul prelucrat și se ridică, în timpul tăierii, apare pericolul că ferăstrăul va recula.



Fixarea materialului prelucrat cât și ținerea sigură a ferăstrăului, asigură controlul asupra lucrului cu scula electrică evitând pericolul leziunilor corporale. Nu este voie nici să încerci să ții materialul prelucrat în mână.

TAIEREA OBLIGA



- Ușurează strângerea butonului de blocarea ajustării tălpii (17) (fig.C).
- Ajustează talpa ferăstrăului, după scară, sub ubghiul înclinării preferate între 0° și 45°.
- Strânge butonul de blocarea ajustării tălpii (17).



Trebuie să ai în vedere faptul că în timpul tăierii obligate, apare riscul de recul al sculei (posibilă fixarea discului tăietor în materialul prelucrat), de aceea trebuie să fii foarte atent ca talpa ferăstrăului să adereze cu toată suprafața ei pe material. Tăierea trebuie executată cu o mișcare lentă și uniformă.

TAIEREA ÎN ADANCUL MATERIALULUI



Înainte de a face orice reglări, deconectează ferăstrăul de la alimentarea cu tensiune.

- Ajustează adâncimea preferată dependent de grosimea materialului de tăiat.
- Apleacă ferăstrăul în așa mod încât partea din față a tălpii să fie rezemată de materialul prevăzut pentru tăiere iar reperul 0° pentru tăierea verticală să se afle pe linia de tăiere prevăzută.
- După așezarea ferăstrăului pe locul începerii tăierii, ridică apărătoarea inferioară (9) cu dispozitivul ei (3) (însă discul tăietor ridicat deasupra materialului).
- Pornește scula electrică și așteaptă puțin, până ce discul prinde viteza plină de lucru.
- Coboară treptat ferăstrăul adâncind discul tăietor în material (în această perioadă de mișcare partea din față a tălpii ferăstrăului trebuie să adereze la suprafața materialului).
- Când discul începe tăierea, eliberează apărătoarea inferioară (dă-i drumul).
- Atunci când talpa ferăstrăului se va rezema întreagă pe material, continuă tăierea deplasând ferăstrăul spre înainte.
- Nici odată să nu retragi circularul atunci când discul tăietor se rotește, apare pericolul de recul al ferăstrăului.
- Tăierea în adâncul materialului se termină invers față de modul începerii tăierii, ridicând ferăstrăul treptat în jurul liniei axiale de aderarea părții din față a tălpii față de material.
- După oprirea ferăstrăului, dar înainte de a scoate discul din tăietură, așteaptă până ce discul nu se va mai roti deloc.
- În cazul în care va fi necesară prelucrarea colțurilor, se recomandă ca taierea lor să fie făcută cu ferăstrău cu sabie sau cu ferăstrău manual.

TAIEREA SAU DEGAJAREA BUCATILOR MARI DE MATERIAL



Tăind materiale cu suprafața mare (plăci, scânduri), materialul trebuie bine rezemat cu scopul de a evita o eventuală acționare de recul a discului tăietor în materialul prelucrat, care ar putea interveni în momentul fixării discului.



- Placa sau scândura prelucrată trebuie rezemată în apropierea taierii.
- Verifică dacă în timpul operației de tăiere, pânza nu va tăia întâmplător și masa de lucru sau reazemul.

DESERVIREA SI INTRETINEREA



Înainte de începe orice activitate de instalare, de reglare, sau de deservire la ferăstrăul circular, trebuie să te asiguri că este deconectat de la alimentarea cu tensiune.

- Trebuie să ai grijă ca orificiile de ventilare a motorului să fie totdeauna curate, fără reziduuri sau praf. Deasemeni trebuie să fie curate și toate alte elemente de reglare ale ferăstrăului. În cazuri necesare, trebuie curățate cu penson. Cel mai bun efect îl vei obține curățând cu aer comprimat. Însă utilizând aer comprimat trebuie să ai ochelari de protecție și mască antipraf. Nu este permis de a curăța orificiile de ventilare cu elemente ascuțite de ex. cu șurubelniță sau alte obiecte asemănătoare.
- La curățat nu este voie să întrebuițați benzină, solvenți sau detergenți, care ar putea defecta elementele ferăstrăului construite din material sintetic.
- În cazul în care vei constata că periile de cărbune dau scântei exagerate, scula electrică trebuie deconectată de la alimentarea cu tensiune și dată la reparat la atelier de servis.
- În timpul exploatarei normale a sculei, pâza tăietoare se tocește. Dacă în timpul tăierii se va observa că este necesară apăsarea exagerată asupra ferăstrăului, înseamnă că discul este tocit. În cazul în care vei observa defectarea pânzei, neapărat pâza trebuie înlocuită cu alta fără defecte.
- Pâza tăietoare trebuie să fie totdeauna bine ascuțită.

SCHIMBAREA DISCULUI TĂIETOR



- Cu cheia furnizată, trebuie deșurubat șurubul de fixarea discului tăietor (8), rotind spre stânga.
- Pentru a opri rotirea arborelui ferăstrăului, în timpul deșurubării șurubului de fixarea discului, trebuie apăsat butonul de blocare arborelui axului (10) (fig.D).
- Se scoate rondela exterioară (7).
- Apărătoarea inferioară (9) se ridică cu dispozitivul ei (3) până când intră în apărătoarea superioară (2) (totodată verifică starea acționării arcului apărătoarei inferioare).
- Prin rostul din talpa ferăstrăului (5) scoate discul.
- Așează discul nou, ținând cont de direcția de rotire a dinților discului, conform săgeții de pe apărătoarea inferioară.
- Prin rostul din talpa ferăstrăului introdu discul și montează-l pe arborele ferăstrăului, procedând în mod invers față de demontare.



Discul tăietor trebuie montat cu dinții îndreptați în direcția corespunzătoare. Direcția de rotire a arborelui de acționare este arătată de săgeata de pe carcasa sculei.

INLOCUIREA PERIILOR DE CARBUNE



Cărbunii motorului uzați (mai scurți de 5 mm), arși sau plezniți trebuie imediat înlocuiți cu alții noi. Totdeauna, ambii cărbuni trebuie schimbați simultan.

- Desfă capacele periilor (16) (fig.E).
- Scoate cărbunii uzați.
- Cu un jet de aer comprimat elimină eventualul praf adunat.
- Introdu cărbunii noi (fig.F) (trebuie să intre lejer în port perii).
- Montează la loc capacele periilor (16).



După schimbarea periilor, ferăstrăul trebuie pornit fără sarcină permițând să meargă un timp scurt, pentru ca periile să se „așeze” pe colectorul motorului. Se recomandă ca schimbarea periilor să fie făcută exclusiv de persoană calificată în acest domeniu și care va întrebuița doar piese originale.



Tot felul de defecte trebuie să fie eliminate de un servis autorizat al producătorului.

PARAMETRII TEHNICI

DATE NOMINALE

Ferăstrău circular	
Parametrul	Valoarea
Tensiunea de alimentare	230 V AC
Frecvența de alimentare	50 Hz

Consum putere	1200 W	
Viteza de rotire a arborelui, fără sarcină	5000 min ⁻¹	
Gama tăierii obligate	0° - 45°	
Diametrul exterior al discului tăietor	185 mm	
Diametrul orificiului discului tăietor	20 mm	
Grosimea max.a materialului de tăiat	Sub unghi drept	65 mm
	Oblig (45°)	43 mm
Clasa protecției	II	
Greutatea	3,8 kg	
Anul fabricației	2016	

DATE REFERITOR LA ZGOMOT SI VIBRAȚII

Nivelul presiunii acustice: $L_{pA} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivelul puterii acustice: $L_{WA} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valoarea accelerației vibrațiilor: $a_{vh} = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

PROTEJAREA MEDIULUI



Produsele acționate electric nu pot fi aruncate la deșeurile menajere, trebuie predate la utilizarea lor de către întreprinderile corespunzătoare. Informații referitor la utilizare poate da vânzătorul produsului respectiv sau organele locale. Utilajele electrice și electronice uzate conțin substanțe dăunătoare mediului natural. Utilajele ne supuse reciclării sunt foarte periculoase pentru mediu și pentru sănătatea oamenilor.

* Se rezervă dreptul la efectuarea schimbărilor.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa cu sediul în Varșovia, ul. Pograniczna 2/4 (mai departe: „Grupa Topex”) informează că, toate drepturile autorului referitor la prezenta instrucțiune (mai departe: „instrucțiuni”), adică texturile ei, fotografiile inserate, schemele, desenele, cât și compoziția ei, depind exclusiv de Grupa Topex și sunt supuse protecției de drept în conformitate cu legea din 4 februarie 1994, referitor la drepturile autorului și drepturile înrudite (Monitorul Oficial 2006 nr 90 poziția 631 cu modificările ulterioare). Copierea, transformarea, publicarea, modificarea instrucțiunilor, în întregime sau numai unor elemente cu scop comercial, fără acceptul în scris al firmei Grupa Topex este strict interzisă și în consecință poate fi trasă la răspundere civilă și penală.



PŘEKLAD PŮVODNÍHO NÁVODU K POUŽÍVÁNÍ

KOTOUČOVÁ PILA 58G488

POZOR: PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO POZDĚJŠÍ POTŘEBU.

PODROBNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

PODROBNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ KOTO- UČOVÝCH PIL BEZ ROZVÍRACÍHO KLÍNU

NEBEZPEČÍ

- a. Zabráňte kontaktu rukou s oblastí řezání a pilovým kotoučem. Druhou ruku mějte na pomocné rukojeti nebo na krytu motoru. Držte-li pilu oběma rukama, snižujete riziko poranění pilovým kotoučem.
- b. Nesahejte rukou pod obráběný předmět. Kryt Vás nemůže chránit před otáčejícím se pilovým kotoučem pod obráběným předmětem.
- c. Nastavte hloubku řezání podle tloušťky obráběného předmětu. Doporučuje se, aby pilový kotouč vyčníval pod řezaným materiálem na vzdálenost menší než je výška zubu.
- d. Nikdy řezaný materiál nedržte v rukou nebo na noze. Připevňte obráběný materiál k pevnému podstavci. Dobré připevnění obráběného předmětu je důležité pro to, aby se zabránilo kontaktu s tělem, zaseknutí otáčejícího se pilového kotouče nebo ztrátě kontroly nad procesem řezání.
- e. Během činnosti, při které může dojít ke kontaktu pilového kotouče s kabely pod napětím nebo s napájecím kabelem pily, držte pilu za k tomu určený izolovaný povrch. Kontakt kovových součástí elektrického nářadí s kabely pod napětím může vést k zásahu elektrickým proudem.
- f. Při podélném řezání vždy používejte pravítko pro podélné řezání nebo pravítko pro hrany. Zlepšuje se tak přesnost řezání a snižuje se možnost zaseknutí otáčejícího se pilového kotouče.
- g. Vždy používejte pilový kotouč s upínacími otvory správných rozměrů. Pilové kotouče, které nejsou kompatibilní s upevňovacím prvkem, mohou pracovat excentricky a vést ke ztrátě kontroly nad prováděnou činností.
- h. K upevnění pilového kotouče nikdy nepoužívejte poškozené nebo nesprávné podložky či šrouby. Podložky a šrouby pro upevnění pilového kotouče byly navrženy speciálně pro pilu, aby byla zaručena její optimální funkce a bezpečné používání.
- i. Držte pilu pevně oběma rukama, s rameny v takové poloze, aby vydržela sílu zpětného nárazu. Stůjte na jedné straně pily, ale ne v čáře řezu. Zpětný náraz může způsobit prudký pohyb pily směrem dozadu, ale osoba obsluhující nářadí může mít tento zpětný náraz pod kontrolou, pokud byla dodržena příslušná bezpečnostní opatření.
- j. Pokud se pilový kotouč zasekává nebo je řezání z nějakého důvodu přerušované, pak uvolněte tlačítko zapínače a přidržte pilu nehybně v materiálu, dokud se pila zcela nezastaví. Nikdy se nepokoušejte odstranit pilový kotouč z řezaného materiálu ani pilu netahejte směrem dozadu, dokud se pilový kotouč pohybuje. Mohlo by dojít ke zpětnému nárazu. Proveďte kontrolu a korekci za účelem zjištění, proč se pilový kotouč zadírá.
- k. V případě opětovného spuštění pily v obráběném prvku vycentrujte pilový kotouč v řezu a zkontrolujte, zda nejsou zuby pilového kotouče zablokované v materiálu. Pokud se pilový kotouč při opětovném spuštění pily zasekává, může dojít k jeho vysunutí nebo zpětnému nárazu vůči obráběnému prvku.
- l. Velké desky přidržujte, aby bylo minimalizováno riziko zaseknutí a zpětného nárazu pily. Velké desky se pod vlastní vahou prohýbají. Po obou stranách pod deskou umístěte podpěry, poblíž čáry řezu a okraje desky.
- m. Nepoužívejte tupé nebo poškozené pilové kotouče. Neostré nebo nesprávně nastavené zuby pilového kotouče vytvářejí úzký řez,

kteřý způsobuje nadměrné tření, zaseknutí pilového kotouče a zpětný náraz.

- n. Před řezáním pevně nastavte svorky hloubky řezání a úhlu sklonu. Měníte-li nastavení pily během řezání, může to vést k zaseknutí a zpětnému nárazu.
- o. Při hloubkovém řezání v dělicích stěnách postupujte s maximální opatrností. Pilový kotouč může narazit na jiné předměty, které nejsou zvenku viditelné, což může způsobit zpětný náraz.
- p. Před každým použitím zkontrolujte dolní kryt, zda je správně nasunutý. Pilu nepoužívejte, pokud se dolní kryt volně nepohybuje a pokud se ihned nezavírá. Nikdy dolní kryt nefixujte, ani jej nenechávejte v otevřené poloze. Při náhodném upuštění pily může dojít ke zkřivení dolního krytu. Nadzvedněte dolní kryt pomocí odsunovacího úchytu a přesvědčte se, zda se volně pohybuje a nedotýká se pily či jiných součástí zařízení pro každý nastavený úhel a hloubku řezání.
- q. Zkontrolujte funkci pružiny dolního krytu. Pokud kryt a pružina nefungují správně, je třeba je před použitím opravit. Fungování dolního krytu může být zpomaleno v důsledku poškozených součástí, lepkavých usazenin nebo nánosů odpadu.
- r. Ruční odsunutí dolního krytu je přípustné pouze při speciálním řezání, jako je „hloubkové řezání“ a „kombinované řezání“. Nadzvedněte dolní kryt pomocí odsunovacího úchytu. Když se pilový kotouč vnoří do materiálu, měl by se dolní kryt uvolnit. U jiných způsobů řezání se doporučuje samočinné fungování dolního krytu.
- s. Před odložením pily na pracovní stůl nebo na podlahu vždy zkontrolujte, zda dolní kryt zakrývá pilový kotouč. Nezakrytý otáčející se pilový kotouč vede k tomu, že se pila posouvá dozadu a řeže vše, co jí stojí v cestě. Je třeba zohlednit dobu potřebnou pro zastavení pilového kotouče po vypnutí.

PŘÍČINY ZPĚTNÉHO NÁRAZU A ZPŮSOB, JAK MU ZABRÁNIT

- Zpětný náraz je náhlé nadzvednutí pily a její přemístění v čáře řezu směrem k osobě obsluhující nářadí, jehož příčinou je zaseknutý nebo nesprávně vedený pilový kotouč.
- Pokud je pilový kotouč zaháknutý nebo zaseknutý ve šterbině, dojde k jeho zastavení a reakce motoru vede k prudkému pohybu pily směrem dozadu k osobě obsluhující nářadí.
- Je-li pilový kotouč zkřivený nebo nesprávně umístěný v řezaném prvku, mohou zuby pilového kotouče po vyoření z materiálu narazit do horního povrchu řezaného materiálu, což vede k nadzvednutí pilového kotouče a pily a zpětnému nárazu směrem k osobě obsluhující nářadí.

Ke zpětnému nárazu dochází v důsledku nesprávného používání pily, nesprávného postupu nebo provozních podmínek a lze mu zabránit pomocí vhodných bezpečnostní opatření.

Bezpečnostní opatření

- Nepoužívejte poškozené nebo deformované pilové kotouče.
- Používejte pouze pilové kotouče doporučené výrobcem, které splňují požadavky normy EN 847-1.
- Nepoužívejte pilové kotouče, které nemají zuby se zakončením ze slinutého karbidu.
- Používejte osobní ochranné prostředky, jako např.:
 - chrániče sluchu pro snížení rizika ztráty sluchu;
 - kryt na ochranu očí;
 - prostředky na ochranu dýchacích cest pro snížení rizika vdechnutí škodlivého prachu;
 - rukavice pro manipulaci s pilovými kotouči a jinými drsnými a ostrými materiály (pilové kotouče držte pokud možno za otvor);
- Při řezání dřeva připojte systém pro odvod prachu.

Bezpečný provoz

- Pilové kotouče vybírejte podle druhu řezaného materiálu.
- Nepoužívejte pilu k řezání jiných materiálů, než je dřevo nebo dřevu podobné materiály.
- Pila se nesmí používat bez krytu nebo v případě, že je kryt zablokovaný.


- Podlaha v okolí zařízení by měla být dobře udržována a neměly by se na ní nacházet neupevněné a vyčnívající předměty.
- Je třeba zajistit přiměřené osvětlení pracoviště.
- Osoba obsluhující zařízení by měla absolvovat příslušné školení ohledně používání, provozu a obsluhy zařízení.
- Používejte výhradně ostré pilové kotouče.
- Dodržujte maximální rychlost vyznačenou na pilovém kotouči.
- Přesvědčte se, zda použité součásti odpovídají těm, které jsou doporučovány výrobcem.
- Pokud je pila vybavena laserem, nesmí dojít ke změně typu laseru a opravy smí provádět výhradně servis.

POZOR! Zařízení slouží k práci v uzavřených prostorech.

I přes použití konstrukce bezpečné z podstaty věci, používání zajišťujících prostředků a dodatečných ochranných prostředků, vždy existuje reziduální riziko poranění během práce.

KONSTRUKCE A POUŽITÍ

Kotoučová pila je ručním elektrickým nářadím s izolací II. třídy. Je poháněna jednofázovým komutátorovým motorem. Elektrické nářadí tohoto typu má široké využití při řezání dřeva a dřevu podobných materiálů odpovídajících velikostí zařízení. Nesmí se používat k řezání palivového dříví. Pokusy o použití pily k jiným než uvedeným účelům budou chápány jako použití v rozporu s určením. Používejte pilu pouze s vhodnými pilovými kotouči se zuby s destičkami ze slinutého karbidu. Kotoučová pila byla navržena pro lehčí práce v servisních dílnách a pro provádění kutilských prací.

 **Elektrické nářadí je nutno používat v souladu s jeho určením.**

POPIS STRAN S VYOBRAZENÍMI

Níže uvedené číslování se vztahuje k prvkům zařízení znázorněným na vyobrazeních v tomto návodu.

1. hrdlo pro odvádění prachu
2. horní kryt
3. páčka dolního krytu
4. otočný knoflík pro blokování rovnoběžného pravítka
5. pracovní část pily
6. pilový kotouč
7. přírubová podložka
8. upevňovací šroub pilového kotouče
9. dolní kryt
10. tlačítko pro blokování vřetene
11. přední rukojeť
12. páčka pro blokování hloubky řezání
13. zapínač
14. tlačítko pro blokování zapínače
15. hlavní rukojeť
16. kryt kartáče
17. otočný knoflík pro blokování nastavení pracovní části
18. indikace 0° pro řezání pod úhlem
19. indikace 0° pro kolmé řezání

* Skutečný výrobek se může lišit od vyobrazení.

POPIS POUŽITÝCH GRAFICKÝCH OZNAČENÍ



POZOR



UPOZORNĚNÍ



MONTÁŽ / NASTAVENÍ



INFORMACE

VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

- | | |
|------------------------|--------|
| 1. Rovnoběžné pravítko | - 1 ks |
| 2. Řezný kotouč | - 2 ks |
| 3. Šestihranný klíč | - 1 ks |
| 4. Přenosný kufřík | - 1 ks |

PŘÍPRAVA K PRÁCI

NASTAVENÍ HLOUBKY ŘEZÁNÍ



- Hloubku řezání lze regulovat v rozsahu od 0 do 65 mm.
- Uvolněte páčku pro blokování hloubky řezání (12).
- Nastavte požadovanou hloubku řezání (pomocí stupnice).
- Zablokujte páčku pro blokování hloubky řezání (12) (obr. A).

MONTÁŽ PRAVÍTKA PRO ROVNOBĚŽNÉ ŘEZÁNÍ



- Při řezání materiálu na tenké kousky používejte rovnoběžné pravítko. Pravítko lze upevnit na pravé nebo levé straně elektrického nářadí.
- Povolte otočný knoflík pro blokování rovnoběžného pravítka (4).
- Vložte lištu rovnoběžného pravítka do dvou otvorů v pracovní části pily (5).
- Nastavte požadovanou vzdálenost (pomocí stupnice).
- Upevněte rovnoběžné pravítko otočným knoflíkem pro blokování rovnoběžného pravítka (4).

Rovnoběžné pravítko lze využít rovněž k řezání pod úhlem v rozsahu od 0° do 45°.



Za pilou v provozu se nikdy nesmí nacházet ruka nebo prsty. V případě zpětného nárazu může pila spadnout na ruku, což může vést k vážnému poranění.

ODKLÁPĚNÍ DOLNÍHO KRYTU

Dolní kryt (9) pilového kotouče (6) se automaticky odsouvá při kontaktu s řezaným materiálem.

Pro jeho ruční odsunutí je třeba přemístit páčku dolního krytu (3).

ODVÁDĚNÍ PRACHU

Kotoučová pila je vybavena hrdlem pro odvádění prachu (1), které umožňuje odvádění třísek a prachu vznikajících při řezání.

PROVOZ / NASTAVENÍ

ZAPÍNÁNÍ / VYPÍNÁNÍ



Sítové napětí musí odpovídat velikosti napětí uvedené na typovém štítku pily. Při spuštění pily držte oběma rukama, protože točivý moment motoru může vést k nekontrolovanému otočení elektrického nářadí.

Nezapomeňte, že se pohyblivé součásti pily po jejím vypnutí ještě po nějakou dobu otáčejí.



Pila je vybavena tlačítkem pro blokování zapínače (14), které ji zajišťuje proti náhodnému spuštění.

Zapínání:

- Stiskněte tlačítko pro blokování zapínače (14) (obr. B).
- Stiskněte tlačítko zapínače (13).

Vypínání:

- Uvolněte stisk tlačítka zapínače (13).

ŘEZÁNÍ



- Při zahajování činnosti pily vždy pevně držte oběma rukama za obě rukojeti.
- Pilu zapínejte pouze v případě, že je oddálena od řezaného materiálu.
- Na pilu příliš netlačte, přítlak by měl být mírný a stálý.
- Po dokončení řezání vyčkejte, až se pilový kotouč zcela zastaví.
- Dojde-li k přerušení řezání před jeho dokončením, pak při pokračování v činnosti po spuštění pily nejprve vyčkejte, až pila dosáhne maximálních otáček, a poté opatrně vložte pilový kotouč do řezu v řezaném materiálu.
- Při řezání napříč vlákny materiálu (dřeva) se vlákna někdy nadzvedávají a odlamují (pomalým posouváním pily lze výskyt tohoto jevu minimalizovat).
- Přesvědčte se, zda se dolní kryt pohybuje do své krajní polohy.
- Před zahájením řezání se vždy přesvědčte, zda jsou páčka pro blokování hloubky řezání a otočný knoflík pro blokování nastavení pracovní části pily správně utažené.

- Při práci s pilou používejte výhradně pilové kotouče o správném vnějším průměru a průměru otvoru pro upnutí pilového kotouče.
- Řezaný materiál by měl být řádně připevněn.
- Širší stranu pracovní části pily umístěte na tu část materiálu, která nebude řezána.



Materiál nevelkých rozměrů připevněte pomocí truhlářských svorek. Pokud se pracovní část pily nepřemísťuje po obráběném materiálu, nýbrž je nadzvednutá, pak hrozí nebezpečí zpětného nárazu.



Správné upevnění řezaného materiálu a pevné držení pily poskytuje plnou kontrolu nad prací elektrického nářadí, díky čemuž lze eliminovat nebezpečí poranění. Je zakázáno přidržovat krátké kusy materiálu rukou.

ŘEZÁNÍ POD ÚKOSEM



- Povolte otočný knoflík pro blokování nastavení pracovní části (17) (obr. C).
- Nastavte pracovní část pily pod požadovaným úhlem (od 0° do 45°) pomocí stupnice.
- Utáhněte otočný knoflík pro blokování nastavení pracovní části (17).



Nezapomeňte, že při řezání pod úkosem hrozí větší nebezpečí zpětného nárazu (větší možnost zaseknutí pilového kotouče), proto je třeba dbát na to, aby pracovní část pily celou plochou přiléhala k obráběnému materiálu. Přemísťuje pilu při řezání plynulým pohybem.

ŘEZÁNÍ SE ZAŘEZÁVÁNÍM DO MATERIÁLU



Před zahájením seřizování odpojte pilu od napájení.

- Nastavte požadovanou hloubku řezání podle tloušťky řezaného materiálu.
- Nakloňte pilu tak, aby přední hrana pracovní části pily byla opřena o materiál, který má být řezán, a aby se indikace 0° pro kolmé řezání nacházela na úrovni zamýšleného řezu.
- Po umístění pily na místo začátku řezu zvedněte dolní kryt (9) pomocí páčky dolního krytu (3) (pilový kotouč pily je nadzvednutý nad materiálem).
- Spusťte elektrické nářadí a vyčkejte, až pilový kotouč dosáhne plných otáček.
- Pomalu spouštějte pilu dolů tak, aby se pilový kotouč vnořil do materiálu (přední hrana pracovní části pily by se při tomto pohybu měla dotýkat povrchu materiálu).
- Když pilový kotouč začne řezat, uvolněte dolní kryt.
- Když se pracovní část pily dotkne materiálu celým povrchem, pokračujte v řezání a posunujte pilu směrem dopředu.
- Nikdy pilu neposouvejte dozadu, když se pilový kotouč otáčí, protože může dojít ke zpětnému nárazu.
- Při dokončování řezání se zařezáváním postupujte opačně - otáčejte pilu kolem místa kontaktu přední hrany pracovní části pily s obráběným materiálem.
- Po vypnutí pily vyčkejte, až se pilový kotouč zcela zastaví, a poté vyjměte elektrické nářadí z materiálu.
- V případě potřeby je nutno dokončit obrábění rohů pomocí listové nebo ruční pily.

ŘEZÁNÍ NEBO ODŘEZÁVÁNÍ VELKÝCH KUSŮ MATERIÁLU



Větší desky a prkna je třeba dobře podepřít, aby nedošlo k případnému prudkému pohybu pilového kotouče (zpětnému nárazu) v důsledku zaseknutí pilového kotouče v řezu v materiálu.



- Desku nebo prkno podepřete poblíž místa řezání.
- Přesvědčte se, zda je pilový kotouč nastaven tak, aby nemohlo dojít k poškození pracovního stolu nebo podpěry během řezání.

PÉČE A ÚDRŽBA



Před zahájením jakýchkoliv činností spojených s instalací, seřizováním, opravami nebo údržbou je nutno vytáhnout zástrčku napájecího kabelu ze síťové zásuvky.

- Dbejte na to, aby byly ventilační otvory v krytu pily vždy průchodné a bez nánosů prachu. V čistotě udržujte také veškeré ovládací prvky

pily. V případě potřeby je očistěte štětcem. Nejúčinnější je čištění stlačeným vzduchem. Při používání stlačeného vzduchu vždy noste uzavřené brýle na ochranu proti odpryskávajícímu povrchu a ochrannou masku. Při čištění nevkládejte do ventilačních šterbin ostré předměty, např. šroubováky apod.

- K čištění nepoužívejte benzín, rozpouštědla nebo čisticí prostředky, které by mohly poškodit plastové součásti pily.
- Vyskytuje-li se na komutátoru motoru nadměrné jiskření, pak elektrické nářadí přestaňte používat a zanechte je do servisu.
- Při normálním provozu dochází po určité době ke ztupení pilového kotouče. Příznakem tuposti pilového kotouče je nutnost zvýšení přítlaku při posouvání pily během řezání. Zjistíte-li poškození pilového kotouče, neprodleně jej vyměňte.
- Pilový kotouč by měl být vždy ostrý.

VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE



- Pomocí dodaného klíče odšroubujte upevňovací šroub pilového kotouče (8) otáčením směrem doleva.
- Aby se vřeteno pily při odšroubovávání upevňovacího šroubu pilového kotouče neotáčelo, je třeba vřeteno zablokovat tlačítkem pro blokování vřetene (10) (obr. D).
- Sejměte vnější přírubovou podložku (7).
- Pomocí páčky dolního krytu (3) přemístěte dolní kryt (9) tak, aby se co nejvíce zasunul do horního krytu (2) (současně zkontrolujte stav a funkci odtahovací pružiny dolního krytu).
- Vysuňte pilový kotouč šterbinou v pracovní části pily (5).
- Umístěte nový pilový kotouč tak, aby směr zubů pilového kotouče a na něm umístěné šipky plně odpovídaly směru šipky vyznačenému na dolním krytu.
- Zasuňte pilový kotouč šterbinou do pracovní části pily a namontujte jej na vřeteno. Postupujte při tom v opačném pořadí než při demontáži.



Je třeba dbát na to, aby zuby namontovaného pilového kotouče směřovaly správným směrem. Směr otáčení vřetene elektrického nářadí je znázorněn šipkou na krytu pily.

VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ



Opotřebované (kratší než 5 mm), spálené nebo prasklé uhlíkové kartáče motoru je třeba neprodleně vyměnit. Vždy je třeba vyměnit současně oba kartáče.

- Odšroubujte kryty kartáčů (16) (obr. E).
- Vyjměte opotřebované kartáče.
- Odstraňte případný uhlíkový prach pomocí stlačeného vzduchu.
- Vložte nové uhlíkové kartáče (obr. F) (kartáče by měly jít volně zasunout do držáků kartáčů).
- Namontujte kryty kartáčů (16).



Po provedení výměny kartáčů elektrické nářadí spusťte bez zatížení a vyčkejte chvíli, až se kartáče přizpůsobí komutátoru motoru. Uhlíkové kartáče smí vyměňovat pouze kvalifikovaná osoba za použití originálních dílů.



Veškeré závady je nutno nechat odstranit u autorizovaného servisu výrobce.

TECHNICKÉ PARAMETRY

JMENOVITÉ ÚDAJE

Kotoučová pila		
Parametr	Hodnota	
Napájecí napětí	230 V AC	
Napájecí kmitočet	50 Hz	
Jmenovitý výkon	1200 W	
Otáčky vřetene bez zatížení	5000 min ⁻¹	
Rozsah řezání pod úkosem	0° - 45°	
Vnější průměr pilového kotouče	185 mm	
Průměr otvoru pilového kotouče	20 mm	
Maximální tloušťka řezaného materiálu	v pravém úhlu	65 mm
	pod úkosem (45°)	43 mm

Třída ochrany	II
Hmotnosť	3,8 kg
Rok výroby	2016

ÚDAJE O HLUKU A VIBRACÍCH

Hladina akustického tlaku: $L_{p_A} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hladina akustického výkonu: $L_{w_A} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hodnota zrychlení vibrací: $a_{h_n} = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K=1,5 \text{ m/s}^2$

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Elektricky napájené výrobky nevyhazujte spolu s domácím odpadem, nýbrž odevzdejte je k likvidaci v příslušných závozech pro zpracování odpadu. Informace ohledně likvidace Vám poskytne prodejce nebo místní úřady. Použitá elektrická a elektronická zařízení obsahují látky škodlivé pro životní prostředí. Nerecyklovatelná zařízení představují potenciální nebezpečí pro životní prostředí a zdraví osob.

* Právo na provádění změn je vyhrazeno.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, na ul. Pograniczna 2/4 (dále jen: „Grupa Topex“) informuje, že veškerá autorská práva k obsahu tohoto návodu (dále jen: „návod“), včetně m.j. textu, použitých fotografií, schémat, výkresů a také jeho uspořádání, náleží výhradně firmě Grupa Topex a jsou právně chráněna podle zákona ze dne 4. února 1994, o autorských právech a právech příbuzných (sbírka zákonů z roku 2006 č. 90 položka 631 s pozdějšími změnami). Kopírování, zpracovávání, zveřejňování či modifikování celého návodu jakož i jeho jednotlivých částí pro komerční účely bez písemného souhlasu firmy Grupa Topex je přísně zakázáno a může mít za následek občanskoprávní a trestní stíhání.



PREKLAD PŮVODNÉHO NÁVODU NA POUŽITIE OKRUŽNÁ PÍLA 58G488

POZOR: SKŔR, AKO ZAČNETE POUŽÍVAŤ TOTO ELEKTRICKÉ NÁRADIE, JE POTREBNÉ SI POZORNE PREČÍTAŤ TENTO NÁVOD A USCHOVAŤ HO NA ĎALŠIE POUŽITIE

DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY PRE PRÁCU S OKRUŽNÝMI PÍLAMI BEZ ROZŤAHOVACIEHO KLINA

NEBEZPEČENSTVO

- Ruky držte v bezpečnej vzdialenosti od priestoru rezania a nepribližujte ich k reznému kotúču. Druhú ruku majte položenú na pomocnej rukoväti alebo na kryte motora. Ak pílu držite oboma rukami, znižuje sa riziko zranenia rezným kotúčom.
- Nesiahajte rukou pod obrábaný predmet. Kryt vás nemôže ochrániť pred otáčajúcim sa rezným kotúčom pod obrábaným predmetom.
- Nastavte hĺbku rezania podľa hrúbky obrábaného predmetu. Pri rezaní by mal rezný kotúč vyčnievať spod rezaného materiálu menej ako na výšku zuba.
- Nikdy nedržte rezaný predmet v rukách a nekladte si ho krížom cez nohu. Obrábaný predmet upevnite do spoľahlivého zveráka. Správne upevnenie obrábaného predmetu je dôležité z toho dôvodu, aby ste sa vyhli ohrozeniu obsluhujúcej osoby, zaseknutiu otáčajúceho sa rezného kotúča alebo straty ovládateľnosti zariadenia.
- Pri práci, pri ktorej sa otáčajúci rezný kotúč môže dostať do kontaktu s vodičmi pod napätím alebo s prívodným káblom píly, držte pílu za izolovaný povrch určený na tento cieľ. Kontakt s „vodičmi pod napätím“ kovových súčiastok elektrického náradia môže spôsobiť zasiahnutie obsluhujúcej osoby elektrickým prúdom.
- Pri pozdĺžnom rezaní vždy používajte pozdĺžne pravítko alebo rovnú vodiacu lištu. Týmto spôsobom zvýšite presnosť rezania a znížite možnosť zaseknutia otáčajúceho sa rezného kotúča.
- Vždy používajte rezný kotúč so správnymi rozmermi upínacích otvorov. Rezné kotúče s otvormi, ktoré nezodpovedajú montážnemu úchytu sa môžu otáčať excentricky, čo spôsobí stratu ovládateľnosti náradia.
- Na upevnenie rezného kotúča nikdy nepoužívajte poškodené alebo nesprávne podložky alebo skrutky. Podložky a upevňovacie skrutky boli skonštruované špeciálne pre túto pílu, aby zaručili jej optimálnu prevádzku a bezpečnosť pri práci.
- Držte pílu silne obidvoma rukami a majte ramená v takej polohe, aby ste boli pripravení kompenzovať silu spätného rázu. Postavte sa tak, aby ste stáli z jednej strany píly a nie v línii rezania. Spätný ráz môže spôsobiť odskočenie píly smerom dozadu, ale pri dodržaní uvedených pokynov obsluhujúci môže silu spätného rázu minimalizovať.
- Ak dôjde k zaseknutiu rezného kotúča alebo k prerušeniu rezania z akéhokoľvek dôvodu, uvoľnite hlavný spínač a držte pílu bez pohybu v rezanom materiáli, pokým nedôjde k úplnému zastaveniu píly. Pokiaľ je rezný nástroj v pohybe, nikdy sa nepokúšajte vytiahnuť pílu z rezaného materiálu alebo ňou ťahať späť, pretože by mohlo dôjsť k spätnému rázu. Skontrolujte situáciu a vykonajte opravnu prácu, aby ste eliminovali príčinu zaseknutia rezného kotúča.
- Ak znova začínate rez v rezanom materiáli, zarovnajre pílový kotúč v záreze a skontrolujte, či nie sú zuby pílového kotúča zablokovane v rezanom materiáli. Ak po opätovnom zapnutí píly dôjde k zaseknutiu zubov pílového kotúča, môže dôjsť k pohybu píly smerom nahor alebo k spätnému rázu voči obrábanému materiálu.
- Veľké platne materiálu si vždy dobre podoprite, aby ste minimalizovali riziko zovretia pílového kotúča a riziko spätného rázu. Veľké platne majú pôsobením vlastnej hmotnosti tendenciu

prehýbať sa. Podpery musia byť umiestnené pod platňou na oboch stranách v blízkosti línie rezu a v blízkosti hrany platne.

- m. **Nepoužívajte tupé alebo poškodené pílové kotúče.** Neostré alebo nesprávne nastavené zuby rezného kotúča vytvárajú úzky rez, čo spôsobuje nadmerné trenie, zasekávanie kotúča a spätné rázy.
- n. **Zaistovacie páky hĺbky rezu a šikmých rezov musia byť pred začatím rezania riadne utiahnuté.** Ak dôjde pri rezaní k posuvu, môže dôjsť k zaseknutiu pílového kotúča alebo k spätnému rázu.
- o. **Ak robíte zárezy do stien, buďte veľmi opatrní.** Vyčnievajúci pílový kotúč môže prerzať objekty, ktoré nevidíte, a ktoré môžu spôsobiť spätný ráz.
- p. **Pred každým použitím skontrolujte, či dochádza k správne uzavretiu spodného krytu.** Ak sa spodný kryt voľne nepohybuje a ak nedochádza k jeho okamžitému zatváraniu, s pilou nepracujte. Nikdy žiadnym spôsobom nepripevňujte ani nenechávajte spodný kryt v otvorenej polohe. Ak dôjde k náhodnému pádu píly, môže dôjsť k ohybu spodného krytu. Zdvihnite spodný kryt pomocou zaťahovacej rukoväte a uistite sa, či sa voľne pohybuje a či sa pri akomkoľvek nastavení uhla a hĺbky rezu nedotýka pílového kotúča alebo inej časti píly.
- q. **Skontrolujte funkciu pružiny spodného krytu.** Ak kryt a pružina nepracujú správne, musí byť pred začatím práce vykonaná ich oprava. Pohyb spodného krytu môže byť pomalý v dôsledku poškodených častí, lepkavých usadením alebo nahromadených nečistôt.
- r. **Spodný kryt môže byť ručne zasunutý iba pri špeciálnych rezoch, ako sú „zárezy“ a „zložené rezy“.** Zdvihnite spodný kryt pomocou zaťahovacej rukoväte a keď pílový kotúč vnikne do materiálu, spodný kryt uvoľnite. Pri všetkých ostatných typoch rezov by mal spodný kryt pracovať automaticky.
- s. **Vždy dbajte na to, aby pred odložením píly na pracovný stôl alebo na podlahu spodný kryt zakryl pílový kotúč.** Odkrytý dobiehajúci pílový kotúč spôsobí pohyb píly dozadu a rezanie predmetov, ktoré sa nachádzajú v dráhe jej pohybu. Nezabúdajte na to, že po vypnutí hlavného spínača chvíľu trvá, než dôjde k úplnému zastaveniu pílového kotúča.

PRÍČINY SPÄTNÉHO RÁZU A OCHRANA PRED JEHO PÔSOENÍM.

- Spätný ráz je nekontrolované nadvihnutie píly a jej vymrštenie od obrábaného predmetu smerom k obsluhujúcej osobe, pričom je spôsobený zovretím alebo nesprávnym vedením pílového kotúča.
- Keď dôjde k zaseknutiu alebo jeho zovretiu v záreze, rezný kotúč sa zastaví a reakcia motora odmrští pílu rýchlo späť, smerom k obsluhujúcej osobe.
- Keď dôjde k pokrúteniu rezného nástroja alebo k jeho vychýleniu v rezanom materiáli, zuby rezného nástroja sa po vystúpení z rezu môžu zaryť do vrchného povrchu rezaného materiálu, čo spôsobí nadvihnutie rezného nástroja a samotnej píly a jej vymrštenie smerom k obsluhujúcej osobe.

Spätný ráz je výsledkom nesprávneho použitia píly alebo nesprávnych pracovných postupov alebo prevádzkových podmienok. Tomuto javu sa môžete vyhnúť dodržaním vhodných preventívnych opatrení.

Preventívne opatrenia:

- Nepoužívajte rezné kotúče, ktoré sú poškodené alebo zdeformované.
- Používajte iba rezné kotúče odporúčané výrobcom, ktoré spĺňajú požiadavky normy EN 847-1.
- Nepoužívajte rezné kotúče, ktoré nemajú zuby s doštičkami zo spekaných karbidov.
- Používajte prostriedky osobnej ochrany, ako napríklad:
 - chrániče sluchu, aby ste obmedzili riziko poškodenia sluchu;
 - ochranu očí;
 - chrániče dýchacích ciest, aby ste znížili riziko vdýchnutia nebezpečného prachu;
 - rukavice na obsluhu rezných kotúčov a iných drsných a ostrých materiálov (rezné kotúče by sa mali držať za otvor vždy, keď je to možné);
- Pri rezaní dreva zapojte systém odvádzania prachu.

Bezpečnosť pri práci

- Vyberte rezný kotúč primeraný vzhľadom na druh materiálu, ktorý má byť rezaný.
- Pílu nepoužívajte na rezanie iných materiálov ako je drevo alebo materiálov na báze dreva.
- Nepoužívajte pílu bez krytu alebo vtedy, keď je kryt zablokovaný.
- Podlaha v okolí pracovného priestoru by mala byť dobre udržiavaná bez uvoľnených materiálov a vystupujúcich častí.
- Zabezpečte primerané osvetlenie pracovného priestoru.
- Pracovník obsluhujúci zariadenie by mal byť primerane vyškolený v oblasti používania a obsluhy zariadenia a práci s ním.
- Používajte výlučne nabrúsené rezné kotúče.
- Venujte pozornosť maximálnej rýchlosti uvedenej na reznom kotúči.
- Ubezpečte sa, že použité súčiastky sa zhodujú s odporúčaniami výrobcu.
- Ak je píla vybavená laserom, jeho výmena za iný typ je neprípustná a opravy musí vykonávať servisné centrum.

POZOR! Zariadenie slúži na prácu v interiéri.

Napriek použitiu vo svojej podstate bezpečnej konštrukcie, používaniu bezpečnostných prostriedkov a dodatočných ochranných prostriedkov, vždy existuje minimálne riziko vzniku úrazov pri práci.

KONŠTRUKCIA A POUŽITIE

Okružná píla je elektrickým náradím ručného typu s izoláciou 2. triedy. Náradie je poháňané jednofázovým komutátorovým motorom. Elektrické náradia tohto typu majú široké použitie pri rezaní dreva a materiálov na báze dreva, ktorých veľkosť zodpovedá rozmerom zariadenia. Nepoužívajte ju na pílenie palivového dreva. Pokusy použiť pílu na iné ciele, ako je uvedené, budú považované za nevhodné používanie. Pílu používajte výhradne s primeranými reznými kotúčmi so zubami s doštičkami zo spekaného karbidu. Okružná píla bola navrhnutá na ľahké práce v obslužných dielňach ako aj na samostatné domáce majstrovanie.



Elektrické náradie nepoužívajte v rozpore s jeho určením.

VYSVETLVKY KU GRAFICKEJ ČASTI

Nižšie uvedené číslovanie sa vzťahuje na súčasti zariadenia zobrazené v grafickej časti tohto návodu.

1. Hrdlo na odvádzanie prachu
2. Vrchný kryt
3. Páčka spodného krytu
4. Ovládacie koliesko blokovania paralelného vodidla
5. Pätka píly
6. Rezný kotúč
7. Manžetová podložka
8. Upevňovacia skrutka rezného kotúča
9. Spodný kryt
10. Aretačné tlačidlo vretena
11. Predná rukoväť
12. Páčka blokovania hĺbky rezu
13. Spínač
14. Tlačidlo blokovania spínača
15. Hlavná rukoväť
16. Kryt kefy
17. Nastavovacia skrutka pätky píly
18. Značka 00 pre šikmé rezy
19. Značka 00 pre priame rezy

* Obrázok a výrobok sa nemusia úplne zhodovať.

VYSVETLIVKY POUŽITÝCH GRAFICKÝCH ZNAČIEK



POZOR



UPOZORNENIE



MONTÁŽ/NASTAVENIA




INFORMÁCIA

VEŠTAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO


1. Paralelné vodidlo - 1 ks
2. Rezný kotúč - 2 ks
3. Hexagonálny kľúč - 1 ks
4. Prenosný kufrík - 1 ks

PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY


NASTAVENIE HĽBKY REZANIA

-  Hĺbku rezu možno regulovať v rozpätí od 0 do 65 mm.
 - Uvoľnite páčku blokovania hĺbky rezu (12).
 - Nastavte požadovanú hĺbku rezu (pomocou stupnice).
 - Zablokujte páčku blokovania hĺbky rezu (12) (obr. A).

MONTÁŽ PARALELNÉHO VODIDLA

-  Pri rezaní materiálu na úzke kúsky používajte paralelné vodidlo. Vodidlo môže byť upevnené z pravej alebo ľavej strany náradia.
 - Uvoľnite ovládacie koliesko blokovania paralelného vodidla (4).
 - Vložte lištu paralelného vodidla do obidvoch otvorov v pätky píly (5).
 - Nastavte požadovanú vzdialenosť (pomocou stupnice).
 - Upevnite paralelné vodidlo pomocou ovládacieho kolieska paralelného vodidla (4).

Paralelné vodidlo možno použiť aj na rezanie pod uhlom v rozpätí od 0° do 45°.

-  V žiadnom prípade za pracujúcu pílu neumiestňujte ruku alebo prsty. V prípade, že by došlo k spätnému rázu, píla môže spadnúť na ruku, čo môže spôsobiť vážne zranenie.

VYCHÝĽOVANIE SPODNÉHO KRYTU

Spodný kryt (9) rezného kotúča (6) podlieha automatickému vychýľovaniu v závislosti od kontaktu s rezaným materiálom.


Na jeho ručné odsúvanie presuňte páčku spodného krytu (3).

ODVÁDZANIE PRACHU


Kotúčová píla je vybavená hrdlom na odvádzanie prachu (1), ktoré umožňuje odvádzanie pilín a prachu vznikajúcich pri rezaní.

PRÁCA / NASTAVENIA

ZAPÍNANIE / VYPÍNANIE

-  Napätie v sieti musí vyhovovať veľkosti napätia uvedenej na popisnej tabuľke píly. Pri uvádzaní píly do chodu držte pílu obidvom rukami, vzhľadom na to, že moment otáčania motora môže spôsobiť nekontrolovaný obrat elektrického náradia.

Nezabúdajte na to, že po vypnutí píly jej pohyblivé časti ešte istý čas rotujú.

-  Píla je vybavená tlačidlom blokovania spínača (14), ktoré zabraňuje náhodnému uvedeniu prístroja do chodu.


Zapínanie:

- Stlačte tlačidlo blokovania spínača (14) (obr. B).
- Stlačte tlačidlo spínača (13).


Vypínanie:


- Uvoľnite tlak na tlačidlo spínača (13).

REZANIE


-  Keď začínate prácu, vždy držte pílu pevne oboma rukami a použite obidve rukoväte.
- Pílu zapínajte iba vtedy, keď je v bezpečnej vzdialenosti od materiálu, ktorý plánujete rezať.
- Netlačte na pílu príliš silne, vyvíjajte na ňu mierny, plynulý tlak.
- Po skončení rezania počkajte, kým sa okružná píla úplne zastaví.
- Ak rezanie prerušíte pred plánovaným ukončením, predtým, ako sa pustíte do pokračovania, uveďte pílu do prevádzky a chvíľu počkajte, kým dosiahne svoju maximálnu rýchlosť otáčania a potom opatrne vložte rezný kotúč do zárezu v rezanom materiáli.
- Pri rezaní naprieč cez vlákna materiálu (dreva) majú niekedy vlákna tendenciu dvíhať sa smerom hore a odštiepovať sa (posuv píly malou rýchlosťou minimalizuje vznik tejto tendencie).


- Uistite sa, či sa spodný kryt pri svojom pohybe dostáva do krajnej polohy.
- Skôr, ako pristúpíte k rezaniu, uistite sa, či je páčka blokovania hĺbky rezu a nastavovacia skrutka pätky píly utiahnutá.
- Na prácu s pílou používajte výhradne rezné kotúče s primeranou veľkosťou vonkajšieho priemeru a priemeru upínacieho otvoru rezného kotúča.
- Rezaný materiál by mal byť spoľahlivo upevnený.
- Širšiu časť pätky píly umiestňujte na tej časti materiálu, ktorú neplánujete odrezať.

-  Ak má materiál malé rozmery, znehybnite ho pomocou stolárskych zvierok. Ak sa pätky píly nepresúva po obrábanom materiáli, ale je dvíhaná, vzniká nebezpečenstvo spätného rázu.


-  Správne znehybnenie rezaného materiálu a pevné držanie píly zabezpečujú úplnú kontrolu nad prácou elektrického náradia, čo umožňuje vyhnúť sa riziku zranenia. Nepokúšajte sa pridržovať krátke kúsky rezaného materiálu rukou.

ŠIKMÝ REZ


-  Uvoľnite nastavovaciu skrutku pätky (17) (obr. C).
- Nastavte pätku píly do požadovaného uhla (od 0° do 45°) pomocou stupnice.
- Uťahnite nastavovaciu skrutku pätky (17).


-  Nezabúdajte, že pri šikmom reze hrozí väčšie nebezpečenstvo vzniku spätného rázu (väčšia možnosť zaseknutia rezného kotúča), preto treba venovať mimoriadnu pozornosť tomu, aby pätky píly celou plochou priliehala k obrábanému materiálu. Rezanie vykonávajte plynulým pohybom.

ZAREZÁVANIE DO MATERIÁLU

-  Skôr, ako pristúpíte k nastavovaniu, odpojte pílu od napájania
- Nastavte požadovanú hĺbku zodpovedajúcu hrúbke prerezávaného materiálu.
- Nakloňte pílu tak, aby predný okraj pätky píly bol opretý o materiál, ktorý plánujete rezať a značka 0° pre priame rezy sa nachádzala v línii plánovaného rezania.
- Keď umiestnite kotúč píly na mieste, kde chcete začať rezať, zdvihnite spodný kryt (9) pomocou páčky spodného krytu (3) (rezný kotúč píly má byť zdvihnutý nad materiálom).
- Elektrické náradie uveďte do chodu a počkajte, kým rezný kotúč dosiahne najvyššiu rýchlosť otáčania.
- Postupne spúšťajte pílu a zahlbujte rezný kotúč do materiálu (pri tomto pohybe by sa mal predný okraj pätky píly dotýkať povrchu materiálu).
- Keď rezný kotúč začne rezať, spustíte spodný kryt.
- Keď sa pätky píly celou plochou dotkne materiálu, pokračujte v rezaní a presúvajte pílu dopredu.
- Nikdy pílu s rotujúcim rezným kotúčom neposúvajte dozadu, pretože tu hrozí nebezpečenstvo vzniku spätného rázu.
- Zarezávanie ukončíte opačným spôsobom, ako ste ho začali – otočte pílu okolo línie dotyku predného okraja pätky píly s obrábaným materiálom.
- Po vypnutí píly počkajte, kým sa rezný kotúč úplne zastaví a až potom vysuňte náradie z materiálu.
- Ak je to potrebné, obrábanie rohov ukončíte pomocou priamočiarej alebo pomocou ručnej píly.

REZANIE ALEBO ODREZÁVANIE VEĽKÝCH KUSOV MATERIÁLU

-  Pri prerezávaní väčších platní materiálu alebo dosiek ich primerane podoprite, aby ste sa vyhli prípadnému vytrhnutiu rezného kotúča (spätný ráz), v dôsledku zaseknutia rezného kotúča v záreze v materiáli.

-  Podoprite platňu alebo dosku v blízkosti miesta prerezávania.
- Uistite sa, či umiestnenie rezného kotúča zaručuje, že nedôjde k poškodeniu pracovného stola alebo podpory pri vykonávaní rezania.

OŠETROVANIE A ÚDRŽBA



Skôr, ako začnete akúkoľvek činnosť súvisiacu s inštaláciou, nastavovaním, opravou alebo údržbou, vyberte konektor napájacieho kábla zo sieťovej zásuvky.

- Dbajte na to, aby vetracie otvory v kryte píly boli vždy priepustné a bez usadeného prachu. Takisto by mali byť čisté aj všetky nastavovacie časti píly. Ak je to potrebné, čistite ich pomocou štetca. Najúčinnjšie čistenie zaručuje použitie stlačeného vzduchu. Pri použití stlačeného vzduchu vždy používajte chrániče očí a ochrannú masku. Nie je dovolené čistiť vetracie otvory tak, že do nich budete vsúvať ostré telesá ako skrutkovače a podobne.
- Na čistenie nepoužívajte benzín, rozpúšťadlo alebo čistiace prostriedky, ktoré by mohli poškodiť časti píly z plastických hmôt.
- V prípade vzniku nadmerného iskrenia na komutátore motora elektrické náradie vyradte z prevádzky a pošlite do servisnej dielne.
- Pri normálnom používaní sa po istom čase rezný kotúč otupí. Príznakom otupenia rezného kotúča je potreba zvýšenia tlaku pri posúvaní píly pri rezaní. Ak skonštatujete poškodenie rezného kotúča, okamžite ho vymeňte.
- Rezný kotúč musí byť vždy ostrý.

VÝMENA REZNÉHO KOTÚČA



- Pomocou kľúča, ktorý je súčasťou príslušenstva, odskrutkujte upevňovaciu skrutku rezného kotúča (8), otáčaním kľúčom doľava.
- Aby ste sa vyhli otáčaniu vretena píly, pri odskrutkovaní upevňovacej skrutky rezného kotúča zablokujte vreteno aretačným tlačidlom vretena (10) (obr. D).
- Odmontujte vonkajšiu manžetovú podložku (7).
- Pomocou páčky spodného krytu (3) presuňte spodný kryt (9) tak, aby sa čo najviac skryl vo vrchnom kryte (2) (vtedy skontrolujte stav a fungovanie pružiny na odťahovanie spodného krytu).
- Vysuňte rezný kotúč cez štrbinu v pätke píly (5).
- Zložte nový rezný kotúč v polohe, v ktorej sa bude úplne zhodovať nastavenie zubov rezného kotúča a na ňom umiestnenej šípky so smerom, ktorý ukazuje šípka, ktorá sa nachádza na spodnom kryte.
- Vsuňte rezný kotúč cez štrbinu v pätke píly a namontujte ho na vreteno tak, že budete postupovať v opačnom poradí ako pri demontáži.



Dbajte na to, aby ste rezný kotúč namontovali so zubami nastavenými správnym smerom. Smer otáčania vretena elektrického náradia ukazuje šípka na kryte píly.

VÝMENA UHLÍKOVÝCH KEFIEK



Opotrebované (kratšie ako 5 mm), zhorené alebo prasknuté uhlíkové kefy motora treba okamžite vymeniť. Vždy sa súčasne vymieňajú obidve kefy.

- Odkrúťte kryty kefiiek (16) (obr. E).
- Vyberte opotrebované kefy.
- Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte prípadný uhlíkový prach.
- Zložte nové uhlíkové kefy (obr. F) (kefy by sa mali voľne zasunúť na držiaky).
- Zložte kryty kefiiek (16).



Po dokončení výmeny kefiiek uveďte elektrické náradie do pohybu naprázdno a chvíľu počkajte, kým sa kefy prispôbia komutátoru motora. Výmenu uhlíkových kefiiek zverte výhradne kvalifikovanej osobe pri použití originálnych súčiastok.



Akékoľvek poruchy musia byť odstránené autorizovaným servisom výrobcu.

TECHNICKÉ PARAMETRE

MENOVITÉ ÚDAJE

Okružná píla	
Parameter	Hodnota
Napájacie napätie	230 V AC
Frekvencia napájania	50 Hz
Nominálny výkon	1200 W

Počet otáčok vretena pri behu naprázdno	5000 min ⁻¹	
Rozsah šikmého rezania	0° - 45°	
Vonkajší priemer rezného kotúča	185 mm	
Priemer otvoru rezného kotúča	20 mm	
Maximálna hrúbka rezaného materiálu	Pri kolmom rezaní	65 mm
	Pri šikmom rezaní (45°)	43 mm
Ochranná trieda	II	
Hmotnosť	3,8 kg	
Rok výroby	2016	

ÚDAJE TÝKAJÚCE SA HLUČNOSTI A VIBRÁCIÍ

Hladina akustického tlaku: $Lp_A = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hladina akustického výkonu: $Lw_A = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hodnota zrýchlení vibrácií: $a_{rh} = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



Výrobky napájané elektrickým prúdom sa nesmú likvidovať spoločne s domovým odpadom, ale majú byť odovzdané na recykláciu na určenom mieste. Informáciu o užitkovani poskytne predajca výrobku alebo miestne orgány. Opotrebované elektrické a elektronické zariadenia obsahujú látky negatívne pôsobiace na životné prostredie. Zariadenie, ktoré nie je odovzdané na recykláciu, predstavuje možnú hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

* Právo na zmenu je vyhradené.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Pograniczna 2/4 (ďalej iba: „Grupa Topex“) informuje, že všetky autorské práva k obsahu tohto návodu (ďalej iba: „Návod“), v rámci toho okrem iného k jeho textom, uvedeným fotografiám, obrázkom a k jeho štruktúre, patria výhradne spoločnosti Grupa Topex a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo dňa 4. februára 1994, O autorských a obdobných právach (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 v znení neskorších zmien). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie, úprava tohto Návodu ako celku alebo jeho jednotlivých častí na komerčné účely, bez písomného súhlasu spoločnosti Grupa Topex, je prísne zakázané a môže mať za následok občianskoprávne a trestnoprávne dôsledky.

SL PREVOD IZVIRNIH NAVODIL

KROŽNA ŽAGA 58G488

POZOR: PRED PRIČETKOM UPORABE ELEKTRIČNEGA ORODJA JE TREBA POZORNO PREBRATI SPODNJA NAVODILA IN JIH SHRANITI ZA NADALJNJO UPORABO.

SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI

SPECIFIČNA VARNOSTNA NAVODILA ZA UPORABO KROŽNIH ŽAG BREZ CEPILNEGA KLINA

NEVARNOST

- a. Roke držite stran od območja rezanja in rezilne plošče. Drugo roko držite na pomožnem ročaju ali na ohišju motorja. Če z obema rokama držite žago, se zmanjša tveganje poškodbe z rezilno ploščo.
- b. Z roko ne segajte pod obdelovani predmet. Zaslona te ne bo obvaroval pred rezilno ploščo pod obdelovanim predmetom.
- c. Nastavite globino reza v skladu z debelino obdelovanega predmeta. Priporočljivo je, da rezilna plošča manj kot za višino zoba moli izpod rezanega materiala.
- d. Obdelovanega predmeta nikoli ne držite v rokah ali na nogi. Obdelovani predmet pričvrstite v trdno stojalo. Dobra pričvrstitev obdelovanega predmeta je pomembna, da ne bi prišlo do nevarnega stika s telesom, zagozditve vrteče rezilne plošče ali izgube nadzora nad rezanjem.
- e. Žago med delom držite za zato namenjene izolirane površine; pri delu lahko pride do stika med obračajočo se rezilno ploščo s kabli pod napetostjo in napajalnim kablom žage. V primeru, da pride do stika kovinskih delov električnega orodja s kablom pod napetostjo, lahko pride do električnega šoka uporabnika.
- f. Med vzdolžnim rezanjem je treba vedno uporabljati vodilo za vzdolžno rezanje ali vodilo za robove. To izboljša natančnost reza in zmanjša možnost zagozditve obračajočega se rezilne plošče.
- g. Vedno uporabljajte rezilno ploščo pravih dimenzij vpenjalne odprtine. Rezilne plošče, ki ne ustrezajo vpenjalni odprtini, lahko delujejo ekscentrično, kar povzroči izgubo nadzora nad delom.
- h. Nikoli ne pritrdite poškodovanih rezilnih plošč ali neustreznih podložk ali vijakov. Pritrdilne podložke in vijaki za rezilne plošče so izdelani posebej za žago, z namenom zagotavljanja optimalnega delovanja in varne uporabe.
- i. Žago trdno držite z obema rokama, z rameni postavljenimi tako, da ne pride do povratnega udarca. Zavzemite tak položaj telesa, da bo telo na eni strani žage, vendar ne v smeri reza. Povratni udarec lahko povzroči silovit udarec žage nazaj, vendar uporabnik lahko nadzoruje silo povratnega udarca, če upošteva ustrezne varnostne predpise.
- j. Če se rezilna plošča zatakne ali zaradi nekega razloga prekine rezanje, je treba sprostiti pritisk na tipki in žago nepremično držati v materialu, dokler se žaga popolnoma ne ustavi. Nikoli ne poskušajte odstraniti rezilne plošče iz obdelovanega materiala, niti ne vlecite žage nazaj, dokler se rezilna plošča premika lahko pride do povratnega udarca. Preverite in opravite korekcijske dejavnosti, z namenom odprave vzroka za zataknitev rezilne plošče.
- k. V primeru ponovnega zagona žage v obdelovanem elementu centrirajte rezilno ploščo v rezu in preverite, da zobje rezilne plošče niso zablokirani v materialu. Če se rezilna plošča zatakne ob ponovnem zagonu žage, se lahko ta odmakne ali povzroči povratni udarec od obdelovanega predmeta.
- l. Držite velike plošče, da bi zmanjšali tveganje zatikanja in povratnega udarca žage. Velike plošče so nagnjene k upogibanju pod lastno težo. Podpore morajo biti nameščene pod ploščo na obeh straneh, blizu linije rezanja in blizu robov plošče.
- m. Ne uporabljajte topih ali poškodovanih rezilnih plošč. Neostri ali neprimerno nastavljeni zobje rezilne plošče povzročajo ozek rez, ki povzroča prekomerno trenje, zatikanje rezilne plošče in povratne udarce.

- n. Pred opravljanjem rezanja trdno nastavite pritrditve za globino reza in kot rezanja. Če se nastavitve žage med rezanjem spreminjajo, lahko ta povzroči zagozdenje in povratni udarec.
- o. Še posebej je treba paziti med opravljanjem globinskega rezanja v predelnih stenah. Rezilna plošča lahko z zunanje strani reže druge nevidne predmete, kar povzroči povratni udarec.
- p. Pred vsako uporabo je treba preveriti spodnji zaslon, ali je pravilno naslonjen. Žage ni dovoljeno uporabljati, če se spodnji zaslon ne premika prosto in se ne odmakne takoj. Nikoli ne pritrjujte ali puščajte zaslon v odprtem položaju. Če žaga po naključju pade, se lahko spodnji zaslon poškoduje. Dvignite spodnji zaslon s pomočjo vlečnega držala in se prepričajte, ali se prosto pomika in se ne dotika žage ali drugega dela orodja.
- q. Preverite delovanje vzmeti spodnjega zaslon. Če zaslon in vzmet ne delujeta pravilno, ju je treba pred uporabo popraviti. Delovanje zaslon je lahko upočasnjeno zaradi poškodovanih delov, lepljivih drobcev ali nabirajočih se ostankov.
- r. Samo pri posebnih rezanjih, kot sta „globinsko rezanje“ in „sestavljeno rezanje“, je dovoljen ročni odmik spodnjega zaslon. Dvignite spodnji zaslon s pomočjo vlečnega držala, ko pa se rezilna plošča poglubi v material, je treba sprostiti spodnji zaslon. Pri vseh drugih vrstah rezanja je priporočljivo, da zaslon dela samodejno.
- s. Pred položitvijo žage na delovno mizo ali tla vedno pazite, da spodnji zaslon pokriva rezilno ploščo. Nezakrita, obračajoča se rezilna plošča bo povzročila, da se bo žaga premikala nazaj in rezala vse, kar ji prekrži pot. Treba je upoštevati potreben čas za zaustavitev rezilne plošče po izklopu.

VZROKI ZA POV RATNI UDAREC IN NJIHOVO ODPRAVLJANJE

- Povratni udarec pomeni nenaden dvig in umik žage v smeri uporabnika v liniji reza, ki ga povzroči stisnjena ali nepravilno vodena rezilna plošča.
- Ko se rezilna plošča zatakne ali stisne v rezu, se ustavi in reakcija motorja povzroči silovit udarec žage nazaj v smeri uporabnika.
- Če je rezilna plošča zvita ali napačno vstavljena v obdelovani element, zobje rezilne plošče po umiku iz materiala lahko udarijo v zgornjo površino obdelovanega materiala, kar povzroči dvig rezilne plošče in hkrati žage in udarec v smeri uporabnika.

Povratni udarec je posledica neprimerne uporabe žage ali nepravilnega postopka in pogojev uporabe in se mu je mogoče z ustreznimi varnostnimi ukrepi izogniti.

Varnostni ukrepi

- Ne uporabljajte poškodovanih ali deformiranih rezilnih plošč.
- Uporabljajte samo rezilne plošče, ki jih priporoča proizvajalec in izpolnjujejo zahteve standarda EN 847-1.
- Ne uporabljajte rezilnih plošč, ki nimajo zob s konicami iz volframovega karbida.
- Uporabljajte osebna zaščitna sredstva, kot so:
 - protihrupni naušniki za zmanjšanje možnosti izgube sluha;
 - zaščita za oči;
 - zaščita dihalnih poti za zmanjšanje možnosti vdihavanja škodljivega prahu;
 - rokavice za oskrbo rezilnih plošč (rezilne plošče je treba vedno, če je to možno, prijemati za držalo) ali drugih hrapavih in ostrih materialov.
- Med žaganjem lesa je treba priključiti sistem za odsesavanje žaganja.

Varno delo

- Izbrati je treba rezanemu materialu primerno rezilno ploščo.
- Žage ni dovoljeno uporabljati za rezanje materialov, ki niso leseni ali lesu podobni.
- Žage ni dovoljeno uporabljati brez zaslon, ali če je zablokirana.
- Tla v okolici dela s strojem morajo biti dobro vzdrževana brez ležečih materialov in drugih ostankov.
- Treba je poskrbeti za ustrezno osvetlitev delovnega mesta.
- Operater stroja mora biti ustrezno seznanjen z uporabo in oskrbo stroja.


- Uporabljati je treba le ostre rezilne plošče.
- Upoštevati je treba maksimalno hitrost, označeno na rezilni plošči.
- Prepričati se je treba, da so uporabljani deli v skladu s priporočili proizvajalca.
- Če je žaga opremljena z laserjem, je njegova zamenjava z drugim tipom laserja nedopustna, popravila pa mora opraviti servis.

POZOR! Naprava je namenjena notranjemu delu.

Navkljub že v osnovi varni konstrukciji, uporabi varovalnih sredstev in dodatnih zaščitnih sredstev med delom vedno obstaja tveganje poškodbe.

SESTAVA IN UPORABA

Krožna žaga je ročno električno orodje z izolacijo razreda II. Poganja jo enofazni komutatorski motor. Električno orodje tega tipa se široko uporablja za žaganje lesa in lesu podobnih materialov, ki ustrezajo velikosti orodja. Uporaba orodja za žaganje drv za kurjavo ni dovoljena. Poskus uporabe žage v druge namene, kot so podani, bo smatran kot neustrezna uporaba. Žago je treba uporabljati izključno z ustreznimi rezilnimi ploščami, z zobmi s prevleko iz volframovega karbida. Krožna žaga je projektirana za lahka dela v storitvenih delavnicah in za samostojno amatersko delo (naredi si sam).

 **Uporaba električnega orodja, ki ni v skladu z njegovim namenom, ni dovoljena.**

OPIS GRAFIČNIH STRANI

Spodnje oštevilčenje se nanaša na elemente orodja, ki so predstavljeni na grafičnih straneh pričujočih navodil.

1. Prikluček za odvajanje prahu
2. Zgornji zaslon
3. Ročaj spodnjega zaslona
4. Gumb za blokado paralelnega vodila
5. Sani žage
6. Rezilna plošča
7. Prirobna matica
8. Pritrdilni vijak rezilne plošče
9. Spodnji zaslon
10. Tipka blokade vretena
11. Spretni ročaj
12. Vzvod za blokado globine reza
13. Vklonno stikalo
14. Tipka za blokado vklopnega stikala
15. Glavni ročaj
16. Pokrov ščetke
17. Gumb za blokado sani
18. Oznaka 0° za rezanje pod kotom
19. Oznaka 0° za pravokotno rezanje

* Obstajajo lahko razlike med sliko in izdelkom.

OPIS UPORABLJENIH GRAFIČNIH ZNAKOV



POZOR



OPOZORILO



NAMESTITEV/NASTAVITVE



INFORMACIJA

OPREMA IN PRIBOR

- | | |
|---------------------|---------|
| 1. Paralelno vodilo | - 1 kos |
| 2. Rezalna plošča | - 2 kos |
| 3. Inbus ključ | - 1 kos |
| 4. Prenosna torba | - 1 kos |

PRIPRAVA NA UPORABO

NASTAVITEV GLOBINE REZANJA



- Globino rezanja je mogoče nastaviti v območju od 0 do 65 mm.
- Sprostite vzvod blokade globine reza (12).

- Nastavitev želeno globino reza (z uporabo skale).
- Zablokirajte vzvod blokade globine reza (12) (slika A).

MONTAŽA VODILA ZA PARALELNO REZANJE



Pri rezanju materiala na ozke kose je treba uporabljati paralelno vodilo. Vodilo ja lahko pritrjeno na desno ali levo stran električnega orodja.

- Sprostite gumb za blokado paralelnega vodila (4).
- Vložite letev paralelnega vodila v dve odprtini v saneh žage (5).
- Nastavitev želeno oddaljenost (z uporabo skale).
- Pritrdite paralelno vodilo s pomočjo gumba za blokado paralelnega vodila (4).

Paralelno vodilo je lahko uporabljeno tudi za rezanje pod kotom v območju 0° do 45°.



Poskrbite, da se za delujočo žago nikoli ne nahajajo roke ali prsti. V primeru pojava udarca lahko žaga pade na roko, kar lahko povzroči hude telesne poškodbe.

ODPIRANJE SPODNJEGA ZASLONA

Spodnji zaslon (9) rezilne plošče (6) se avtomatsko odpira ob stiku z obdelovanim materialom.

Če ga želite ročno odpreti, je treba potegniti ročaj spodnjega zaslona (3).

ODVAJANJE PRAHU

Krožna žaga je opremljena s priključkom za odvajanje prahu (1), ki omogoča odvajanje pri rezanju nastalih ostankov in prahu.

UPORABA / NASTAVITVE

VKLOP / IZKLOP



Napetost omrežja mora ustrezati vrednosti napetosti, podane na označni tablici žage. Med zagonom je treba žago držati z obema rokama, ker lahko vrtilni moment motorja povzroči nekontroliran zasuk električnega orodja.

Upoštevati je treba, da se po izklopu žage njeni elementi še nekaj časa vrtijo.



Žaga je opremljena s tipko za blokado vklopnega stikala (14), ki varuje pred naključnim vklopom.

Vklop:

- Pritisnite gumb za blokado vklopnega stikala (14) (slika B).
- Pritisnite vklopno stikalo (13).

Izklop:


- Sprostite pritisk na vklopno stikalo (13).


REZANJE




- Ob začetku dela je treba vedno z obema rokama trdno držati žago, z uporabo obeh ročajev.
- Žago je mogoče vklopiti le takrat, ko je ta odmaknjena od za delo predvidenega materiala.
- Žage ni dovoljeno pritiskati s prekomerno silo, nanjo je treba vršiti zmeren, trajen pritisk.
- Po končanju rezanja počakajte, da se rezilna plošča popolnoma ustavi.
- Če je rezanje prekinjeno pred predvidenim zaključkom, je ob nadaljevanju treba najprej počakati, da žaga doseže maksimalno vrtilno hitrost, in nato previdno vpeljati rezilno ploščo v rez obdelovanega materiala.
- Pri rezanju prečno na vlakna materiala (lesa) imajo včasih vlakna tendenco dviganja navzgor in odtrganja (opravljanje dela z nizko hitrostjo minimalizira nastajanje tega).
- Prepričajte se, da spodnji zaslon v svojem gibanju pride do skrajnega položaja.
- Pred pristopom k rezanju se je vedno treba prepričati, da sta vzvod za blokado globine rezanja in gumb blokade sani žage ustrezno privita.
- Za delo z žago je treba uporabljati izključno rezilno ploščo z ustreznim zunanjim premerom in premerom vpenjalne odprtine.


- Rezani material mora biti trdno pričvrščen.
- Širši del sani žage je treba namestiti na del materiala, ki ne bo odrezan.

 Če so dimenzije materiala majhne, je treba material fiksirati s pomočjo mizarских sponk. Če se sani žage ne premikajo po obdelovanem materialu, ampak so dvignjene, lahko pride do povratnega udarca.

 Ustrezna negibnost obdelovanega materiala in trdno držanje žage zagotavljata popolni nadzor pri delu z električnim orodjem, kar preprečuje nevarnost poškodbe telesa. Kratkih kosov materialov ni dovoljeno prijemat s roko.

REZANJE POD KOTOM

-  • Sprostite gumb blokade sani (17) (slika C).
- Sani žage nastavite pod želenim kotom (od 0° do 45°) z uporabo skale.
- Privijte gumb blokade sani (17).


 Zavedati se je treba, da pri rezanju pod kotom prihaja do večje nevarnosti pojava povratnega udarca (večja možnost zagozdenja rezilne plošče), zato je treba še posebej paziti, da se sani žage s celotno površino prilegajo na obdelovani material. Rezanje je treba opraviti s tekočim gibanjem.


ZAREZANJE V MATERIAL

 Pred opravljanjem nastavitvev je treba odklopiti žago od napajanja.


- Nastavite želeno globino rezanja, ki ustreza debelini rezanega materiala.
- Žago nagnite tako, da je sprednji rob sani oprt na predvideni obdelovani material, oznaka 0° za pravokotno (navpično) rezanje pa se nahaja na liniji predvidenega rezanja.
- Po nastavitvi žage na mesto začetka rezanja dvignite spodnji zaslon (9) s pomočjo vzvoda spodnjega zaslona (3) (rezilna plošča žage je dvignjena nad materialom).
- Zaženite električno orodje in počakajte, da plošča doseže polno vrtilno hitrost.
- Postopoma spuščajte žago in z rezilno ploščo zarezite v material (med tem gibanjem se mora sprednji rob sani žage stikati s površino materiala).
- Ko rezilna plošča začne rezanje, je treba spustiti spodnji zaslon.
- Ko se sani žage s celotno površino stikajo z materialom, je treba nadaljevati rezanje, s pomikanjem žage naprej.
- Nikoli ni dovoljeno umikati žage z vrtečo rezilno ploščo, saj lahko to povzroči povratni udarec.
- Zarezanje zaključite na obraten način od njegovega pričetka, in sicer z obratom žage okrog linije stika prednjega roba sani žage z obdelovanim materialom.
- Počakajte, da se po izklopu žage rezilna plošča popolnoma ustavi še pred umikom električnega orodja iz materiala.
- Po potrebi je treba obdelavo robov končati s pomočjo vbodne žage ali ročne žage.

REZANJE VEČJIH KOSOV MATERIALA

 Med rezanjem večjih plošč materiala ali desk je treba te ustrezno podpreti, da ne bi prišlo do morebitnega trzanja rezilne plošče (pojav povratnega udarca) zaradi zagozdenja rezilne plošče v rezu materiala.

-  • Podprite ploščo ali desko blizu mesta rezanja.
- Prepričajte se, da nastavitvev rezilne plošče zagotavlja, da ne bo prišlo do poškodbe delovne mize ali podpore med opravljanjem rezanja.

OSKRBA IN HRANJENJE


 Pred vsakršnimi opravi v zvezi z montažo, regulacijo, popravilom ali oskrbo je treba odstraniti vtič napajalnega kabla iz omrežne vtičnice.


- Poskrbeti je treba za to, da so prezračevalne odprtine v ohišju žage vedno prepustne in brez prahu. Vedno morajo biti čisti tudi vsi

regulacijski elementi žage. Po potrebi jih je treba čistiti s pomočjo ščetke. Najbolj učinkovito je čiščenje z uporabo komprimiranega zraka. Ob uporabi komprimiranega zraka je vedno treba uporabljati zaščitna očala in masko. Prezračevalnih odprtini ni dovoljeno čistiti z ostrimi elementi, kot so izvijači ali podobni.


- Za čiščenje ni dovoljeno uporabljati bencina, razredčila ali detergentov, ki bi lahko poškodovali elemente žage iz umetnih snovi.
- V primeru pojava prekomernega iskrenja na komutatorju motorja je treba prenehati z uporabo in električno orodje odnesti v popravilo v servisno delavnico.
- Ob običajni uporabi rezilna plošča s časom izgubi ostrino. Znak izgube ostrine rezilne plošče je potreba po povečanju pritiska pri premikanju žage med rezanjem. Če je ugotovljena poškodba rezilne plošče, jo je treba takoj zamenjati.
- Rezilna plošča mora biti vedno ostra.


MENJAVA REZILNE PLOŠČE

-  • S pomočjo priloženega ključa odvijte z obratom v levo pritrdilne vijake rezilne plošče (8).
- Da bi se izognili obračanju vretena žage, je treba med odvijanjem pritrdilnih vijakov rezilne plošče zablokirati vreteno s tipko blokade vretena (10) (slika D).
- Odmontirajte zunanjo prirobno matico (7).
- S pomočjo vzvoda spodnjega zaslona (3) premaknite spodnji zaslon (9) tako, da se maksimalno skriva v zgornji zaslon (2) (medtem je treba preveriti stanje in delovanje vzmeti za spodnji zaslon).
- Odstranite ploščo skozi odprtino v saneh žage (5).
- Novo ploščo namestite tako, da se bodo zobje rezilne plošče in puščice na njej ujemale s smerjo, ki jo kaže puščica na spodnjem zaslonu.
- Rezilno ploščo skozi odprtino v saneh žage namestite in pritrdite na vreteno, namestitev opravite v obratnem vrstnem redu od odstranitve.

 Paziti je treba, da so zobje nameščene rezilne plošče obrnjeni v pravilno smer. Smer vrtenja vretena električnega orodja kaže puščica na ohišju žage.

MENJAVA OGLENIH ŠČETK

-  Izrabljene (krajše od 5 mm), zažgane ali počene oglene ščetke motorja je treba takoj zamenjati. Vedno je treba hkrati opraviti menjavo obeh ščetk.
- Odvijte pokove ščetk (16) (slika E).
- Izvlecite izrabljene ščetke.
- S komprimiranim zrakom odstranite morebitni ogljeni prah.
- Vložite nove ogljene ščetke (slika F) (ščetke se morajo prosto pomakniti do držal ščetk).
- Namestite pokrivala ščetk (16).

 Po menjavi ščetk je treba zagnati električno orodje brez obremenitve in malo počakati, dokler se ščetke ne prilagodijo na komutator motorja. Postopek menjave oglenih ščetk je treba zaupati izključno kvalificirani osebi, ki uporablja originalne dele.

 Vsakršne napake mora odpraviti pooblaščen servis proizvajalca.

TEHNIČNI PARAMETRI

NAZIVNI PODATKI

Krožna žaga		
Parameter		Vrednost
Napetost napajanja		230 V AC
Frekvenca napajanja		50 Hz
Nazivna moč		1200 W
Vrtilna hitrost vretena brez obremenitve		5000 min ⁻¹
Območje rezanja pod kotom		0° - 45°
Zunanji premer rezilne plošče		185 mm
Premer odprtine rezilne plošče		20 mm
Maksimalna debelina rezanega materiala	Pravokotno	65 mm
	Pod kotom (45°)	43 mm

Razred zaščite	II
Teža	3,8 kg
Leto izdelave	2016

PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Stopnja zvočnega pritiska: $L_{p_A} = 92,1$ dB(A) K = 3 dB(A)

Stopnja zvočne moči: $L_{w_A} = 103,1$ dB(A) K = 3 dB(A)

Stopnja vibracij: $a_h = 2,092$ m/s² K = 1,5 m/s²

VAROVANJE OKOLJA



Električno napajanih izdelkov ni dovoljeno mešati z gospodinjstskimi odpadki, ampak jih morajo odstraniti ustrezne službe. Podatki o službah za odstranitev odpadkov so na voljo pri prodajalcu ali lokalnih oblasteh. Izrabljeno električno in elektronsko orodje vsebuje okolju škodljive snovi. Orodje, ki ni oddano v reciklažo, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

* Pridržana pravica do sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s sedežem v Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljevanju „Grupa Topex“), sporoča, da so vse avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadaljevanju „Navodila“) med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastnini (Ur. l. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spreminjanje Navodil v komercialne namene, kot tudi njihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

LT ORIGINALIOS INSTRUKCIJOS VERTIMAS

DISKINIS PJŪKLAS 58G488

DĖMESIO: PRIEŠ PRADĖDAMI NAUDOTIS ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ, ĮDĖMIAI PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ IR SAUGOKITE JĄ TOLIMESNIAM NAUDOJIMUI.

DETALIOS SAUGAUS DARBO TAISYKLĖS

DETALIOS SAUGAUS DISKINIŲ PJŪKLŲ BE PLEIŠTO NAUDOJIMO TAISYKLĖS

GALIMI PAVOJAI

- Rankas laikykite atokiau nuo pjūvio vietos ir pjovimo disko. Kitą ranką laikykite ant pagalbinės rankenos arba ant variklio korpuso. Pjūklą laikant abejomis rankomis grėsmė susižeisti pjovimo disku yra mažesnė.**
- Nelaikykite rankos po apdorojamu daiktu. Apsauginis dangtis neapsaugo nuo apdorojamos medžiagos apačioje kyšančio, besisukančio pjovimo disko.**
- Nustatydami pjovimo gylį pritaikykite jį apdorojamo daikto storiui. Rekomenduojama, kad pjovimo diskas iš pjaunamo ruošinio kyšotų ne daugiau nei vieno dantuko aukščiau.**
- Pjaunamo daikto niekada nelaikykite rankose arba ant kojos. Apdorojamą daiktą pritvirtinkite ant tvirto pagrindo. Tinkamas apdorojamo daikto tvirtinimas yra labai svarbus norint išvengti pavojaus, kylančio kontakto, pjovimo disko įstrigimo arba kontrolės praradimo metu.**
- Darbo metu pjūklą laikykite už izoliuoto paviršiaus, kadangi dirbdami, besisukančiu pjovimo disku, galite prisiliesti prie elektros įtampos arba pjūklo laidų. Elektrinių įrankių prisilietęs prie laidų, kuriais teka įtampa, dirbantysis gali patirti elektros smūgį.**
- Pjudami išilgai naudokite išilginiam arba briaunų pjovimui skirtą kreipiančiąją. Taip atliekamas tikslesnis pjūvis bei sumažėja tikimybė, kad besisukantis pjovimo diskas įstrigs.**
- Visada naudokite tik tokį pjovimo diską, kuriame yra tinkamo dydžio angos. Netinkamo dydžio pjovimo diskai, gali sukelti ekscentriškai, todėl dirbant kyla pavojus nesuvaldyti įrankio.**
- Pjovimo disko tvirtinimui niekada nenaudokite sugadintų arba netinkamų tarpinių ir varžtų. Siekiant užtikrinti optimalų veikimą ir saugų naudojimą, pjūklui gaminamos specialios tarpinės ir varžtai.**
- Pjūklą laikykite tvirtai abejomis rankomis, pečių padėtį pasirinkite taip, kad galėtumėte pasipriešinti atgalinio smūgio jėgai. Stovėkite ne tolygiai pjūvio linijai, o iš šono. Atgalinį smūgį gali sukelti staigus diskinio pjūklo judesys atgal, tačiau imantis visų atsargumo priemonių, šio smūgio momentu, įrankį galima suvaldyti.**
- Pjovimo diskui užsikirtus arba dėl nežinomų priežasčių sustojus, atleiskite jungiklio mygtuką ir nejudindami įrankio, apdorojamoje medžiagoje laikykite tol, kol pjovimo diskas nesustos visiškai. Niekada netraukite pjovimo disko iš pjaunamos medžiagos bei netraukite diskinio pjūklo atgal, kol pjovimo diskas juda, tai gali sukelti atgalinį smūgį. Išsiaiškinkite ir pašalinkite pjovimo disko užsikirtimo priežastį.**
- Prieš jungdami pjūklą pakartotinai, išlyginkite pjaunamame ruošinyje esantį pjovimo diską ir patikrinkite ar pjovimo dantukai neįstrigę medžiagoje. Jeigu pjovimo diskas užsikerta, tai pjūklą jungiant pakartotinai jis gali išslysti iš pjūvio arba sukelti atgalinį smūgį.**
- Norėdami sumažinti pjūklo užsikirtimo ir atgalinio smūgio pavojų, dideles plokštes prilaikykite. Veikiamos savo svorio, didelės plokštės linksta. Atramos turi būti tvirtinamos po plokštę abejose jos pusėse arti pjūvio linijos ir plokštės briaunų.**
- Nenaudokite bukų arba pažeistų pjovimo diskų. Pjaunant bukais ar neteisinga kryptimi nukreiptais pjovimo disko dantukais pjūvis būna siauras, todėl sukelia didelę trintį, atgalinį smūgį, gali įstrigti pjovimo diskas.**

- n. Prieš pjudami gerai pritvirtinkite pjovimo gylio ir pasvirimo kampo nustatymo tvirtinimo gnybtus. *Pjovimo metu kintantys pjūklo nustatymai gali tapti strigimo ir atgalinio smūgio priežastimi.*
- o. Būkite ypatingai dėmesingi atlikdami įgilinimo pjūvius ir pjūvius medinėse sienelėse. *Pjovimo diskas, pjudamas išorėje nematomus daiktus gali sukelti atgalinį smūgį.*
- p. Kiekvieną kartą, prieš naudodamiesi patikrinkite, ar apatinis apsauginis dangtis uždėtas teisingai. Nesinaudokite pjovimo disku jeigu apatinis apsauginis dangtis juda sunkiai ir neužsidaro vos tik jį palenkiate. Niekada netvirtinkite ir nepalikite pakelto apatinio apsauginio dangčio. *Pjūklui atsitiktinai išslydus iš rankų apsauginis dangtis gali susilankstyti. Apatinį apsauginį dangtį pakelkite rankena ir patikrinkite ar jis juda lengvai bei nustačius reikiamą pjovimo kampą ir gylį nesiliečia prie pjovimo disko ar kitos įrankio detalės.*
- q. Patikrinkite, ar gerai veikia apatinio apsauginio dangčio spyruoklė. Blogai veikiančią apsauginį dangtį ir spyruoklę, prieš naudojantis, reikia suremontuoti. *Apatinis apsauginis dangtis blogai gali veikti dėl pažeistų detalių, lipnių apnašų arba atliekų sancaupų.*
- r. Apatinį apsauginį dangtį kelti rankiniu būdu galima tik atliekant specialius pjūvius, pvz., „įgilinimo pjūvį“ ir „sudėtinį“ pjūvį. *Apatinį apsauginį dangtį pakelkite rankena, o jam įsigilinus medžiagoje atleiskite. Visų kitų pjūvių metu apatinis apsauginis dangtis turi veikti pats.*
- s. Prieš padėdami diskinių pjūklą ant darbatalio ar grindų pažiūrėkite, ar apatinis apsauginis dangtis dengia pjovimo diską. *Neuždengus besisukančio pjovimo disko, pjūklas judės atgal, pjudamas visus šalia esančius daiktus. Nepamirškite, kad išjungus pjūklą reikia tam tikro laiko tarpo, kol pjovimo diskas visiškai sustos.*

ATGALINIO SMŪGIO PRIEŽASTYS IR KAIP JO IŠVENGTI

- Atgalinis smūgis, sukeltas prispausto arba netinkamai stumiamo pjovimo disko, - tai staigus pjūklo pakilimas, išslydimas iš pjūvio linijos ir judesys operatoriaus link.
- Kai įrankio pjovimo diskas užkliūna arba yra užspaudžiamas prapjovoje jis sustoja, dėl variklio atoveikio yra sukeliamas staigus pjūklo judesys atgal operatoriaus link.
- Jeigu pjovimo diskas yra deformuotas arba blogai įstatytas prapjovoje, tai pjovimo disko dantukai, išslydę iš pjūvio ir atsitrenkę į pjaunamos medžiagos paviršius gali kilstelėti pjovimo diską ir patį pjūklą bei sukelti atgalinį smūgį operatoriaus link.

Atgalinis smūgis yra neteisingo pjūklo naudojimo, neteisingų veiksmų ar naudojimo sąlygų pasekmė. Jo išvengti galima imantis veiksmingų atsargumo priemonių.

Atsargumo priemonės

- Nenaudokite pažeistų arba deformuotų pjovimo diskų.
- Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus ir EN 847-1 normas atitinkančius pjovimo diskus.
- Naudokite pjovimo diskus su aglomeruotu karbidu dengtais pjovimo dantukais.
- Naudokite asmenines apsaugos priemones:
 - klausos organų apsaugos priemonės, kad sumažintumėte pavojų pažeisti klausą;
 - apsauginę veido kaukę;
 - apsaugines kvėpavimo takų priemones, kad sumažintumėte pavojų įkvėpti kenksmingų dulkių;
 - apsaugines pirštines, apsaugančias keičiant pjovimo diskus bei liečiant kitas šurkščias ir aštrias medžiagas (esant galimybei pjovimo diskus laikykite tik už kiaurymės).
- Pjudami medieną prijunkite dulkių išsiurbimo sistemą.

Saugus darbas

- Pjovimo diską pritaikykite pjaunamos medžiagos rūšiai.
- Nenaudokite pjūklo kitoms medžiagoms pjauti, jis skirtas tik medienos ir jos gaminių pjovimui.
- Nedirbkite su pjūklų nepritvirtintą apsauginio dangčio arba, jeigu jis yra užblokuotas.
- Darbo su įrankiu patalpoje ant grindų neturi būti jokių medžiagų ir kyšančių elementų.

- Pasirūpinkite tinkamu darbo vietos apšvietimu.
- Įrankį aptarnaujantis darbuotojas turi būti atitinkamai apmokytas naudotis, aptarnauti ir dirbti su įrankiu.
- Naudokite tik aštrius pjovimo diskus.
- Atkreipkite dėmesį į didžiausią leidžiamą greitį, nurodytą ant pjovimo disko.
- Įsitikinkite, kad naudojate tinkamas, gamintojo rekomenduojamas detales.
- Jeigu pjūkle įmontuotas lazeris, nekeiskite jo kito modelio lazeriu, jo remonto darbai gali būti atliekami tik remonto dirbtuvėse.

DĖMESIO! Įrankis skirtas vidaus darbams.

Nepaisant to, kad gaminant įrankį jo konstrukcijoje įtaisyti apsaugos elementai ir papildomos apsaugos priemonės, darbo metu, išlieka pavojus susižaloti.

KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS

Diskinis pjūklas yra elektrinis rankinis įrankis, turintis II izoliacijos klasę. Jis varomas vienfaziu varikliu. Šio modelio elektriniai įrankiai dažniausiai yra naudojami medienos ir jos gaminių, tinkančių įrankio matmenims, pjovimui. Nenaudokite jo medžio anglies pjovimui. Bandymai panaudoti pjūklą kitiems tikslams bus priskiriami naudojimui ne pagal paskirtį. Pjūklą naudokite tik su jam pritaikytais pjovimo diskais, kurių dantukai padengti aglomeruotu karbidu. Pjūklas suprojektuotas ir pritaikytas nesudėtingiems darbams aptarnavimo dirbtuvėse bei kitiems mėgėjiškiems darbams (meistravimui).



Draudžiama naudoti elektrinį įrankį ne pagal paskirtį.

GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Numeriais pažymėti įrankio elementai atitinka šios instrukcijos grafiniuose puslapiuose pavaizduotus elementus.

- Dulkių išsiurbimo vamzdis
- Viršutinis apsauginis dangtis
- Apatinio apsauginio dangčio svirtis
- Lygiagrečios kreipiančiosios blokavimo rankenėlė
- Pjūklo padas
- Pjovimo diskas
- Tarpinė mova
- Pjovimo disko tvirtinimo varžtas
- Apatinis apsauginis dangtis
- Ašies blokavimo mygtukas
- Priekinė rankena
- Pjovimo gylio blokavimo svirtis
- Jungiklis
- Jungiklio blokavimo mygtukas
- Pagrindinė rankena
- Anglinių šepetėlių dangtelis
- Pado nustatymų blokavimo rankenėlė
- Žymeklis 00 pjovimui kampu
- Žymeklis 00 lygiagrečiam pjūviui

* Tarp paveikslų ir gaminio galimas nedidelis skirtumas.

PANAUDOTŲ GRAFINIŲ ŽENKLŲ APRAŠYMAS



DĖMESIO



ATSARGIAI



MONTAVIMAS IR NUSTATYMAI




INFORMACIJA

KOMPLEKTAVIMAS IR PRIEDAI


- Lygiagreti kreipiančioji - 1 vnt.
- Pjovimo diskas - 2 vnt.
- Šešiakampis raktas - 1 vnt.
- Lagaminas - 1 vnt.

PASIRUOŠIMAS DARBUI

PJOVIMO GYLIO NUSTATYMAS


-  Pjovimo gylį galima reguliuoti nuo 0 iki 65 mm. ribose.
- Atlaisvinkite pjovimo gylio blokavimo svirtį (12).
- Nustatykite reikiamą pjovimo gylį (naudokitės skale).
- Užblokuokite pjovimo gylio blokavimo svirtį (12) (pav. A).

LYGIAGREČIOS KREIPIANČIOSIOS MONTAVIMAS

-  Pjaudami medžiagą siauromis juostelėmis naudokitės lygiagrečia kreipiančiąja. Kreipiančiąją galite montuoti dešinėje arba kairėje elektrinio įrankio pusėje.

- Atlaisvinkite lygiagrečios kreipiančiosios blokavimo rankenėlę (4).
- Lygiagrečią kreipiančiąją įstatykite į dvi pjūklo pado esančias angas (5).
- Nustatykite reikiamą atstumą (naudokitės skale).
- Lygiagrečią kreipiančiąją pritvirtinkite jos blokavimo rankenėle (4).

Lygiagrečią kreipiančiąją galima naudoti ir pjovimui nuo 0° iki 45° kampu.

-  Rankos ar pirštų niekada nelaikykite už veikiančio pjūklo. Atbulinio smūgio momentu pjūklas gali užkristi ant rankos ir sunkiai sužaloti.

APATINIO APSAUGINIO DANGČIO PAKĖLIMAS

Apatinis apsauginis pjovimo disko (6) dangtis (9), liesdamasis prie pjaunamos medžiagos, pjūvio metu kyla automatiškai.


Norint pakelti jį rankiniu būdu reikia pastumti apatinio apsauginio dangčio svirtį (3).

DULKIŲ IŠSIURBIMAS


Diskiniame pjūklyje įmontuotas dulkių išsiurbimo vamzdis (1), suteikiantis galimybę pašalinti pjovimo metu besikaupiančias drožles ir dulkes.

DARBAS IR NUSTATYMAI

ĮJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS

-  Tinklo įtampa turi atitikti įtampą, nurodytą pjūklo nominalių duomenų lentelėje. Jungiamą pjūklą reikia laikyti abejomis rankomis, kadangi variklio sukamojo momento jėgos veikiamas, nesuvaldytas įrankis gali apsiversti.

Prisiminkite, kad išjungus pjūklą, judantys jo elementai dar kurį laiką sukasi.

-  Pjūklyje yra įmontuotas jungiklio blokavimo mygtukas (14), apsaugantis nuo atsitiktinio įsijungimo.


Įjungimas:

- Paspauskite jungiklio blokavimo mygtuką (14) (pav. B).
- Paspauskite jungiklio mygtuką (13).


Išjungimas:


- Atleiskite jungiklio mygtuką (13).

PJOVIMAS


-  • Prieš pradėdami dirbti, pjūklą suimkite tvirtai už abiejų rankenų.
- Pjūklą galima jungti tik tada, kai jis atitrauktas nuo pjovimui paruoštos medžiagos.
- Nespauskite pjūklo pernelyg stipriai, spauskite saikinga, vienoda jėga.
- Baigę pjauti palaukite kol pjovimo diskas visiškai sustos.
- Jeigu pjovimą nutraukiate neperpjovę, tai prieš tęsdami pjovimą įjunkite pjūklą ir palaukite, kol jis veiks didžiausiu greičiu, tik tada pjovimo diską atsargiai įstatykite į įpjovą medžiagoje.
- Medžiagos pluoštą pjaunant skersai (mediena), kartais pluošto dalelytės pakyla į viršų ir pleišėja (šios tendencijos išvengiama lėtai stumiant pjūklą).
- Įsitinkinkite, kad apatinis apsauginis dangtis nusileidžia iki galo.
- Prieš pradėdami pjauti patikrinkite, ar pjovimo gylio blokavimo svirtis ir pjūklo pado nustatymų blokavimo rankenėlė prisuktos patikimai.


- Pjūklyje montuokite tik jam skirtus, tinkamo išorinio skersmens ir vidinės tvirtinimo angos skersmens, pjovimo diskus.
- Pjaunamą medžiagą pritvirtinkite patikimai.
- Platesnę pjūklo pado dalį laikykite ant nepjaunamos ruošinio dalies.

-  Jeigu ruošinio matmenys nedideli, jį reikia tvirtinti staliaus gnybtuose. Jeigu pjūklo pagrindas juda ne apdorojamu ruošiniu, o yra pakeltas, kyla atgalinio smūgio pavojus.


-  Tinkamai pritvirtinus pjaunamą medžiagą ir patikimai laikant pjovimo diską, darbas su elektriniu įrankiu yra pilnai valdomas bei išvengiama sužalojimo pavojus. Trumpų medžiagos gabalėlių nelaikykite ranka.

ĮSTRIZAS PJŪVIS




-  • Atsukite pado padėties tvirtinimo rankenėlę (17) (pav. C).
- Naudodamiesi skale pjūklo padą nustatykite reikiamu kampu (nuo 0° iki 45°).
- Prisukite pado padėties tvirtinimo rankenėlę (17).

-  Prisiminkite, kad pjaunant įstrižai kyla didesnis atgalinio smūgio pavojus (didesnė tikimybė, kad pjovimo diskas įstrigs), todėl būkite ypatingai dėmesingi ir pjūklą laikykite taip, kad jo padas pilnai remtųsi į apdorojamą medžiagą. Pjaudami stumkite tolygiai.


ĮPJOVA MEDŽIAGOJE

-  Prieš reguliuodami, išjunkite pjūklą iš elektros įtampos šaltinio.
- Nustatykite reikiamą, pjaunamos medžiagos storiui tinkantį, pjovimo gylį.
- Pjūklą palenkite taip, kad priekinė pado kraštinė remtųsi į pjaunamą medžiagą, o lygiagretaus pjūvio žymeklis 0° būtų lygiagretus numatytai pjūvio linijai.
- Nustatę pjūklą numatyto pjūvio vietoje, apatinį apsauginį dangtį (9) pakelkite tam skirta svirtimi (3) (pjovimo diskas turi būti pakeltas virš medžiagos).
- Įjunkite elektrinį įrankį ir palaukite, kol pjovimo diskas suksis didžiausiu greičiu.
- Pjūklą palaipsniui leiskite žemyn, pjovimo disku gilindami įpjovą medžiagoje (šio judesio momentu priekinė pjūklo pado kraštinė turi liestis prie pjaunamos medžiagos paviršiaus).
- Tik pradėję pjūvį, apatinį apsauginį dangtį atleskite.
- Kai padas visu savo paviršiumi priglundą prie medžiagos, pjūvis tęsiamas pjūklą stumiant į priekį.
- Niekada netraukite pjūklo iš įpjovos, kol pjovimo diskas sukasi, tai gali sukelti atgalinį smūgį.
- Įpjovą baikite atvirkštiniu jo pradėjimui eiliškumu, sustojusį pjovimo diską pakelkite priekinės jo pado kraštinės aukščiau.
- Išjungę elektrinį įrankį, prieš ištraukdami jį iš įpjovos palaukite, kol pjovimo diskas visai sustos.
- Prireikus, kampą pabaikite pjauti siaurapjūkliu arba rankiniu pjūklą.

DIDELIŲ MEDŽIAGOS GABALŲ PJOVIMAS ARBA NUPJOVIMAS

-  Norint išvengti pjaunamos medžiagos pleišėjimo dėl pjūvyje įstrigusio pjovimo disko (atgalinio smūgio tikimybė), didesnes plokštes arba lentas reikia atitinkamai atremti.
-  • Plokštę arba lentą atremkite arčiau pjūvio vietos.
-  • Įsitinkinkite, kad pjovimo diską nustatėte taip, jog pjovimo metu neįpjausite darbatalio arba atramos.

APTARNAVIMAS IR PRIEŽIŪRA

-  Prieš atlikdami bet kokius instaliavimo, reguliavimo, remonto ar aptarnavimo darbus ištraukite elektros laido kištuką iš elektros įtampos lizdo.
- Pasirūpinkite, kad pjūklo korpuse esančios ventilacijos angos visada būtų švarios, nebūtų dulkių nuosėdų. Taip pat švarūs turi būti ir visi pjūklo reguliavimo elementai. Prireikus juos valykite šepetėliu. Geriausiai išvaloma naudojant suslėgto oro įrenginį. Valydami suslėgtu oru visada užsidėkite apsauginius akinius ir

kaukė. Ventilacijos angų negalima valyti aštriais daiktais, pvz., atsuktuvais ir panašiai.

- Valydami nenaudokite benzino, skiediklių arba ploviklių, kurie gali pažeisti plastmasinius pjūklo elementus.
- Nedirbkite pernelyg kibirkščiuojant variklio rotorijoje, elektrinį įrankį atiduokite į remonto dirbtuvę.
- Dirbant įprastai, praėjus tam tikram laiko tarpui, pjovimo diskas atbunka. Jeigu pjūvio metu slenkant pjūklą reikia stumti stipriau, reiškia pjovimo diskas yra bukas. Pastebėjus, kad pjovimo diskas yra pažeistas, jį būtina nedelsiant pakeisti.
- Pjovimo diskas visada turi būti aštrus.

PJOVIMO DISKO KEITIMAS

- Komplekte esančiu raktu, sukdami jį į kairę pusę, atsukite pjovimo disko tvirtinimo varžtą (8).
- Norint išvengti pjūklo ašies sukimosi atsukant pjovimo disko tvirtinimo varžtą, ašį reikia užblokuoti jos blokavimo mygtuku (10) (pav. D).
- Nuimkite išorinę tarpinę movą (7).
- Apatinį apsauginį dangtį (9), jo svirtimi (3) pastumkite tiek, kad jį pilnai uždengtų viršutinis apsauginis dangtis (2) (tuo pat metu patikrinkite apatinį apsauginį dangtį atitraukiančios spyruoklės būklę ir veikimą).
- Pjovimo diską ištraukite per pjūklo padę (5) esančią įpjovą.
- Naują pjovimo diską uždėkite taip, kad jo dantukų kryptis atitiktų kryptį, pavaizduotą ant jo esančia rodykle ir sutaptų su rodykle esančia ant apatinio apsauginio dangčio.
- Pjovimo diską prakiškite pro pjūklo padę esančią įpjovą ir atvirksčiu jo nuėmimui eiliškumu primontuokite ant ašies.

- Montuodami pjovimo diską atkreipkite dėmesį į jo dantukų kryptį. Elektrinio įrankio ašies sukimosi kryptis, ant jo korpuso, pavaizduota rodykle.

ANGLINIŲ ŠEPETĖLIŲ KEITIMAS

- Susidėvėjusius (trumpesnius nei 5 mm), sudegusius ar įtrūkusius anglinius šepetėlius būtina nedelsiant pakeisti. Visada keičiami iškart abu angliniai šepetėliai.
- Atsukite anglinių šepetėlių dangtelius (16) (pav. E).
- Išimkite susidėvėjusius anglinius šepetėlius.
- Suslėgto oro srautu pašalinkite susikaupusias anglies dulkes.
- Įdėkite naujus anglinius šepetėlius (pav. F) (angliniai šepetėliai į laikiklius įturi įsistatyti lengvai).
- Prisukite šepetėlių dangtelius (16).

- Pakeitus anglinius šepetėlius įrankį reikia įjungti ir leisti veikti be apkrovos, kol angliniai šepetėliai pritaps prie variklio rotoriaus. Anglinius šepetėlius, naudodamas originalias atsargines detales, gali pakeisti tik kvalifikuotas asmuo.

- Visų rūšių gedimai turi būti šalinami autorizuotame gamintojo servise.

TECHNINIAI DUOMENYS

NOMINALŪS DUOMENYS

Diskinis pjūklas		
Dydis	Vertė	
Įtampa elektros tinkle	230 V AC	
Dažnis	50 Hz	
Nominali galia	1200 W	
Ašies sukimosi greitis be apkrovos	5000 min ⁻¹	
Pjūvis įstrižai	0° - 45°	
Išorinis pjovimo disko skersmuo	185 mm	
Pjovimo disko kiaurymės skersmuo	20 mm	
Didžiausias pjaunamos medžiagos storis	Pjaunant kampu	65 mm
	Pjaunant įstrižai (45°)	43 mm
Apsaugos klasė	II	
Svoris	3,8 kg	
Pagaminimo metai	2016	

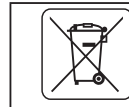
INFORMACIJA APIE TRIUKŠMĄ IR VIBRACIJĄ

Garso slėgio lygis: $L_{pA} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Garso galios lygis: $L_{WA} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vibracijos pagreičio vertė: $a_h = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

APLINKOS APSAUGA IR



Elektrinių gaminių negalima išmesti kartu su buities atliekomis, juos reikia atiduoti į atitinkamą atliekų perdirbimo įmonę. Informacijos apie atliekų perdirbimą kreiptis į pardavėją arba vietos valdžios institucijas. Susidėvėję elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi gamtai kenksmingų medžiagų. Antriniams perdirbimui neatiduoti prietaisai kelia pavojų aplinkai ir žmonių sveikatai.

* Pasilieka teisę daryti pakeitimus.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa (toliau: „Grupa Topex“), kurios buveinė yra Varšuvoje, ul. Pograniczna 2/4 informuoja, kad visos šios instrukcijos (toliau: „instrukcija“) autorinės teisės, tai yra šioje instrukcijoje esantis tekstas, nuotraukos, schemos, paveikslai bei jų išdėstymas priklauso tik Grupa Topex ir yra saugomos pagal 1994 metais, vasario 4 dieną, dėl autorių ir gretutinių teisių apsaugos, priimtą įstatymą (t.y., nuo 2006 metų įsigaliojęs įstatymas Nr. 90, vėliau 631 su įstatymo pakeitimais). Neturint raštiško Grupa Topex sutikimo kopijuoti, perdaryti, skelbti spaudoje, keisti panaudojant komerciniams tikslams visą ar atskiras instrukcijos dalis yra griežtai draudžiama bei gresia civilinė ar baudžiamoji atsakomybė.

LV INSTRUKCIJU TULKOJUMS NO ORIGINĀLVALODAS

RIPZĀĢIS 58G488

UZMANĪBU! PIRMS UZSĀKT LIETOT ELEKTROINSTRUMENTU, NEPIECIEŠAMS UZMANĪGI IZLASĪT DOTO INSTRUKCIJU UN SAGLABĀT TO.

DETALIZĒTIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

DETALIZĒTIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI PAR RIPZĀĢA BEZ SKALDĀMĀ KĪĻA EKSPLOATĀCIJU

- a. Rokas nedrīkst turēt griezuma apvidus un griezējdiska tuvumā. Otra roka ir jātur uz paligroktura vai dzinēja korpusa. Turot ripzāģi ar abām rokām, tiek samazināts risks gūt ievainojumus no griezējdiska.
- b. Nelikt roku zem apstrādājamā materiāla. Aizsegs nevar pasargāt no rotējošā griezējdiska zem apstrādājamā materiāla.
- c. Uzlikt griešanas dziļumu atbilstoši apstrādājamā materiāla dziļumam. Ir ieteicams, lai griezējdiska izvīrītis zem apstrādājamā materiāla ne vairāk par vienu zobu augstumu.
- d. Aizliegts turēt pārgriežamo materiālu rokās vai uz kājas. Apstrādājamo materiālu piestiprināt pie solidas pamatnes. Labs apstrādājamo materiāla piestiprinājums ir būtisks, lai būtu iespējams izvairīties no kontakta ar ķermeni, rotējošā griezējdiska aizķīlēšanās vai kontroles nozaušanās par griešanas procesu.
- e. Turēt ripzāģi aiz izolētām virsmām, ja darba laikā rotējošais griezējdiska var saskarties ar vadiem, kas atrodas zem sprieguma, vai ar kabeli, kas baro ripzāģi. Saskarsme ar elektroinstrumenta metāla elementu vadiem „zem sprieguma” var radīt strāvas triecienu.
- f. Garengriezuma laikā izmantot garengriezuma vai malu vadīklu. Tas uzlabo griezuma precizitāti un samazina rotējošā griezējdiska aizķīlēšanās iespējamību.
- g. Vienmēr izmantot griezējdiskus ar pareiziem iekšējās atveres izmēriem. Griezējdiski, kuri neder stiprinošai ligzdai, var darboties ekscentriski, radot kontroles nozaušanos pār darbu.
- h. Piestiprināšanai nedrīkst izmantot bojātus griezējdiskus, neatbilstošas starplikas vai skrūves. Starplikas un skrūves, kas nostiprina griezējdisku, tika speciāli ieprojektētas ripzāģim, lai nodrošinātu optimālo funkcionēšanu un lietošanas drošību.
- i. Ripzāģi turēt stingri ar divām rokām tā, lai varētu izturēt mugurējo atsitienu. Stāvēt vienā ripzāģa pusē, nevis griezuma līnijas turpinājumā. Mugurējā atsitienu parādība var radīt strauju ripzāģa kustību atpakaļvirzienā, tomēr operators var kontrolēt mugurējā atsitienu spēku, ja tiek ievēroti atbilstošie piesardzības līdzekļi.
- j. Kad griezējdiska aizķīlējas vai pārstāj griezt jebkāda iemesla dēļ, nepieciešams samazināt nospiedienu uz slēdža pogu un turēt nekustīgi ripzāģi materiālā, kamēr ripzāģis apstāsies pilnīgi. Aizliegts mēģināt izņemt griezējdisku no grieztā materiāla, kā arī virzīt ripzāģi atpakaļ, kamēr griezējdiska kustās – pastāv mugurējā atsitienu iespējamība. Izpētīt un veikt koriģējošās darbības, lai novērstu griezējdiska dilšanas iemeslus.
- k. Atkārtoti ieslēdzot ripzāģi apstrādājamā elementā, izlidzināt griezējdisku zāģa ceļā un pārbaudīt, vai griezējdiska zobi nav nobloķēti materiālā. Ja griezējdiska aizķīlējas, kad ripzāģis tiek atkārtoti ieslēgts, tas var izbīdīties vai radīt mugurējo atsitienu attiecībā pret apstrādājamo elementu.
- l. Balstīt lielās plātnes, lai samazinātu griezējdiska saspiešanos un mugurējā atsitienu risku. Lielām plātnēm ir tendence saliekties zem sava svara. Balsti ir jānovieto zem plātnes abās pusēs, griezuma līnijas un plātnes malu tuvumā.
- m. Nedrīkst izmantot neasos vai bojātus griezējdiskus. Neasi vai neatbilstoši novietotie griezējdiska zobi veido šauru zāģa ceļu, kas rada pārmērīgu berzi, griezējdiska aizķīlēšanos un mugurējā atsitienu parādību.

- n. Pirms veikt griešanu, stingri uzlikt griešanas dziļuma un slīpuma leņķa spiles. Ja ripzāģa iestatījumi mainās griešanas laikā, tad tas var radīt aizķīlēšanos un mugurējo atsitienu.
- o. Ir īpaši jāuzmanās ar dziļgriešanu starpsienās. Griezējdiska var pārgriezt citus priekšmetus, kas nav redzami no ārpuses, radot mugurējo atsitienu.
- p. Pirms katras lietošanas pārbaudīt, vai apakšējais aizsegs ir pareizi novietots. Ripzāģi drīkst izmantot, ja apakšējais aizsegs brīvi pārvietojas un nekavējoties aizveras. Nekad neatstāt apakšējo aizsegu atvērtā stāvoklī. Ja ripzāģis nejauši nokrīt, apakšējais aizsegs var deformēties. Pacelt apakšējo aizsegu ar sviru un pārliecināties, ka aizsegs kustās brīvi un neskar ripzāģi vai citus elementus attiecībā pret katru griešanas leņķi un dziļumu.
- q. Pārbaudīt apakšējā aizsega atsperes darbību. Ja aizsegs un atspere darbojas neatbilstoši, pirms lietošanas tās ir jāsalabo. Apakšējā aizsega nostrādāšana var tikt palēnināta bojāto elementu, lipīgo nosēdumu vai atgriezumam uzslāņojumu dēļ.
- r. Ir pieļaujams ar rokām izņemt apakšējo aizsegu tikai tādu speciālu griešanu laikā kā „dziļgriešana” un „salikta griešana”. Pacelt apakšējo aizsegu ar sviru un, kad griezējdiska iedziļināsies materiālā, atlaist aizsegu. Cita veida griešanas laikā ir ieteicams, lai apakšējais aizsegs darbotos automātiski.
- s. Pirms nolikt ripzāģi uz darba galdu vai grīdu, ir vienmēr jāskatās, vai apakšējais aizsegs aizsedz griezējdisku. Neaizsegts, rotējošs griezējdiska rada situāciju, kad ripzāģis sāk kustēties atpakaļ, sagriežot visu uz sava ceļa. Ir jāņem vērā laiks, kas ir nepieciešams griezējdiska apturēšanai pēc ripzāģa izslēgšanas.

MUGURĒJĀ ATSIENA IEMESLI UN NODROŠINĀJUMS NO TĀ

- Mugurējais atsitiens ir pēkšņa ripzāģa pacelšanās un virzīšanās griešanas līnijas robežā operatora virzienā, kas rodas saspīestā vai neatbilstoši vadītā ripzāģa dēļ.
- Kad griezējdiska ir aizķēries vai saspīedies spraugā, tad tas apstājas, un dzinēja reakcija rada spēcīgu ripzāģa kustību atpakaļ, operatora virzienā.
- Ja griezējdiska ir saviebtis vai slikti novietots apstrādājamā elementā, griezējdiska zobi, izejot no materiāla, var uzsist pa augšējo materiāla virsmu, paceļot ripzāģi, un līdz ar to radot ripzāģa atsitienu operatora virzienā.

Mugurējais atsitiens ir neatbilstošās ripzāģa izmantošanas, nepareizo ekspluatācijas darbību vai nosacījumu rezultāts, no kura var izvairīties, ievērojot atbilstošus piesardzības līdzekļus.

Drošības līdzekļi

- Neizmantot griezējdiskus, kas ir bojāti vai deformēti.
- Izmantot tikai ražotāja ietiekto griezējdiskus, kas atbilst normas EN 847-1 prasībām.
- Aizliegts izmantot griezējdiskus, kuriem nav zobu ar cietsakausējuma plāksnītēm.
- Izmantot tādas personīgos drošības līdzekļus kā:
 - dzirdes aizsarglīdzekļi, lai samazinātu dzirdes zuduma risku;
 - acu aizsarglīdzekļi;
 - elpceļu aizsarglīdzekļi, lai samazinātu kaitīgo putekļu ieelpošanas risku;
 - aizsargcimdi griezējdisku, kā arī citu grubuļainu un asu materiālu apkalpošanai (griezējdiski ir jātur aiz atveres, kad vien tas ir iespējams);
- Koksnes griešanas laikā pieslēgt putekļu nosūkšanas sistēmu.

Drošs darbs

- Griezējdiska ir jāpiemēro tam materiāla veidam, kuru ir jāgriež.
- Ripzāģi izmantot koksnes vai koksnei līdzīgo materiālu griešanai.
- Ripzāģi nedrīkst izmantot bez aizsega vai kad tas nav nobloķēts.
- Uz grīdas elektroinstrumenta darbības zonā nedrīkst atrasties brīvi gulošie materiāli un izslējušie elementi.
- Darba vietai ir jānodrošina atbilstošs apgaismojums.
- Darbiniekam, kas apkalpo elektroinstrumentu, ir jābūt atbilstoši apmācītam ripzāģa lietošanas, apkalpošanas un darbības sfērās.
- Izmantot tikai asos griezējdiskus.

- Pievērst uzmanību maksimālam ātrumam, kas ir norādīts uz griezējdiska.
- Pārlicināties, ka izmantojamie elementi ir saskaņā ar ražotāja rekomendācijām.
- Ja ripzāģim ir lāzers, nomaina pret cita tipa lāzeri ir nepieļaujama – šādas darbības drīkst veikt sertificētos servisos.

UZMANĪBU! Ierice ir domāta ārpustelpu darbiem.

Neskatoties uz instrumenta drošu konstrukciju un pielietotiem aizsardzības līdzekļiem, darba laikā vienmēr pastāv risks iegūt traumas.

UZBŪVE UN PIELIETOJUMS

Ripzāģis ir II elektroaizsardzības klases manuālā tipa elektroinstrumentis. Tā piedziņu veido vienfāzes kolektora dzinējs. Šī tipa elektroinstrumenti tiek plaši izmantoti to koksnes un koksnei līdzīgo materiālu pārgriešanai, kas ir piemēroti elektroinstrumenta lielumam. Ripzāģi nedrīkst lietot malkas zāģēšanai. Par neatbilstošu lietošanu tiek uzskatīta rīcība, kas neatbilst augstāk minētam darbībām ar ripzāģi. Ripzāģis ir jāizmanto tikai ar atbilstošiem griezējdiskiem ar cietsakausējuma plāksnītēm. Ripzāģa pielietošanas sfēras ir sekojošas: vieglie darbi darbnīcās, kā arī visa veida mājamatniecības darbi.

 **Elektroinstrumentu nedrīkst izmantot nesaskaņā ar tā izraudzīšanu.**

GRAFISKĀS DAĻAS APRAKSTS

Zemāk minētā numerācija attiecas uz tiem instrumenta elementiem, kuri ir minēti dotās instrukcijas grafiskajā daļā.

1. Putekļu novadīšanas uzgalis
2. Augšējais aizsegs
3. Apakšējā aizsega svira
4. Paralēlās vadīklas bloķēšanas grieztuvīte
5. Ripzāģa pēda
6. Griezējdiska
7. Uzmavas starplika
8. Griezējdiska nostiprinošā skrūve
9. Apakšējais aizsegs
10. Darbvārpstas bloķēšanas poga
11. Priekšējais rokturis
12. Griešanas dziļuma bloķēšanas svira
13. Slēdzis
14. Slēdža bloķēšanas poga
15. Pamatrokturis
16. Oglekļa suku vāks
17. Pēdas novietojuma bloķēšanas grieztuvīte
18. Skala 0° griešanai zem leņķa
19. Skala 0° perpendikulārai griešanai

* Zīmējums un izstrādājums var nedaudz atšķirties.

SIMBOLU APRAKSTS



PIEZĪME



BRĪDINĀJUMS



MONTĀŽA/ĪESTATĪJUMI




INFORMĀCIJA

APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI

1. Paralēlā vadīkla - 1 gab.
2. Griešanas disks - 2 gab.
3. Sešstūra atslēga - 1 gab.
4. Transportēšanas koferis - 1 gab.

SAGATAVOŠANĀS DARBAM

GRIEŠANAS DZIĻUMA ĪESTATĪJUMI

-  Griešanas dziļumu var noregulēt diapazonā no 0 līdz 65 mm.
- Atļaut griešanas dziļuma bloķēšanas sviru (12).

- Iestatīt nepieciešamo griešanas dziļumu (izmantojot skalu).
- Nobloķēt griešanas dziļuma bloķēšanas sviru (12) (A zīm.).

VADĪKLAS MONTĀŽA PARALĒLAI GRIEŠANAI



Sagriežot materiālu uz šauriem gabaliem, nepieciešams izmantot paralēlo vadīklu. Tā var tikt piestiprināta no elektroinstrumenta labās vai kreisās puses.

- Atļaut paralēlās vadīklas bloķēšanas grieztuvīti (4).
- Ielikt paralēlās vadīklas listu ripzāģa pēdas (5) divās atverēs.
- Iestatīt nepieciešamo attālumu (izmantojot skalu).
- Piestiprināt paralēlo vadīklu ar paralēlās vadīklas bloķēšanas grieztuvītes (4) palīdzību.

Paralēlā vadīkla var tikt izmantota arī griešanai zem leņķa diapazonā no 0° līdz 45°.



Nekad nedrīkst pieļaut, lai roka vai pirksti atrastos aiz strādājošā ripzāģa. Mugurējā atsitienu gadījumā, ripzāģis var noslīgt uz roku, radot nopietnu ķermeņa ievainojumu.

APAKŠĒJĀ AIZSEGA ATBĪDĪŠANA

Griezējdiska (6) apakšējais aizsegs (9) automātiski atbīdās, saskaroties ar pārgriežamo materiālu.

Lai atbīdītu aizsegu ar rokām, nepieciešams pārvietot apakšējā aizsega sviru (3).

PUTEKĻU NOVADĪŠANA

Ripzāģis ir aprīkots ar putekļu novadīšanas uzgali (1), kas ļauj novadīt putekļus un skaidas, kas rodas griešanas laikā.

DARBS / ĪESTATĪJUMI

ĪESLĒGŠANA / ĪZSLĒGŠANA



Elektrotīkla spriegumam ir jāatbilst tam sprieguma lielumam, kas ir dots ripzāģa nominālajā tabulā. Ripzāģa ieslēgšanas laikā ripzāģis ir jātur ar abām rokām, jo dzinēja griešanās moments var radīt nekontrolējamo elektroinstrumenta kustību.

Ir jāatceras, ka pēc ripzāģa izslēgšanas tā kustīgie elementi turpina kādu laiku rotēt.



Ripzāģis ir aprīkots ar slēdža bloķēšanas pogu (14), kas pasargā no gadījuma ieslēgšanas.

ieslēgšana:

- Nospiež slēdža bloķēšanas pogu (14) (B zīm.).
- Nospiež slēdža pogu (13).

ieslēgšana:

- Samazināt nospiedienu uz slēdža pogu (13)

GRIEŠANA



- Uzsākot darbu, ripzāģis nepieciešams vienmēr turēt stingri ar abām rokām, izmantojot abus rokturus.
- Ripzāģis drīkst ieslēgt tikai tad, kad tas ir novietots nomaļus no apstrādāšanai paredzamā materiāla.
- Uz ripzāģi nedrīkst ilgstoši pārmērīgi spiest.
- Pēc griešanas pabeigšanas ir jāļauj, lai griezējdiska pilnīgi apstājas.
- Ja griešanas process netiks pabeigts līdz galam, turpinot to, pēc ripzāģa ieslēgšanas, vispirms nepieciešams uzgaidīt, kamēr tas sasniegs savu maksimālo griešanās ātrumu, un tad uzmanīgi ielikt griezējdisku pārgriežamā materiāla zāģa ceļā.
- Dažkārt, griežot materiāla (koksnes) šķiedras šķērsām, tām ir tendence pacelties augšā un atbrūkties (pārvietojot ripzāģi ar mazu ātrumu, tiek samazināta šīs tendences parādīšanās iespējamība).
- Pārlicināties, ka apakšējais aizsegs savā kustībā aiziet līdz malējam stāvoklim.
- Pirms griešanas vienmēr ir jāpārlicinās, ka griešanas dziļuma bloķēšanas svira un ripzāģa pēdas bloķēšanas grieztuvīte ir atbilstoši aizgriezta.
- Ripzāģim ir jāizmanto tikai tie griezējdiski, kuriem ir atbilstošs ārējais diametrs, kā arī iekšējās atveres diametrs.
- Pārgriežamais materiāls ir stingri jānofiksē.

- Ripzāga pēdas platāko daļu nepieciešams novietot tajā materiāla daļā, kura netiek nogriezta.



Ja materiāla izmēri nav lieli, tad materiālu nepieciešams nofiksēt ar galdnieka spilēm. Ja ripzāga pēda nepārvietojas pa apstrādājamo materiālu, bet ir paceltā stāvoklī, tad pastāv mugurējā atsitiens risks.



Atbilstoša pārgriežamā materiāla fiksācija un stingra ripzāga turēšana nodrošina pilnu kontroli pār elektroinstrumenta darbību, kas ļauj izvairīties no ķermeņa bojājumiem. Mazus materiāla gabalus nedrīkst balstīt ar roku.

GRIEŠANA ZEM LEŅĶA



- Atļaut pēdas novietojuma bloķēšanas grieztuvīti (17) (C zīm.).
- Iestatīt ripzāga pēdu vēlamā leņķī (no 0° līdz 45°) ar skalas palīdzību.
- Aizgriezt pēdas novietojuma bloķēšanas grieztuvīti (17).



Ir jāatceras, ka griešanas zem leņķa laikā pastāv lielāka mugurējā atsitiens iespējamība (lielāka griezējdiska aizķīlēšanās iespēja), tāpēc nepieciešams īpaši pievērst uzmanību tam, lai ripzāga pēda piegultu ar visu savu virsmu pie apstrādājamā materiāla virsmas. Griešanu veikt ar laidenu kustību.

GRIEŠANA, IEGRIEŽOTIES MATERIĀLĀ



Pirms regulācijas, atslēgt ripzāgi no barošanas.

- Iestatīt vēlamo griešanas dziļumu, kas atbilst pārgriežamā materiāla dziļumam.
- Noliekt ripzāgi tā, lai priekšējā ripzāga pēdas mala atbalstītos pret pārgriešanai domāto materiālu, bet skala 0° perpendikulāri griešanai atrastos uz paredzamās griešanas līnijas.
- Pēc ripzāga novietošanas, griešanas uzsākšanas vietā pacelt apakšējo aizsegu (9) ar apakšējā aizsega sviru (3) (griezējdiska atrodas virs materiāla).
- Ieslēgt elektroinstrumentu un uzgaidīt, kamēr griezējdiska sasnies maksimālo griešanās ātrumu.
- Pakāpeniski nolaist ripzāgi, iedziļinot griezējdisku materiālā (šīs darbības laikā priekšējai ripzāga pēdas malai ir jāaskaras ar materiāla virsmu).
- Kad griezējdiska sāk griešanu, atļaut apakšējo aizsegu.
- Kad ripzāga pēda atradīsies ar visu savu virsmu uz materiāla, turpināt griešanu, pārvietojot ripzāgi uz priekšu.
- Aizliegts pārvietot ripzāgi ar rotējošo griezējdisku, jo tas var radīt mugurējā atsitiens parādību.
- Iegriešanu pabeigt tieši pretēji šīs darbības iesākšanai, pagriežot ripzāgi apkārt ripzāga pēdas priekšējās malas un apstrādājamā materiāla salaiduma līnijai.
- Pirms elektroinstrumenta izņemšanas no materiāla ļaut, lai griezējdiska pilnīgi apstātos pēc ripzāga izslēgšanas.
- Ja pastāv tāda nepieciešamība, stūru nobeigumapstrādi veikt ar finierzāģīti vai manuālo zāģi.

LIELU MATERIĀLU GRIEŠANA



Griežot lielākas materiāla plātnes vai dēļus, tos nepieciešams atbilstoši balstīt, lai varētu izvairīties no gadījuma griezējdiska raušanās (atsitiens parādība) griezējdiska aizķīlēšanās dēļ zāga ceļā.



- Balstīt plātņi vai dēļi pārgriešanas vietas tuvumā.
- Pārliecināties, ka griezējdiska novietojums garantē, ka pārgriešanas laikā nenotiks darba galda vai balsta bojājums.

APKALPOŠANA UN APKOPE



Pirms sākt veikt jebkādas darbības, kas ir saistītas ar instalēšanu, regulāciju, remontu vai apkopšanu, nepieciešams atslēgt elektrokabeļa kontaktdakšu no kontaktligzdas.

- Ir jāseko tam, lai ripzāga korpusa ventilācijas spraugas būtu vaļīgas un bez putekļu nosēdumiem. Vienmēr tīriem ir jābūt arī ripzāga regulācijas elementiem. Ja ir tāda nepieciešamība, tie ir jātīra ar otu. Visefektīvāko tīrīšanu nodrošina saspīestā gaisa izmantošana. Izmantojot saspīesto gaisu, vienmēr ir jāuzliek aizsargbrilles un aizsargmaska. Ventilācijas spraugas nedrīkst tīrīt ar tādiem asiem elementiem kā skrūvgrieži.

- Tīrīšanai nedrīkst izmantot benzīnu, šķīdinātāju vai detergentus, kuri varētu bojāt ripzāga plastmasas elementus.

- Pārmērīgās dzinēja kolektora dzirksteļošanas gadījumā, elektroinstrumentu nepieciešams izņemt no ekspluatācijas un nogādāt sertificētā servisā.

- Normālās ekspluatācijas laikā griezējdiska pēc kāda laika notrulināsies. Truluma pazīme ir spiediena palielināšanās, pārvietojot ripzāgi griešanas laikā. Ja tiks konstatēts ripzāga bojājums, to nekavējoties nepieciešams nomainīt.

- Griezējdiskam vienmēr ir jābūt asam.

GRIEZĒDISKA NOMAIŅA



- Ar pievienotās atslēgas palīdzību atskrūvēt griezējdiska nostiprinošu skrūvi (8), griežot pa kreisi.

- Lai novērstu ripzāga darbvārpstas griešanas, atskrūvējot griezējdiska nostiprinošu skrūvi, nepieciešams nobloķēt darbvārpstu ar darbvārpstas bloķēšanas pogu (10) (D zīm.).

- Noņemt iekšējo uzmavas starpliku (7).

- Ar apakšējā aizsega sviru (3) pārvietot apakšējo aizsegu (9) tā, lai tas maksimāli ielietu augšējā aizsegā (2) (šajā laikā ir jāpārbauda apakšējā aizsega atsperes stāvokli un darbību).

- Izņemt griezējdisku no spraugas ripzāga pēdā (5).

- Ielikt jauno griezējdisku tādā stāvoklī, kurā griezējdiska zobu novietojums un uz griezējdiska esošās bultas virziens pilnībā sakrīst ar tās bultas virzienu, kas atrodas uz apakšējā aizsega.

- Ielikt griezējdisku caur spraugu ripzāga pēdā un piestiprināt to pie darbvārpstas, rīkojoties pretēji demontāžai.



Ir jāpievērš uzmanība tam, lai griezējdiska tiktu piestiprināts ar atbilstošā virzienā novietotiem zobiem. Elektroinstrumenta darbvārpstas griešanās virzienu norāda bulta uz ripzāga korpusa.

OGLEKĻA SUKU MAIŅA



Izlietotās (īsākas par 5 mm), sadedzinātās vai plīsušās dzinēja oglekļa sukās nepieciešams uzreiz nomainīt.

Vienmēr vienlaicīgi ir jāmaina abas sukās.

- atskrūvēt suku vāciņus (16) (E zīm.).

- Izņemt izlietotās sukās.

- Jālikvidē eventuālie oglekļa putekļi ar saspīesta gaisa palīdzību.

- Ielikt jaunās oglekļa sukās (F zīm.) (sukām ir viegli jāieslīd suku turētājos).

- Piestiprināt suku vāciņus (16).



Pēc suku maiņas nepieciešams iedarbināt elektroinstrumentu tukšgaitā un mazliet uzgaidīt, kamēr sukās pielāgosies dzinēja kolektoram. Oglekļa suku maiņa ir jāveic tikai kvalificētai personai, kura izmanto oriģinālās maināmās daļas.



Jebkura veida defekti ir jālabo tikai ražotāja sertificētiem servisa centriem.

TEHNISKIE PARAMETRI

NOMINĀLIE DATI

Ripzāģis		Vērtība
Parametrs		
Spriegums		230 V AC
Frekvence		50 Hz
Nominālā jauda		1200 W
Darbvārpstas griešanās ātrums tukšgaitā		5000 min ⁻¹
Griešana zem leņķa (diapazons)		0° - 45°
Griezējdiska ārējais diametrs		185 mm
Griezējdiska atveres diametrs		20 mm
Grieztā materiāla maksimālais biezums	Taisnā leņķī	65 mm
	Slīpi (45°)	43 mm
Elektroaizsardzības klase		II
Masa		3,8 kg
Ražošanas gads		2016

DATI PAR TROKSNI UN VIBRĀCIJĀM

Akustiskā spiediena līmenis: $L_{pA} = 92,1$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Akustiskās jaudas līmenis: $L_{WA} = 103,1$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Vērtība, kas mēra vibrāciju paātrinājums: $a_n = 2,092$ m/s² $K = 1,5$ m/s²

VIDES AIZSARDZĪBA



Elektroinstrumentus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Tie ir jānodod utilizācijai attiecīgajiem uzņēmumiem. Informāciju par utilizāciju var sniegt produkta pārdevējs vai vietējie varas orgāni. Izlietotās elektriskās un elektroniskās ierīces satur videi kaitīgas vielas. Ierīce, kura netika pakļauta otrreizējai izejvielu pārstrādei, rada potenciālus draudus videi un cilvēku veselībai.

* Ir tiesības veikt izmaiņas.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (turpmāk „Grupa Topex”) ar galveno ofisu Varšavā, ul. Pograniczna 2/4, informē, ka visa veida autortiesības attiecībā uz dotās instrukcijas (turpmāk „Instrukcija”) saturu, tai skaita uz tās tekstiem, samazinātām fotogrāfijām, shēmām, zīmējumiem, kā arī attiecībā uz tās kompozīciju, pieder tikai Grupai Topex, kuras ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāra „Likumu par autortiesībām un blakustiesībām” (Likumu Vēstnesis 2006 nr. 90, 631. poz. ar turpm. izm.). Visas Instrukcijas kopumā vai tās noteikto daļu kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modificēšana komercijas mērķiem bez Grupai Topex rakstiskās atļaujas ir stingri aizliegta, pretējā gadījumā pārkāpējs var tikt saukts pie kriminālās vai administratīvās atbildības.



ALGUPĀRASE KASUTUSJUHENDI TŪLGE KETASSAAG 58G488

TÄHELEPANU: ENNE ELEKTRISEADMEGA TÖÖTAMA ASUMIST LUGEGE HOOLIKALT LÄBI KÄESOLEV JUHEND JA HOIDKE SEE ALLES HILISEMAKS KASUTAMISEKS.

TÄIENDAVID OHUTUSJUHISED

SPETSIAALOHUTUSJUHISED ILMA LŌHESTUSLIHKUTA KETASSAAGIDE KASUTAMISEKS

OHUD

- a. Hoidke k ed eemal l oikejoonest ja p orlevast kettast. Toetage teine k si abik epidemele v i mootori korpusele. Kui hoiate saagi m lema k ega, v heneb oht, et vigastate ennast p orleva saekettaga.
- b.  rge asetage k tt t odeldava eseme alla. Kate ei kaitse t odeldava eseme pinnast allpool p orleva l oikeketta eest.
- c. Seadistage t odeldava eseme paksusele vastav saagimiss ugavus. Soovitavalt ei tohiks saeketas ulatuda t odeldavast esemest allapoole rohkem kui saehamba laiuselt.
- d.  rge kunagi hoidke l ogatavat objekti k es ega toetage seda jalale. Kinnitage t odeldav objekt kindlale alusele. T odeldava objekti n uetekohane kinnitamine on oluline v ltimaks saeketta kokkupuutumist seadmega t otaja kehaga, p orleva saeketta takerdumist v i kontrolli kaotamist seadme  le.
- e. T ode juures, mille puhul p orlev saeketas v ib kokku puutuda pinge all olevate juhtmete v i seadme enda toitejuhtmega, hoidke saagi selleks etten htud isoleeritud pindadest. Elektrit ooriista metallosade kokkupuude pinge all olevate juhtmetega v ib p hjustada seadmega t otajale elektril ogi.
- f. Pikisuunalisel saagimisel kasutage alati pikisuunalise saagimise juhikut v i servajuhikut. See suurendab saagimise t psust ja v hendab p orleva saeketta takerdumise ohtu.
- g. Kasutage vaid l oikekettaid, mille paigaldusavad on  igete m ootmetega. L oikekettad, mis ei sobi kinnituspessa, v ivad liikuda t otamise ajal tsentrist v lja, mis v ib p hjustada kontrolli kaotamist seadme  le.
- h.  rge kunagi kasutage saeketta kinnitamiseks kahjustatud v i n uetele mittevastavaid seibe ega polte. Saeketta kinnituspoldid ja seibid on kavandatud spetsiaalselt ketassaele, et tagada optimaalne t otulemus ja kasutusohutus.
- i. Hoidke saagi tugevalt m lema k ega, asetades k ed nii, et saaksite tagasil ogi korral osutada vastupanu. Seiske sae k ljel, kuid mitte saagimisjoonel. Tagasil ogij ud v ib p hjustada sae j rsu paiskumise tagasi. Seadmega t otaja saab aga tagasil ogij udu kontrollida, kui v tab tarvitusele vastavad ettevaatusabin ud.
- j. Kui l oikeketas takerdub v i saagimine mingil p hjusel katkeb, vabastage l litinupp ja hoidke saagi t odeldavas materjalis kuni ketta t ieliku seiskumiseni.  rge kunagi  ritage l oikeketast materjalist eemaldada ega saagi tagasi t ommata juhul, kui l oikeketas veel liigub, see v ib tekitada tagasil ogi. Uurige v lja l oikeketta takerdumise p hjusted ja v tke nende eemaldamiseks ette korrigeerivad toimingud.
- k. Sae uuel k ivitamisel t odeldavas materjalis, tsentreerige l oikeketas ja veenduge, et l oikeketta hambad ei oleks t odeldavasse materjali takerdunud. Kui l oikeketas uuel k ivitamisel kinni kiilub, v ib see materjalist eemale paiskuda v i p hjustada tagasil ogij udu t odeldava elemendi suhtes.
- l. Sae takerdumise ja tagasil ogij u v ltimiseks toetage suured plaadid spetsiaalselt. Sured plaadid v ivad oma raskuse all painduda. Toed tuleb paigutada plaadi alla m lemalt poolt saagimisjoone ja plaadi serva l hedusse.
- m.  rge kasutage n risid ega kahjustatud l oikekettaid. N rid v i valesi paiknevad saeketta terad p hjustavad liigset h ordumist, l oikeketta takerdumist ja tagasil oki.

- n. Enne saagimise alustamist fikseerige kindlalt saagimissügavuse ja kaldenurga klemmid. Kui sae seadistus töötamise ajal muutub, võib see põhjustada saetera takerdumist ja tagasilööki.
- o. Eriti tähelepanelik olge vaheseinte süvistava saagimise korral. Saeketas võib takerduda välisel vaatluse märkamatute esemete taha ja põhjustada nii tagasilööki.
- p. Kontrollige iga kord enne sae kasutamist, kas alumine kate on õigesti kinnitatud. Ärge kasutage saagi, mille alumine kate ei liigu nõuetekohaselt või ei sulgu koheselt. Ärge eemaldage alumist katet ega jätke seda avatud asendisse. Kui saag kogemata maha kukub, võib alumine kate kõveraks painduda. Tõstke kate käepideme abil üles ja veenduge, et see liiguks vabalt ega puutuks saeketta ega seadme muude osade vastu üheski saagimisenurga- või sügavuse asendis.
- q. Kontrollige alumise katte vedru korrasolekut. Kui kate või selle vedru ei toimi nõuetekohaselt, tuleb need enne sae kasutamist parandada. Alumise katte hüplemine võib olla tingitud seadme osade kahjustustest, kleepuvatest sadestustest või seadmele kogunenud jääkainetest.
- r. Alumist katet tohib käsitsi nihutada vaid eriliste saagimisliikide puhul, nagu näiteks „süvistav saagimine“ või „komplekssaagimine Tõstke alumine kate käepidemest üles ning kui saeketas on materjali lõikunud, laske alumine kate lahti. Kõigi muude saagimisliikide puhul peab kate toimima iseseisvalt.
- s. Enne sae asetamist töölauale või põrandale veenduge alati, et alumine kate kataks lõikeketta. Katmata pöörlev saeketas põhjustab sae liikumist tagasi ja selle teele jäävate esemete vigastamist. Arvestage, et pärast sae väljalülitamist vajab saeketas täielikuks peatumiseks aega.

TAGASILÖÖGI PÕHJUSED JA SELLE VÄLTIMINE

- Tagasilöögiks nimetatakse sae üles kerkimist ja järsku paiskumist sellega töötaja poole põhjustatuna saeketta takerdumisest või valest juhtimisest.
- Kui saeketas takerdub või kiilub kinni lõikeavas, saeketas peatub ja mootori reaktsioon sellele põhjustab sae liikumist tagasi, saega töötaja poole.
- Kui lõikeketas on paindunud, või asetub saetavas materjalis valesti, võivad saeketta hambad pärast materjalilt ülestõstmist riivata vastu materjali ülemist pinda, põhjustades lõikeketta ja koos sellega sae kerkimist ja paiskumist saega töötaja poole.

Tagasilöök on sae vale kasutamise või nõuetele mittevastavate kasutusprotseduuride või kasutustingimuste tulemuseks ja seda võib vältida piisavate ettevaatusabinõudega.

Ettevaatusabinõud:

- Ärge kasutage kahjustatud või deformeerunud lõikekettaid.
- Kasutage ainult tootja poolt soovitatud lõikekettaid, mis vastavad normi EN 847-1 nõuetele.
- Ärge kasutage saekettaid, mille hammaste otsad ei ole tsementiitud terasest.
- Kasutage isikukaitsevahendeid, nagu:
 - kuulmiskaitsevahendid, et vähendada kuulmiskahjustuste ohtu;
 - silmakatteid;
 - respiraator, et vähendada kahjuliku tolmu sissehingamise ohtu;
 - kaitsekindaid lõikekettaste ja muude abrasiivsest materjalist detailide käsitsemisel (võimalusel tuleb lõikekettaid hoida alati käepidemest).
- Puidu saagimiseks lülitage sisse tolmuemaldussüsteem.

Ohutu töö:

- Valige saetava materjali omadustele vastav lõikeketas.
- Kasutage saagi vaid puidu ja puidusarnaste materjalide saagimiseks.
- Ärge kasutage saagi ilma kaitsekatteta või juhul kui kate on blokeeritud.
- Põrand töökoha ümbruses peab olema vaba lahtistest materjalidest ja kõrvalistest elementidest.

- Töökoht peab olema piisavalt valgustatud.
- Seadme kasutaja peab olema läbinud vastava seadme kasutamise alase koolituse.
- Kasutage vaid teravaid saekettaid.
- Pöörake tähelepanu saekettal toodud maksimaalsele pöördekiirusele.
- Veenduge, et kasutatavad varuosad vastaksid tootja soovitudele.
- Kui saag on varustatud laserseadmega, on selle vahetamine teist tüüpi laseri vastu keelatud ja kõik laseri parandustööd tuleb lasta teha teeninduses.

TÄHELEPANU! Seade on mõeldud kasutamiseks siseruumides

Vaatamata turvakonstruktsiooni kasutamisele kogu töö vältel, turvavahendite ja lisaohutusvahendite kasutamisele, eksisteerib seadmega töötamise ajal alati väike kehavigastuste tekkimise oht.

EHITUS JA KASUTAMINE

Ketassaag on II isolatsiooniklassi elektriline käsitööriist. Seadme paneb tööle ühefaasiline kommutaatormootor. Seda tüüpi elektritööriistu kasutatakse puidu ja puidusarnaste seadme mõõtmatega sobiva suurusega materjalide saagimiseks. Ärge kasutage seadet küttepude saagimiseks. Katsed kasutada saagi määratud erinevatel eesmärkidel käsitletakse kui väärkasutamist. Kasutage saagi eranditult ainult koos vastavate lõikekettastega, millel on kõvasulamalistega hambad. Ketassaag on mõeldud kergemateks töödeks teenindusasutustes või kasutamiseks amatööridele kodus majapidamises (meisterdamiseks).



Keelatud on kasutada elektriseadet vastuolus selle määratud otstarbega.

JOONISTE SELGITUS

Alltoodud numeratsioon vastab käesoleva juhendi joonistel toodud seadme elementide numeratsioonile.

1. Tolmukogumisotsak
2. Ülemine kate
3. Alumise katte kang
4. Paralleeljuhiku lukustusnupp
5. Sae jalg
6. Saeketas
7. Seib
8. Saeketta kinnituspolt
9. Alumine kate
10. Spindli lukustusnupp
11. Esimene käepide
12. Saagimissügavuse luku kang
13. Töölüli
14. Töölüli lukustusnupp
15. Põhikäepide
16. Harja kate
17. Jala seadistuse luku nupp
18. 0° märgis saagimiseks purga all
19. 0° märgis saagimiseks püstloodis

* Võib esineda erinevusi joonise ja toote enda vahel

KASUTATUD GRAAFILISTE SÜMBOLITE SELGITUS



TÄHELEPANU



ETTEVAATUST



PAIGALDUS/SEADISTAMINE



INFO

VARUSTUS JA TARVIKUD

1. Paralleeljuhik - 1 tk
2. Lõikeketas - 2 tk
3. Kuuskantvõti - 1 tk
4. Transportkohver - 1 tk

ETTEVALMISTUS TÖÖKS

SAAGIMISSÜGAVUSE SEADISTAMINE



Saagimissügavust saab reguleerida vahemikus 0 kuni 65 mm.

- Vabastage saagimissügavuse luku kang (12).
- Seadistage soovitud saagimissügavus (kasutage selleks skaalat).
- Fikseerige saagimissügavuse luku kang (12) (joonis A).

PARALLEELLÕIKAMISE JUHIKU PAIGALDAMINE



Materjali lõikamisel kitsasteks ribadeks kasutage paralleeljuhikut. Paralleeljuhiku võib paigaldada elektriseadme paremale või vasakule küljele.

- Vabastage paralleeljuhiku lukustusnupp (4).
- Asetage paralleeljuhiku latt kahte avausse sae jalal (5).
- Seadistage soovitud vahemaa (kasutage selleks skaalat).
- Kinnitage paralleeljuhik paralleeljuhiku luku lukustusnupu (4) abil.

Juhikut võib kasutada ka saagimisel nurga all vahemikus 0° kuni 45°.



Ärge kunagi hoidke kätt või sõrmi töötava sae taga. Tagasilöögiõhu ilmumisel võib saag maha kukkuda, mis omakorda võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi.

ALUMISE KATTE LIIGUTAMINE

Saeketta (6) alumine kate (9) liigub saetera lõikumisel seatavasse materjali automaatselt eest ära.

Selle liigutamiseks käsitsi vajutage alumise katte kangi (3).

TOLMU EEMALEJUHTIMINE

Ketassaag on varustatud tolmu kogumisotsakuga (1), mis võimaldab eemaldada saagimisel tekkiva tolmu ja saepuru.

TÖÖTAMINE / SEADISTAMINE

SISSELÜLITAMINE / VÄLJALÜLITAMINE



Võrgu pinge peab vastama sae nominaaltabelis toodud pingetugevusele. Sae käivitamise ajal hoidke seda mõlema käega, sest mootori pöördemoment võib põhjustada tööriista kontrollimatut liikumist.

Arvestage, et pärast sae väljalülitamist pöörlevad selle liikuvad osad veel mõnda aega.



Saag on varustatud tööüliti lukuga (14), mis takistab seadme juhuslikku käivitumist.

Sisselülitamine:

- Vajutage tööüliti lukustusnupp (14) alla. (joonis B).
- Vajutage tööüliti nupp (13) alla.

Väljalülitamine:

- Vabastage tööüliti nupp (13).

SAAGIMINE



Töö alustamisel hoidke saagi alati kindlalt mõlema käega, kasutades mõlemat käepidet.

- Saagi tohib sisse lülitada ainult siis, kui ta ei puutu kokku saagimiseks mõeldud materjaliga.
- Ärge suruge saele liiga tugevalt, rakendage mõõdukalt ja ühtlast survet.
- Saagimise lõppedes laske saeteral täielikult peatuda.
- Kui saagimine enne selle lõpetamist ettearvatult katkes, oodake töö jätkamisel pärast sae uut käivitamist, et saag saavutaks oma maksimaalse pöördekiiruse ja viige saag seejärel ettevaatlikult lõikejoonde seatavas materjalis.
- Materjali (puidu) saagimisel ristikiudu kipuvad puidukiud lõikkohal üles tõusma ja rebenduma, selle tendentsi vähendamiseks lükake saagi edasi väiksel kiirusel.
- Kontrollige, kas alumine kate jõuab oma liikumises äärmise asendini.
- Enne saagimise alustamist veenduge alati, et saagimissügavuse lukku kang ja jala seadistuse luku nupp oleksid nõuetekohaselt kinnitatud.

• Kasutage koos saega eranditule vaid saele sobivaid lõikeketaid, millel on sobiv välimine läbimõõt ja sobiv keskmise paigaldusava läbimõõt.

- Saetav materjal peab olema kindlalt kinnitatud.
- Asetage sae jala laiem osa sellele materjali osale, mis ei ole veel saetud.



Mittestandardsete mõõtudega materjalide puhul kinnitage materjal tiseritöödeks mõeldud pitskruvide abil. Kui sae tald ei liigu tihedalt vastu töödeldavat materjali, vaid tõuseb selle kohale, võib tekkida tagasilöögi oht.



Töödeldava materjali korralik kinnitamine ja sae kindel hoidmine tagab parema kontrolli elektritööriista töö üle ja vähendab kehavigastuste tekke ohtu. Ärge üritage hoida väiksemaid materjalitükke käega!

SAAGIMINE NURGA ALL



- Vabastage jala seadistuse luku nupp (17) (joonis C).
- Seadistage sae jalg soovitud nurga alla (0° kuni 45°), kasutades selleks skaalat.
- Keerake jala seadistuse luku nupp (17) kinni.



Pidage meeles, et saagimisel nurga all esineb suurem tagasilöögi oht (lõikeketas võib suurema tõenäosusega takerduda), seepärast jälgige eriti tähelepanelikult, et sae jalg asetuks kogu oma pinnaga vastu saetavat materjali. Teostage saagimine ühtlase liigutusega.



Enne reguleerimisealustamist lülitage saag voluvõrgust välja.

- Seadistage soovitud saagimissügavus, mis vastab saetava materjali paksusele.
- Kallutage saagi nii, et sae jala esimene serv toetuks saetavale materjalile, püstloodis saagimise märke 0° aga asetseks kavandataval saagimisjoonel.
- Kui olete asetanud sae töö alustamise kohale, tõstke alumise katte kangi (3) abil üles alumine kate (9) (sae lõikeketas tõstetud materjali kohale).
- Käivitage saag ja oodake, et lõikeketas saavutaks maksimaalse pöördekiiruse.
- Laske saad järk-järgult allapoole nii, et lõikeketas löikuks materjali (selle liikumise ajal peab sae jala esimene serv puutuma vastu materjali pinda).
- Kui lõikeketas alustab saagimist, vabastage alumine kate.
- Kui sae jalga jõuab kogu oma pinna ulatuses vastu saetavat materjali, jätkake saagimist juhtides saagi ettepoole.
- Ärge kunagi tõmmake tagasi pöörleva lõikekettaga saagi, sest see võib viia tagasilöögi tekkeni.
- Lõpetage saagimine selle alustamisele vastupidisel viisil, juhtides saagi piki sae jala esiserva kokkupuute joont saetava materjaliga.
- Pärast sae väljalülitamist ja enne sae eemaldamist materjalist oodake, et saetera täielikult seisku.
- Vajadusel viimistlege välispind lehtsae või käsisaie abil.

SUURTE MATERJALITÜKKIDE LÕIKAMINE VÕI KÜLJEST SAAGIMINE



Suuremate plaatide või laudade saagimisel tuleb need vastavalt toetada, et vältida saeketta takerdumist materjali ja selle hüplemist (tagasilöögiõhu mõjul).



- Asetage tugi plaadi või laua alla saagimiskoha lähedale.
- Veenduge, et lõikeketta seadistus välistaks töölaua või toe vigastamist saagimise ajal.

HOOLDUS JA HOIDMINE



Enne mistahes paigalduse, reguleerimise, paranduse või hooldusega seotud tegevuse alustamist tõmmake seadme toitejuhe voluvõrgust välja.

- Hooldage selle eest, et ventilatsioonivad sae korpuses oleksid alati läbitavad ja et neisse ei oleks kogunenud tolmu. Samuti peavad olema puhtad kõik sae reguleerimiselemendid. Vajadusel puhastage saagi pintli abil. Põhjalikuma puhastuse tagab aga suruõhu kasutamine. Suruõhu kasutamisel kandke alati kaitseprille

ja respiraatorit. Ärge toppige ventilatsioonivade puhastamiseks neisse selliseid teravaid esemeid nagu kruvikeerajad jms.

- Ärge kasutage puhastamiseks bensiini, lahusteid ega puhastusaineid, need võivad kahjustada sae plastelemente.
- Juhul, kui sae mootori kommutaatorist eraldub liigselt sädemeid, eemaldage elektritööriist kasutusest ja viige parandusse.
- Normaalse kasutuse korral muutub löiketera mingi aja möödudes nüriks. Selle tunnuseks on näiteks vajadus suruda saagimise ajal saele suurema jõuga. Kui ilmneb löiketera vigastus, tuleb tera koheselt välja vahetada.
- Löiketera peab olema alati terav.

LÖIKEKETTA VAHETAMINE

- Komplekti kuuluva võtme abil keerake lahti (keerates vasakule) löikeketta kinnituspolt (8).
- Sae spindli pöörlemise takistamiseks lukustage spindel löikeketta poldi lahtikeeramise ajaks spindli lukustusnupu (10) abil (joonis D).
- Eemaldage välimine seib (7).
- Alumise katte kangi (3) abil lükake alumist katet (9) niipalju üles, et see liiguks maksimaalselt ülemise katte (2) alla (sellel ajal kontrollige alumise katte vedru seisundit ja toimimist).
- Eemaldage löiketas läbi prao sae jalas (5).
- Asetage uus löikeketas selliselt, et löikeketta hammaste ja kettal oleva noole suund langeks kokku ketta kattel oleva noolega.
- Pistke uus löikeketas läbi prao sae jalas ja kinnitage spindliile, toimides vastupidises järjekorras võrreldes löikeketta eemaldamisega.

- Jälgige, et paigaldatava saeketta hambad jääksid õigesse suunda. Elektritööriista spindli pöörlemis-suunda näitab mool sae korpusel.

SÜSIHARJADE VAHETAMINE

- Mootori kulunud (lühemad kui 5 mm) või rebenenud süsiharjad tuleb koheselt välja vahetada. Vahetage alati mõlemad harjad korraga.
 - Keerake harjade katted (16) lahti (joonis E).
 - Eemaldage kulunud harjad.
 - Eemaldage õhujoo abil sõetolm.
 - Paigaldage uued süsiharjad (joonis F) (harjad peavad asetuma vabalt harjahoidjasse).
 - Kinnitage harjade katted (16).

- Pärast harjade vahetamist käivitage ketassaag ilma koormuseta ja oodake pisut, et harjad sobituksid mootori kommutaatoriga. Usaldage süsiharjade vahetamine kvalifitseeritud isikule, kes kasutab originaalvaruosi.

- Mistahes vead tuleb lasta parandada seadme tootja volitatud hooldusfirmas.

TEHNILISED PARAMEETRID

NOMINAALSED VÕIMSUSED

Ketassaag		
Parameeter		Väärtus
Toitepinge		230 V AC
Võrgusagedus		50 Hz
Nimivõimsus		1200 W
Pöörlemiskiirus ilma koormuseta		5000 min ⁻¹
Nurga all saagimise ulatus		0° - 45°
Löikeketta välimine läbimõõt		185 mm
Löikeketta ava läbimõõt		20 mm
Saetava materjali maksimaalne paksus	Täisnurga all	65 mm
	Kaldnurga (45°) all	43 mm
Kaitseklass		II
Kaal		3,8 kg
Tootmisaasta		2016

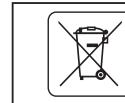
MÜRA JA VIBRATSIOONI PUUDUTAVAD ANDMED

Helirõhutase: $L_{p_A} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Müra võimsustase: $L_{w_A} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Möödetud vibratsioonitase: $a_{h_n} = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

KESKKONNAKAITSE



Ärge visake elektriseadmeid olmeprügi hulka, vaid viige need käitlemiseks vastavasse asutusse. Informatsiooni toote käitlemise kohta annab müüja või kohalik omavalitsus. Kasutatud elektrilised ja elektroonilised seadmed sisaldavad looduslikule keskkonnale ohtlikke aineid. Ümbertöötlemata seade kujutab endast ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

* Tootjal on õigus muudatusi sisse viia.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa asukohaga Varsasavi, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi: „Grupa Topex“) informeerib, et kõik käesoleva juhendiga (edaspidi: juhend), muuhulgas selle teksti, fotode, skeemide, jooniste, samuti selle ülesehitusega seotud autoriõigused kuuluvad eranditult Grupa Topex'ile ja on kaitstud 4. veebruaril 1994 autoriõiguste ja muude sarnaste õiguste seadusega (vt. Seaduste ajakiri 2006 Nr 90 Lk 631 koos hilisemate muudatustega). Kogu juhendi või selle osade kopeerimine, töötlemine ja modifitseerimine kommertsseemärkidel ilma Grupa Topex'i kirjaliku loata on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsiviilvastutuse ning karistuse.

ВГ ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНАТА ИНСТРУКЦИЯ

ЦИРКУЛЯР 58G488

ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ПРИСТЪПВАНЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА СЕ ПРОЧЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ТЯ ДА СЕ ПАЗИ С ЦЕЛ ПО-НАТАТЪШНО ИЗПОЛЗВАНЕ

ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ УПОТРЕБАТА НА ЦИРКУЛЯРИ БЕЗ РАЗЦЕПВАЩ КЛИН

ОПАСНОСТ

- a. Дръжте ръцете си далече от режещия диск. Дръжте другата ръка върху допълнителната ръкохватка или върху корпуса на двигателя. Държейки циркуляра с двете ръце, намаляваме риска от нараняване от режещия диск.
- b. Не пъхайте ръката под обработвания предмет. Кожухът не може да ви предпази от въртящия се диск режещ под обработвания предмет.
- c. Настройваме дълбочината на рязане съответно до дебелината на обработвания предмет. Препоръчва се режещият диск да се подава под рязания материал на разстояние по-малко от размера на зъба.
- d. Никога не бива да държите обработвания предмет в ръцете или върху крака. Прикрепвайте обработвания предмет към солиден фундамент. Здравото закрепване на обработвания предмет е важно предвид на това да се избегне опасността от контакт с тялото, заклещването на въртящия се режещ диск или загубата на контрол върху рязането.
- e. Дръжте циркуляра за изолираните предназначени за целта повърхности по време на работа, при която въртящият се диск може да докосне намиращите се под напрежение проводници или захранващия кабел на циркуляра. Докосването на "проводници под напрежение" до металните части на електроинструмента може да предизвика поразяване от електрически ток на оператора.
- f. При надлъжното рязане винаги употребявайте направляваща за надлъжно рязане или направляваща за ръбове. Това ще подобри прецизността на рязането и ще намали риска от заклещването на режещия диск..
- g. Винаги употребявайте режещ диск със съответните размери на монтажните отвори. Режещи дискове, които не пасват към закрепващото гнездо, могат да работят с вибрации и да доведат до загуба на контрол върху работата.
- h. Никога не употребявайте при закрепването на режещия диск повредени или несъответстващи подложки или винтове. Подложките и винтовете закрепващи режещия диск са специално проектирани за циркуляра с цел да се осигури оптималното му функциониране и безопасност при експлоатацията..
- i. Дръжте циркуляра здраво с двете ръце и разположете раменете така, че да се издържи изтласкване назад. Тялото трябва да е от едната страна на циркуляра, но да не се покрива с линията на рязането. Изтласкването може да предизвика внезапно преместване на циркуляра назад, но силата на задното изтласкване може да бъде контролирана от оператора при условие, че са спазени съответните предпазни мерки.
- j. Когато режещият диск се заклещва или прекъсва работа поради някаква причина, трябва да се освободи пусковия бутон и да се държи циркуляра неподвижно в материала докато дискът окончателно не спре да се върти. Никога не се опитвайте да извадите режещият диск от обработвания материал или да дърпате циркуляра назад, докато режещият диск се върти, той може да предизвика изтласкване назад.

Да се проучи възможността за извършване на коригиращи операции с цел елиминирането на причините за заяждането на режещия диск. .

- k. В случай на повторно включване на циркуляра в обработвания елемент, изравнете режещия диск в прореза и проверете дали зъбите на режещия диск не са блокирани в материала. Ако режещият диск заяжда при повторното включване на циркуляра, той може да се измъкне и да предизвика задно изтласкване спрямо обработвания елемент.
- l. Подпирайте големите плочи за да намалите риска от заклещване и изтласкване назад на циркуляра. Големите плочи обикновено се огъват под собствената си тежест. Подпорите следва да се поставят под плочата от двете ъ страни, близо до линията на рязане и до краищата на плочата.
- m. Не употребявайте тъпи или повредени режещи дискове. Тъпите или неправилно разположени зъби на режещия диск образуват тесен прорез предизвикващ прекомерно триене, заяждане на режещия диск и изтласкване назад.
- n. Настройваме добре стягите за дълбочината на рязане и ъгъла на наклонение преди да извършим рязането. В случай, че настройките на циркуляра се променят по време на рязане, може да се стигне до заклещване и до изтласкване назад.
- o. Особено трябва да се внимава при дълбочинно рязане на преградни стени. Режещият диск може да реже предмети, които не могат да бъдат забелязани отвън, предизвиквайки изтласкване назад.
- p. Проверяваме преди всяка употреба дали долният кожух е правилно оставен. Не ползвайте циркуляра при положение, че долният кожух не се движи свободно и не се затваря веднага. Никога не фиксирайте долния кожух в отворено положение. Ако циркулярът бъде случайно изпуснат, долният кожух може да бъде изкривен. Повдигнете долния кожух с помощта на дръжката за отваряне и проверете дали той се движи свободно и не се докосва до диска или до друга част на устройството при всеки ъгъл и дълбочина на рязане.
- q. Проверете функционирането на пружината на долния кожух. В случай, че кожухът и пружината не функционират правилно, те следва да бъдат поправени преди употребата. Задействането на долния кожух може да бъде забавено вследствие на повредените части, лепкавите утайки или натрупването на отпадъци.
- r. Допуска се ръчно отстраняване на долния кожух единствено при специалните рязания – "дълбочинно рязане" и "сложно рязане". Вдигате долния кожух с помощта на дръжката за отваряне, а когато дискът навлезе в материала, долният кожух следва да бъде освободен. При всички останали видове рязания се препоръчва долният кожух да бъде оставен да действа сам..
- s. Винаги трябва да наблюдавате дали долният кожух закрива режещия диск преди да поставим циркуляра на работна маса или на пода. Ако въртящият се режещ диск не е закрит, това ще доведе до положение, при което циркулярът се връща назад режейки всичко по пътя си. Следва да се вземе предвид времето необходимо за спирането на режещия диск след изключването.

ПРИЧИНИ ЗА ИЗТЛАСКВАНЕТО И ИЗБЯГВАНЕ НА ИЗТЛАСКВАНЕТО.

- Изтласкването назад представлява внезапно повдигане и отдръпване на циркуляра в посока на оператора по линията на рязане, предизвикано от притиснат или неправилно направляван режещ диск.
- Когато режещият диск на циркуляра е закачен или притиснат в пролуката, дискът спира да се върти и реакцията на двигателя води до внезапно изместване на циркуляра назад в посока към оператора.
- При положение, че режещият диск е криво или неправилно поместен в обработвания елемент, зъбите на диска могат след

като излязат от материала да се ударят в горната повърхност на обработвания материал предизвиквайки повдигане на режещия диск и едновременно на циркуляра и изтласкването им в посока на оператора.

Изтласкването назад е резултат от неправилната употреба на циркуляра или неправилните процедури или условия на експлоатация и може да бъде избегнато при спазването на съответните предохранителни мерки.

Предохранителни мерки

- Не употребявайте режещи дискове, които са повредени или деформирани.
- Употребявайте само режещи дискове препоръчвани от производителя отговарящи на изискванията на нормата EN 847-1.
- Не употребявайте режещи дискове, които не притежават зъбове с върхове от металокерамични твърди сплави.
- Употребявайте средства за лична защита, такива като:
 - предпазни наушници с цел намаляване на риска за загуба на слуха;
 - предпазни средства за очите;
 - предпазни средства за дихателните пътища с цел намаляване на риска от вдихването на вредни прахове;
 - ръкавици за обслужване на режещи дискове и други грапави и остри материали (когато това е възможно, режещите дискове трябва да се държат за отвора);
- Включваме системата за отстраняване на праха при рязане на дървесина.

Безопасна работа

- Следва да изберете режещ диск за вида материал, който ще режем.
- Не бива да се използва циркуляра за рязане на други материали с изключение на дървесина или дървесиноподобни материали.
- Не се разрешава използването на циркуляра без кожух или когато е блокиран.
- Подът около работното място на машината трябва да е в добро състояние, без излишни материали и стърчащи елементи.
- Трябва да се осигури адекватно осветление на работното място.
- Работникът обслужващ машината трябва да бъде съответно обучен в използването, обслужването и работата с машината.
- Използвайте само остри режещи дискове.
- Обърнете внимание на максималната скорост обозначена върху режещия диск.
- Проверете дали използваните части отговарят на препоръките на производителя.
- Ако циркулярът е снабден с лазер, неговата смяна с друг вид лазер е недопустима, а ремонтите трябва да бъдат извършвани от сервиза.

ВНИМАНИЕ! Устройството служи за работа в помещенията.

Въпреки употребата на безопасна по принцип конструкция, използването на осигурителни и допълнителни защитни средства, винаги съществува минимален риск от наранявания по време на работа.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Циркулярът е ръчен електроинструмент с изолация II клас. Задвижва се от колекторен еднофазен двигател. Този тип електроинструменти е широко използван за рязане на дървесина и дървесиноподобни материали съответстващи на големината на устройството. Не се разрешава използването му за рязане на дървесина за отопление. Опитите да се използва циркуляра за цели различни от посочените ще бъдат считани за неправилна употреба. Циркулярът следва да се използва само със съответните режещи дискове със зъби, чиито накладки са от металокерамични твърди сплави. Циркулярът е проектиран за леки работи в дърводелските работилници и за всякакви други работи свързани със самостоятелната любителска дейност (майсторене).



Не се разрешава използването на електроинструмента за дейности, различни от неговото предназначение.

ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Представеното по-долу номериране се отнася за елементите на устройството, представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Накрайник за отвеждане на праха
2. Горен кожух
3. Лост на долния кожух
4. Върток на блокировката на успоредната направляваща
5. Основна плоча
6. Режещ диск
7. Фланцова шайба
8. Винт за закрепване на режещия диск
9. Долен кожух
10. Бутон за блокировка на шпиндела
11. Предна ръкохватка
12. Лост за блокировка на дълбочината на рязане
13. Пусков бутон
14. Блокировка на пусковия бутон
15. Главна ръкохватка
16. Капак на четката
17. Върток на блокировката за настройка на главната плоча
18. Знак 0° за рязане под ъгъл
19. Знак 0° за перпендикулярно рязане

* Може да има разлики между чертежа и изделието

ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ ГРАФИЧНИ СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



МОНТАЖ/НАСТРОЙКИ



ИНФОРМАЦИЯ

ЕКИПИРОВКА И АКСЕСОАРИ

- | | |
|---------------------------|---------|
| 1. Успоредна направляваща | - 1 бр. |
| 2. Диск за рязане | - 2 бр. |
| 3. Шестостъгълен ключ | - 1 бр. |
| 4. Транспортен куфар | - 1 бр. |

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

НАСТРОЙКА НА ДЪЛБОЧИНАТА НА РЯЗАНЕ



Дълбочината на рязане може да бъде регулирана в диапазона от 0 до 65 mm.

- Разхлабваме лоста за блокировка на дълбочината на рязане (12).
- Настроиваме желаната дълбочина на рязане (използвайки скалата).
- Блокираме лоста за блокировка на дълбочината на рязане (12) (черт. А).


МОНТАЖ НА НАПРАВЛЯВАЩАТА ЗА УСПОРЕДНО РЯЗАНЕ



При рязането на материала на тесни парчета трябва да се употребява успоредната направляваща. Направляващата може да бъде монтирана от дясната или лявата страна на електроинструмента.

- Разхлабваме въртока на блокировката на успоредната направляваща (4).
- Пъхаме летвата на успоредната направляваща в двата отвора на плочата на циркуляра (5).
- Настроиваме желаната дълбочина на рязане (използвайки скалата).
- Закрепваме успоредната направляваща с помощта на въртока на блокировката на успоредната направляваща (4).

Успоредната направляваща може да се използва също така за рязане под ъгъл в диапазона от 0° до 45°.

 Не бива да се допуска ръцете или пръстите да се намират зад работещия циркуляр. В случай на изтласкване назад циркулярът може да падне върху ръката, което може да доведе до сериозно нараняване на тялото.

ОТКРЕХВАНЕ НА ДОЛНИЯ КОЖУХ

Долният кожух (9) на режещия диск (6) автоматически се отдръпва при докосване до рязания материал.


За да се отдръпне ръчно, трябва да се премести лоста на долния кожух (3).

ОТВЕЖДАНЕ НА ПРАХА


Циркулярът е снабден с накрайник за отвеждане на праха (1) позволяващ отстраняването на възникналите при рязането стърготини и прах.

РАБОТА / НАСТРОЙКИ

ВКЛЮЧВАНЕ / ИЗКЛЮЧВАНЕ

 Напрежението на мрежата трябва да съответствува на стойността на напрежението посочено на табелката за технически данни на циркуляра. При включването на циркуляра трябва да го държим с двете ръце, тъй като въртящият момент на двигателя може да предизвика неконтролирано обръщане на електроинструмента.

Нека не забравяме, че след изключване на циркуляра неговите подвижни елементи известно време продължават да се въртят.

 Циркулярът е снабден с блокировка на пусковия бутон (14), предпазващ от случайно включване.


Включване:


- Натискаме блокировката на пусковия бутон (14) (черт. В).
- Натискаме пусковия бутон (13).


Изключване:

- Освобождаваме пусковия бутон (13).


РЯЗАНЕ


-  • При започване на работа трябва да се държи циркуляра винаги здраво с двете ръце използвайки двете ръкохватки.
- Циркуляра можем да включим само тогава, когато е отдръпнат от материала предназначен за рязане.
- Не бива да се натиска циркуляра с прекомерна сила, върху него трябва да се оказва равномерен и постоянен натиск.
- След приключване на работата изчакаме, докато дискът окончателно престане да се върти.
- В случай, че рязането бъде прекъснато предварително, преди да продължим, следва да изчакаме след включването циркулярът да достигне своята максимална скорост на въртене, след което внимателно насочваме режещия диск към прореза на обработвания материал.
- При рязане напречно спрямо влакната в материала (дървесината) влакната обикновено се повдигат нагоре и се откъсват (преместването на циркуляра с малка скорост намалява тази тенденция).
- Проверяваме дали долният кожух при преместването си достига до крайно положение.
- Винаги преди пристъпване към рязане трябва да проверим дали лостът на блокировката за дълбочината на рязане и въртокът на блокировката на настройката на плочата на циркуляра са правилно фиксирани.
- За циркуляра използваме единствено режещи дискове със съответния външен диаметър и съответния диаметър на отвора за монтиране на диска.
- Рязаният материал трябва да бъде здраво закрепен.
- Широката част на основната плоча на циркуляра следва да се разполага върху тази част от материала, която не е рязана.

 Ако размерите на материала са малки, следва да го закрепим с дърводелско менгеме. Ако плочата на циркуляра не се премества по обработвания материал и е повдигната, съществува опасност от изтласкване назад.

 Правилното закрепване на обработвания материал и здравето държене на циркуляра осигуряват пълен контрол върху работата на електроинструмента, което позволява да се избегне опасността от телесни наранявания. Не се разрешава да се държат малки парчета материал с ръка.

РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ

-  • Разхлабваме въртока на блокировката за настройката на главната плоча (17) (черт. С).
- Поставяме главната плоча на циркуляра под желания ъгъл (от 0° до 45°) използвайки скалата.
- Завиваме въртока на блокировката за настройката на главната плоча (17).


 Помнете, че при рязане под ъгъл съществува по-голяма опасност от изтласкване назад (по-голяма възможност за заклещване на режещия диск), затова следва да се обърне особено внимание главната плоча да се опира с цялата си повърхност до обработвания материал. Рязането да се извършва с плавни движения.



РЯЗАНЕ ЧРЕЗ ВРЯЗВАНЕ В МАТЕРИАЛА

 Преди пристъпването към регулирането изключваме циркуляра от захранването


- Настройваме желаната дълбочина на рязането отговаряща на дебелината на рязания материал.
- Наклоняваме циркуляра така, че предния ръб на основната плоча да се опира до предвидения за рязане материал, а знакът 0° за перпендикулярно рязане да се намира върху линията на предвиденото рязане.
- След насочването на циркуляра към мястото на рязането повдигаме долния кожух (9) с помощта на лоста на долния кожух (3) (режещият диск е повдигнат над материала).
- Включваме електроинструмента и изчакаме докато режещият диск достигне пълна скорост на въртене.
- Постепенно навеждаме циркуляра връзвайки се с режещия диск в материала (по време на това движение предният ръб на главната плоча трябва да се опира до повърхността на материала)
- Когато дискът започне рязането, освобождаваме долния кожух.
- Когато плочата с цялата си повърхност се опре върху материала, продължаваме рязането, като преместваем циркуляра напред.
- В никакъв случай не бива да издърпваме циркуляра, когато дискът се върти, понеже съществува опасност от изтласкване назад.
- Врязването завършваме по начин обратен на неговото започване, като обръщаме циркуляра около допирната линия на предния ръб на главната плоча с обработвания материал.
- Изчакаме след изключването на циркуляра докато дискът престане изцяло да се върти, преди да извадим електроинструмента от материала.
- В случай на необходимост обработването приключваме с помощта на лентов или ръчен трион.

РЯЗАНЕ ИЛИ ОТРЯЗВАНЕ НА ГОЛЕМИ ПАРЧЕТА МАТЕРИАЛ

 При рязане на големи плочи или дъски, трябва съответно да ги подпрем с цел да се избегне евентуалното отскачане на диска (изтласкване) вследствие на заклещването на режещия диск в прореза на материала.

-  • Подпираме плочата или дъската близо до мястото на рязане.
-  • Проверяваме дали настройката на диска гарантира, че няма да се стигне до повреждане на работната маса или на подпората по време на извършването на операцията по рязането.

ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДРЪЖКА

 Преди да се пристъпи към каквито и да било операции свързани с инсталирането, регулирането, ремонта или обслужването, следва да се извади щепсела на захранващия проводник от мрежовия контакт.

- Трябва да се внимава вентилационните отвори в корпуса на циркуляра да бъдат винаги проходими без натрупване на прах. Всички регулиращи елементи също трябва да бъдат чисти. При необходимост трябва да бъдат почиствани с помощта на четка. Най-добри резултати дава чистенето с помощта на сгъстен въздух. При употребата на сгъстен въздух винаги ползваме предпазни очила и предпазна маска. Не се разрешава почистването на вентилационните отвори пъхайки в тях остри елементи от рода на отвертки и други подпожни предмети.
- При почистването не бива да се използват бензин, разтворители и детергенти, които биха могли да повредят пластмасовите елементи на циркуляра.
- При появяване на прекомерно искрене от колектора на двигателя електроинструментът следва да бъде изключен от експлоатация и предаден в сервизната работилница.
- При нормална експлоатация режещият диск след известно време се изтъпява. Признак за изтъпяването е необходимостта от увеличаване на натиска при придвижването на циркуляра по време на рязане. В случай на констатиране на повреда на режещия диск, той следва незабавно да бъде подменен.
- Режещият диск трябва да бъде винаги остър.

ПОДМЯНА НА РЕЖЕЩИЯ ДИСК



- С помощта на доставения ключ отвинтваме крепежния винт на режещия диск (8) въртейки наляво.
- За да се избегне въртенето на шпиндела на циркуляра по време на отвинтването на крепежния винт на режещия диск, следва да се блокира шпиндела чрез бутона за блокировка на шпиндела (10) (черт. D).
- Демонтираме външната фланцова шайба (7).
- С помощта на лоста на долния кожух (3) преместваме долния кожух (9) така, че максимално да се скрие в горния кожух (2) (през това време трябва да се провери състоянието и действието на пружината издърпваща долния кожух).
- Изваждаме режещия диск през пролуката в главната плоча на циркуляра (5).
- Поставяме режещия диск в положение, в което ще има пълно съответствие на разположението на зъбите на режещия диск и посочената върху него стрелка с посоката на стрелката върху долния кожух.
- Пъхаме режещия диск през пролуката в плочата на циркуляра и го монтираме към шпиндела действайки в последователност обратна на процедурата при монтажа.



Следва да се обърне внимание при монтирането зъбите на режещия диск да бъдат разположени в правилна посока. Посоката на въртене на шпиндела на електроинструмента показва стрелката върху корпуса на циркуляра.

СМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ



- Употребените (по-къси от 5 мм), изгорели или счупени въглеродни четки на двигателя следва незабавно да бъдат подменени. Винаги се подменят едновременно двете четки.
- Отвинтваме капците на четките (16) (черт. E).
- Изваждаме изхабените четки.
- Отстраняваме евентуалния въглищен прах с помощта на сгъстен въздух.
- Слагаме нови въглеродни четки (черт. F) (четките трябва свободно да влизат свободно в четкодържачите).
- Монтираме капците на четките (16).



След подмяната на четките включваме електроинструмента без натоварване и изчакваме малко докато четките се нагодят към колектора на двигателя. Операцията по смяната на въглеродните четки поверяваме само на квалифицирано лице, използвайки оригинални части.



Всякакъв вид неизправности би трябвало да бъдат отстранявани от оторизирания сервиз на производителя.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

НОМИНАЛНИ ДАННИ

Циркуляр		Стойност
Параметър		
Захранващо напрежение		230 V AC
Честота на захранването		50 Hz
Номинална мощност		1200 W
Скорост на въртене на шпиндела без натоварване		5000 min ⁻¹
Диапазон на рязане под ъгъл		0° - 45°
Външен диаметър на режещия диск		185 mm
Диаметър на отвора на режещия диск		20 mm
Максимална дебелина на рязания материал	Под прав ъгъл	65 mm
	Под ъгъл (45°)	43 mm
Клас на защитеност		II
Маса		3,8 kg
Година на производство		2016

ДАННИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на акустичното налягане: $Lp_A = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Ниво на акустичната мощност: $Lw_A = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Стойност на вибрационните ускорения: $a_n = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Продуктите с електрическо захранване не бива да се изхвърлят заедно с домашните отпадъци, а да бъдат предадени на рециклинг в съответните предприятия. Информация относно рециклинга дава производителят на продукта или местните власти. Износените електрически и електронични съоръжения съдържат субстанции, които не са неутрални за околната среда. Съоръжения, които не са били рециклирани, представляват потенциална опасност за околната среда и за здравето на хората.

* Запазва се правото за извършване на промени.

„Група Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa със седалище във Варшава на ul. Pograniczna 2 / 4 (наричана по-нататък: „Група Torrex“) информира, че всякакви авторски права върху съдържанието на настоящата инструкция (наричана по-нататък: „Инструкция“), включващи между другото нейния текст, поместените снимки, схеми, чертежи, а също така нейните композиции, принадлежат изключително на Група Torrex и подлежат на правна защита съгласно Закона от 4 февруари 1994 година за авторското право и сродните му права (виж Държавен вестник 2006 № 90 поз. 631 с по-нататъшните промени). Копирането, възпроизвеждането, публикуването, модифицирането с комерческа цел на цялата Инструкция, както и отделните й елементи без съгласието на Група Torrex изразено в писмена форма, е строго забранено и може да доведе до привличането към гражданска и наказателна отговорност.



PRIJEVOD ORIGINALNIH UPUTA

KRUŽNA PILA 58G488

POZOR: PRIJE POČETKA KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA TREBA PAŽLJIVO PROČITAT UPUTE ZA UPOTREBU I SPREMITI IH ZA DALJNJE KORIŠTENJE.

POSEBNI PROPISI O SIGURNOSTI

POSEBNE MJERE SIGURNOSTI PRI KORIŠTENJU KRUŽNIH PILA BEZ RAZDJELNOG KLINA

OPASNOST

- a. Ruke držite podalje od mjesta rezanja i od rezne ploče. Drugu ruku držite na dodatnoj dršci ili na kućištu motora. Ako držite pilu s obje ruke, smanjujete opasnost od tjelesnih ozljeda.
- b. Ne stavljajte ruku ispod predmeta koji obrađujete. Štitnik vas ne može zaštititi od rezne ploče koja se okreće i reže ispod predmeta koji obrađujete.
- c. Namjestite dubinu reza koja odgovara debljini obrađivanog predmeta. Preporuča se da rezna ploča bude izbočena ispod rezanog materijala za manje od visine zupca.
- d. Predmet koji režete nikad ne držite u rukama ili na nogama. Predmet koji obrađujete pričvrstite na solidno postolje. Dobro pričvršćivanje predmeta koji obrađujete je važno kako bi se izbjegla opasnost kontakta s tijelom, da bi se izbjegla blokada rezne ploče ili da ne bi došlo do gubitka kontrole za vrijeme rezanja.
- e. Pilu držite za izolirane površine koje su u tu svrhu namijenjene, za vrijeme rada kada rezna ploča može doći u dodir s vodovima koji su pod naponom ili sa vodom za napajanje pile. Dodir s oštećenim „vodovima pod naponom“ metalnih dijelova električnog alata može dovesti do opasnosti od strujnog udara za radnika koji opslužuje uređaj.
- f. Za vrijeme uzdužnog rezanja uvijek koristite vodilicu za uzdužno rezanje ili vodilicu za rubove, to će poboljšati točnost piljenja i smanjiti će mogućnost zaglavljivanja rotirajuće rezne ploče.
- g. Uvijek koristite reznu ploču sa pravilnim otvorima za namještanje. Rezne ploče koje ne odgovaraju otvorima za namještanje mogu raditi ekscentarski, što može dovesti do gubitka kontrole pri radu.
- h. Za pričvršćivanje rezne ploče nikad ne koristite oštećene ili neodgovarajuće vijke i matice. Vijci i matice za pričvršćivanje rezne ploče projektirani su posebno za pilu, kako bi osigurali sigurnost korištenja.
- i. Pilu držite čvrsto objema rukama, a ramena postavite tako da možete izdržati silu povratnog udara. Zauzmite poziciju tijela s jedne strane pile, Ali ne u smjeru piljenja. Povratni udar može dovesti do naglog kretanja pile prema nazad, no snaga povratnog udara može biti kontrolirana od strane radnika, ako su primijenjene odgovarajuće mjere opreza.
- j. Kad se rezna ploča zaglavi ili kad prekida piljenje iz bilo kojeg drugo razloga odmah oslobodite prekidač i držite pilu nepomično u materijalu dok se pila sasvim ne zaustavi. Nikad ne pokušavajte ukloniti reznu ploču s rezanog materijala, niti pilu ne vucite u nazad. Dok se rezna ploča miče, može prouzročiti povratni udar. Provjerite i poduzmite postupke za ispravak s ciljem eliminacije uzroka zbog kojeg se rezna ploča zaglavila.
- k. Ako ponovno uključujete pilu u obrađivanom elementu centrirajte reznu ploču u rez i provjerite dali zubi rezne ploče nisu zablokirani u materijalu. Ako rezna ploča zapinje kad pilu ponovo uključujete ona može iskočiti ili izazvati povratni udar u odnosu na obrađivani element.
- l. Pridržavajte velike ploče i daske kako biste smanjili rizik od zaglavljivanja i povratnog udara pile. Kod velikih ploča javlja se tendencija da se savijaju od svoje vlastite težine. Potpornje treba namjestiti ispod ploče s obadje strane, u blizini rezanja i u blizini ruba ploče.

- m. Ne koristite tupe ili oštećene rezne ploče. Neoštri ili neodgovarajuće namješteni zubi rezne ploče stvaraju uski rez koji povoduje prekomjerno trenje, zaglavljivanje rezne ploče i povratni udar.
- n. Namjestite dobro hvataljke dubine rezanja i kuta nagiba, prije početka piljenja. Ako postavke pile mijenjate za vrijeme rezanja, to može dovesti do zaglavljivanja i povratnog udara.
- o. Posebno obratite pozornost prilikom dubinskog piljenja u stjenkama. Rezna ploča može rezati druge predmete koji nisu vidljivi izvana i time izazvati povratni udar.
- p. Prije svake upotrebe provjerite donji štitnik - dali je pravilno namješten. Ne koristite pilu ako se donji štitnik ne miče slobodno i ne zatvara se odmah. Nikad ne učvršćujte, niti ne ostavljajte donji štitnik u otvorenom položaju. Ako pila slučajno ispadne, donji štitnik može ostati savinut. Donji štitnik podižite uz pomoć hvataljke za povlačenje i provjerite dali se miče slobodno i ne dodiruje s pilom ili s nekim drugim dijelom uređaja sa nastavcima kuta i dubine piljenja.
- q. Provjerite djelovanje opruge donjeg štitnika. Ako štitnik i opruga ne rade ispravno, treba ih zamijeniti prije upotrebe. Reakcija donjeg štitnika može biti usporena ako su dijelovi oštećeni, ako ima ljepljivih naslaga ili nakupina otpada.
- r. Ručno povlačenje donjeg štitnika dopušteno je samo kod posebnog piljenja kao što je „dubinsko rezanje“ i „složeno rezanje“. Donji štitnik podižite uz pomoć hvataljke za povlačenje i kad se rezna ploča udubi u materijal, donji štitnik treba osloboditi. U slučaju svih drugih piljenja preporučljivo je, da donji štitnik radi samostalno.
- s. Obavezno provjerite dali donji štitnik prekriva reznu ploču prije nego što pilu odložite na radionički stol ili na pod. Ne zaštićena rezna ploča koja se okreće dovest će do toga da će se pila kretati u nazad režući sve što joj bude na putu. U obzir morate uzeti vrijeme koje je potrebno da bi se rezna ploča zaustavila nakon isključivanja.

UZROCI POVATNOG UDARA I NJEGOVO SPRJEČAVANJE.

- Povratni udar je naglo podizanje i obrat pile u nazad prema radniku u smjeru piljenja, a koji uzrokuje zaglavljena ili nepravilno vođena rezna ploča
- Kad se rezna ploča pile zakvači ili se zaglavi u otvoru, rezna ploča se zaustavlja i reakcija motora izaziva nagao pokret pile prema nazad u smjeru prema radniku.
- Ako je rezna ploča savinuta ili nepravilno namještena u elementu koji režete, zubi rezne ploče nakon izlaska iz materijala mogu udariti gornju površinu rezanog materijala povodujući podizanje rezne ploče, a ujedno i pile, te odbacivanje u smjeru radnika.

Povratni udar se javlja kao posljedica nepravilnog korištenja pile ili nepravilnih postupaka ili uvjeta iskorištavanja i moguće ga je izbjeći ako prihvatite odgovarajuće mjere predostrožnosti.

Mjere opreza

- Ne koristite oštećene ili deformirane ploče za rezanje.
- Koristite samo te rezne ploče koje preporuča proizvođač i koje ispunjavaju zahtjeve norme EN 847-1.
- Ne upotrebljavajte rezne ploče koje nemaju zupce sa završecima od ugljenih legura. Ne koristite rezne ploče izrađene od brzorežućeg čelika.
- Koristite sredstva osobne zaštite kao što su:
 - Štitnike sluha kako biste minimalizirali rizik od gubitka sluha,
 - Zaštitu očiju,
 - Sredstva za zaštitu dišnih putova kako biste minimalizirali rizik od udisanja štetnih prašina,
 - Rukavice za rad s reznim pločama (rezne ploče držite za dršku uvijek kad je to moguće), te drugim hrapavim materijalima.
- Tijekom rezanja drva uključite sistem za odvod prašine.

Siguran rad

- Odaberite reznu ploču koja odgovara materijalu koji ćete rezati.
- Ne koristite pilu za rezanje drugih materijala osim onih koji su od drveta ili materijala sličnih drvetu.
- Ne koristite pilu bez zaštite, ili kad je ona blokirana.

- Uvjerite se da je drška solidno pričvršćena za vrijeme nagibnog rezanja.
- Podloga ispod uređaja treba biti dobro održavana i bez materijala kao što su piljevina ili drugi otpadci.
- Osigurajte odgovarajuću rasvjetu
- Djelatnik koji opslužuje uređaj treba biti odgovarajuće obrazovan za rad i korištenje uređaja.
- Koristite isključivo oštre rezne ploče.
- Obratite pozornost na najveću brzinu označenu na reznoj ploči.
- Provjerite odgovaraju li korišteni dijelovi preporukama proizvođača.
- Ako je pila opremljena laserom, nije dopušteno promijeniti drugi tip lasera, a popravke treba izvoditi autorizirani servis.

POZOR! Uređaj služi za korištenje u zatvorenom prostoru.

Bez obzira na sigurnu konstrukciju, upotrebu sigurnosnih sredstava i dodatnih zaštitnih mjera, uvijek postoji djelomični rizik od ozljeda nastalih tijekom rada.

KONSTRUKCIJA I NAMJENA

Kružne pile su ručni električni alati s izolacijom II klase. Uređaj pokreće jednofazni komutatorski motor. Alati tog tipa se koriste za rezanje drva i materijala sličnih drvetu, čija veličina odgovara veličini uređaja. Nije predviđena za rezanje drva za ogrjev. Korištenje uređaja u druge svrhe osim gore navedenih smatra se nepravilnim korištenjem. Kružnu pilu koristite isključivo zajedno s nastavcima od legura. Područja njihove primjene su: lagani radovi u radionicama te svi radovi u okviru neprofesionalne upotrebe (sam svoj majstor).

 **Električni alat se smije koristiti samo sukladno s njegovom namjenom.**

OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Dolje navedeni brojevi se odnose na elemente uređaja koje se nalaze na grafičkim prikazima ovih uputa.

1. Dodatak za skupljanje prašine
2. Gornji štitnik
3. Poluga donjeg štitnika
4. Gumb za blokadu paralelne vodilice
5. Stopa pile
6. Rezna ploča
7. Matica
8. Vijak za pričvršćivanje rezne ploče
9. Donji štitnik
10. Gumb za blokadu vretena
11. Prednja drška
12. Poluga blokade dubine rezanja
13. Preklopnik
14. Gumb za blokadu preklopnika
15. Glavna drška
16. Poklopac četkica
17. Gumb za blokadu postavki stope
18. Marker 0° za rezanje pod kutom
19. Marker 0° za ravno rezanje

* Moguće su male razlike između crteža i proizvoda.

OPIS KORIŠTENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



POZOR



UPOZORENJE



MONTAŽA/POSTAVKE



INFORMACIJA

DIJELOVI I DODATNA OPREMA

1. Paralelna vodilica - 1 kom.
2. Ploča za rezanje - 2 kom.
3. Šesterokutni ključ - 1 kom.
4. Transportni kofer - 1 kom.

PRIPREMA ZA RAD

NAMJEŠTANJE DUBINE REZANJA



- Dubinu rezanja možete regulirati u opsegu od 0 do 65 mm.
- Popustite polugu blokade dubine rezanja (12).
- Namjestite željenu dubinu rezanja (koristeći skalju).
- Blokirate polugu blokade dubine rezanja (12) (crtež. A).

MONTAŽA VODILICE ZA PARALELNO REZANJE



- Kod rezanja materijala na uske komadiće koristite vodilicu za paralelno rezanje. Vodilicu možete pričvrstiti na lijevoj ili desnoj strani uređaja.
- Popustite gumb za blokadu paralelne vodilice (4).
- Namjestite štapić paralelne vodilice u dva otvora u stopi pile (5).
- Namjestite željene udaljenosti (koristeći skalju).
- Pričvrstite paralelnu vodilicu uz pomoć gumba za blokadu paralelne vodilice (4).

Paralelnu vodilicu možete koristiti i za rezanje pod kutom u rasponu od 0° do 45°.



Nikad ne smijete dozvoliti da se iza pile koja radi nalaze ruka ili prsti. Ako nastupi pojava povratnog udara, pila može pasti na ruku, a to može dovesti do ozbiljnog tjelesnog oštećenja.

NAGINANJE DONJEG ŠTITNIKA

Donji štitnik (9) rezne ploče (6) automatski se miče tijekom kontakta s rezanim materijalom. Kako biste je ručno pomaknuli, pomaknite polugu donje zaštite (3).

ODVOD PRAŠINE

Kružna pila ima dodatak za skupljanje prašine (1) koji omogućava skupljanje iverja i prašine koji nastaju tijekom rezanja.

RAD-POSTAVKE

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



Napon mreže mora odgovarati veličini napona koji je napisan na nazivnoj tablici pile. Tijekom pokretanja držite pilu s obje ruke, jer okretni moment motora može izazvati nekontrolirani okretaj uređaja. Pamтите da se nakon isključenja uređaja njegovi pokretni dijelovi još uvijek okreću.



Pila ima gumb za blokadu preklopnika (14), koji štiti od nehotečajnog pokretanja uređaja.

Uključivanje:

- Stisnite gumb za blokadu preklopnika (14) (crtež. B).
- Stisnite preklopnik (13).

Isključivanje:

- Prestanite stiskati preklopnik (13).

REZANJE



- Na početku rada s pilom uređaj držite čvrsto, s obje ruke, koristeći obje drške.
- Pilu možete uključivati samo onda kad je podalje od materijala koji je predviđen za rezanje.
- Nemojte prejakno pritiskati pilu, radite s umjerenim i stalnim pritiskom na materijal.
- Nakon završetka rezanja pričekajte dok se rezna ploča potpuno zaustavi.
- Ako dođe do prekida piljenja prije nego što ste namjeravali, prije nego što nastavite, nakon što ponovno pokrenete pilu, najprije pričekajte dok ona ne postigne svoj najveći broj okretaja, a potom oprezno uvedite reznju ploču u utor koji se nalazi na obrađivanom materijalu.
- Kod piljenja poprijeko vlakana materijala (drveta) ponekad vlakna imaju tendenciju da se podižu prema gore i da otpadaju (pomicanje pile pri maloj brzini smanjuje nastojanje te pojave).
- Provjerite dali donji štitnik kod svog pokreta dolazi u završni položaj.

- Prije nego što pristupite piljenju uvijek obavezno provjerite dali su poluga za blokadu dubine rezanja i gumb za blokadu postavki stope pile dobro zategnuti.
- Za rad s pilom koristite isključivo rezne ploče odgovarajućeg vanjskog promjera i promjera otvora za namještanje rezne ploče.
- Materijal koji pilite mora biti pričvršćen na siguran i odgovarajući način.
- Širi dio stope pile trebate namjestiti na onaj dio materijala koji neće biti rezan.,



Ako su dimenzije materijala male, materijal treba učvrstiti uz pomoć stolarskih hvataljki. Ako se stopa pile ne pomiče po obrađivanom materijalu, već je podignuta, tada postoji opasnost od pojave povratnog udara.



Odgovarajuće pričvršćivanje materijala koji režete i sigurno držanje pile osiguravaju punu kontrolu rada električnim alatom, a što dozvoljava izbjegavanje opasnosti od tjelesnog oštećenja. Ne smijete pokušavati pridržavati kratke komade materijala rukom.

REZANJE UKOSO



- Popustite gumb za blokadu postavki stope (17) (crtež. C).
- Namjestite stopu pile pod željeni kut (od 0° do 45°) koristeći skalu.
- Pričvrstite gumb za blokadu postavki stope (17).



Ne zaboravite da pri rezanju pod nagibom postoji veća opasnost od pojave povratnog udara (veća mogućnost da se rezna ploča zaglavi), zato posebno treba obraćati pozornost na to da stopa pile cijelom površinom legne na obrađivani materijal. Piljenje izvodite ravnomjernim pokretima.

REZANJE NA NAČIN UBADANJA U MATERIJAL



Prije početka radova na podešavanju isključite uređaj iz mreže za napajanje.

- Namjestite željenu dubinu rezanja koja odgovara debljini rezanog materijala.
- Nagnite pilu tako da prednji rub stope pile bude uprt na materijal koji ste predvidjeli rezati, a marker 0° za ravno rezanje se nalazi na liniji predviđenog rezanja.
- Nakon što pilu namjestite na mjesto početka rezanja, dignite donji štitnik (9) uz pomoć poluge donjeg štitnika (3) (rezna ploča podignuta iznad materijala).
- Uključite električni uređaj i pričekajte da rezna ploča dosegne punu brzinu okretanja.
- Postupno spuštajte pilu udubljujući se reznom pločom u materijal (za to vrijeme pokreti prednjeg dijela stope pile trebaju dodirivati površinu materijala).
- Kad rezna ploča započne rezanje, oslobodite donji štitnik.
- Kad stopa pile cijelom površinom dodirne materijal, nastavite rezati pomičući pilu unaprijed.
- Nikad ne smijete povlačiti unazad pilu s reznom pločom koja se okreće, jer to prijeti nastajanjem pojave povratnog udara.
- Ubadanje završite na suprotan način od njegovog početka, okrećući pilu oko linije dodira prednjeg ruba stope pile s obrađivanim materijalom.
- Dopustite da se nakon isključivanja pile rezna ploča sasvim zaustavi prije nego što električni uređaj sasvim izvučete iz materijala.
- Ako se pojavi takva potreba, tada obradu kutova treba završiti uz pomoć sabljaste pile ili ručne pile.

REZANJE ILI ODREZIVANJE VELIKIH KOMADA MATERIJALA



Ako režete veće ploče materijala ili daske, trebate ih poduprti na odgovarajući način s ciljem da izbjegnute eventualne trzaje rezne ploče (povratni udar), kao posljedica zaglavlivanja u rezu materijala.



- Ploču ili dasku poduprite u blizini mjesta rezanja.
- Provjerite dali postavke rezne ploče garantiraju da neće doći do oštećenja radioničkog stola ili potpornja za vrijeme izvođenja operacije rezanja.

RUKOVANJE I ODRŽAVANJE



Prije početka svih radova na instaliranju, podešavanju, rukovanju ili popravljanju uređaja izvadite utikač iz mrežne utičnice.

- Obratite pažnju da otvori za ventilaciju na kućištu pile budu uvijek propusni, bez prašine. Čistim održavajte i sve elemente za regulaciju pile. Ako je to potrebno, čistite ih uz pomoć kista. Najefikasnije je čišćenje uz pomoć zraka pod pritiskom. Tijekom čišćenja uz pomoć zraka pod pritiskom uvijek koristite zaštitne naočale i zaštitnu masku. Ne smijete čistiti otvore za ventilaciju uz pomoć oštrih stvari kao što su odvijači i sl.
- Za čišćenje ne smijete koristiti benzin, razrjeđivač ili deterdžente koji bi mogli oštetiti elemente pile koji su napravljeni od umjetnih materijala.
- U slučaju prekomjernog iskrenja na komutatoru motora isključite uređaj iz eksploatacije i odnesite serviseru na popravak.
- U vrijeme normalnog korištenja rezna ploča nakon nekog vremena otupi. Značajka tuposti rezne ploče je nužnost povećanja pritiska prilikom pomicanja pile za vrijeme rezanja. Ako ustanovite oštećenje rezne ploče, odmah je zamijenite.
- Rezna ploča uvijek mora biti oštra.

ZAMJENA REZNE PLOČE



- Uz pomoć dostavljenog ključa odvinite vijak za pričvršćivanje rezne ploče (8) postupkom okretanja prema lijevo.
- Kako biste spriječili okretanje vretena pile, tijekom odvijanja vijka za pričvršćivanje rezne ploče blokirajte vreteno uz pomoć gumba za blokadu vretena (10) (crtež. D).
- Demontirajte vanjski podložak (7).
- Uz pomoć poluge donjeg štitnika (3) pomaknite donji štitnik (9) tako da maksimalno uđe u gornji štitnik (2) (u to vrijeme provjerite stanje i djelovanje opruge za micanje donjeg štitnika
- Kroz otvor u stopi pile (5) izvadite reznu ploču.
- Namjestite novu reznu ploču o položaj, na kojem će se zupci ploče i strelica koja se na njima nalazi potpuno poklapati s pravcem koji pokazuje strelica na donjem štitniku.
- Kroz otvor u stopi pile stavite reznu ploču i montirajte je na vreteno postupajući suprotnim redoslijedom od demontaže.



Pazite da montirate reznu ploču tako da su zupci pravilno usmjereni. Pravac okretaja vretena uređaja pokazuje strelica na kućištu pile.

ZAMJENA UGLJENIH ČETKICA



Istrošene (kraće od 5 mm), spaljene ili puknute ugljene četkice motora treba odmah promijeniti. Uvijek mijenjajte istovremeno obje četkice.

- Odvinite poklopce četkica (16) (crtež E)
- Izvadite istrošene četkice.
- Uklonite eventualnu ugljenu prašinu uz pomoć zraka pod pritiskom.
- Namjestite nove ugljene četkice (crtež F) (četkice se trebaju lagano namjestiti na držače četkica).
- Montirajte poklopce četkica (16)



Nakon izmjene četkica uključite uređaj bez opterećenja i malo pričekajte da se četkice prilagode komutatoru motora. Preporučamo da se za zamjenu ugljenih četkica obratite ovlaštenom autoriziranom servisu i koristite originalne dijelove.



Sve smetnje trebaju uklanjati ovlaštene serviseri proizvođača.

TEHNIČKI PARAMETRI

NAZIVNI PODACI

Kružna pila	
Parametar	Vrijednost
Napon napajanja	230 V AC
Frekvencija napajanja	50 Hz
Nazivna snaga	1200 W
Brzina okretaja vretena bez opterećenja	5000 min ⁻¹
Opseg kosog rezanja	0° - 45°

Vanjski promjer rezne ploče	185 mm	
Promjer otvora na reznoj ploči	20 mm	
Najveća debljina rezanog materijala	Pod pravim kutom	65 mm
	Ukoso (45°)	43 mm
Klasa zaštite	II	
Težina	3,8 kg	
Godina proizvodnje	2016	

PODACI VEZANI UZ BUKU I TITRAJE

Razina akustičkog pritiska: $L_{pA} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Razina akustičke snage: $L_{wA} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vrijednost ubrzanja titraja: $a_n = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K=1,5 \text{ m/s}^2$

ZAŠTITA OKOLIŠA



Električne proizvode ne bacajte zajedno s kućnim otpacima već ih zbrinite na odgovarajućim mjestima. Informacije o mjestima zbrinjavanja daju prodavači proizvoda ili odgovorne mjesne službe. Istrošeni električni i elektronički alati sadrže supstance koje mogu štetiti okolišu. Nezbrinuti proizvodi mogu biti opasni po zdravlje ljudi i za okoliš.

* Pridržavamo pravo na izvođenje promjena

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa sjedištem u Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (u daljnjem tekstu: „Grupa Topex“) daje na znanje da sva autorska prava vezana uz sadržaj ovih uputa (dalje: „Upute“), uključujući test, slike, sheme, crteže te također njihove kompozicije pripadaju isključivo Grupa Topex - u i podliježu pravnoj zaštiti, sukladno sa Zakonom od dana 4. veljače 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (N.N. 2006 Br. 90 Stavak 631 uključujući i kasnije promjene). Kopiranje, preoblikovanje, publiciranje, modificiranje u komercijalne svrhe cijelih Uputa kao i pojedinačnih njihovih dijelova, bez suglasnosti Grupa Topex -a koje je dano u pismenom obliku, je najstrože zabranjeno i može dovesti do prekršajne i krivične odgovornosti.



PREVOD ORIGINALNOG UPUTSTVA

KRUŽNA TESTERA 58G488

PAŽNJA: PRE PRISTUPANJU UOPTREBI ELEKTROUREĐAJA POTREBNO JE PAŽLJIVO PROČITATI DOLE DATO UPUTSTVO I PRIDRŽAVATI GA SE U DALJOJ UPOOTREBI.

OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI

OPŠTA BEZBEDNOST PILIKOM KORIŠĆENJA KRUŽNIH TESTERA BEZ KLINA ZA RAZDVAJANJE

UPOZORENJE

- Ruke držati dalje od izvan prostora sečenja i ploče za sečenje. Drugu ruku držati na pomoćnoj dršci ili na kućištu motora. *Ukoliko se obema rukama drži testera, to će smanjiti rizik od ranjavanja pločom za sečenje.*
- Nije dozvoljeno postavljati ruku ispod predmeta koji se obrađuje. *Zaštita ne može da zaštiti od ploče za sečenje koja se obrće ispod predmeta koji se obrađuje.*
- Postaviti dubinu sečenja koja odgovara debljini predmeta za obradu. *Preporučuje se da ploča za sečenje bude postavljena ispod sečenog materijala na visini manjoj od visine zuba.*
- Nikada nije dozvoljeno držati predmet za sečenje u rukama ili na nogama. Predmet za obradu pričvrstiti na stabilnu podlogu. *Dobro pričvršćivanje predmeta koji se obrađuje je veoma važno, kako bi se izbegle nesreće u kontaktu s telom, zaglavlivanja ploče za sečenje koja se obrće ili gubitka kontrole sečenja.*
- Držati testeru za izolovanu površinu, predviđenu za to, u toku rada, tokom kojeg ploča za sečenje koja se obrće može da dođe u kontakt s kablovima koji su pod naponom, ili sa strujnim kablom testere. *Dodirivanje sa „kablovima pod naponom“ metalnim delovima elektrouređaja može dovesti do strujnog udara operatera.*
- Za vreme uzdužnog sečenja uvek koristiti vođicu za uzdužno sečenje ili vođicu za ivice. *To će poboljšati produktivnost sečenja i smanjiti mogućnost uklještenja ploče za sečenju koja se obrće.*
- Uvek koristiti ploče za sečenje odgovarajućih dimenzija postavljenih otvora. *Ploče za sečenje koje ne odgovaraju pričvrstnom postolju mogu raditi ekscentrično, što može dovesti do gubitka kontrole nad poslom.*
- Nikada ne koristiti za pričvršćivanje ploče za sečenje oštećene ili neodgovarajuće podloge ili šrafove. *Podloge i pričvrstni šrafovi za ploču za sečenje napravljeni su specijalno za testeru, kako bi omogućili optimalno funkcionisanje i bezbednost upotrebe.*
- Testeru držati čvrsto obema rukama, s ramenima postavljenim tako, da mogu da izdrže snagu zadnjeg pritiska. *Prizrač pozicije tela z jedne strane pilarki, ale nie w linii ciężcia. Trzanie unazad może izazvati nagli pokret testere nazad, ali snagu trzaja unazad może da kontroliše operater, ukoliko se pridržava odgovarajućih mera opreaza.*
- Kada se ploča za sečenje zaglavi ili kada prekida sečenje iz nekog razloga, poterbno je smanjiti pritisak spojnice i držati testeru bez pokreta u materijalu, sve dok se potpuno ne zaustavi. *Strogo je zabranjeno pokušavati izvaditi ploču za sečenje iz materijala koji se seče, kao i vući testeru nazad, dok se ploča za sečenje kreće, jer to može izazvati tranje unazad. Ispitati uzroke i preduzeti operacije korigovanja, u cilju uklanjanja uzroka zaustavljanja ploče za sečenje.*
- U slučaju ponovnog zaustavljanja testere u elemntu koji se obrađuje staviti ploču za sečenje u rez i proveriti da li su zubi ploče za sečenje blokirani u materijalu. *Ukoliko se ploča za sečenje zaustavlja, kada se testera ponovo uključi može doći do njenog izabcivanja ili izazvianja trzanja unazad u odnosu na materijal koji se obrađuje.*
- Duže ploče treba podupreti kako bi se minimalizovao rizik od zaglavlivanja i trzanja testere unazad. *Duže ploče imaju tendenciju da se saviju pod uticajem sopstvene težine. Podupirači treba da budu postavljeni ispod ploče sa obe strane, u blizini linije sečenja i u blizini kraja ploče.*

- m. Ne koristiti tupe ili oštećenje ploče za sečenje.** Ne naoštreni ili neodgovarajuće postavljeni zubi ploče za sečenje stvaraju uzan rez, što izaziva prekomerno trošenje, zaglavljivanje ploče za sečenje i trzanje unazad.
- n. Postaviti pravilne stege za dubinu sečenja i ugao naginjanja pre početka sečenja.** Ukoliko se podešavanja testere menjaju u toku sečenja, to može izazvati uklještenje ili trzanje unazad.
- o. Posebno obratiti pažnju prilikom obavljanja dubokog sečenja u pregradnim zidovima.** Ploča za sečenje može da preseče druge predmete, koji nisu vidljivi sa spoljne strane, izazivajući trzanje unazad.
- p. Pre svake upotrebe proveriti donju zaštitu, da li je pravilno navučena. Ne koristiti testeru ukoliko se donja zaštita ne pomera slobodno i zatim odmah zatvara. Nikada ne pričvršćivati ili ostavljati donju zaštitu otvorenom.** Ukoliko se testera slučajno ispusti donja zaštita može da se savije. Podići donju zaštitu uz pomoć drške za odvlačenje i uveriti se da li se slobodno kreće i ne dodiruje testeru ili druge delove uređaja za posatvljanje ugla i dubine sečenja.
- q. Proveriti funkcionisanje opruge donje zaštite. Ukoliko zaštita i opruga nisu u ispravnom stanju, potrebno je popraviti ih pre upotrebe.** Rad donje zaštite može biti usporen, što je uzrokovano oštećenim delovima, lepljivih naslaga ili naslaga otpadaka.
- r. Dozvoljeno je ručno povlačenje donje zaštite ali samo prilikom specijalih sečenja kao što su „duboko sečenje“ i „slojevito sečenje“.** Podizati donju zaštitu uz pomoć drške za odvlačenje i kada je ploča za sečenje zaglavljena u materijalu, donja zaštita mora biti oslobođena. U slučaju svih ostalih vrsta sečenja preporučuje se da donja zaštita radi samostalno.
- s. Uvek posmatrati da li donja zaštita sakriva ploču za sečenje prilikom odlaganja testere na radni sto ili podlogu. Nezaštićena ploča za sečenje koja se obrće može da uzrokuje da testera odskoči unazad i pritom iseče sve što joj se nađe na putu. Potrebno je obratiti pažnju na vreme koje je potrebno da se ploča za sečenje potpuno zaustavi nakon isključivanja.**

UZROCI POJAVLJIVANJA TRZANJA I NJEGOVO SPREČAVANJE.

- Trzanje unazad je naglo podizanje i povlačenje testere u smeru ka operateru, u liniji sečenja, uzrokovano pritisnutom ili nepravilno postavljenom pločom za sečenje.
- Kada je ploča za sečenje testere zakačena ili pritisnuta u pukotini, ploča za sečenje se zaustavlja i motor reaguje naglim pokreom testere nazad u pravcu ka operateru.
- Ukoliko je ploča za sečenje deformisana ili loše postavljena u elementu za sečenje, zubi ploče za sečenje nakon izlaska iz materijala mogu udariti gornju površinu sečenog materijala, izazivajući podizanje ploče za sečenje, a zatim i testere i trzanje u pravcu operatera.

Trzanje unazad je rezultat nepravilnog korišćenja testere ili nepravilnih procedura ili uslova eksploatacije i moguće je izbeći ga primenjujući pravilna sredstva opreza.

Sigurnosna sredstva

- Ne upotrebljavati ploče za sečenje koje su oštećenje ili deformisane.
- Upotrebljavati isključivo ploče za sečenje koje preporučuje proizvođač, a koje ispunjavaju norme EN 847-1.
- Ne upotrebljavati ploče za sečenje koje nemaju zube sa vrhovima od legure karbida metala.
- Koristiti sredstva za ličnu zaštitu kao što su:
 - zaštitne slušalice, kako bi se smanjio rizik gubitka sluha;
 - zaštitu za oči;
 - zaštitu za disajne puteve, kako bi se smanjio rizik od udisanja štetne prašine;
 - rukavice za rukovanje sa pločama za sečenje ili drugih grubih i oštrih materijala (ploče za sečenje treba je da se drže za otvor, kada god je to moguće);
- Priključiti sistem za odvođenje prašine za vreme sečenja drva.

Bezbedan rad

- Potrebno je odabrati ploču za sečenje koja odgovara vrsti materijala, koji treba da se seče.

- Zabranjeno je koristiti testeru za sečenje materijala koji nisu od drveta ili drvetu slični.
- Zabranjeno je koristiti testeru bez zaštite ili kada je zaštita blokirana.
- Podloga u okolini mesta rada sa mašinom mora biti dobro održavana, bez klimavih materijala i isturenih elemenata.
- Potrebno je obezbediti adekvatno osvetljenje na mestu rada.
- Osoba koja koristi mašinu mora biti odgovarajuće školovana u oblasti upotrebe, korišćenja i rada sa mašinom.
- Koristiti samo oštre ploče za sečenje.
- Obratiti pažnju na maksimalnu brzinu označenu na ploči za sečenje.
- Uveriti se da su upotrebljeni delovi u skladu sa preporukama proizvođača.
- Ukoliko testera poseduje laser, zamena lasera sa drugim tipom istog nije dozvoljena, a sve popravke treba da obavi servis.

PAŽNJA! Uređaj služi za obavljanje poslova van prostorija.

I pored posedovanja bezbednosne konstrukcije od same osnove, posedovanja sigurnosnih mera i dodatnih zaštitnih mera, uvek postoji delimičan rizik od povreda tokom obavljanja posla.

IZRADA I UPOTREBA

Kružna testera je elektrouređaj sa izolacijom II klase. Ona se puni jednofaznim komutatorskim motorom. Elektrouređaji tog tipa su u širokoj upotrebi za sečenje drva i materijala sličnih drvetu, koji odgovaraju veličini uređaja. Zabranjeno je koristiti je za sečenje drva za ogrev. Pokušaj upotrebe testere za druge vrste poslova, osim onih koji su opisani, tretiraće se kao nepravilna upotreba. Testeru treba koristiti isključivo sa odgovarajućim pločama za sečenje, sa zubima koja su od legure karbida metala. Kružna testera je projektovana za lake poslove u uslužnim radionicama ili za veliki broj poslova iz oblasti samostalne amaterske delatnosti (majstorisanje).



Zabranjeno je koristiti elektrouređaj suprotno od njegove namene.

OPIS GRAFIČKIH STRANA

Dola data numeracija odnosi se na elemente uređaja predstavljenih na grafičkim stranicama dole datog uputstva.

1. Crevni priključak za odvod prašine
2. Gornja zaštita
3. Ručica donje zaštite
4. Točkić za blokadu paralelne vodice
5. Postolja testere
6. Ploča za sečenje
7. Podloga za prsten
8. Pričvrtni šraf ploče za sečenje
9. Donja zaštita
10. Dugme za blokadu veretena
11. Prednja drška
12. Ručica za blokadu dubine sečenja
13. Starter
14. Dugme za blokadu startera
15. Osnovna drška
16. Poklopac za četke
17. Točkić za blokadu postavljanja postolja
18. Graničnik od 0° za sečenje pod uglom
19. Graničnik od 0° za sečenje pod pravim uglom

* Mogu se pojaviti razlike između crteža i proizvoda

OBJAŠNJENJA KORIŠĆENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



PAŽNJA



UPOZORENJE



MONTIRANJE/SASTAVLJANJE



INFORMACIJA

OPREMA I DODACI

1. Paralelna vođica - 1 kom.
2. Ploča za sečenje - 2 kom.
3. Imbus ključ - 1 kom.
4. Transportni kofer - 1 kom.

PRIPREMA ZA RAD

POSTAVLJANJE DUBINE SEČENJA



Dubinu sečenja moguće je regulisati u opsegu od 0 do 65 mm.

- Popustiti ručicu za blokadu dubine sečenja (12).
- Postaviti željenu dubinu sečenja (koristeći skalju).
- Zablokirati ručicu za blokadu dubine sečenja (12) (slika A).

MONTIRANJE VOĐICE ZA PARALELNO SEČENJE



Prilikom sečenja materijala na uske delove potrebno je koristiti vođicu za paralelno sečenje. Vođica može biti pričvršćena sa desne ili leve strane elektrouređaja.

- Popustiti točkić za blokadu paralelne vođice (4).
- Staviti graničnik paralelne vođice u dva otvora na postolju testere (5).
- Postaviti željenu udaljenost (koristeći skalju).
- Pričvrstiti paralelnu vođicu uz pomoć točkića za blokadu paralelne vođice (4).

Paralelna vođica može da se koristi takođe za sečenje pod uglom, u opsegu od 0° do 45°.



Nikada se ne sme dozvoliti da iza testere koja radi stoji ruka ili prsti. U slučaju da dođe do pojave trzaja, testera može da dođe do ruke što može izazvati teške telesne povrede.

OTVARANJE DONJE ZAŠTITE

Donja zaštita (9) ploče za sečenje (6) podleže automatskom pomeranju u meri kontakta sa sečenim materijalom.

Da bi je ručno pomerili potrebno je pomaknuti ručicu donje zaštite (3).

UKLANJANJE PRAŠINE

Kružna testera poseduje crevni priključak za odvod prašine (1) koji omogućava uklanjanje prašine i iverja koje nastaje u toku sečenja.

RAD / POSTAVKE

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



Napon mreže mora odgovarati visini napona koji je dat na nominalnoj tablici testere. Prilikom uključivanja testeru treba držati obema rukama, pošto obrtni momenat motora može uzrokovati ne kontrolisani obrt elektrouređaja.

Potrebno je zapamtiti da nakon isključenja testere, njeni pokretni elementi okreću se još neko vreme.



Testera poseduje dugme za blokadu startera (14), koje obezbeđuje da se uređaj ne pokrene slučajno.

Uključivanje:

- Pritisnuti dugme za blokadu startera (14) (slika B).
- Pritisnuti dugme startera (13).

Isključivanje:

- Otpustiti pritisak na dugme startera (13).

SEČENJE



- Pre početka posla potrebno je obema rukama sigurno držati testeru, koristeći obe drške.
- Testera se može uključiti tek tada kada je udaljena od materijala predviđenog za sečenje.
- Zabranjeno je pritiskati testeru prekomernom silom, potrebno je primenjivati umereni pritisak, stalno.
- Nakon završetka sečenja potrebno je pustiti da se ploča za sečenje potpuno zaustavi.
- Ukoliko se sečenje prekine pre planiranog završetka, prilikom nastavljanja potrebno je najpre sačekati malo kada se testera

uključi, kako bi dostigla svoju maksimalnu brzinu obrtaja, a onda pažljivo postaviti ploču za sečenje u rez presečenog materijala.

- Kada se vlakna materijala (drveta) seku popreko, ponekad vlakna imaju tendenciju da se podižu ka gore i odvajaju (pomeranje testere sa malom brzinom minimalizuje pojavljivanje te tendencije).
- Uveriti se da li donja zaštita svojim pomeranjem dolazi do krajnjeg mogućeg položaja.
- Pre pristupanja sečenju uvek je potrebno uveriti se da li su ručica za blokadu dubine sečenja i točkić za blokadu podešavanja postolja testere pravilno zavrnuti.
- Za rad s testerom potrebno je koristiti isključivo ploče za sečenje sa određenim spoljnim prečnikom i prečnikom otvora koji se nalazi na ploči za sečenje.
- Materijal koji se seče treba da bude potpuno i pravilno nepokretan.
- Na širi deo postolja testere treba stavljati one delove materijala koji nisu odsečeni.



Ukoliko dimenzije materijala nisu velike, materijal je potrebno pričvrstiti uz pomoć stolarskih stega. Ukoliko postolje testere ne prelazi preko materijala koji se obrađuje, već je podignuta, postoji opasnost od pojave trzanja.



Odgovarajuće pričvršćivanje materijala koji se seče i čvrsto držanje testere, osiguravaju punu kontrolu rada elektrouređajem, što omogućava izbegavanje opasnosti povređivanja tela. Zabranjeno je vršiti probe pridržavanja rukom manjih delova materijala.

SEČENJE POD UGLOM



- Otpustiti točkić za blokadu postavljanja postolja (17) (slika C).
- Postaviti postolje testere na željeni ugao (od 0° do 45°) koristeći skalju.
- Pričvrstiti točkić za blokadu postavljanja postolja (17).



Potrebno je zapamtiti da prilikom sečenja pod uglom pojavljuje se veća opasnost od pojave trzaja (veća mogućnost zaglavljivanja ploče za sečenje), zbog toga, potrebno je posebno obratiti pažnju da postolje testere celom svojom površinom prilagne uz materijal koji se obrađuje. Sečenje obavljati ravnomernim pokretima.

SEČENJE PREKO USECANJA U MATERIJAL



- Pre pristupanja postavljanju isključiti testeru iz struje.
- Postaviti željenu dubinu sečenja koja odgovara debljini sečenog materijala.
- Nagnuti testeru tako da prednja ivica testere bude naslonjena na materijal predviđen za sečenje, a marker od 0° za sečenje pod pravim uglom treba da stoji na liniji predviđenog sečenja.
- Nakon postavljanja testere na mesto gde će se vršiti sečenje potrebno je podići donju zaštitu (9) uz pomoć ručice donje zaštite (3) (ploča za sečenje testere treba da je iznad materijala).
- Pokrenuti elektrouređaj i sačekati da ploča za sečenje dostigne punu brzinu obrtaja.
- Postepeno spuštati testeru uglavljujući ploču za sečenje u materijal (za vreme tog pokreta prednja ivica postolja testere potrebno je da dodiruje površinu materijala).
- Kada ploča za sečenje otpočne da seče treba otpustiti donju zaštitu.
- Kada postolje testere celom svojom površinom osloni se na materijal, sečenje treba nastaviti, povlačeći testeru napred.
- Zabranjeno je povlačiti testeru sa pločom za sečenje koja se obrće, kada postoji opasnost od pojave trzanja unazad.
- Sečenje završiti na način suprotan od njegovog odpočinjanja, obrćući testeru oko linije gde se dodiruje prednja ivica postolja testere sa materijalom koji se obrađuje.
- Dozvoliti da se, nakon isključivanja testere, njena ploča za sečenje potpuno zaustavi, pre nego što se elektrouređaj izvadi iz materijala.
- Ukoliko postoji takva potreba, obradu ugla potrebno je izvršiti pomoću testere bez sečiva ili ručnom testerom.


SEČENJE ILI ODSECANJE VEĆIH DELOVA MATERIJALA



Za vreme sečenja većih ploča materijala ili dasaka, potrebno je odgovarajuće ih podupreti, u cilju izbegavanja eventualnog trzanja ploče za sečenje (pojava trzanja), slučaja zaglavljivanja ploče za sečenje u rez materijala.

- Podupreti ploču ili dasku blizu mesta preseka.
- Uveriti se da li postavke ploče za sečenje garantuju da neće doći do oštećenja radnog stola ili podloge za vreme obavljanja operacije sečenja.


RUKOVANJE I ODRŽAVANJE

 Pre pristupanja bilo kakvim operacijama vezanih za instalaciju, regulaciju, popravku ili upotrebu potrebno je isključiti utikač strujnog kablja iz strujne utičnice.

- Potrebno je voditi računa o tome da ventilacioni otvori na kućištu testere uvek budu prohodni, bez ostataka prašine. Takođe je potrebno da i svi regulacioni elementi testere uvek budu čisti. Ukoliko postoji potreba, onda se ona čisti uz pomoć četkice. Najbolje rezultate čišćenja omogućava upotreba kompresovanog vazduha. Kada se koristi kompresovani vazduh uvek treba imati naočari protiv prskanja i zaštitnu masku. Zabranjeno je čistiti ventilacione otvore stavljajući u njih oštre predmete kao odvijače ili tome slično.
- Za čišćenje nije dozvoljeno koristiti benzin, razređivače ili deterdžente, koji bi mogli oštetiti elemente testere od veštačkih vlakana.
- U slučaju pojave prekomernog varničenja na komutatoru motora potrebno je prekinuti rad elektrouređaja i odneti ga u servis.
- Za vreme normanlog korišćenja ploča za sečenje posle izvesnog vreme postaje tupa. Znak otpuljenja ploče jeste prestanak povećanja pritiska prilikom prevlačenja testere prilikom sečenja. Ukoliko se utvrdi oštećenje ploče sa sečenje, potrebno je odmah je promeniti.
- Ploča za sečenje treba uvek da bude oštra.


PROMENA PLOČE ZA SEČENJE


- Uz pomoć dobijenog ključa, odšrafiti pričvrstne šrafove ploče za sečenje (8) okrećući u levo.
- Kako bi se izbeglo obrtanje vretena testere, za vreme odvijanja pričvrstnih šrafova ploče za sečenje potrebno je blokirati vreteno, pritiskanjem blokade vretena (10) (slika D).
- Demontirati spoljnu podlogu prstena (7).
- Uz pomoć ručice donje zaptite (3) pomeriti donju zaštitu (9) tako da se što više sakrije u gornju zaštitu (2) (u tom trenutku treba proveriti stanje i funkcionisanje opruge donje zaštite).
- Izbaciti ploču za sečenje preko zarez na postolju testere (5).
- Postaviti novu ploču za sečenje u položaj u kojem će biti najlakše postaviti zube ploče za sečenje i na njoj postavljene strelice sa pravcem koji je prikazan i na donjoj zaštiti.
- Ubaciti ploču za sečenje preko zarez na postolju testere i montirati je na vreteno, postupajući suprotno od preces demontiranja.

 Potrebno je obratiti pažnju da se ploča za sečenje montira sa zubima postavljenim u pravilan pravac. Pravac obrtanja vretena elektrouređaja pokazuje strelica na kućištu testere.

PROMENA UGLJENIH ČETKI

- Iskorišćene (kraće od 5 mm), spaljene ili napukle ugljene četke motora potrebno je odmah zameniti. Uvek se istovremeno menjaju obe četke.
- Otvoriti poklopac za četke (16) (slika E).
- Izvaditi iskorišćene četke.
- Ukloniti eventualnu prašinu uz pomoć kompresovanog vazduha.
- Postaviti nove ugljene četke (slika F) (četke moraju slobodno da leže u držačima za četke).
- Montirati poklopac za četke (16).

 Nakon izvršene promene ugljenih četki potrebno je pokrenuti elektrouređaj bez opterećenja i sačekati malo, kako bi se četke uklopile sa komutatorom motora. Operaciju promene ugljenih četki potrebno je poveriti isključivo kvalifikovanoj osobi, koristeći originalne delove.

 Sve vrste popravki treba poveriti ovlašćenom servisu firme proizvođača.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

NOMINALNI PODACI

Kružna testera		
Parametar		Vrednost
Napon struje		230 V AC
Frekvencija struje		50 Hz
Nominalna snaga		1200 W
Brzina obrtaja vretena bez opterećenja		5000 min ⁻¹
Opseg sečenja ukoso		0° - 45°
Prečnik spoljne ploče za sečenje		185 mm
Prečnik otvora ploče za sečenje		20 mm
Maksimalna debljina materijala za sečenje	Pod pravim uglom	65 mm
	Ukoso (45°)	43 mm
Klasa bezbednosti		II
Masa		3,8 kg
Godina proizvodnje		2016

PODACI VEZANI ZA BUKU I PODRHTAVANJE

Nivo akustičnog pritiska: $L_{pA} = 92,1$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Nivo akustične snage: $L_{WA} = 103,1$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Izmerena vrednost brzine podrhtavanja: $a_h = 2,092$ m/s² $K = 1,5$ m/s²

ZAŠTITA SREDINE



Proizvode koji se napajaju strujom ne treba baciti s otpacima iz kuće, već ih treba predati u otpadne sirovine u odgovarajućim ustanovama. Informacije o otpadnim sirovinama daje prodavac proizvoda ili gradska vlast. Iskorišćeni uređaj električni ili elektronski sadrži supstance osetljive za životnu sredinu. Uređaji koji nisu za reciklažu predstavljaju potencijalno narušavanje životne sredine i zdravlja ljudi.

* Zadržava se pravo izmena.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa sedištem u Varšavi, ulica Pograniczna 2/4 (u daljem tekstu: „Grupa Topex“) informiše da, sva autorska prava na sadržaj dole datog uputstva (u daljem tekstu: „Uputstvo“), u kome između ostalog, tekst uputstva, postavljene fotografije, sheme, crteži, a takođe i sastav, pripadaju isključivo Grupa Topex -u i podležu pravnoj zaštiti u skladu sa propisom od dana 4. februara 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (tj. Pravni glasnik 2006 broj 90, član 631, sa kasnijim izmenama). Kopiranje, menjanje, objavljivanje, menjanje u cilju komercijalizacije, celine Uputstva kao i njenih delova, bez saglasnosti Grupa Topex -a u pisanoj formi, strogo je zabranjeno i može dovesti do pozivanja na odgovornost kako građansku tako i sudsku.



ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ ΤΟΥ ΠΡΩΤΟΤΥΠΟΥ ΤΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ ΧΡΗΣΗΣ ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟ 58G488

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΞΕΚΙΝΩΝΤΑΣ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ, ΟΦΕΙΛΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΒΑΣΕΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΝΑ ΤΙΣ ΔΙΑΤΗΡΗΣΕΤΕ ΩΣ ΒΟΗΘΗΜΑ.

ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΑ ΧΩΡΙΣ ΟΔΗΓΟ ΔΙΑΧΩΡΙΣΜΟΥ

ΠΡΟΣΟΧΗ

- α) Τα χέρια σας θα πρέπει να βρίσκονται μακριά από την επιφάνεια κοπής και τον δίσκο κοπής. Με το ελεύθερο χέρι σας κρατάτε την επιπρόσθετη λαβή ή το σώμα του κινητήρα. Κρατώντας το δισκοπρίο και με τα δύο χέρια, μειώνουμε τον κίνδυνο σωματικών βλαβών.
- β) Μην βάζετε τα χέρια σας κάτω από το υλικό. Το προστατευτικό περίβλημα δεν προφυλάσσει από τον περιστρεφόμενο δίσκο κάτω από το υπό επεξεργασία υλικό.
- γ) Το επιλεγμένο βάθος της κοπής πρέπει να αντιστοιχεί στο πάχος του υπό κατεργασία τεμαχίου. Ο δίσκος κοπής πρέπει να εξέρχεται από την άλλη πλευρά του υπό κατεργασία τεμαχίου μόνο όσο είναι το μήκος του δοντιού.
- δ) Απαγορεύεται να κρατάτε το υπό κατεργασία τεμάχιο στα χέρια σας ή να το στηρίζετε επάνω στο πόδι σας. Οφείλετε να στερεώσετε το προς κατεργασία τεμάχιο επί αξιόπιστης σταθερής βάσης στήριξης. Η σωστή στερέωση του προς κατεργασία τεμαχίου επιτρέπει να αποφύγετε το σφηνώμα του δίσκου κοπής, επικίνδυνη επαφή με το σώμα ή απώλεια ελέγχου του ηλεκτρικού εργαλείου.
- ε) Κατά την εργασία, οφείλετε να κρατάτε το δισκοπρίο από τις ειδικά προοριζόμενες μονωτικές επιφάνειες, επειδή ο περιστρεφόμενος δίσκος ενδέχεται να έλθει σε επαφή με ρευματοφόρα καλώδια ή το καλώδιο παροχής ρεύματος του δισκοπριού. Η επαφή των μεταλλικών εξαρτημάτων του ηλεκτρικού εργαλείου με ρευματοφόρα καλώδια ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτροπληξία του χειριστή.
- στ) Χρησιμοποιείτε τα στηρίγματα ή τους οδηγούς. Η χρήση τους βελτιώνει την ποιότητα της κοπής και μειώνει τον κίνδυνο σφηνώματος του δίσκου κοπής.
- ζ) Επιτρέπεται να εγκαθιστάτε δίσκους, η οπή τοποθέτησης των οποίων αντιστοιχεί με τις διαστάσεις του κατασκευαστή του δισκοπριού. Οι δίσκοι κοπής με ακατάλληλη οπή τοποθέτησης ενδέχεται να προκαλέσουν την απώλεια ελέγχου του ηλεκτρικού εργαλείου.
- η) Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε για τη στερέωση του δίσκου φθαρμένα ή ακατάλληλα μπουλόνια. Τα μπουλόνια σχεδιάστηκαν ειδικά για το δισκοπρίο για διασφάλιση της άριστης λειτουργίας και ασφαλούς χρήσης.
- θ) Συνιστάται να κρατάτε το δισκοπρίο γερά, με τα δύο σας χέρια, ώστε να αντέξετε ενδεχόμενο αναπήδημα του τροχού. Απαγορεύεται να βρίσκεστε στη γραμμή κοπής. Οφείλετε να λαμβάνετε θέση από τη δεξιά ή από την αριστερή πλευρά του δισκοπριού. Η αναπήδηση ενδέχεται να προκαλέσει ραγδαία εκτίναξη του δισκοπριού προς τα πίσω, όμως ο χειριστής δύναται να ελέγχει τη δύναμη της αντίστροφης κρούσης υπό την προϋπόθεση τήρησης των προστατευτικών μέτρων.
- ι) Σε περίπτωση σφηνώματος του δίσκου κοπής ή διακοπής της λειτουργίας, οφείλετε να χαλαρώσετε το κομβίο εκκίνησης και να κρατάτε το δισκοπρίο ακίνητο μέσα στο υλικό έως την πλήρη ακινητοποίησή του. Απαγορεύεται να επιχειρείτε να αφαιρέσετε το δίσκο από το υπό κατεργασία τεμάχιο ή να έλκετε το δισκοπρίο προς τα πίσω, επειδή ο περιστρεφόμενος δίσκος κοπής ενδέχεται να προκαλέσει την αντίστροφη κρούση. Καθορίστε το αίτιο του σφηνώματος του δίσκου κοπής και λάβετε τα κατάλληλα διορθωτικά μέτρα.
- κ) Κατά την επανεκκίνηση του δισκοπριού που εισχώρησε στο υπό κατεργασία τεμάχιο, τοποθετήστε το δίσκο κοπής στην εγκοπή κεντρικά και βεβαιωθείτε ότι τα δόντια του δίσκου δεν έχουν εμπλακεί εντός του υλικού. Σε περίπτωση εμπλοκής του δίσκου κοπής, το δισκοπρίο, κατά την επανεκκίνησή του, ενδέχεται να αναπηδήσει ή να προκαλέσει την αντίστροφη κρούση.
- λ) Σταθεροποιήστε τα μεγάλα κομμάτια ξύλου για να ελαχιστοποιήσετε τον κίνδυνο αναπήδησης. Οι μεγάλες ξυλόπλακες τείνουν να λυγίσουν υπό την επίδραση του βάρους τους. Τοποθετήστε τις βάσεις στήριξης κάτω από τις ξυλόπλακες σε δύο σημεία: κοντά στη γραμμή κοπής και κοντά στην άκρη τους.
- μ) Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε τους στομωμένους ή χαλασμένους δίσκους κοπής. Οι φθαρμένοι δίσκοι κοπής δημιουργούν στενή εγκοπή που προκαλεί υπερβολική τριβή, αλλοίωση του δίσκου κοπής και αναπήδημα.
- ν) Ξεκινώντας την εργασία, ασφαλίστε καλά τη ρύθμιση του βάθους της

εγκοπής και τη γωνία κλίσης. Εάν, κατά τη λειτουργία του δισκοπριού, οι ρυθμίσεις αλλάξουν, ενδέχεται να προκληθεί σφηνώμα του δίσκου και «αναπήδημα».

- ξ) Οφείλετε να είσαστε άκρως προσεκτικοί κατά την κοπή των εσωτερικών διαχωρισμών. Ο δίσκος κοπής ενδέχεται να κόψει τυχαία αντικείμενα (εκτός πεδίου ορατότητας του χειριστή και ευρισκόμενα στην πίσω πλευρά των διαχωρισμών), προκαλώντας την αντίστροφη κρούση.
- ο) Προτού ξεκινήσετε την εργασία, ελέγξτε τη σωστή συγκράτηση του κάτω προστατευτικού περιβλήματος. Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το δισκοπρίο, εάν δεν παρατηρείται η ελεύθερη μετακίνηση του περιβλήματος ή αν δεν κλείνει αυτόματα. Απαγορεύεται να στερεώνετε το προστατευτικό περίβλημα ή να το αφήνετε στην ανοικτή θέση. Σε περίπτωση πτώσης του δισκοπριού, το κάτω προστατευτικό περίβλημα ενδέχεται να αλλοιωθεί. Οφείλετε να ανυψώσετε το περίβλημα με το μοχλό και να βεβαιωθείτε ότι μετακινείται ελεύθερα, δεν ακουμπά το δίσκο κοπής ή άλλο εξάρτημα του εργαλείου υπό κάθε επιλεχθείσα γωνία και με κάθε τιμή του βάθους της κοπής.
- π) Ελέγξτε τη λειτουργία του ελατηρίου του κάτω προστατευτικού περιβλήματος. Εάν το περίβλημα και το ελατήριο δεν λειτουργούν σωστά, οφείλετε να επιλύσετε την εν λόγω δυσλειτουργία πριν από την επόμενη χρήση του δισκοπριού. Η λειτουργία του κάτω προστατευτικού περιβλήματος μπορεί να επιβραδυνθεί από φθαρμένα εξαρτήματα, συσσώρευση προιονιδίων και σκόνη.
- ρ) Η χειροκίνητη μετατόπιση του προστατευτικού περιβλήματος επιτρέπεται μόνο όταν εκτελείται ειδική κοπή, όπως η «σε βάθος τέμνουσα» και η «σύνθετη κοπή». Σ' αυτή την περίπτωση οφείλετε να ανυψώσετε το κάτω περίβλημα με το μοχλό και, κατόπιν διείσδυσης του δίσκου κοπής στο υλικό, να το αφήσετε. Κατά τα λοιπά είδη κοπής, συνιστάται το κάτω περίβλημα να λειτουργεί αυτόματα.
- σ) Προτού τοποθετήσετε το δισκοπρίο στον πάγκο εργασίας ή στο πάτωμα, ελέγξτε εάν το κάτω περίβλημα καλύπτει το δίσκο κοπής. Ο ακάλυπτος περιστρεφόμενος δίσκος κοπής θα προκαλέσει τη μετακίνηση του δισκοπριού προς τα πίσω, κατά την οποία το εργαλείο θα προκαλέσει ζημιές, κόβοντας ό,τι βρίσκεται στη διαδρομή του. Λάβετε υπόψη σας τον απαιτούμενο χρόνο για την πλήρη ακινητοποίηση του δίσκου κοπής κατόπιν απενεργοποίησης του δισκοπριού.

ΑΝΤΙΣΤΡΟΦΗ ΚΡΟΥΣΗ: ΤΑ ΑΙΤΙΑ ΚΑΙ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ

- Η αναπήδηση είναι η ραγδαία εκτίναξη του δισκοπριού προς το χειριστή, κατά μήκος της γραμμής της εγκοπής, αποτέλεσμα εμπλοκής ή λανθασμένης κατεύθυνσης του δίσκου κοπής.
- Εάν ο δίσκος κοπής δεσμευτεί ή σφηνωθεί, θα ακινητοποιηθεί, και η αντίδραση του κινητήρα θα επιφέρει ραγδαία αναπήδηση του δισκοπριού προς τα πίσω, προς το χειριστή.
- Εάν ο δίσκος κοπής δεν τοποθετήθηκε σωστά στο προς κατεργασία τεμάχιο, τα δόντια που εξέρχονται από το υλικό ενδέχεται να κτυπήσουν την άνω επιφάνεια του υπό κατεργασία τεμαχίου προκαλώντας την αναπήδηση του δισκοπριού – την αντίστροφη κρούση προς το χειριστή.

Η αναπήδηση του τροχού είναι το αποτέλεσμα της λανθασμένης λειτουργίας ή των ακατάλληλων συνθηκών χρήσης του δισκοπριού, το οποίο δύναται να αποφευχθεί με τα ειδικά προφυλακτικά μέτρα.

ΠΡΟΣΟΧΗ

- Μην εργάζεστε με κατεστραμένους ή αλλοιωμένους δίσκους κοπής.
- Χρησιμοποιείτε τους δίσκους που συνιστούνται από τον κατασκευαστή και ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της προδιαγραφής EN 847-1.
- Απαγορεύεται να εργάζεστε με τους δίσκους χωρίς λεπίδες καρβιδίου.
- Χρησιμοποιείτε μέσα ατομικής προστασίας:
 - Προστατευτικές ωτοασπίδες προς αποφυγή απώλειας ακοής,
 - Προστατευτικά γυαλιά για προστασία των οφθαλμών,
 - Προστατευτικό ανεπνευστικό σύστημα για μείωση επίδρασης της βλαβερής σκόνης,
 - Γάντια εργασίας για εργασία με τους δίσκους κοπής και αιχμηρά υλικά (κρατάτε τους δίσκους από την οπή εάν είναι δυνατόν).
- Συνδέετε την αναρρόφηση σκόνης κατά την κοπή ξυλείας.

Ασφαλής εργασία

- Επιλέγεται το δίσκο κοπής ανάλογα με το είδος του προς κοπή υλικού.
- Το πριόνι προορίζεται για την κοπή ξυλείας και των υλικών που αντικαθιστούν ξύλο, η εργασία δε με άλλα υλικά απαγορεύεται.


- Απαγορεύεται να εργάζεστε με το δισκοπρίονο χωρίς το προστατευτικό περίβλημα ή κατά την εμπλοκή του.
- Διατηρείτε το πάτωμα στο πεδίο εργασίας σε καθαρή κατάσταση, χωρίς περιττά υλικά, ρινίδια κ.λπ.
- Διασφαλίστε τον κατάλληλο φωτισμό του μέρους εργασίας.
- Ο χειριστής οφείλει να γνωρίζει τις απαιτήσεις χρήσης και διατήρησης του εργαλείου.
- Χρησιμοποιείτε αιχμηρούς δίσκους κοπής.
- Τηρείτε τη μέγιστη αναγραφόμενη ταχύτητα επάνω στο δίσκο κοπής.
- Βεβαιωθείτε ότι τα εν χρήσει στοιχεία συγκράτησης αντιστοιχούν στις συστάσεις του κατασκευαστή.
- Εάν το δισκοπρίονο είναι εφοδιασμένο με τον καταδείκτη λέιζερ, η αντικατάστασή του με τον καταδείκτη άλλου τύπου τύπου απαγορεύεται αυστηρά, και η επισκευή του πρέπει να ανατίθεται σε εργαστήριο τεχνικής υποστήριξης.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Το εργαλείο έχει σχεδιαστεί για τη λειτουργία σε κλειστό χώρο.

Παρά την ασφαλή κατασκευή του εργαλείου, τα ληφθέντα μέτρα ασφαλείας και τη χρήση των μέσων προστασίας, πάντοτε υπάρχει κάποιος βαθμός ελλοχέων κίνδυνος τραυματισμού κατά την εργασία.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ

Το δισκοπρίονο είναι εργαλείο χειρός με μονωτήρα τύπου 2. Ως μεταδότης κίνησης χρησιμοποιήθηκε ο μονοφασικός κινητήρας μετάλλαξης. Ο εξοπλισμός του παρόντος τύπου προορίζεται για κοπή ξυλείας και των υλικών που την αντικαθιστούν, ανταποκρινόμενων στις διαστάσεις του εργαλείου. Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το δισκοπρίονο για κοπή καυσόξυλων. Οι προσπάθειες χρήσης του εργαλείου για σκοπούς μη συνιστώμενους στις παρούσες οδηγίες εκλαμβάνονται ως χρήση του εργαλείου πέραν του σκοπού κατασκευής του. Το δισκοπρίονο πρέπει να λειτουργεί αποκλειστικά με τους δίσκους κοπής με λεπίδες καρβιδίου που προορίζονται για λειτουργία με το παρόν δισκοπρίονο. Το δισκοπρίονο προορίζεται για εκτέλεση ελαφριών εργασιών σε εργαστήρια, καθώς και για ερασιτέχνες.

 Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πέραν του σκοπού κατασκευής του.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΤΙΣ ΕΙΚΟΝΕΣ

Η χρησιμοποιούμενη στην παρακάτω λίστα αρίθμηση, αφορά εξαρτήματα του εργαλείου, τα οποία παρουσιάζονται στις σελίδες με εικόνες.

1. Στόμιο σωλήνα αποβολής σκόνης
2. Άνω προστατευτικό περίβλημα
3. Μοχλός του κάτω προστατευτικού περιβλήματος
4. Κοχλίας συγκράτησης του οδηγού παραλλήλων
5. Στήριγμα του δισκοπρίονου
6. Δίσκος κοπής
7. Παράκυκλος
8. Κοχλίας συγκράτησης του δίσκου
9. Κάτω προστατευτικό περίβλημα
10. Ασφάλιση της ατράκτου
11. Επιπρόσθετη χειρολαβή
12. Μοχλός ασφάλισης της ρύθμισης βάθους κοπής
13. Κομβίο εκκίνησης
14. Ασφάλιση του κομβίου εκκίνησης
15. Κύρια χειρολαβή
16. Καπάκι της ψήκτρας άνθρακα
17. Κοχλίας συγκράτησης του στηρίγματος
18. Σημείο 0° για κοπή υπό γωνία
19. Σημείο 0° για κατακόρυφη κοπή

* Η εμφάνιση του ηλεκτρικού εργαλείου που αποκτήσατε μπορεί να έχει μικρές διαφορές από αυτό της εικόνας.

ΕΡΜΗΝΕΙΑ ΣΥΜΒΟΛΩΝ



ΠΡΟΣΟΧΗ



ΠΡΟΣΟΧΗ – ΚΙΝΔΥΝΟΣ!!



ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ



ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

1. Οδηγός παραλλήλων - 1 τεμ.
2. Δίσκος κοπής - 2 τεμ.
3. Εξάγωνο κλειδί - 1 τεμ.
4. Βαλιτσάκι - 1 τεμ.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ

ΡΥΘΜΙΣΗ ΒΑΘΟΥΣ ΚΟΠΗΣ



Το βάθος κοπής ρυθμίζεται εντός της κλίμακας 0 – 65 mm.

- Χαλαρώστε το μοχλό ασφάλισης της ρύθμισης βάθους κοπής (12).
- Επιλέξτε το επιθυμητό βάθος κοπής (χρησιμοποιώντας την κλίμακα).
- Επιλέξτε το μοχλό ασφάλισης της ρύθμισης βάθους κοπής (12) (εικ. Α).

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΠΑΡΑΛΛΗΛΩΝ



Κατά την κοπή του υλικού σε στενά τεμάχια, συνιστάται να χρησιμοποιείτε τον οδηγό παραλλήλων. Μπορείτε να στερεώσετε τον οδηγό από τη δεξιά ή την αριστερή πλευρά του ηλεκτρικού εργαλείου.

- Χαλαρώστε τον κοχλία συγκράτησης του οδηγού παραλλήλων (4).
- Εισάγετε τον οδηγό στις δυο οπές στο στήριγμα του δισκοπρίονου (5).
- Επιλέξτε την επιθυμητή απόσταση (χρησιμοποιώντας την κλίμακα).
- Συγκρατήστε τον οδηγό παραλλήλων με τον κοχλία (4).

Μπορείτε επίσης να χρησιμοποιείτε τον οδηγό κατά την κοπή υπό γωνία σε κλίμακα από 0° έως 45°.



Απαγορεύεται να τοποθετείτε τα χέρια πίσω από το εν λειτουργία δισκοπρίονο. Αν προκύψει αναπήδημα, το δισκοπρίονο ενδέχεται να πέσει επάνω στο χέρι και να προκαλέσει σοβαρές σωματικές βλάβες.

ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗ ΤΟΥ ΚΑΤΩ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΛΗΜΑΤΟΣ

Το κάτω προστατευτικό περίβλημα (9) του δίσκου κοπής (6) αποσύρεται αυτόματα κατά την επαφή με το υπό κοπή τεμάχιο.

Για να αποσύρετε το προστατευτικό περίβλημα δια χειρός, οφείλετε να χρησιμοποιήσετε το μοχλό του προστατευτικού περιβλήματος (3).

ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΣΚΟΝΗΣ

Το δισκοπρίονο είναι εφοδιασμένο με το στόμιο σωλήνα (1) για αποβολή της σκόνης και των ρινιδίων που δημιουργούνται κατά την κοπή.

ΕΡΓΑΣΙΑ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ

ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ



Η τάση του δικτύου παροχής ρεύματος πρέπει να αντιστοιχεί την αναγραφόμενη τάση στο πλακίδιο στοιχείων του δισκοπρίονου. Ενεργοποιώντας το δισκοπρίονο, συνιστάται να το κρατάτε με τα δυο χέρια, καθώς η ροπή περιστροφής ενδέχεται να προκαλέσει ανεξέλεγκτη στροφή του ηλεκτρικού εργαλείου.

Οφείλετε να μην ξεχνάτε ότι κατόπιν απενεργοποίησης του δισκοπρίονου, τα κινητά του εξαρτήματα συνεχίζουν να περιστρέφονται για κάποιο χρονικό διάστημα.



Το δισκοπρίονο είναι εφοδιασμένο με την ασφάλιση του κομβίου εκκίνησης (14) που αποτρέπει την τυχαία εκκίνηση.

Ενεργοποίηση:

- Πιέστε το κομβίο της ασφάλισης (14) και κρατήστε (εικ. Β).
- Πιέστε το κομβίο εκκίνησης (13).

Απενεργοποίηση:

- Ελευθερώστε το κομβίο εκκίνησης (13).

ΚΟΠΗ



- Ξεκινώντας την εργασία, οφείλετε να κρατάτε το δισκοπρίονο με τα δυο σας χέρια, από τις δυο χειρολαβές.

- Επιτρέπεται να ενεργοποιήσετε το δισκοπρίονο μόνο εάν δεν έρχεται σε επαφή με το προς κοπή υλικό.
- Η εργασία με το δισκοπρίονο δεν απαιτεί μεγάλη ασκούμενη πίεση στο εργαλείο, οφείλετε δε να μετακινείτε το δισκοπρίονο ομοιόμορφα, χωρίς σημαντική πίεση.
- Κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας, αναμένετε την ακινητοποίηση του δίσκου.
- Αν διακόψετε την κοπή, θα πρέπει για να συνεχίσετε τις εργασίες σας να περιμένετε έως ότου ο δίσκος να αρχίσει να περιστρέφεται με πλήρη ταχύτητα και κατόπιν να τον τοποθετήσετε προσεκτικά πάνω στην εγκοπή.
- Κατά την κάθετη κοπή οι ίνες του υλικού (ξυλείας) τείνουν να ανασκάνονται και να σκίζονται (η αργή κίνηση του τροχού περιορίζει το εν λόγω φαινόμενο).
- Βεβαιωθείτε ότι το προστατευτικό περίβλημα βρίσκεται στην κατώτατη θέση του.
- Ξεκινώντας την εργασία, βεβαιωθείτε ότι ο μοχλός ασφάλισης της ρύθμισης βάθους κοπής και ο κοχλίας συγκράτησης του στηρίγματος του δισκοπρίονου έχουν υποστεί τη σωστή σύσφιξη.
- Χρησιμοποιείτε δίσκους με σωστές οπές τοποθέτησης, η εσωτερική και η εξωτερική διάμετρος των οπών είναι προορισμένες για την εργασία με το παρόν δισκοπρίονο.
- Το υλικό πρέπει να είναι καλά σταθεροποιημένο.
- Τοποθετείτε το φαρδύ μέρος του στηρίγματος επί του μέρους του υλικού που δεν υφίσταται κοπή.



Εάν το μέγεθος του υλικού δεν είναι μεγάλο, οφείλετε να το συγκρατήσετε σε ξυλουργική μέγγενη. Εάν το στήριγμα του δισκοπρίονου δεν μετακινείται επί του υπό κατεργασία υλικού αλλά ανασκάνεται, υπάρχει κίνδυνος αναπηδήματος.



Η αξιόπιστη συγκράτηση του υπό κοπή τεμαχίου και η κατεύθυνση του εργαλείου με τα δυο χέρια, διασφαλίζουν τον πλήρη έλεγχο της λειτουργίας του ηλεκτρικού εργαλείου και περιορίζουν τον κίνδυνο τραυματισμού. Μην επιχειρείτε να κρατήσετε κομμάτια υλικού με τα χέρια σας.

ΚΟΠΗ ΥΠΟ ΓΩΝΙΑ



- Χαλαρώστε τον κοχλία συγκράτησης του στηρίγματος (17) (εικ. C).
- Ρυθμίστε το στήριγμα του δισκοπρίονου υπό την επιθυμητή γωνία (από 0° έως 45°), χρησιμοποιώντας την κλίμακα.
- Σφίξτε τον κοχλία συγκράτησης του στηρίγματος (17).



Θα πρέπει να λάβετε υπόψη σας ότι κατά κατά την λοξοτόμηση ο κίνδυνος αναπηδήματος αυξάνεται. Γι' αυτό τον λόγο είναι σημαντικό η βάση να ακουμπά πλήρως στο υλικό. Η κοπή πρέπει να λάβει χώρα με απαλές κινήσεις.

ΚΟΠΗ ΜΕ ΔΙΕΙΣΔΥΣΗ ΣΤΟ ΥΠΟ ΚΟΠΗ ΤΕΜΑΧΙΟ



- Πριν από τη ρύθμιση, αποσυνδέστε το δισκοπρίονο από το δίκτυο παροχής ρεύματος.
- Επιλέξτε το επιθυμητό βάθος της κοπής ανάλογα με το πάχος του προς κατεργασία τεμαχίου.
- Δώστε κλίση στο δισκοπρίονο με τέτοιο τρόπο, ώστε η πρόσθια ακμή του να στηρίζεται επί του προς κατεργασία τεμαχίου, και το σημείο 0° κοπής υπό την ορθή γωνία να βρίσκεται κατά μήκος της επιθυμητής γραμμής της κοπής.
- Κατόπιν τοποθέτησης του δισκοπρίονου στην επιθυμητή θέση, ανυψώστε το κάτω προστατευτικό περίβλημα (9) με το μοχλό (3) (ο δίσκος κοπής είναι ανυψωμένος επάνω από το προς κοπή τεμάχιο).
- Ενεργοποιήστε το δισκοπρίονο και αφήστε το δίσκο κοπής να αποκτήσει τη μέγιστη συχνότητα περιστροφής.
- Βαθμιαία μετακινείτε το δισκοπρίονο προς τα κάτω, εισχωρώντας στο υλικό (κατά την εκτέλεση αυτής της κίνησης, η πρόσθια ακμή του στηρίγματος του δισκοπρίονου πρέπει να έρχεται σε επαφή με την επιφάνεια του υπό κοπή τεμαχίου).
- Εφόσον ο δίσκος ξεκινήσει την κοπή, ελευθερώστε το κάτω περίβλημα.
- Όταν το στήριγμα του δισκοπρίονου ακουμπήσει πλήρως το υπό κοπή τεμάχιο με όλη την επιφάνειά του, συνεχίστε την κοπή κατευθύνοντας το δισκοπρίονο προς τα μπρος.

- Μην κινείται τον τροχό προς τα πίσω όταν ο δίσκος κοπής κόβει γιατί υπάρχει κίνδυνος «κλωστήματος».
- Ολοκληρώστε την κοπή με εκτέλεση των ενεργειών σε αντίθετη από την εκκίνηση της εργασίας σειρά, στρέφοντας το δισκοπρίονο γύρω από τη γραμμή επαφής του στηρίγματος με το υπό κατεργασία τεμάχιο.
- Κατόπιν απενεργοποίησης του δισκοπρίονου, αναμένετε μέχρις ότου ο δίσκος κοπής να ακινητοποιηθεί πλήρως και, κατόπιν, αφαιρέστε το δίσκο κοπής από το κατεργασμένο τεμάχιο.
- Εάν είναι απαραίτητο να επεξεργαστείτε τις γωνίες, χρησιμοποιήστε τη σέγα ή το πρίονο χειρός.

ΚΟΠΗ - ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΜΕΓΑΛΩΝ ΚΟΜΜΑΤΙΩΝ ΥΛΙΚΟΥ



Όταν κόβετε μαγάλα τεμάχια υλικού, σταθεροποιήστε τα για να αποφύγετε κολλήματα ή αναπηδήματα του τροχού.



- Σταθεροποιήστε το υλικό κοντά στο σημείο κοπής.
- Βεβαιωθείτε ότι ο τρόπος συγκράτησης του δίσκου δεν θα προκαλέσει ζημιά του πάγκου εργασίας κατά την κοπή.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗ



Ξεκινώντας οποιοσδήποτε δραστηριότητες που αφορούν συναρμολόγηση, ρύθμιση, επισκευή ή συντήρηση, οφείλετε να αφαιρέσετε τον ρευματολήπτη του καλωδίου παροχής ρεύματος από τον ρευματοδότη.

- Προσέχετε οι οπές εξαερισμού στο σώμα του δισκοπρίονου να μην είναι φραγμένες με σκόνη. Όλα τα εξαρτήματα του δισκοπρίονου τα οποία προορίζονται για ρύθμιση πρέπει να είναι καθαρά. Εάν απαιτείται, καθαρίστε τα με πινέλο. Ο πιο αποτελεσματικός καθαρισμός είναι ο καθαρισμός με πεπιεσμένο αέρα. Όταν χρησιμοποιείτε πεπιεσμένο αέρα, οφείλετε να χρησιμοποιείτε προστατευτικά γυαλιά και μάσκα. Απαγορεύεται να καθαρίζετε τις οπές εξαερισμού με αιχμηρά αντικείμενα, π.χ. κατσαβίδι κ.λπ.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε για τον καθαρισμό βενζίνη, διαλυτική ή απορρυπαντική ουσία, επειδή ενδέχεται να προκαλέσουν φθορά στα πλαστικά εξαρτήματα του δισκοπρίονου.
- Σε περίπτωση υπερβολικού σπινθηρισμού, οφείλετε να διακόψετε την λειτουργία και να απευθυνθείτε στο ειδικευμένο συνεργείο.
- Κατά την κανονική χρήση, με την πάροδο του χρόνου επέρχεται η στόμωση των δοντιών του δίσκου κοπής. Σε αυτή την περίπτωση πρέπει να αυξήσετε την ασκούμενη πίεση στο εργαλείο κατά την κοπή. Σε περίπτωση ζημιάς του δίσκου κοπής, οφείλετε να τον αντικαταστήσετε αμέσως.
- Ο δίσκος κοπής πρέπει να είναι πάντοτε αιχμηρός.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΔΙΣΚΟΥ ΚΟΠΗΣ



- Με το κλειδί που συμπεριλαμβάνεται στο σετ του δισκοπρίονου ξεβιδώστε τον κοχλία συγκράτησης του δίσκου (8).
- Για να αποτρέψετε την περιστροφή της ατράκτου κατά το ξεβίδωμα του κοχλία, σταθεροποιήστε τον με το κομβίο (10) ενώ ξεβιδώνετε το παξιμάδι (εικ. D).
- Αφαιρέστε τον εξωτερικό παράκυκλο (7).
- Με το μοχλό του κάτω προστατευτικού περιβλήματος (3) μετατοπίστε το προστατευτικό περίβλημα (9) κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να εισχωρήσει κατά το μέγιστο στο άνω περίβλημα (2) (ταυτόχρονα ελέγξτε την κατάσταση και τη λειτουργία του ελατηρίου του κάτω περιβλήματος).
- Αποσύρετε τον φθαρμένο δίσκο δια μέσου του στενού ανοίγματος στο στήριγμα του δισκοπρίονου (5).
- Στερεώστε τον καινούριο δίσκο σε τέτοια θέση, στην οποία η κατεύθυνση των δοντιών του δίσκου κοπής θα αντιστοιχεί στο βέλος του κάτω περιβλήματος.
- Εισάγετε τον καινούριο δίσκο δια μέσου του στενού ανοίγματος στο στήριγμα του δισκοπρίονου και στερεώστε τον επί της ατράκτου, εκτελώντας τις ενέργειες με αντίθετη από την αποσυναρμολόγηση σειρά.



Προσέξτε ώστε τα δόντια του δίσκου κοπής να έχουν τη σωστή κατεύθυνση. Η κατεύθυνση της περιστροφής της ατράκτου καταδεικνύεται με το βέλος στο σώμα του δισκοπρίονου.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΨΗΚΤΡΩΝ ΑΝΘΡΑΚΑ



Φθαρμένες ψήκτρες άνθρακα του κινητήρα (μήκους μικρότερου από 5 χιλιοστά), ψήκτρες με καμένη επιφάνεια ή γδαρσίματα πρέπει να αντικατασταθούν άμεσα. Οφείλετε να αντικαταστήσετε και τις δύο ψήκτρες ταυτοχρόνως.

- Ξεβιδώστε τα καπάκια των ψηκτρών άνθρακα (16) (εικ. Ε).
- Αφαιρέστε τις φθαρμένες ψήκτρες.
- Αφαιρέστε τη σκόνη άνθρακα με πεπιεσμένο αέρα.
- Εισάγετε τις καινούριες ψήκτρες άνθρακα (εικ. F) (οι ψήκτρες πρέπει να μετακινούνται ελεύθερα στους προσαρμογείς ψηκτρών).
- Στερεώστε τα καπάκια των ψηκτρών (16).



Μετά από την αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα, οφείλετε να αφήσετε το λειαντήρα να λειτουργήσει χωρίς φορτίο για προσαρμογή των λειτουργικών εξαρτημάτων των ψηκτρών στον μεταλλάκτη του κινητήρα. Αναθέτετε την αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα αποκλειστικά στον αρμόδιο ειδικό. Χρησιμοποιείτε μόνο τα αυθεντικά ανταλλακτικά.



Όλες οι δυσλειτουργίες πρέπει να επισκευάζονται σε εξουσιοδοτημένο εργαστήριο τεχνικής υποστήριξης του κατασκευαστή.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Δισκοπρίονο		
Τάση τροφοδοσίας		230 V AC
Συχνότητα του παρεχόμενου ρεύματος		50 Hz
Ονομαστική ισχύς		1200 W
Αριθμός περιστροφών χωρίς φορτίο		5000 min ⁻¹
Η γωνία κλίσης ρυθμίζεται εντός		0° - 45°
Εξωτερική διάμετρος του δίσκου κοπής		185 mm
Διάμετρος της οπής τοποθέτησης του δίσκου κοπής		20 mm
Μέγιστο βάθος κοπής	Ίσια	65 mm
	Κεκλιμένη (45°)	43 mm
Τύπος προστασίας		2
Βάρος		3,8 mm
Έτος κατασκευής		2016

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΥΡΥΒΟΥ

Επίπεδο ακουστικής πίεσης: $L_{pA} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
 Επίπεδο ακουστικής ισχύος: $L_{wA} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
 Σταθμισμένη τιμή της επιτάχυνσης της παλμικής κίνησης: $a_h = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Οι ηλεκτρικές συσκευές δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται στο ειδικό τμήμα ανακύκλωσης. Τις πληροφορίες για το θέμα ανακύκλωσης μπορεί να σας τις παρέχει ο πωλητής του προϊόντος ή οι τοπικές αρχές. Ηλεκτρονικός και ηλεκτρικός εξοπλισμός, το χρονικό περιθώριο λειτουργίας του οποίου ελήξε, περιέχει επικίνδυνες για το περιβάλλον ουσίες. Εξοπλισμός, ο οποίος δεν έχει υποστεί ανακύκλωση, αποτελεί ενδεχόμενο κίνδυνο για το περιβάλλον και την υγεία του ανθρώπου.

* Διατηρούμε το δικαίωμα εισαγωγής αλλαγών.

Η εταιρεία „Grupa Torax Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, η οποία εδρεύει στη Βαρσοβία στη διεύθυνση: Pogoniczna str. 2/4 (αποκαλούμενη εφεξής η « Grupa Torax»), προειδοποιεί ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα δημιουργού για το περιεχόμενο των παρούσων οδηγιών (αποκαλούμενων εφεξής οι «Οδηγίες») συμπεριλαμβανομένων του κειμένου, των φωτογραφιών, διαγραμμάτων, εικόνων και σχεδίων, καθώς και της στοιχειοθεσίας, ανήκουν αποκλειστικά στην εταιρεία Grupa Torax και προστατεύονται με το Νόμο περί δικαιώματος δημιουργού και συγγενών δικαιωμάτων από τις 4 Φεβρουαρίου του έτους 1994 (Ενημερωτικό δελτίο των νομοθετημάτων της Δημοκρατίας της Πολωνίας Αρ. 90 Αρθ. 631 με τις υπόμενες μετατροπές). Αντιγραφή, αναπαραγωγή, δημοσίευση, αλλαγή των στοιχείων των οδηγιών χωρίς την έγγραφη έγκριση της εταιρείας Grupa Torax αυστηρά απαγορεύεται και μπορεί να οδηγήσει σε έφεση ποινικών και άλλων αξιώσεων.



TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL SIERRA CIRCULAR 58G488

ATENCIÓN: ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA ES NECESARIO LEER LAS INSTRUCCIONES Y GUARDARLAS PARA LAS FUTURAS CONSULTAS

NORMAS DE SEGURIDAD DETALLADAS

SEGURIDAD EN EL USO DE SIERRAS CIRCULARES SIN CUÑA DE SEPARACIÓN

ADVERTENCIAS DE PELIGRO

- Mantenga las manos fuera del alcance de corte y del disco de corte. Sujete con la otra mano la empuñadura adicional o el armazón del motor. *Si sujeta la sierra con las dos manos, el riesgo de lesión con el disco de corte es menor.*
- No extienda la mano por debajo del objeto trabajado. *La cubierta protectora no le protege del disco de corte por debajo del objeto trabajado.*
- Ajuste la profundidad de corte adecuada para el grosor del objeto trabajado. *Se recomienda que el disco de corte sobresalga de la pieza trabajada menos que un diente.*
- Nunca sujete la pieza que vaya a cortar en la mano, ni la apoye sobre las piernas. Fije la pieza trabajada en una base estable. *Es importante que la pieza quede bien fijada para evitar el peligro de contacto del disco de corte con el cuerpo o el atascamiento del disco, así como la pérdida del control sobre la herramienta.*
- Sujete la herramienta únicamente por las empuñaduras aisladas a la hora de realizar trabajos en los que el disco de corte pueda tocar cables eléctricos o el cable de alimentación de la sierra. *El contacto de cables de tensión con las partes metálicas de la herramienta puede provocar una descarga eléctrica.*
- Al realizar cortes longitudinales utilice siempre la guía de corte longitudinal o la guía para bordes. *De esta manera el corte será más exacto y el riesgo de que el disco de corte se atasque disminuirá.*
- Siempre utilice discos de corte de dimensiones de bridas de apoyo adecuadas. *Los discos de corte que no se ajustan en los elementos de acoplamiento pueden girar de forma excéntrica causando la pérdida de control sobre la herramienta.*
- Nunca utilice arandelas o tornillos dañados o inadecuados para instalar el disco de corte. *Las arandelas y los tornillos que sujetan el disco de corte se diseñaron especialmente para esta sierra para garantizar el óptimo funcionamiento y seguridad del usuario.*
- Sujete firmemente la sierra con las dos manos manteniendo los brazos en una posición que le permita oponerse a la fuerza de rebote. Póngase de un lado de la sierra, pero nunca posicione el cuerpo en la línea de corte. *Aunque el rebote puede causar un movimiento brusco de la sierra hacia atrás, el usuario puede controlar la fuerza de rebote tomando precauciones adecuadas.*
- Si el disco de corte se atasca o si interrumpe su trabajo, es necesario apagar la herramienta y mantenerla inmóvil dentro de la pieza cortada hasta que el disco no se detenga completamente. Nunca intente retirar el disco de corte de la pieza trabajada, ni tire de ella hasta que el disco de corte no se pare, ya que en caso contrario puede provocar el rebote. *Investigue y subsane la causa de atascamiento del disco de corte.*
- Para volver a poner en marcha la sierra dentro de la pieza trabajada es necesario centrar el disco de corte en la ranura y asegurarse que los dientes del disco no están atascados en el material. *Cuando el disco de corte se atasca al volver a poner en marcha la sierra, existe el riesgo de que la herramienta se salga o de que surja rebote.*
- Las placas grandes han de ser sujetadas para minimizar el riesgo de atascamiento o rebote de la sierra. *Las placas grandes suelen doblarse por su propio peso. Los soportes deben colocarse por debajo, a dos lados de las placas, cerca de la línea de corte y del borde de la placa.*

- m. **No use discos de corte mellados o dañados.** *Los dientes sin afilar o ajustados de forma inadecuada provocan corte estrecho que causa una fricción excesiva, el atasco del disco o el rebote.*
- n. **Antes de cortar, ajuste firmemente topes de profundidad y dispositivos de ajuste de ángulo de corte.** *El cambio de los ajustes de sierra durante el corte puede causar el atasco de la sierra o el rebote.*
- o. **Tenga especial precaución durante el corte por inmersión en tabiques.** *El disco de corte puede cortar objetos que no sean visibles por fuera y provocar el rebote.*
- p. **Antes de cada uso compruebe que la cubierta protectora inferior está correctamente colocada. No use la sierra si la cubierta protectora inferior no se mueve libremente y no se cierra de forma instantánea. Nunca ajuste o deje la cubierta protectora inferior en la posición abierta. Si la sierra se cae, la cubierta protectora inferior puede deformarse. Abra la cubierta protectora inferior utilizando el mango y asegúrese de que se mueva libremente sin tocar el disco, ni otra parte de la herramienta en ninguna posición de ajuste de ángulo y profundidad de corte.**
- q. **Compruebe el correcto funcionamiento del muelle de la cubierta protectora inferior. Si la cubierta protectora y el muelle no funcionan correctamente deben ser arreglados antes de usar la herramienta. Las piezas dañadas, material pegajoso adherido o las virutas acumuladas pueden provocar que la cubierta protectora inferior funcione con dificultad.**
- r. **Se puede retirar manualmente la cubierta protectora inferior solamente en caso de cortes "por inmersión" y "cortes compuestos". Retire la cubierta protectora inferior utilizando el mango y una vez penetrado el material con el disco de corte suelte la cubierta protectora. En otros tipos de cortes se recomienda que la cubierta protectora inferior funcione de forma automática.**
- s. **Antes de depositar la sierra sobre la mesa de trabajo o en el suelo, siempre compruebe que la cubierta protectora inferior cubre el disco de corte. Mientras el disco de corte esté todavía en movimiento, si no está cubierto puede provocar que la sierra se mueva y corte los objetos que encuentre en su camino. Tenga en cuenta el tiempo necesario para que el disco de corte se pare después de apagar la herramienta.**

CAUSAS DE REBOTE Y SU PREVENCIÓN

- Rebote es una fuerza de reacción que causa el levantamiento y desplazamiento de la sierra en dirección del usuario y está provocada por un disco de corte atascado o guiado de forma inadecuada.
- Si el disco de corte está enganchado o atascado, se para y la reacción del motor impulsa la sierra bruscamente en dirección del usuario.
- Si el disco de corte está deformado o mal ajustado en la pieza trabajada, al retirarlo del material los dientes pueden engancharse con la superficie del material causando el levantamiento de la sierra y rebote en dirección del usuario.

El rebote está causado por un uso inadecuado de la sierra o por procedimientos o condiciones de uso incorrectos y se puede evitar tomando las precauciones oportunas.

Precauciones

- No use discos de corte dañados o deformados.
- Utilice solamente los discos de corte recomendados por el fabricante que cumplan la normativa EN 847-1.
- No utilice discos de corte sin dientes con capa de carburos sinterizados.
- Aplique los siguientes medios de protección personal:
 - protección de oído para reducir el riesgo de la pérdida del oído;
 - protección de ojos;
 - protección de vías respiratorias para reducir el riesgo de la inhalación de polvo nocivo;
 - guantes para manipular discos de corte y otros materiales ásperos y afilados (los discos de corte se deben sujetar por el orificio siempre que sea posible);
- Conecte el dispositivo de aspiración de polvo si corta la madera.

Trabajo seguro

- Es necesario elegir el disco de corte adecuado para cada tipo de material trabajado.
- Se prohíbe el uso de la sierra para cortar otros materiales que no sean la madera o materiales similares.
- Se prohíbe el uso de la sierra sin la cubierta protectora o cuando la cubierta protectora esté bloqueada.
- El suelo en el lugar de trabajo con la herramienta debe estar mantenido en orden sin piezas sueltas ni elementos sobresalientes.
- Es necesario garantizar la iluminación adecuada del lugar de trabajo.
- El usuario de la herramienta debe obtener formación adecuada sobre el uso, manejo y trabajo con la herramienta.
- Utilice solamente discos de corte afilados.
- Compruebe la velocidad máxima indicada en el disco de corte.
- Asegúrese que las piezas utilizadas se ajustan a las recomendaciones del fabricante.
- Si la sierra está equipada con láser, se prohíbe cambiarlo por otro tipo de láser. Cualquier reparación debe estar llevada a cabo por servicio técnico.

¡ATENCIÓN! La herramienta sirve para trabajar en los interiores.

A pesar de que la estructura de esta herramienta es segura y aunque se apliquen medios de seguridad y protecciones adicionales, siempre existe el riesgo mínimo de sufrir lesiones durante el trabajo.

ESTRUCTURA Y APLICACIÓN

La sierra circular es una herramienta eléctrica manual con aislamiento de clase II. La propulsión es de motor monofásico conmutador. Este tipo de herramientas tienen amplia aplicación para cortar la madera y los materiales similares que se ajusten al tamaño de la herramienta. No debe utilizarse para cortar la leña. Cualquier intento de uso diferente a los mencionados en las instrucciones será tratado como un uso inadecuado. La sierra debe utilizarse únicamente con los discos de corte adecuados equipados con dientes con capa de carburos sinterizados. La sierra circular se ha diseñado para trabajos leves en los talleres de servicio, así como para cualquier trabajo de aficionado (bricolaje).



Se prohíbe el uso de la herramienta eléctrica discorde con su destinación.

DESCRIPCIÓN DE LAS PÁGINAS GRÁFICAS

La lista de componentes se refiere a las piezas de la herramienta de la imagen presentada en la instrucción.

1. Salida de polvo
2. Cubierta protectora superior
3. Mango de la cubierta protectora inferior
4. Rosca de bloqueo de la guía paralela
5. Placa base de la sierra
6. Disco de corte
7. Arandela
8. Tornillo de ajuste del disco
9. Cubierta protectora inferior
10. Botón de bloqueo del husillo
11. Empuñadura delantera
12. Bloqueo de tope de profundidad
13. Interruptor
14. Botón de bloqueo del interruptor
15. Empuñadura principal
16. Cubierta protectora del cepillo
17. Rosca de bloqueo de ajuste de la placa base
18. Marca de posición 0° para cortes angulares
19. Marca de posición 0° para cortes perpendiculares

* Puede haber diferencias entre la imagen y el producto.

DESCRIPCIÓN DE ICONOS UTILIZADOS



ATENCIÓN



ADVERTENCIA



MONTAJE / CONFIGURACIONES



INFORMACIÓN

ÚTILES Y ACCESORIOS

1. Guía paralela - 1 pieza
2. Disco de corte - 2 pieza
3. Llave hexagonal - 1 pieza
4. Maletín de transporte - 1 pieza

PREPARACIÓN PARA TRABAJAR

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE



- La profundidad de corte se puede ajustar entre 0 y 65mm.
- Aflojar bloqueo de tope de profundidad de corte (12).
 - Ajustar el tope de profundidad deseado (utilizando la escala).
 - Aflojar bloqueo de tope de profundidad de corte (12) (imagen A).

MONTAJE DE GUÍAS PARA CORTES PARALELOS



Al cortar el material en trozos estrechos es necesario utilizar la guía paralela. La guía se puede montar en el lado derecho o izquierdo de la herramienta eléctrica.

- Aflojar el bloqueo de la guía paralela (4).
- Colocar el listón de la guía paralela entre dos orificios en la placa base (5).
- Ajustar distancia deseada (utilizando la escala).
- Ajustar la guía paralela con la rosca de bloqueo de la guía (4).

La guía paralela puede utilizarse también para cortes angulares de entre 0 y 45°.



Nunca coloque la mano o los dedos por detrás de la sierra en marcha. En el caso de rebote la sierra puede caerse sobre las manos y causar lesiones de cuerpo graves.

DESPLAZAMIENTO DE LA CUBIERTA PROTECTORA INFERIOR

La cubierta protectora inferior (9) del disco de corte (6) es retirada automáticamente conforme esté tomando contacto con el material trabajado.

Para poder retirarla manualmente es necesario mover el mango de la cubierta protectora inferior (3).

ASPERSIÓN DE POLVO

La sierra circular está equipada con el orificio de salida de polvo (1) que permite aspirar las virutas y el polvo producidos durante el corte.

TRABAJO / AJUSTES

PUESTA EN MARCHA / DESCONEXIÓN



La tensión en red debe coincidir con las indicaciones en la placa de características técnicas de la sierra. Durante la puesta en marcha es necesario sujetar la sierra con las dos manos, ya que el par del motor puede causar un giro incontrolado de la herramienta.

Es preciso recordar que después de desconectar la sierra sus piezas móviles giran durante un tiempo.



La sierra está equipada con el botón de bloqueo del interruptor (14) que evita una puesta en marcha incontrolada.

Puesta en marcha:

- Pulsar el botón de bloqueo del interruptor (14) (imagen B).
- Pulsar el interruptor (13).

Desconexión:

- Soltar el interruptor (13).

CORTE



- Al empezar el trabajo siempre es necesario mantener la sierra firmemente con las dos manos utilizando para ello las dos empuñaduras.
- La sierra se puede poner en marcha únicamente cuando está a una distancia del material previsto para cortar.

- No se puede presionar la sierra con demasiada fuerza. Se recomienda ejercer presión moderada y constante sobre la herramienta.
- Después de terminar de cortar espere a que el disco de corte se pare por completo.
- En el caso de que se interrumpa el trabajo antes de terminarlo, al continuar hay que esperar hasta que la sierra alcance su velocidad máxima y posteriormente introducir con cuidado el disco en la ranura de corte.
- A veces durante el corte trasversal de las fibras del material (madera), éstas tienden a levantarse y despegarse (el movimiento lento de la sierra minimiza este fenómeno).
- Asegúrese que la cubierta protectora inferior llega a su posición extrema durante el movimiento.
- Antes de cortar siempre hay que asegurarse que el bloqueo de tope de profundidad y el bloqueo de ajuste de la placa base están atornillados adecuadamente.
- Para trabajar con la sierra hay que utilizar únicamente los discos de corte de diámetro exterior y diámetro de orificio de ajuste adecuados.
- El material cortado debe estar sujeto firmemente.
- La parte más ancha de la placa base debe colocarse sobre la parte del material a cortar.



Si las dimensiones del material son pequeñas hay que sujetarlo con sargentos. Si la placa base de la sierra no se desplaza sobre el material trabajado, pero está levantada, existe el riesgo de rebote.



Para garantizar el pleno control sobre la herramienta y de este modo evitar el riesgo de lesiones corporales, amarre adecuadamente el material cortado y sujete la sierra firmemente. No intente sujetar trozos cortos del material en la mano.

CORTE OBLICUO



- Afloje la rosca de bloqueo de la placa base (17) (imagen C).
- Ajuste la placa base de la sierra en un ángulo deseado (desde 0 hasta 45°) utilizando la escala.
- Apriete la rosca de bloqueo de la placa base (17).



Es necesario recordar que el corte oblicuo provoca un mayor riesgo de rebote, ya que hay mayor posibilidad de atasco del disco de corte. Por lo tanto, hay que asegurarse que la placa base de la sierra toque con toda su superficie el material trabajado. Ejecute el corte con movimiento continuado.

CORTE POR INCISIÓN EN EL MATERIAL



- Antes de ajustar la sierra, desconéctela de la toma de corriente.
- Ajuste el tope de profundidad de corte adecuado para el grosor del material cortado.
- Incline la sierra para que el borde delantero de la placa base esté apoyado sobre el material a cortar y para que la marca de posición 0° para cortes perpendiculares esté en la línea de corte.
- Después de ajustar la sierra y antes de empezar a cortar, levante la cubierta protectora inferior (9) con el mango (3) (el disco de corte levantado sobre el material).
- Ponga en marcha la herramienta y espere a que el disco de corte alcance la velocidad máxima.
- Baje la sierra poco a poco penetrando con el disco de corte en el material (durante este movimiento el borde delantero de la placa base debe tocar la superficie del material).
- Cuando el disco de corte empiece a cortar, suelte la cubierta protectora inferior.
- Cuando la placa base esté totalmente apoyada sobre el material, continúe el corte moviendo la sierra hacia delante.
- Nunca debe retroceder la sierra mientras el disco de corte esté girando, ya que puede provocar el rebote.
- Termine el corte por incisión de manera opuesta que al comenzar, girando la sierra alrededor de la línea en la que el borde delantero de la placa base toca con el material trabajado.
- Después de apagar la sierra espere a que el disco de corte se pare completamente antes de extraer la herramienta del material.

- Si es necesario, hay que terminar el trabajo con la sierra de sable o sierra manual.

CORTE DE TROZOS GRANDES DE MATERIAL



Si corta placas grandes de material o tablas, apóyelas adecuadamente para evitar posibles atascos del disco de corte en la ranura que pueden provocar el efecto rebote.



- Apoye la placa o la tabla cerca del lugar de corte.
- Asegúrese que la posición del disco de corte garantiza que la mesa de trabajo o el soporte no se dañen durante el trabajo.

USO Y MANTENIMIENTO



Antes de instalar, ajustar, reparar o usar la herramienta es necesario desenchufarla de la toma de corriente.

- Es necesario cuidar que la rejilla de ventilación de la sierra esté siempre desatascada sin restos adheridos ni polvo. También deben estar limpios siempre todos los elementos de ajuste de la sierra. Si es necesario la limpieza se hace con un pincel. El aire comprimido da los mejores resultados a la hora de limpiar. Cuando haga la limpieza con el aire comprimido póngase siempre gafas protectoras y mascarilla de protección. Se prohíbe limpiar la rejilla de ventilación con piezas afiladas como destornilladores u otros objetos parecidos.
- Para limpiar no se puede utilizar la gasolina, ni el disolvente o detergentes que puedan dañar los elementos fabricados de plástico.
- Si se observan demasiadas chispas en el conmutador del motor hay que apagar la herramienta y llevarla al servicio técnico.
- El uso normal provoca que el disco de corte se desafilado. Si observa que es necesario presionar con más fuerza la sierra al cortar, esto significa que el disco de corte está desafilado. Si observa que el disco de corte está dañado, debe cambiarlo inmediatamente.
- El disco de corte debe estar siempre afilado.

CAMBIO DEL DISCO DE CORTE



- Afloje el tornillo de ajuste del disco de corte (8) girándolo hacia la izquierda con la llave adjunta.
- Para evitar que el husillo de la sierra gire, bloquéelo con el botón de bloqueo del husillo (10) mientras afloja el tornillo de ajuste del disco (imagen D).
- Desmonte la arandela exterior (7).
- Mueva la cubierta protectora inferior (9) con el mango (3) para colocarla dentro de la cubierta protectora superior (2) (mientras tanto es necesario comprobar el estado y el funcionamiento del muelle de la cubierta protectora inferior).
- Saque el disco de corte por la ranura en la placa base (5).
- Coloque el nuevo disco de corte en la posición en la que los dientes y la flecha en el disco se ajusten con la dirección indicada por la flecha en la cubierta protectora inferior.
- Introduzca el disco por la ranura en la placa base e instálelo sobre el husillo realizando los pasos inversos que durante el desmontaje.



Al realizar el montaje es necesario comprobar que los dientes están colocador en la dirección adecuada. La flecha en el armazón de la sierra indica la dirección de giro del husillo de la herramienta.

CAMBIO DE CEPILLOS DE CARBÓN



Los cepillos de carbón en el motor que estén desgastados (es decir cuando su longitud sea menor de 5mm), quemados o rotos deben estar reemplazados inmediatamente. Siempre hay que cambiar los dos cepillos a la vez.

- Destornille las tapas de los cepillos (16) (imagen E).
- Retire los cepillos desgastados.
- Extraiga con el aire comprimido el polvo de carbón.
- Introduzca los cepillos de carbón nuevos (imagen F) (los cepillos deben colocarse fácilmente en la sujeción).
- Coloque las tapas de los cepillos (16).



Después de cambiar los cepillos es necesario poner en marcha la herramienta sin carga y esperar hasta que los cepillos se ajusten

al conmutador del motor. El cambio de cepillos de carbón debe realizarse únicamente por personas cualificadas que utilicen piezas originales.



Cualquier avería debe subsanarse en un punto de servicio técnico autorizado por el fabricante.

PARÁMETROS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS NOMINALES

Sierra circular		
Parámetro técnico	Valor	
Voltaje	230 V CA	
Frecuencia de alimentación	50 Hz	
Potencia nominal	1200 W	
Velocidad de giro del husillo sin carga	5000 rpm	
Alcance de corte oblicuo	0° - 45°	
Diámetro exterior del disco de corte	185mm	
Diámetro del orificio del disco de corte	20mm	
Grosor máximo del material trabajado	En ángulo recto	65mm
	Oblicuamente (45°)	43mm
Clase de protección	II	
Peso	3,8kg	
Año de fabricación	2016	

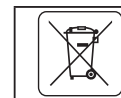
INFORMACIÓN SOBRE RUIDOS Y VIBRACIONES

Nivel de presión sonora: $L_{pA} = 92,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivel de potencia acústica: $L_{WA} = 103,1 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valor de aceleraciones de las vibraciones: $a_n = 2,092 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL



Los dispositivos eléctricos no se deben echar a la basura junto con los residuos tradicionales, sino ser llevados para su reutilización a las plantas de reciclaje específicas. Podrá recibir información necesaria del vendedor del producto o de la administración local. El equipo eléctrico y electrónico desgastado contiene sustancias no neutras para el medio ambiente. Los equipos que no se sometan al reciclaje suponen un posible riesgo para el medioambiente y para las personas.

* Se reserva el derecho de introducir cambios.

Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa con sede en Varsovia, / Pograniczna 2/4 (a continuación: "Grupa Topex") informa que todos los derechos de autor para el contenido de las presentes instrucciones (a continuación: "Instrucciones"), entre otros, para su texto, fotografías incluidas, esquemas, imágenes, así como su estructura son propiedad exclusiva de Grupa Topex y está sujeto a la protección legal de acuerdo con la ley del 4 de febrero de 1994 sobre el derecho de autor y leyes similares (B.O. 2006 N°90 Posición 631 con enmiendas posteriores). Se prohíbe copiar, tratar, publicar o modificar con fines comerciales de la totalidad o de partes de las Instrucciones sin el permiso expreso de Grupa Topex por escrito. El no cumplimiento de esta prohibición puede acarrear la responsabilidad civil y penal.

IT

TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI SEGA CIRCOLARE 58G488

ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE LEGGERE CON ATTENZIONE IL PRESENTE MANUALE, CHE VA CONSERVATO CON CURA PER UTILIZZI FUTURI.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA PER L'USO DELLA SEGA CIRCOLARE SENZA CUNEO SEPARATORE

RISCHI

- a. Tenere le mani a distanza dalla zona di taglio della lama. Tenere la seconda mano sull'impugnatura ausiliaria o sul corpo dell'elettrotensile. Tenendo la sega circolare con entrambe le mani si riduce il rischio di ferirsi con la lama.
- b. Non mettere la mano sotto all'oggetto in lavorazione. La protezione non può proteggere dalla lama rotante sotto l'oggetto in lavorazione.
- c. Regolare la profondità di taglio adatta allo spessore dell'oggetto in lavorazione. Si consiglia di far sporgere la lama al di sotto del materiale in lavorazione per una lunghezza minore di quella dei denti della lama.
- d. Non tenere mai l'oggetto in lavorazione con le mani o sulle gambe. Fissare l'oggetto in lavorazione su una base stabile. Il buon fissaggio dell'oggetto in lavorazione è importante per evitare il pericolo di contatto con il corpo, di blocco della lama rotante o di perdita di controllo durante il taglio.
- e. Tenere la sega circolare per le superfici isolate destinate a tale scopo durante il funzionamento, nei casi in cui la lama rotante possa venire in contatto con conduttori sotto tensione o con il suo cavo di alimentazione. Il contatto con „conduttori sotto tensione” delle parti metalliche dell'elettrotensile può provocare folgorazione elettrica dell'operatore.
- f. Durante il taglio longitudinale utilizzare sempre la guida per il taglio longitudinale o la guida per i bordi. Questo migliora la precisione di taglio e riduce la possibilità di blocco della lama rotante.
- g. Utilizzare sempre lame con la corretta dimensione del foro di fissaggio. Le lame non adatte alla sede di fissaggio possono lavorare eccentricamente, provocando perdita di controllo durante il funzionamento.
- h. Non utilizzare mai flange o viti danneggiate o inadatte per fissare la lama. Le flange e le viti di fissaggio della lama sono state progettate appositamente per la sega circolare, in modo da garantire il funzionamento ottimale e in piena sicurezza.
- i. Tenere saldamente la sega circolare con entrambe le mani, con le braccia disposte di maniera tale da resistere alla forza del contraccolpo. Il corpo si deve trovare su un lato della sega circolare e non sulla linea di taglio. Il contraccolpo può provocare un movimento violento all'indietro della sega circolare, ma tale contraccolpo può essere controllato dall'operatore, se si opera con la dovuta cautela.
- j. Quando la lama si incastra o quando smette di tagliare per qualsiasi motivo, bisogna rilasciare il pulsante dell'interruttore e tenere la sega circolare immobile nel materiale finché la lama non si ferma completamente. Non provare mai ad allontanare la lama dal materiale in lavorazione, né a tirare la sega circolare all'indietro, finché la lama è in rotazione. Questo può provocare un contraccolpo. Esaminare i motivi dell'inzeppamento della lama e operare per risolvere il problema.
- k. Nel caso di riavvio della sega circolare nell'elemento in lavorazione, porre la lama al centro della linea di taglio e controllare che i denti della lama non siano bloccati nel materiale. Se la lama si incastra, nel momento del riavvio la sega circolare si può spostare o provocare un contraccolpo rispetto al materiale in lavorazione.
- l. Sostenere i pannelli di grandi dimensioni, per ridurre al minimo il rischio di inceppamento e contraccolpo della sega circolare. I pannelli di grandi dimensioni tendono a piegarsi sotto il proprio peso. I sostegni devono essere risposti sotto al pannello da entrambi i lati, nelle vicinanze della linea di taglio e dei bordi del pannello.
- m. Utilizzare lame affilate e in buono stato. Denti della lama non affilati o disposti scorrettamente creano una fessura di taglio stretta, provocando attrito eccessivo, l'inzeppamento della lama e contraccolpo.
- n. Impostare bene le regolazioni della profondità e dell'inclinazione di taglio, prima di effettuare il taglio. Se le regolazioni della sega circolare cambiano durante il taglio questo può provocare il blocco della lama e il contraccolpo.
- o. Fare particolare attenzione durante il taglio profondo di pareti divisorie. La lama può tagliare oggetti non visibili dall'esterno, provocando un contraccolpo.
- p. Controllare la protezione inferiore prima di ogni utilizzo, verificando che sia correttamente posizionata. Non utilizzare la sega circolare se la protezione inferiore non si muove liberamente e non si ritrae immediatamente. Non fissare o lasciare mai la protezione inferiore in posizione aperta. Se la sega circolare viene accidentalmente abbassata, la protezione inferiore può piegarsi. Sollevare la protezione inferiore per mezzo della leva e accertarsi che si muova liberamente e che non tocchi la lama o altre parti della sega circolare, per ogni regolazione dell'angolo e della profondità di taglio.
- q. Controllare il funzionamento della molla della protezione inferiore. Se la protezione e la molla non funzionano correttamente, devono essere riparate prima dell'utilizzo. Il funzionamento della protezione inferiore può venire rallentato a causa di parti danneggiate, depositi appiccicosi, o strati di materiale di scarto.
- r. È permesso l'arretramento manuale della protezione inferiore solo in caso di tagli particolari, come il „taglio di profondità” e il „taglio complesso”. Sollevare la protezione inferiore per mezzo della leva e quando la lama penetra nel materiale bisogna rilasciare la protezione inferiore. In tutti gli altri casi si consiglia di far funzionare automaticamente la protezione inferiore.
- s. Verificare sempre che la protezione inferiore copra la lama, prima di deporre la sega circolare sul banco da officina o sul pavimento. La lama non protetta ancora in movimento provocherà un movimento di arretramento della sega circolare, tagliando tutto ciò che incontra. Considerare il tempo necessario all'arresto completo della lama, dopo lo spegnimento.

CAUSE E PREVENZIONE DEL CONTRACCOLPO.

- Il contraccolpo è un improvviso sollevamento e arretramento della sega circolare in direzione dell'operatore lungo la linea di taglio, provocato da una lama premuta o guidata scorrettamente.
- Quando la lama della sega circolare viene premuta o incastrata nella fessura di taglio, la lama si ferma e la reazione del motore provoca un movimento violento all'indietro della sega circolare, in direzione dell'operatore.
- Se la lama è deformata o posizionata male nell'elemento in lavorazione, i denti della lama uscendo dal materiale possono colpire la superficie superiore del materiale in lavorazione provocando il sollevamento della lama e allo stesso tempo il contraccolpo in direzione dell'operatore.

Il contraccolpo è la conseguenza di un uso scorretto della sega circolare, o di procedure scorrette, o di condizioni d'uso scorrette, e può essere evitato prendendo le opportune misure di sicurezza.

Misure di sicurezza

- Non utilizzare lame danneggiate o deformate.
- Utilizzare solo lame indicate dal produttore, che rispettino i requisiti della norma EN 847-1.
- Utilizzare solamente lame con denti con placchette al carburo di tungsteno.
- Utilizzare mezzi di protezione personale, come:
 - protezioni per l'udito, per ridurre il rischio di perdita dell'udito;
 - protezioni per gli occhi;
 - protezioni per le vie respiratorie, per ridurre il rischio di inalare polveri nocive;

- guanti per maneggiare le lame e altri materiali affilati e che possono ferire (le lame per quanto possibile devono essere tenute per il foro di fissaggio);
- Collegare un sistema di aspirazione delle polveri durante il taglio del legno.

Funzionamento in piena sicurezza


- La lama va scelta a secondo del tipo di materiale da tagliare.
- È vietato utilizzare la sega circolare per tagliare materiali diversi dal legno e materiali simili.
- È vietato utilizzare la sega circolare senza protezione, o con la protezione bloccata.
- Il pavimento nella zona di lavoro deve essere in buono stato, pulito e senza elementi sporgenti.
- Bisogna garantire un'opportuna illuminazione della zona di lavoro.
- L'operatore che utilizza la macchina deve essere opportunamente istruito circa il suo utilizzo, manutenzione e funzionamento.
- Utilizzare solamente lame affilate.
- Fare attenzione alla massima velocità indicata sulla lama.
- Accertarsi che le parti vengano utilizzate secondo le indicazioni del produttore.
- Se la sega circolare è fornita di laser, è vietato sostituirlo con un altro tipo di laser, e le riparazioni devono essere eseguite dall'assistenza tecnica.

Attenzione! L'elettrotensile non deve essere utilizzato per lavori all'esterno.

Nonostante la progettazione sicura dell'elettrotensile, l'utilizzo di sistemi di protezione e di misure di protezione supplementari, vi è sempre un rischio residuo di lesioni durante il lavoro.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

La sega circolare è un elettrotensile manuale con classe di isolamento II. L'utensile è azionato da un motore a spazzole monofase. Questo tipo di elettrotensili è largamente utilizzato per tagliare legno e materiali simili, adatti alle dimensioni dell'elettrotensile. Non va utilizzata per tagliare la legna da ardere. Tentativi di utilizzo della sega circolare a scopi diversi da quanto indicato vanno considerati come uso scorretto. La sega circolare va utilizzata unicamente con lame adatte, con denti con placchette al carburo di tungsteno. La sega circolare è stata progettata per lavori leggeri nei laboratori e officine, e per tutti i lavori nell'ambito dell'attività amatoriale (hobbistica).

 È vietato utilizzare l'elettrotensile in modo non conforme alla sua destinazione d'uso.

DESCRIZIONE DELLE PAGINE DEI DISEGNI

La numerazione che segue si riferisce agli elementi dell'elettrotensile presentati nelle pagine dei disegni del presente manuale.

1. Condotto per l'asportazione della polvere
2. Protezione superiore
3. Leva della protezione inferiore
4. Manopola di blocco della guida parallela
5. Piastra di base
6. Lama
7. Flangia
8. Vite di fissaggio della lama
9. Protezione inferiore
10. Pulsante di blocco dell'alberino
11. Impugnatura anteriore
12. Leva di blocco della profondità di taglio
13. Interruttore
14. Pulsante di blocco dell'interruttore
15. Impugnatura principale
16. Coperchio delle spazzole
17. Manopola di blocco dell'inclinazione della piastra
18. Indicatore 45° per il taglio inclinato
19. Indicatore 0° per il taglio perpendicolare

* Possono presentarsi differenze tra il disegno e il prodotto

DESCRIZIONE DEI SIMBOLI GRAFICI UTILIZZATI



ATTENZIONE



AVVERTENZA



MONTAGGIO/REGOLAZIONE



INFORMAZIONE

EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI

1. Guida parallela - 1 pezzo
2. Disco da taglio - 2 pezzi
3. Chiave a brugola - 1 pezzo
4. Valigetta - 1 pezzo

PREPARAZIONE AL FUNZIONAMENTO

REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI TAGLIO



La profondità di taglio può essere regolata da 0 a 65 mm.

- Allentare la leva di blocco della profondità di taglio (12).
- Regolare la profondità di taglio desiderata (utilizzando la scala graduata).
- Bloccare la leva di blocco della profondità di taglio (12) (dis. A).

MONTAGGIO DELLA GUIDA PER IL TAGLIO PARALLELO



Per tagliare il materiale in pezzi di ridotta larghezza bisogna utilizzare la guida parallela. La guida può essere fissata sul lato destro o sinistro dell'elettrotensile.

- Allentare la manopola di blocco della guida parallela (4).
- Inserire il listello della guida parallela nelle due aperture della piastra di base (5).
- Impostare la distanza desiderata (utilizzando la scala graduata).
- Fissare la guida parallela per mezzo della manopola di blocco della guida parallela (4).

La guida parallela può essere utilizzata anche per il taglio inclinato, nell'ambito da 0° a 45°.



Non permettere mai che sotto alla sega circolare in funzione si trovi una mano o un dito. Nel caso avvenga un contraccolpo la sega circolare può cadere sulla mano, e questo può provocare gravi lesioni corporali.

SPOSTAMENTO DELLA PROTEZIONE INFERIORE

La protezione inferiore (9) della lama (6) si sposta automaticamente al contatto con il materiale in lavorazione.

Per spostarla manualmente bisogna agire sulla leva della protezione inferiore (3).

ASPORTAZIONE DELLA POLVERE

La sega circolare è fornita di un condotto per l'asportazione della polvere (1) che permette di asportare polvere e trucioli prodotti durante il taglio.

FUNZIONAMENTO / REGOLAZIONI

ACCENSIONE / SPENNIMENTO



La tensione di rete deve corrispondere al valore di tensione indicato sulla targhetta nominale della sega circolare. Durante l'avvio la sega circolare va tenuta con entrambe le mani, in quanto la coppia del motore può provare una rotazione incontrollata dell'elettrotensile.

Va ricordato che dopo lo spegnimento della sega circolare è necessario un certo tempo affinché i suoi elementi mobili si arrestino.



La sega circolare è fornita di un pulsante di blocco dell'interruttore (14), che protegge da avviamenti accidentali.

Accensione:


- Premere il pulsante di blocco dell'interruttore (14) (dis. B).


- Premere il pulsante dell'interruttore (13).


SPEGNIMENTO:

- Rilasciare il pulsante dell'interruttore (13).


TAGLIO


-  Prima di iniziare il lavoro bisogna sempre tenere saldamente la sega circolare, con entrambe le mani, utilizzando entrambe le impugnature.
- La sega circolare può essere accesa solo quando non si trova a contatto con il materiale in lavorazione.
- è vietato esercitare un'eccessiva pressione sulla sega circolare, va esercitata una pressione moderata e continua.
- Al termine del taglio attendere che la lama si arresti completamente.
- Se l'operazione di taglio viene interrotta prima della sua conclusione, per continuare il lavoro bisogna avviare la sega circolare, attendere che raggiunga la sua velocità massima e solo dopo inserire con prudenza la lama nella fessura nel materiale in lavorazione.
- Nel caso di taglio perpendicolare alle fibre del materiale (legno) a volte le fibre tendono a sollevarsi e staccarsi (un moto di avanzamento della sega circolare a bassa velocità riduce l'insorgenza di tale fenomeno).
- Accertarsi che la protezione inferiore nel suo movimento raggiunga la posizione estrema.
- Prima di iniziare l'operazione di taglio bisogna sempre accertarsi che la leva di blocco della profondità di taglio e la manopola di blocco dell'inclinazione della piastra siano correttamente serrate.
- Con la sega circolare bisogna utilizzare esclusivamente lame aventi un corretto diametro esterno e un corretto diametro dell'apertura di fissaggio.
- Il materiale in lavorazione deve essere fissato in maniera sicura.
- La parte più larga della piastra di base della sega circolare va posta sulla parte di materiale che non è ancora tagliata.

-  Se le dimensioni del materiale sono ridotte, il materiale va fissato per mezzo di morsetti da falegnami. Se la piastra di base della sega circolare anziché scorrere scivolando sul materiale in lavorazione viene sollevata, si corre il rischio che insorga il fenomeno del contraccolpo.


-  L'opportuno fissaggio del materiale in lavorazione e una presa salda della sega circolare garantiscono il pieno controllo sul funzionamento dell'elettrotensile, evitando il rischio di lesioni corporali. è vietato tentare di tenere con la mano piccoli pezzi di materiale.

TAGLIO INCLINATO

-  Allentare la manopola di blocco dell'inclinazione della piastra (17) (dis. C).
- Regolare la piastra di base della sega circolare secondo l'angolo desiderato (da 0° a 45°) utilizzando la scala graduata.
- Serrare la manopola di blocco dell'inclinazione della piastra (17).

-  Va ricordato che durante il taglio inclinato vi è una maggior rischio che avvenga il fenomeno del contraccolpo (maggiore possibilità di blocco della lama), e quindi bisogna fare particolare attenzione che la piastra di base della sega circolare scorra scivolando con tutta la sua superficie sul materiale in lavorazione. Eseguire il taglio con un movimento fluido.


TAGLIO INTERNO IN UN PANNELLO DI MATERIALE


-  Prima di eseguire le regolazioni scollegare la sega circolare dall'alimentazione.
- Regolare la profondità di taglio desiderata, adatta allo spessore del materiale in lavorazione.
- Inclinare la sega circolare in maniera tale che il bordo anteriore della piastra di base della sega circolare si appoggi al materiale da tagliare, e l'indicazione 0° per il taglio perpendicolare si trovi sulla prevista linea di taglio.
- Dopo aver posizionato la sega circolare nel punto di inizio del taglio sollevare la protezione inferiore (9) per mezzo della leva

della protezione inferiore (3) (lama della sega circolare sospesa sopra il materiale).


- Avviare l'elettrotensile e attendere che la lama raggiunga la piena velocità.
- Abbassare gradualmente la sega circolare facendo penetrare la lama nel materiale (durante questo movimento il bordo anteriore della piastra di base della sega circolare deve toccare la superficie del materiale).
- Quando la lama inizia a tagliare, rilasciare la protezione inferiore.
- Quando la piastra di base della sega circolare si appoggia completamente sul materiale, continuare il taglio facendo scorrere la sega circolare in avanti.
- Non fare mai arretrare la sega circolare con la lama in rotazione, per evitare il rischio di contraccolpo.
- Terminare l'operazione di taglio sollevando la sega circolare, ruotandola attorno alla linea di contatto tra il bordo anteriore della piastra di base e il materiale in lavorazione.
- Dopo lo spegnimento della sega circolare attendere che la lama si fermi completamente prima di allontanare l'elettrotensile dal materiale.
- Se necessario rifinire la lavorazione degli spigoli con un seghetto alternativo o con una sega a mano.

TAGLIO DI PEZZI DI MATERIALE DI GROSSE DIMENSIONI

-  Durante il taglio di tavole o pannelli di materiale di grandi dimensioni bisogna opportunamente sostenerli, al fine di evitare il rischio di contraccolpo, in conseguenza del blocco della lama nella fessura di taglio.


-  Sostenere il pannello o la tavola nelle vicinanze del punto di taglio.
- Accertarsi che la regolazione della lama garantisca che il banco da officina o i sostegni non vengano danneggiati durante l'operazione di taglio.

SERVIZIO E MANUTENZIONE

-  Prima di intraprendere qualsiasi operazione di installazione, regolazione, riparazione o servizio, bisogna estrarre la spina del cavo di alimentazione dalla presa di rete.

- Bisogna fare attenzione che le aperture di ventilazione nel corpo della sega circolare siano sempre aperti, privi di depositi di polvere. Anche tutti gli elementi di regolazione della sega circolare devono essere sempre puliti. Se necessario pulirli per mezzo di una pennello. L'utilizzo di aria compressa assicura una pulizia più efficace. Utilizzando aria compressa bisogna sempre indossare occhiali protettivi e maschera protettiva. è vietato pulire le fessure di ventilazione inserendovi elementi appuntiti, come cacciaviti o simili.
- Per la pulizia è vietato utilizzare benzina, solventi o detersivi, che potrebbero danneggiare gli elementi in plastica della sega circolare.
- Nel caso si presentino eccessive scintille sul commutatore del motore, bisogna spegnere l'elettrotensile e consegnarlo ad un centro di assistenza tecnica.
- Durante il normale utilizzo la lama dopo un certo tempo perde il filo. Un indizio che lama non è affilata è la necessità di esercitare un'aumentata pressione per far scorrere la sega circolare durante il taglio. Se viene rilevato un danneggiamento della lama, la lama va immediatamente sostituita.
- La lama deve essere sempre affilata.

SOSTITUZIONE DELLA LAMA

-  Per mezzo della chiave fornita svitare la vite di fissaggio della lama (8) ruotandola a sinistra.
- Per evitare la rotazione dell'alberino della sega circolare, durante la svitatura della vite di fissaggio della lama bisogna bloccare l'alberino con il pulsante di blocco dell'alberino (10) (dis. D).
- Smontare la flangia esterna (7).
- Per mezzo della leva della protezione inferiore (3) far scorrere la protezione inferiore (9) in modo che rientri al massimo nella protezione superiore (2) (in questo momento va controllato lo stato e il funzionamento della molla di ritorno della protezione inferiore).

- Estrarre la lama attraverso la fessura nella piastra di base (5) della sega circolare.
- Inserire la nuova lama in modo che i denti della lama e la freccia posta su di essa corrispondano alla direzione indicata dalla freccia posta sulla protezione inferiore.
- Infilare la lama attraverso la fessura nella piastra di base della sega circolare e montarla sull'alberino, operando in successione inversa rispetto alla procedura di smontaggio.



Bisogna fare attenzione a montare la lama con i denti rivolti nella direzione corretta. La direzione di rotazione dell'alberino dell'elettrotensile è indicata dalla freccia sul corpo della sega circolare.

SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE IN GRAFITE



Le spazzole in grafite del motore consumate (più corte di 5 mm), bruciate o spaccate vanno immediatamente sostituite. Entrambe le spazzole vanno sostituite allo stesso tempo.

- Svitare il coperchio delle spazzole (16) (dis. E).
- Estrarre le spazzole consumate.
- Rimuovere l'eventuale polvere di grafite, per mezzo di aria compressa.
- Inserire le nuove spazzole in grafite (dis. F) (le spazzole devono entrare comodamente nel fermaspazzole).
- Rimontare il coperchio delle spazzole (16).



Dopo la sostituzione delle spazzole bisogna avviare l'elettrotensile a vuoto e attendere un po', affinché le spazzole si adattino al commutatore del motore. La sostituzione delle spazzole in grafite deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato, utilizzando ricambi originali.



Ogni tipo di difetto deve essere eliminato da un punto autorizzato di assistenza tecnica del produttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI NOMINALI

Sega circolare		Valore
Parametro		Valore
Tensione di alimentazione		230 V AC
Frequenza di alimentazione		50 Hz
Potenza nominale		1200 W
Velocità a vuoto dell'alberino		5000 min ⁻¹
Ambito di taglio inclinato		0° - 45°
Diametro esterno della lama		185mm
Diametro del foro della lama		20mm
Spessore massimo del materiale da tagliare	Taglio perpendicolare	65mm
	Taglio inclinato (45°)	43mm
Classe di isolamento		II
Peso		3,8kg
Anno di produzione		2016

DATI RIGUARDANTI RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione acustica: $L_{p_A} = 92,1$ dB(A) K = 3 dB(A)

Livello di potenza acustica: $L_{w_A} = 103,1$ dB(A) K = 3 dB(A)

Accelerazione ponderata in frequenza delle vibrazioni: $a_{hh} = 2,092$ m/s² K=1,5 m/s²

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite con i rifiuti domestici, ma consegnate a centri autorizzati per il loro smaltimento. Informazioni circa lo smaltimento sono fornite dal venditore dell'apparecchiatura o dalle autorità locali. Le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate contengono sostanze nocive per l'ambiente. Le apparecchiature non riciclate costituiscono un rischio potenziale per l'ambiente e per la salute umana.

* Ci si riserva il diritto di effettuare modifiche.

La „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa con sede a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (detta di seguito: „Grupa Topex”) informa che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (detto di seguito: „Manuale”), che riguardano, tra l'altro, il testo, le fotografie, gli schemi e i disegni contenuti e anche la sua composizione, appartengono esclusivamente alla Grupa Topex sono protetti giuridicamente secondo la legge del 4 febbraio 1994, sul diritto d'autore e diritti connessi (Gazz. Uff. polacca del 2006 n. 90 posizione 631 con successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione, la modifica a scopo commerciale, sia dell'intero Manuale che di singoli suoi elementi, senza il consenso scritto della Grupa Topex, sono severamente vietate e comportano responsabilità civile e penale.



graphite.pl